



**«Зенит –Химмаш» - надёжный партнёр
для ГК «РОСАТОМ»:
широкие возможности, высокое
качество, проверенная репутация и ...
разумные цены**

*М.П. Промохин, заместитель директора по перспективному развитию;
А.В. Спасов, заместитель директора по маркетингу и производству,
К.А. Александров, руководитель Научно-Инновационного Центра завода,
директор Московского представительства «Зенит-Химмаш»*

**Доклад на Форуме «АТОМЕКС 2010»
«Система закупок в атомной отрасли. Повышение качества и минимизация расходов»
30 ноября – 2 декабря 2010 года, Москва, ЦМТ**

Слайд 1. Основы изначального кадрового и производственного потенциала предприятия



Слайд 2. Основные параметры и структура предприятия

Общая территория завода – 30 тыс. кв.м.+25 тыс.кв.м в Ульяновске

Производственные площади – 10 тыс. кв.м

Кол-во сотрудников - 1 500 чел + приём 450 чел. в Ульяновск

Имеются все лицензии на производство опасного оборудования

Завершается лицензирование на проектирование и производство оборудования для РОСАТОМа

Предприятие сертифицировано по ИСО 9001-2008

Администрация

Заготовительное производство
(до 600 тонн/месяц) и **металлоконструкции общего назначения** (до 100 тонн/месяц)

Инструментальное производство и сложное наукоёмкое оборудование
(полное обеспечение завода инструментом + продажи, сложные штампы и пресс-формы)

Производство емкостного и теплообменного оборудования
(ёмкости до 200 куб.м, аппараты для нефтехимии и нефтедобычи, воздушные и кожухо-трубчатые теплообменники из конструкционных и нержавеющей сталей)

ТНП (замки и пр. изделия)

Запускаемое производство особо крупного оборудования
в г. Ульяновске

Конструкторское бюро – 50 чел.

Технологическое бюро – 30 чел.

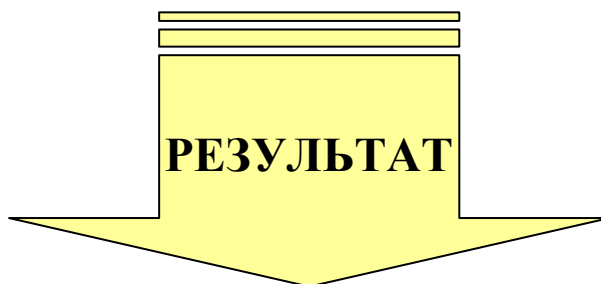
Научно-Инновационный Центр (специалисты: НИИАР, МИФИ, МГУ, МГТУ, МЭИ, УлГТУ, ИОНХ, УлГУ, ОИВТРАН, МНТЦ и др.)

Вспомогательные производства:

Цех тары и деревообработки, Строительный цех, Служба логистики (Автоцех, через город проходит ж/д и автомагистраль Москва-Урал-Сибирь- Дальний Восток и Ср.Азия, Супергрузовой Ульяновский авиатерминал, Порты- суда река-море на Волге, таможня в Димитровграде)

Слайд 3. Основные критерии деловой активности предприятия

| <u>Общая политика направленности производства</u> | <u>Экономика</u> | <u>Организация бизнеса</u> | <u>Кадрово-социальная политика</u> |
|--|---|--|--|
| <i>Диверсификация</i> | <i>Первоочередное инвестирование в оборудование</i> | <i>Разносторонняя кооперация и аутсорсинг</i> | <i>Стимулирование притока кадров высокой квалификации</i> |
| <i>Инновации и коммерциализация передовых разработок</i> | <i>Расширение основных фондов</i> | <i>Широкая сеть дилеров по закупкам и продажам</i> | <i>Обучение собственных кадров (ср. возраст -32 года)</i> |
| <i>Повсеместная автоматизация и компьютеризация</i> | <i>«Безкредитное» производство</i> | <i>Внутренняя «проектная» система организации производства</i> | <i>Материальная и социальная поддержка лучшим работникам</i> |



**качество – европейское,
цена – китайская
и... полная стабильность производства**

Слайд 4. Оборудования для нефтедобычи, нефтехимии, энергетики

Заказчики:

- корпорации и АО: «Газпром», «Роснефть», «Лукойл», «Новатэк», «ТНК ВР», «Ритэк», «Славнефть», «Татнефть», «Коминнефть», «Башнефть» и др. крупные и мелкие заказчики по России и СНГ
- Практически все НПЗ России и СНГ (ОНПЗ, СНПЗ, УНПЗ, ПНПЗ и др.)
- Крупные и мелкие НГДУ, базы, терминалы нефтепродуктов и нефтехранилища

ИЗДЕЛИЯ

Емкостное оборудование:

- габариты: диаметр до 6 метров, длина – до 35м (цельные) и до 75 м (секционные), стенка- до 90 мм при холодной прокатке, объём – до 200 куб. м;
- материал: конструкционные стали – серийные изделия,
- нержавеющие и спецстали, алюминий – по индивидуальным заказам;
- номенклатура: хранилища жидких и газообразных сред, отстойники, утилизаторы побочных продуктов, фильтры, сепараторы для жидкостей и газов, мешалки, трубопроводы большого диаметра со встроенными насосами и арматурой

Секционные, монтируемые по месту баки неограниченных габаритов (бригада монтажников)

Теплообменное оборудование

- кожухотрубчатые теплообменники из конструкционных и нержавеющих сталей на тепловую мощность до 50 МВт и выше (по спецзаказам) из конструкционных и нержавеющих сталей,
- теплообменники труба в трубе,
- воздушные теплообменники,
- промышленные термогенераторы и тепловые пушки на жидком топливе

Прочие металлоконструкции

Опорные и монтажные металлоконструкции
Щитовые домики-укрытия для оборудования и персонала

Слайд 5. Основные заказчики и номенклатура наукоёмкого, нестандартного оборудования

РОСКОСМОС :

- корпус полномасштабного модельного атомного реактора для марсианской программы;
- цех высоковольтного электроразрядного оборудования для холодного крекинга нефти (экспортная поставка «под ключ»);
- скважинная установка интенсификации нефтедобычи на базе подземного монотопливного РД;
- исследовательский вариант ПВРД для авиации нового поколения;
- титановые корпуса электролизёров для МКС

Атомные технологии:

- макеты ТВС, стендовое оборудование для работы с ТВС, хранилища, манипуляторы, разделочные устройства, баки для транспортировки ТРО;
- оборудование для ликвидации аварий на хранилищах АЭС,
- оборудование для стендовых исследований ОТВС,
- элементы оборудования для лабораторий НИИАРа.

МинРосОбрНаука, РАН и др.

Химфак МГУ – Специализированные многоперчаточные боксы из нерж. стали для спектр –анализаторов

ОИВТРАН – экспериментальные установки для металл-гидриного хранения водорода

Комплектующие для медицинского оборудования

**Слайд 6 Изделия
станко-инструментального
производства и ТНП**

Сложный режущий инструмент из твёрдых сплавов для собственных нужд и на продажи

Штампы для собственных производственных линий и по заказам (медтехника, автопроизводства и ТНП)

Крупные штампы для АВИАПРОМА и АВТОПРОМА (до 2x1,5 м)

Пресс-формы для термопласт-автоматов

Формы для кокильного литья

Прецизионное нестандартное оборудование

ТНП

Замочная продукция широкого спектра – самое крупное и востребованное производство в РФ и СНГ (врезные, накладные, навесные замки, петли, скобы, ...)

Собственное производство стеклопакетов и пластмассовых рам;

Индивидуальные заказы

Слайд 7. Производственная и станочная база предприятия

Металлозаготовительное оборудование

Вальцовочное оборудование – до 100 мм толщиной (холодная гибка)

Гильотинные ножницы на толщину до 30 мм

Плазменная резка толщиной металла до 160мм, с координатными столами 3x12м

Газовая резка

Ленточные пилы до 0,6 x 0,6 м

Сварка

Ручная электродуговая, аргонно-дуговая, газовая сварка

Тонкая сварка и резка: мини-плазменные установки, и на гремучем газе

Полуавтоматы для сварки в защитном газе

Автоматизированная сварочная колонна с дистанционным контролем и управлением (Германия) .

Металлообработка

Традиционное оборудование для металлообработки, в т.ч. с ЧПУ: токарные, растолочные, фрезерные, шлифовальные, сверлильные и др. станки

Большие станки с ЧПУ : токарные– до 1 м, расточные– до 2 м, фрезерные – до 1,5 x1,5 м.

Вырубные штампы – две крупных линии

Прессы - до 200 тонн

Участок термообработки иковки

Специальные станки с ЧПУ

Обрабатывающие центры на 18 инструментов (пр-во США) – 4 шт,

Электроискровые станки с (Швейцария) – 5 шт.

Специальные производственные линии

Высокопроизводительные линии нанесения гальванопокрытий: медь, цинк, хром, никель и др. (производительность – 50 тыс.кв.м./месяц)

Вакуумное нанесение покрытий: коррозионно-стойкие и декоративные металлы в т.ч серебро, титан, цирконий, золото (камеры – 5 шт. объёмом до 3 куб.м.)

Литьё пластмасс (5 термопласт-автоматов)

Литьё алюминиевых сплавов – до 2 тонн/сутки

**Слайд 8. Предложения по сотрудничеству
с ГК «Росатом»**

- 1. Поставки разнотипного емкостного оборудования:**
 - для профильных объектов,
 - для хозяйственных и бытовых комплексов
- 2. Поставки оборудования для систем оперирования с ЖРО и ТРО**
- 3. Комплексные системы водоочистки:** для специальных, технических и бытовых целей, для водоподготовки на энергоустановки (включая осмотические и диатомитовые фильтры)
- 4. Спецоборудование для крупных химико-технологических производств**
- 5. Теплообменники, паросепараторы широкого спектра мощностей из конструкционных и нержавеющей сталей для ЯЭУ, котельных и пр.**
- 6. Воздушные теплообменники, в т.ч. для промышленных систем кондиционирования**
- 7. Оснащение «горячих» камер и реакторных установок боксами из нержавеющей стали и пр. оборудованием**
- 8. Изготовление хранилищ и транспортного оборудования для оперирования и хранения отработанного топлива**
- 9. Исследовательское и эксплуатационное оборудование для внутриреакторных и послереакторных операций**
- 10. Научноёмкое высоко технологическое оборудование для производственных и исследовательских целей**
- 11. Массовая поставка дешёвых и надёжных замочных изделий, усиленных дверей, сейфов, хранилищ для сооружаемых производственных объектов и для строящихся жилых**

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Оснащение (в любой конфигурации) объектов, сооружаемых в **НИИ Атомных Реакторов** г. Димитровграда по Федеральным целевым программам:

- 1). Опытная реакторная установка на свинец-висмутовом теплоносителе,**
- 2). Новый исследовательский реактор,**
- 3). Дополнительные корпуса для массового выпуска новых типов радиационных источников,**
- 4). Крупнейший в РФ медицинский центр**