



## **Разработка и внедрение Системы сертификации предприятий-изготовителей оборудования для АЭС на соответствие требованиям эксплуатирующей организации**

Докладчик: главный эксперт отдела проверок и развития систем  
качества Департамента качества С.В. Гуцин

Международный форум поставщиков атомной отрасли

«АТОМЕКС 2013»

03.12.2013

[www.rosenergoatom.ru](http://www.rosenergoatom.ru)

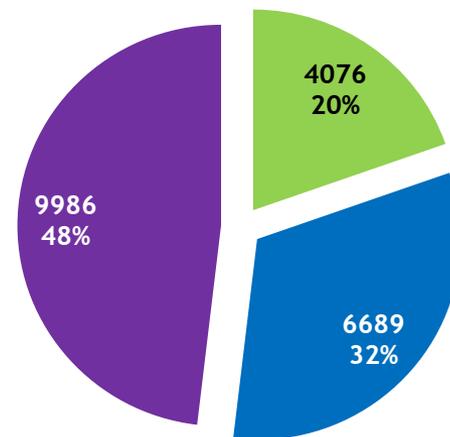
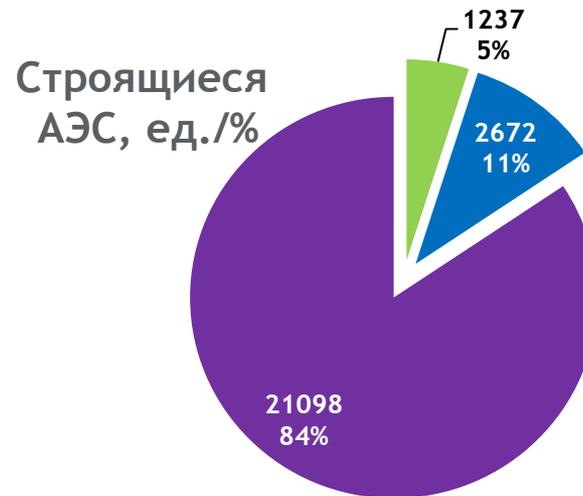
## Общая характеристика процедур контроля качества (оценки соответствия) важного для безопасности АЭС оборудования

Период времени	I кв. 2012	II кв. 2012	III кв. 2012	IV кв. 2012	I кв. 2013	II кв. 2013	III кв. 2013
Количество заводов, на которых изготавливается оборудование для строящихся и действующих АЭС (по выполняемым поручениям)	431	434	439	443	432	441	485
Количество заводов-изготовителей, предъявивших продукцию на ВК строящихся АЭС (1-3 кл.)	55	67	68	94	68	98	97
Единиц оборудования поступило на ВК строящихся АЭС (1-3 кл.), шт., к-т	16533	2572	3230	3565	1048	7505	5509
УО выявлено несоответствий при изготовлении/в том числе Класса А (отступления от ФНП, влияющих на ЯРБ), строящиеся АЭС	351 / 1*	534	320	377	374 / 1**	322	114

\* Завод: ООО «Полесье». Заключение о контроле № ДФ-4-УК/12-41-1 от 01.03.2012  
 Наименование оборудования: промежуточный резервуар топлива для резервной дизельной электростанции ПА069.00.00.000 зав. №4  
 Описание несоответствия: несоответствие по результатам неразрушающего контроля

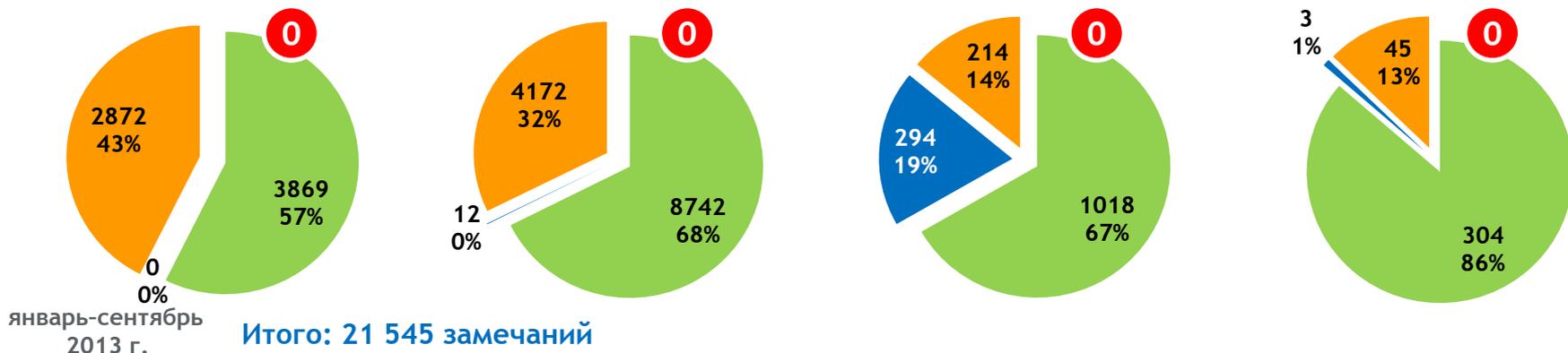
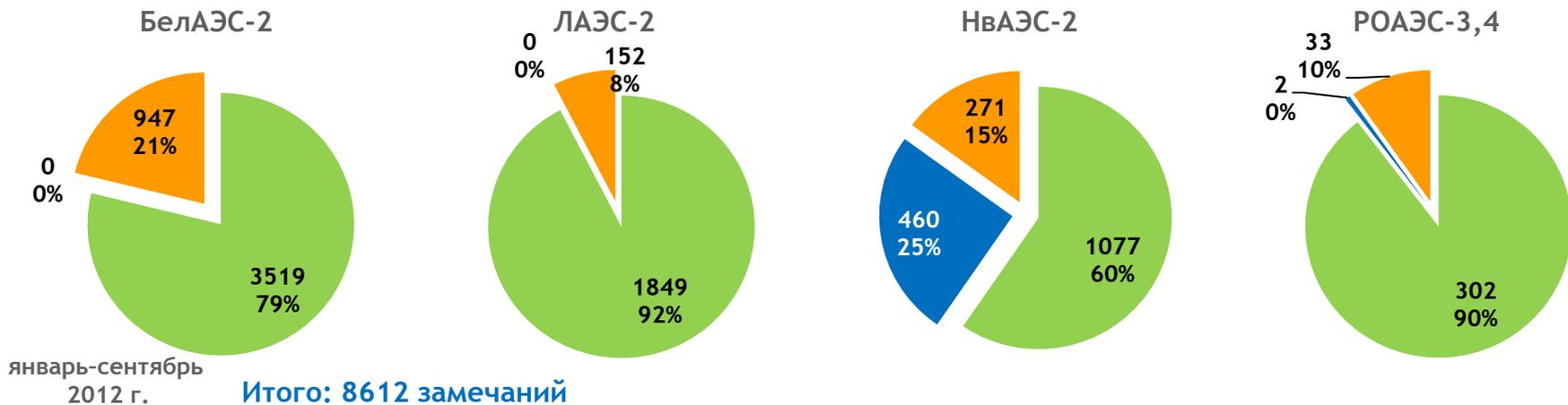
\*\* Завод: ОАО «Ижорские заводы»  
 Наименование оборудования: корпус реактора, черт. 1213.02.70.000 СБ  
 Описание несоответствия: несоответствие по результатам наплавки

# Обобщенные данные по входному контролю важного для безопасности оборудования (1-3 кл.) действующие АЭС/ строящиеся АЭС за 9 месяцев 2012/2013 гг.



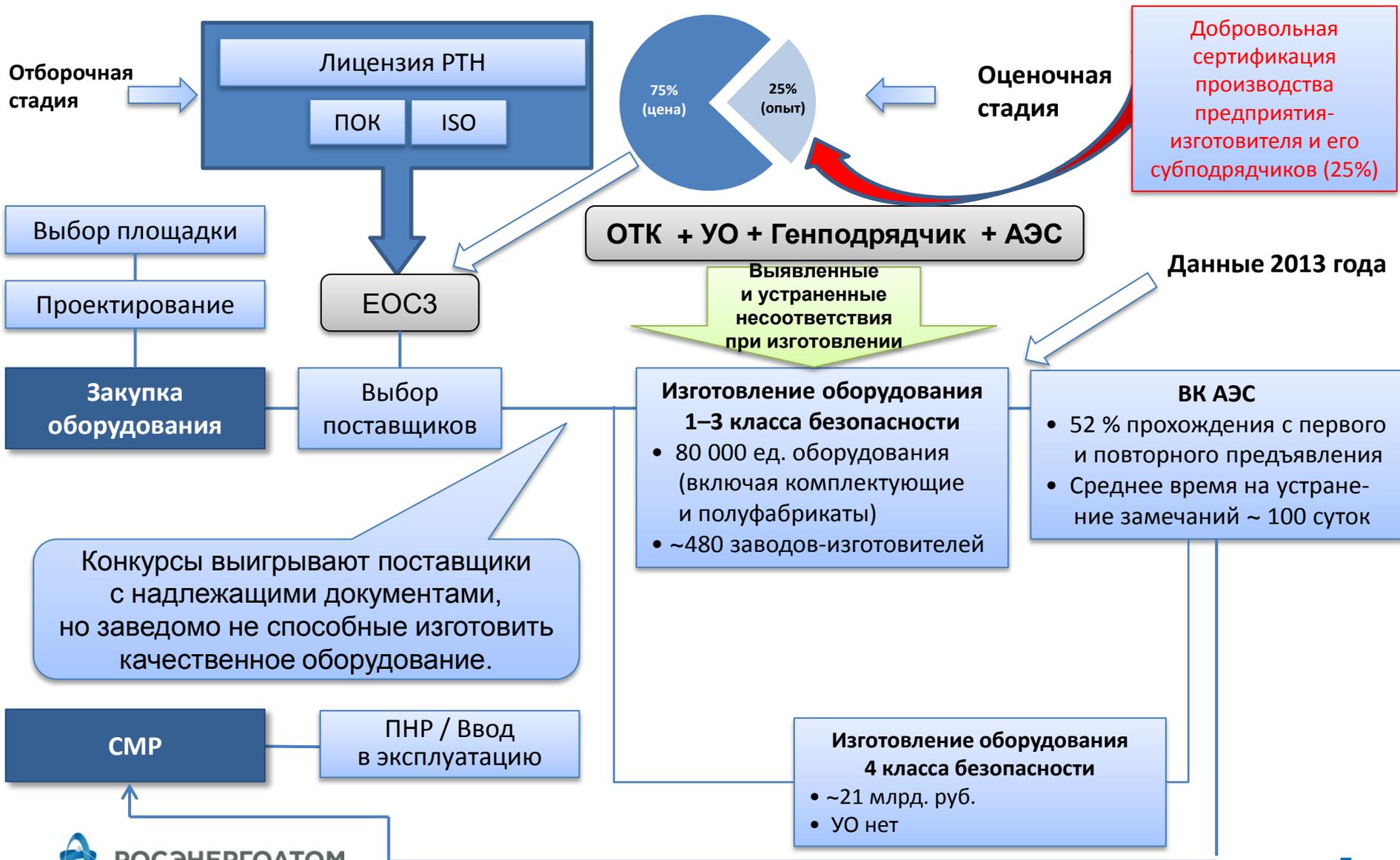
- ВК пройден с 1 предъявления
- ВК пройден после устранения замечаний
- ВК не пройден

# Распределение по типам выявленных замечаний и несоответствий важного для безопасности оборудования (1-3 кл.) на входном контроле строящихся АЭС за 9 месяцев 2012/2013 гг.



- Сумма замечаний по СД (Сопроводительной документации) ед./%
- Сумма замечаний по КД (Конструкторской документации) ед./%
- Сумма замечаний по ВИК (Визуально-измерительному контролю) ед./%
- Сумма несоответствий (Несоответствия выявленные на ВК) ед.

# Текущие инструменты влияния на качество закупаемого для нужд ОАО «Концерн Росэнергоатом» оборудования



## Сертификация производства (термины и определения)

**Сертификация производства:** Процедура подтверждения соответствия, посредством которой удостоверяется в письменной форме, что состояние производственных баз предприятия-изготовителя, его субподрядчиков и их СМКП способны обеспечить требования по качеству к изготавливаемому оборудованию и соответствуют требованиям НП-090 (раздел IV, пункты 15- 17, 19-21, 24, 25) и/или ГОСТ ISO 9001 (пункты 6.2-6.3, 7.4-8.5).

**Система менеджмента качества производства (СМКП)** - Система менеджмента качества предприятия применительно к качеству оборудования при его изготовлении.

Примечание - СМКП для российских предприятий-изготовителей оборудования, предназначенного для использования в составе элементов или в качестве элементов, отнесенных к 1, 2, 3 классам безопасности (согласно НП-001), включает в себя, в том числе, ПОК.

**предприятие-изготовитель:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, производящее/ий оборудование для последующей поставки.

**субподрядчик:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, привлекаемое/ый на договорной основе для выполнения части технологического процесса изготовления оборудования, в том числе изготовления комплектующих изделий, закупаемых предприятием-изготовителем оборудования.

Примечание – к субподрядчикам не относятся лаборатории (испытательные центры), привлекаемые для проведения неразрушающего и/или разрушающего контроля, и/или других испытаний в процессе изготовления.

**комплектующие изделия:** Оборудование и полуфабрикаты, изготовленные субподрядчиком и применяемые как составная часть оборудования, выпускаемого предприятием-изготовителем.

# Организационная структура Системы добровольной сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие требованиям эксплуатирующей организации ОАО «Концерн Росэнергоатом»

## Руководящий Орган Системы

- **Председатель Руководящего Органа - Первый заместитель Генерального директора ОАО «Концерн Росэнергоатом»;**
- **Заместитель Председателя Руководящего Органа - Директор по качеству ОАО «Концерн Росэнергоатом».**

### **Управление по работе с изготовителями оборудования ОАО «Концерн Росэнергоатом»\***

\*- подразделение, создаваемое в соответствии с приказом ОАО «Концерн Росэнергоатом» от 28.05.2013г. № 9/469-П. Основная функция – техническое обеспечение Руководящего Органа Системы.

## Руководящий совет Системы

## Исполнители работ по сертификации

### **Орган по сертификации**

**Экспертные организации**

**Комиссии по проверке производства**

# Схема процедуры сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования для АЭС



\*- В случае, если в конкурентных процедурах закупки участвуют участники, имеющие сертификаты в Системе с областями действия сертификатов на производство оборудования по номенклатурной группе, виду и исполнению, полностью идентичные закупаемому, или идентичные только по номенклатурной группе, но различные по виду и/или исполнению, весовая значимость критерия в первом случае должна быть больше, чем во втором.

## Состояние работ по внедрению Системы сертификации производств

- В соответствии с требованиями приказа ГК «Росатом» от 02.04.2013г. № 1/341-П «О системе аттестации оборудования, закупаемого для нужд ОАО «Концерн Росэнергоатом»» и с учетом полученных предложений от Департамента технического регулирования ГК «Росатом» (исх. № 1-8.15/15783-вк от 07.06.2013г.) и ОАО «Атомэнергомаш» были доработаны и согласованы с Первым заместителем генерального директора по операционному управлению ГК «Росатом» и структурными подразделениями ГК «Росатом» проекты руководящих документов эксплуатирующей организации (далее – РД ЭО), регламентирующие порядок и устанавливающие требования к проведению сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования АЭС в Системе добровольной сертификации эксплуатирующей организации.
- Департаментом качества при поддержке Департамента технического регулирования ГК «Росатом» 19.08.2013г. в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) зарегистрирована Система добровольной сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие требованиям эксплуатирующей организации ОАО «Концерн Росэнергоатом» (регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации № РОСС RU.31086.04ЖИЧО).
- Сформирован и утвержден приказом от 17.07.2013г. № 9/663-П перечень работников филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом» с возложением на них обязанностей по участию в составе комиссий по проверке производства (аудиту системы менеджмента качества производства) предприятий-изготовителей оборудования АЭС.

**В настоящее время:**

- Приказ ОАО «Концерн Росэнергоатом» о введении в действие РД ЭО, регламентирующих порядок и устанавливающих требования к проведению сертификации производств, находится на стадии согласования в подразделениях ОАО «Концерн Росэнергоатом»;
- Проводятся процедуры закупки услуг Органа по сертификации, экспертных и головных материаловедческих организаций.