



РОСАТОМ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

«Обеспечение качества при поставках оборудования на ОИАЭ»

через оптимизацию и унификацию деятельности в области обеспечения качества:

- ☐ **новые нормативные документы**
- ☐ **типовые формы технических заданий**
- ☐ **унифицированные Приложения по обеспечению качества к типовым формам договоров подряда и поставки**

1. **Предприятия:** Разработчики, Изготовители (ст.37 Закона об использовании атомной энергии);
2. **Эксплуатирующие организации** (ст. 35 Закона “Об использовании атомной энергии”);
3. **Управляющие компании корпорации дивизионы** в порядке вертикальной интеграции;
4. **Государственная корпорация “Росатом”** в статусе управления отраслью;
5. **Ростехнадзор** в порядке лицензирования и надзора.

Ответственность за использование на ОИАЭ оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов

В соответствии с законодательством, ответственность за использование на ОИАЭ оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, прошедших процедуру оценки соответствия и удовлетворяющих требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, несут эксплуатирующие организации.

В установленном порядке эксплуатирующими организациями назначены:

- горно-химические комбинаты, перерабатывающие ядерные материалы;
- предприятия, ведущие исследования с применением ядерных материалов;
- организации, имеющие исследовательские реакторы, критические и подкритические стенды, а также использующие радиационные источники и радиоактивные вещества;
- пароходства, эксплуатирующие суда с ЯЭУ;
- специализированные комбинаты "Радон" (сбор, транспортирование, переработка, хранение и захоронение радиоактивных отходов малой и средней удельной активности);
- медицинские и другие учреждения, использующие радиационные источники и радиоактивные вещества.

1. ВНУТРИЗАВОДСКОЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА *(проводится службой технического контроля предприятия-производителя)*

2. ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ *(проводится независимой от производителя организацией):*

- в форме государственного контроля (надзора);
- в форме испытаний;
- в форме приемки;
- в форме подтверждения соответствия (сертификации)

Инструменты контроля и оценки соответствия в системе ГК «Росатом»

- стандартизация;
- метрологическое обеспечение;
- управление квалификацией персонала и его мотивация;
- документационное обеспечение;
- контроль качества;
- оценка соответствия;
- статистические методы управления;
- методы принятия решений.



РОСАТОМ

В рамках отраслевого проекта «Оптимизация оценки соответствия оборудования для АЭС»

в 2013 г. подготовлены /готовятся нормативные отраслевые документы:

Проект	Нормативный отраслевой документ по итогам проекта
1. Оптимизация процесса освидетельствования контрольной точки «Готовность предприятия к изготовлению» на предприятиях ОАО «Атомэнергомаш»	«Временный порядок проверки готовности производства к изготовлению продукции для атомных станций ГК «Росатом» введен Приказом № 1/803-П от 31.07.2013
2. Оптимизация процесса освидетельствования контрольной точки «Приемочная инспекция» на предприятиях ОАО «Атомэнергомаш»	«Временный порядок проведения приемочных инспекций в организациях-изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности» введен Приказом № 1/1036-П от 27.09.2013
3. Сокращение времени проведения входного контроля оборудования	«Порядок Входной контроль продукции на площадке АЭС»
Сокращение времени на разработку и согласование эксплуатационной документации: 4. Паспорт сосуда АЭУ 5. Паспорт насоса АЭУ 6. Свидетельство об изготовлении деталей и сборочных единиц трубопровода АЭУ 7. Паспорт на трубопроводную арматуру	- «Временная инструкция по оформлению паспорта сосуда атомной энергетической установки» - «Временная инструкция по оформлению паспорта насоса атомной энергетической установки» - «Временная инструкция по оформлению свидетельства об изготовлении деталей и сборочных единиц трубопроводов атомной энергетической установки» - «Временная инструкция по оформлению паспорта на трубопроводную арматуру для АЭС»



В рамках проекта
«Оптимизация оценки соответствия оборудования для АЭС»
в 2013 г. подготовлены /готовятся нормативные отраслевые документы:

Проект	Нормативный отраслевой документ по итогам проекта
8. Сокращение времени на разработку и согласование эксплуатационной документации (паспорт трубопровода АЭУ)	«Временная инструкция по оформлению паспорта трубопровода атомной энергетической установки»
Оптимизация процесса разработки и согласования плана качества на: 9. Насосное оборудование 10. Детали и сборочные единицы трубопровода 11. Трубопроводную арматуру	- «Типовое содержание Плана качества на насосное оборудование». - «Типовое содержание Плана качества на детали и сборочные единицы трубопровода». - «Типовое содержание Плана качества на трубопроводную арматуру».
12. Снижение времени согласования решений о применении материалов, комплектующих и т.д.	«Положение о головной отраслевой материаловедческой организации»
13. Разработка модели проведения оценки соответствия оборудования для АЭС	«Положение об уполномоченной организации по оценке соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии в форме приемки и испытаний»

**«Положение о Главной отраслевой материаловедческой организации»
НД введен Приказом № 1255 от 21 ноября 2013**

«Положение о Головной отраслевой материаловедческой организации» Введен Приказом № 1255 от 21 ноября 2013

Цель - формирование единых требований к процессу взаимодействия материаловедческих организаций с дивизионами и организациями ГК «Росатом»

➤ **Отраслевая головная материаловедческая организация (ГМО)** - организация, признанная ГК «Росатом» оказывать услуги эксплуатирующей организации или другим организациям Госкорпорации «Росатом» по выбору материалов, сварке, обеспечению качества изготовления оборудования и трубопроводов ОИАЭ, отнесенных к 1, 2 и 3 классам безопасности, в соответствии с классификацией, приведенной в федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии.

➤ **ГМО определяется решением ГК «Росатом»** с целью обеспечения выполнения организациями Корпорации обязательных требований федеральных норм и правил в области использования атомной энергии.

➤ **В решении ГК «Росатом» по определению ГМО** указываются группы однородной продукции и (или) виды работ (услуг), согласование документация и принятие иных решений в рамках деятельности ГМО по которым отнесено к компетенции данной ГМО.

Например: атомное машиностроение, деятельность ядерно-энергетического комплекса, проектирование, инжиниринг и строительство ОИАЭ, сервисное обслуживание оборудования и трубопроводов в течение всего срока их эксплуатации

«Положение о Головной отраслевой материаловедческой организации» Введен Приказом № 1255 от 21 ноября 2013

ГМО должна соответствовать следующим требованиям:

- **иметь опыт** в разработке и освоении производственных технологий и применении основных и сварочных материалов при изготовлении элементов ОИАЭ;
- **иметь структуру**, включающую в свой состав руководство, профильные структурные подразделения по вопросам материаловедения, производственных технологий, испытаний, поддерживающие структурные подразделения;
- **иметь действующий НТС**;
- **иметь укомплектованность** высококвалифицированным персоналом в рамках компетенции, определенных решением Госкорпорации «Росатом»,
- **периодическим (не реже одного раза в 3 года) прохождением персоналом проверки знаний** требований НД в области использования атомной энергии, проходить аттестацию в установленном порядке, а персоналом, выполняющим исследования, разработку технологической документации по контролю материалов, аттестации на соответствующие методы разрушающего и неразрушающего контроля на основании требований ФНП.
- **иметь собственную экспериментальную базу**, укомплектованную оборудованием, стендами, образцами, приборами и методиками для проведения исследований и испытаний и аттестации контролеров;
- **иметь международную сертифицированную СМК**.
- **иметь лицензии** на право ведения работ в соответствующей области деятельности;

«Положение о Головной отраслевой материаловедческой организации» Введен Приказом № 1255 от 21 ноября 2013

- Компетенция ГМО подлежит регулярным аудитам со стороны ГК «Росатом» (не реже одного раза в 5 лет).
- На основании заключения очередного или внеочередного аудита ГК «Росатом» может быть принято решение о пересмотре определения организации в качестве ГМО.
- В течении 15 дней после утверждения заключения по результатам ДРП обеспечивает (при необходимости) принятие решения ГК «Росатом» о определении организации в качестве ГМО.

**Временный порядок проведения приемочных инспекций
в организациях-изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности**

НД введен приказом ГК «Росатом» №1036 от 27.09.2013



Временный порядок проведения приемочных инспекций в организациях- изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности Введен приказом ГК «Росатом» №1036 от 27.09.2013

Цель - оптимизация процесса освидетельствования контрольной точки «Приемочная инспекция» в организациях-изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности

Настоящий НД определяет порядок и объем проведения контроля в точке плана качества «Приемочная инспекция» оборудования, предназначенного для использования в составе элементов или в качестве элементов, отнесенных к 1, 2 и 3 классам безопасности, в соответствии с классификацией, приведенной в ФНП в области использования атомной энергии (ФНП).

НД содержит требования к порядку и объёму проведения приемочных инспекций, которые должны быть использованы при заключении договоров на разработку проектной и конструкторской документации, заключении договоров поставки и подготовке к проведению приемочных инспекций оборудования в организациях-изготовителях.

Порядок не распространяется на проведение приемочных инспекций продукции зарубежных организаций, поставляющих продукцию для российских АЭС и российских организаций-изготовителей, поставляющих продукцию для АЭС, строящихся за рубежом по российским проектам, а также на проведение приемочных инспекций продукции производств, занимающихся изготовлением и обращением ядерных материалов, свежего и отработавшего ядерного топлива.

Результаты приемочных инспекций в обязательном порядке учитываются при проведении входного контроля на площадке АЭС.



Временный порядок проведения приемочных инспекций в организациях- изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности Введен приказом ГК «Росатом» №1036 от 27.09.2013

Ответственным за организацию проведения приемочных инспекций является организация-изготовитель продукции.

1. **Организация-изготовитель обеспечивает** условия для проведения приемочной инспекции (организует рабочее место или площадку, предоставляет необходимую документацию, привлекает специалистов организации для участия в процессе приемочной инспекции, обеспечивает наличие стационарного или переносного освещения, шаблонов и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, включая измерительные лупы и эндоскопы, наличие компьютерной техники, а также грузоподъемных механизмов для перемещения и кантовки принимаемой продукции).
2. **Приемочная инспекция имеет статус** точки останова (НР) и проводится уполномоченной организацией.
3. **Организация-изготовитель направляет уведомления** о проведении приемочной инспекции организациям, согласовавшим план качества и проставившим в нем отметку об участии в приемочной инспекции в срок не менее чем за 10 (десять) дней до ее начала, в которых информирует о дате и месте проведения приемочной инспекции. Уведомление подписывается лицами, определенными процедурой СМК организации-изготовителя.
4. **Приемочная инспекция проводится в запланированную дату.** Отсутствие представителей организаций, проставивших отметку в плане качества об участии в приемочной инспекции, не является основанием для переноса даты начала проведения инспекции или ее повторного проведения.



**Временный порядок проведения приемочных инспекций
в организациях- изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности
Введен приказом ГК «Росатом» №1036 от 27.09.2013**

- 5. В случае неприбытия представителей организаций, проставивших отметку в плане качества об участии в приемочной инспекции, в плане качества в графе, в которой ставится подпись, уполномоченной организацией делается отметка об отсутствии представителя организации в сроки проведения приемочной инспекции или делается ссылка на документ, которым заинтересованная организация информировала о невозможности своего участия в приемочной инспекции.**
- 6. По результатам приемочной инспекции подписывается Заключение о проведении приемочной инспекции (приложение Е).**
- 7. Продукция считается не прошедшей приемочную инспекцию, если по ее результатам будет установлено несоответствие продукции, хотя бы одному обязательному установленному требованию.**
- 8. К продукции не прошедшей приемочную инспекцию организация-изготовитель применяет процедуры управления несоответствиями, регламентирующие допустимые исправления несоответствий или отнесения такой продукции к окончательному браку.**
- 9. Продукция, не прошедшая приемочную инспекцию с первого предъявления, после устранения несоответствий подвергается повторной приемочной инспекции**
- 10. Приемочная инспекция продукции со второго предъявления осуществляется в присутствии заместителя руководителя по качеству или специалиста, назначенного приказом руководства организации-изготовителя**

Положение об оценке соответствия продукции, изготавливаемой для ядерных энергетических установок

На основании Федерального закона №184-ФЗ «О техническом регулировании» под оценкой соответствия понимается прямое или косвенное определение соблюдения требований, предъявляемых к объекту.

Нормативные требования НП-071-06

«Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» введены в действие 01.07.2007г. , обязательны при изготовлении и поставке оборудования для ОИАЭ.

Приемка (надзор за качеством конструирования и изготовления продукции) выполняется так же в соответствии с требованиями международных контрактов на сооружение ОИАЭ за рубежом по российским проектам или требованиями МАГАТЭ (например 50-C/SG-Q4).

Область применения

НП-071-06 распространяются на оборудование 1, 2 и 3 классов безопасности, а также комплектующие, материалы и полуфабрикаты для применения в элементах этих классов, за исключением ядерных материалов, свежего и отработавшего ядерного топлива.

По зарубежным контрактам область распространения процедур оценки соответствия устанавливает Заказчик.

Оценка соответствия в формах приемки и испытаний включает в себя:

- рассмотрение и анализ РКД и ТД;
- согласование плана качества;
- проведение проверки готовности производства к началу изготовления;
- проверки проведения входного контроля комплектующих и полуфабрикатов;
- проведение контроля качества продукции в контрольных точках, установленных планами качества;
- контроль проведения испытаний;
- приемочную инспекцию продукции.



Положение об оценке соответствия продукции, изготавливаемой для ядерных энергетических установок

Цель - установить требования к оценке соответствия в формах приемки и испытаний оборудования, комплектующих, являющихся самостоятельными устройствами или используемых в составе оборудования (изделий), и полуфабрикатов (далее - оборудование), предназначенного для использования в составе элементов или в качестве элементов, отнесенных к 1, 2 и 3 классам безопасности, в соответствии с классификацией, приведенной в ФНП в области использования атомной энергии (далее - безопасности)

1. Положение распространяется на деятельность хозяйственных обществ Госкорпорации «Росатом», их дочерних и зависимых обществ, учреждений Госкорпорации «Росатом», федеральных государственных унитарных предприятий, в отношении которых Госкорпорация «Росатом» осуществляет права собственника имущества, являющихся участниками взаимодействия с Эксплуатирующей организацией, генеральными подрядчиками, Уполномоченными организациями и изготовителями (поставщиками) продукции при проведении оценки соответствия в форме приемки и испытаний оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности.

2. Положение содержит требования к порядку и объёму проведения оценки соответствия в форме приемки и испытаний и должно быть использовано при заключении договоров на разработку проектной и конструкторской документации, заключении договоров поставки.

Положение об оценке соответствия продукции, изготавливаемой для ядерных энергетических установок

- 3. Положение не распространяется** на проведение оценки соответствия в форме приемки и испытаний продукции организаций, поставляющих продукцию для ЯЭУ, строящихся за рубежом по российским проектам, а также на проведение оценки соответствия продукции производств, занимающихся изготовлением и обращением ядерных материалов, свежего и отработавшего ядерного топлива и производств для ядерного оборонного комплекса РФ.
- 4. Порядок и объем проведения оценки** соответствия оборудования, импортируемого в РФ, в форме приемки и испытаний определяется отдельным документом Госкорпорации «Росатом» по согласованию с Ростехнадзором.
- 5. Оценка соответствия продукции, поставляемой на ЯЭУ** и предназначенной для применения в качестве элементов или в составе элементов, не отнесенных к важным для безопасности, выполняется, при наличии требований Эксплуатирующей организации, в соответствии с Положением, в объеме определенном договорами (контрактами) на поставку продукции. Данная продукция должна быть внесена в перечень, разработанный и регулярно актуализируемый Эксплуатирующей организацией.



Положение об оценке соответствия продукции, изготавливаемой для ядерных энергетических установок

Требования к поставщикам изготовителя

Изготовитель вправе привлекать поставщиков (при наличии у них лицензии), необходимых ему для изготовления продукции. При этом, за качество изготовления оборудования в целом отвечает изготовитель.

Изготовитель после заключения договора с поставщиком инициирует в установленном порядке запрос в адрес Эксплуатирующей организации на выдачу поручения Уполномоченной организации на проведение работ по оценке соответствия продукции в случае, если:

- поставщик выполняет часть технологического процесса изготовления продукции;
- поставщик является изготовителем комплектующих изделий, подлежащих оценке соответствия в форме приемки и закупаемых изготовителем оборудования.

Проведение работ поставщиком изготовителя оборудования, указанным в предыдущем пункте, в рамках заключенного с изготовителем договора без выдачи поручения Уполномоченной организации на проведение работ по оценке соответствия **запрещено**.

Изготовитель в рамках заключенных договоров должен организовать разработку, реализацию и контроль выполнения поставщиками Программ обеспечения качества.



Состав проектов НД 2014 г. , в рамках которых планируется выпуск отраслевых нормативных документов

Наименование проектов

- 1. Оптимизация оценки соответствия материалов, комплектующих, оборудования, импортируемых в РФ для изготовления оборудования для АЭС**
- 2. Создание отраслевой базы данных экспертиз материаловедческих организаций**
- 3. Совершенствование деятельности уполномоченных организаций по оценке соответствия оборудования**
- 4. Формирование системы оценки качества (соответствия) строительно-монтажных работ объектов 1,2,3 классов безопасности сооружаемых АЭС**
- 5. Формирование оценки соответствия пусконаладочных работ объектов 1,2,3 классов сооружаемых АЭС**
- 6. Формирование типовых требований к программам обеспечения качества заводов-изготовителей продукции для АЭС**

Унификация договорной деятельности в контексте обеспечения качества

Типовые формы ТЗ

ФЗ - № 184 «О техническом регулировании»

Статья 24, пункт 3:

Техническая документация (составная часть договора) должна содержать:

- **основные параметры и характеристики продукции, а также ее описание** в целях оценки соответствия продукции требованиям технического регламента **и другим требованиям определенным договорными отношениями;**
- описание мер по обеспечению безопасности продукции на одной или нескольких стадиях проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации;
- список документов в области стандартизации.

договор (контракт) (Гражданский кодекс Российской Федерации)

Госкорпорация «Росатом»

Дивизионы

Организации (предприятия)



Договор (Контракт)

ШАГ 1. Предмет закупки
(техническое задание)

Техническое задание определяет назначение предмета закупки, устанавливает технические характеристики, показатели качества, технико-экономические требования, специальные требования к предмету закупки, предписание по выполнению необходимых стадий и этапов его создания, а также организационно-технологические подходы к достижению результатов в соответствии с действующим законодательством, нормативными и правовыми актами (Критерии, рекомендации по формированию ТЗ отсутствовали)

Шаг 2. Сроки реализации
договорных обязательств

Сроки реализации предмета закупки определяются на основе проектных решений, графиков различных уровней исполненных на основе жизненного цикла проектирования, разработки, изготовления, монтажа и наладки предмета закупки (формируются требованиями ФНП, Приказов, Положений, результатами картирования с учетом ресурсов, прежде всего финансовых)

Шаг 3. Цена договора
(контракта)

Цена - важнейшее условий договора включающее в себя основные элементы:

- размер и порядок определения цены на основе данных предмета закупки;
- дополнительные услуги, включенные в цену продукции;
- включение в цену продукции налогов.

(НМЦ - предельно допустимая цена договора, определяемая в порядке, установленном Приказом Госкорпорации «Росатом»).

Целеполагание введения типовых форм технических заданий

Отсутствие требований по формированию типовых форм технических заданий

типовые формы технических заданий

Неоднозначное определение предмета закупки (квалификация инициатора закупки)

Отсутствие требований по приему передач продукции Заказчику

Не полное предоставление критериальной оценки для проведения оценки соответствия закупаемой продукции

Наличие технических псевдозадач, с ошибочно выдвинутыми целями

Неточности данных ТЗ дублируемых в тексте договора (основа для претензий – сроки, деньги)

Оптимизация формы и состава ТЗ для конкретизации и доступности понимания требований Заказчика к предмету закупки

«Канализация» идей закупки в оптимальный перечень требований (ловушка профессиональным лентяям)

Чёткое формирование контрольных цифр (параметризация) необходимых для проведения объективной оценки соответствия продукции (Регламенты, ФНП, Стандарты, ГОСТ ...)

Сокращение связанных с неоднозначной трактовкой причин формирования необоснованных претензий

Ограничение «фантазий» Исполнителя

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
«РОСАТОМ»
(Госкорпорация «Росатом»)

П Р И К А З

02 ИЮЛ 2013

Москва

№ 1/702-П

Об утверждении Единых отраслевых методических рекомендаций по применению типовых форм технических заданий для обеспечения закупок продукции в соответствии с требованиями Единого отраслевого стандарта закупок (Положение о закупке) Госкорпорации «Росатом»

В целях совершенствования закупочной деятельности

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Единые отраслевые методические рекомендации по применению типовых форм технических заданий для обеспечения закупок продукции в соответствии с требованиями Единого отраслевого стандарта закупок (Положение о закупке) Госкорпорации «Росатом» согласно приложению №1 (далее – ЕОМР ТФТЗ).

2. Установить, что типовые формы не распространяются на продукцию государственного оборонного заказа по выпуску специальных изделий, а также при разработке, создании и производстве специальных изделий и ядерных боеприпасов в соответствии с Перечнем электрорадиоизделий, разрешенных к применению при разработке (модернизации), производстве и эксплуатации аппаратуры, приборов, устройств и оборудования военного назначения (МОП 44), вооружения и военной техники (ВвВТ), выпускаемых в интересах Министерства обороны Российской Федерации и ОАО «Рособоронэкспорт».

3. Руководителям структурных подразделений Госкорпорации «Росатом» и организаций Госкорпорации «Росатом» при проведении закупок товаров, работ и услуг в соответствии с Единым отраслевым стандартом закупок (Положением о закупке) Госкорпорации «Росатом» рекомендовать к применению утвержденные в соответствии с пунктом 1 ЕОМР ТФТЗ.

Срок – 01.09.2013.

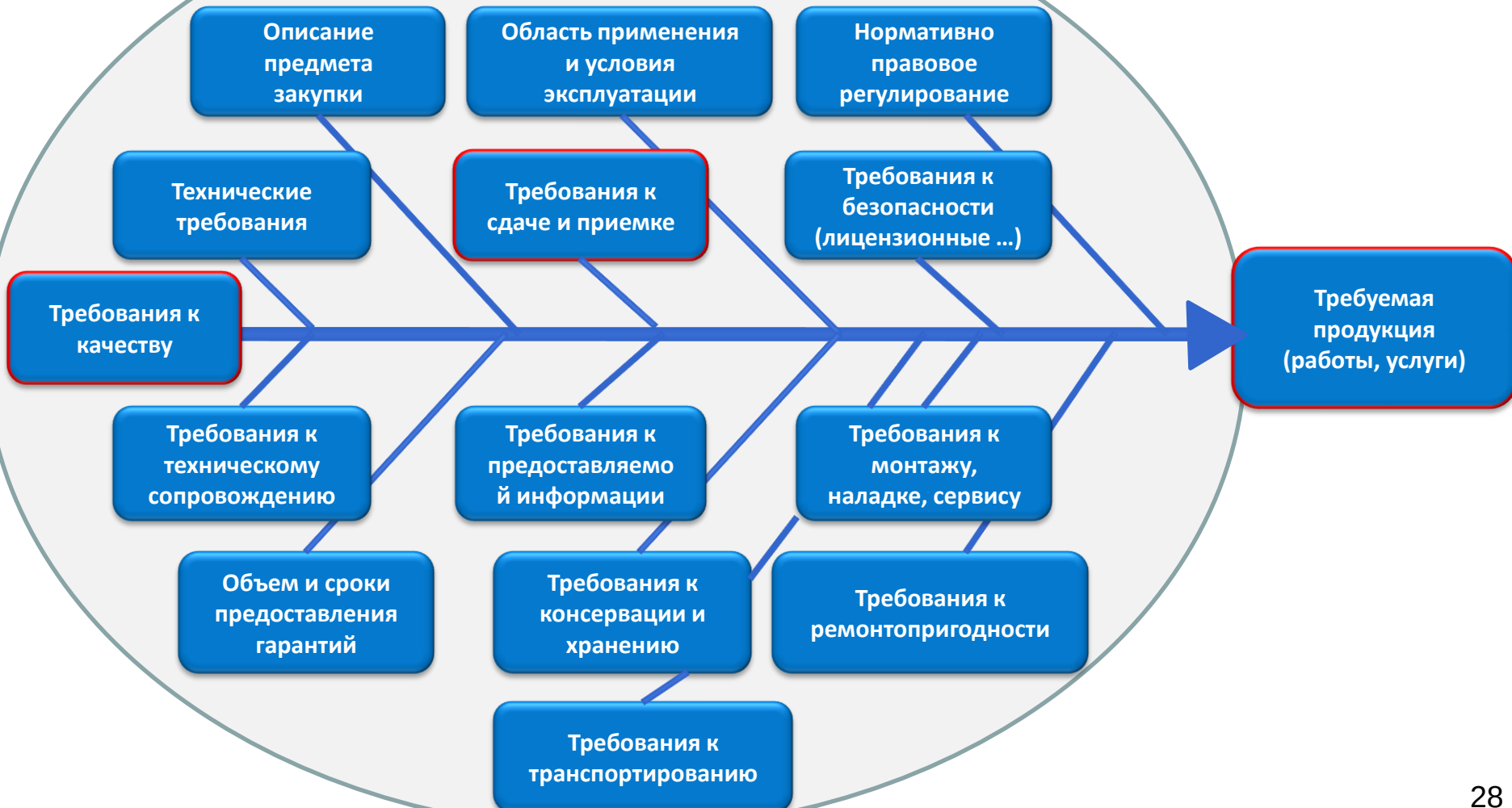
1. Типовые формы предоставляют заказчику дополнительную возможность осуществления внутреннего контроля, полноты и качества требований, определяющих предмет закупки и своевременного внесения изменений и корректировок до размещения закупочной документации на сайте заказчика

2. Типовые формы не ограничивают заказчика в формировании состава требований и критериев оценки отображаемых в закупочной документации, обеспечивая при этом повышение объективности принятия решений на основе сопоставления данных представляемых в заявках участников закупочных процедур с требованиями заказчика отраженными в закупочной документации.

3. Типовые формы применяются при разработке ТЗ во всех группах процессов.

Формирование требований к закупаемой продукции

Состав технического задания



типовые формы технических заданий:

1. на выполнение научно-исследовательских, опытно-конструкторских и/или технологических работ;
2. на выполнение инженерных изысканий при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов строительства и инженерных систем;
3. на выполнения проектных работ (на разработку проектной документации);
4. на разработку рабочей документации строительства зданий и сооружений;
5. на выполнение строительно-монтажных работ при строительстве, реконструкции и капитальному ремонту объектов (капитального строительства, незавершенного строительства и объектов временного назначения);
6. на выполнение монтажных, пуско-наладочных работ по оборудованию при сооружении, реконструкции, модернизации и капитальному ремонту объектов капитального строительства;
7. на поставку нестандартного оборудования/изделия и/или системы;
8. на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий;
9. на поставку стандартного промышленного оборудования;
10. на поставку групп товаров, за исключением нестандартных;
11. на оказание услуг.

Унификация договорной деятельности в контексте обеспечения качества

**Типовые Приложения по обеспечению качества
к договору подряда и поставки**

Основание разработки унифицированных форм Приложений по обеспечению качества к типовым формам договоров поставки и подряда

Утверждаю

Генеральный директор
Госкорпорации «Росатом»

С.В. Кириенко

«02» июля 2013

✓ 1-1-1/96-ПП

ПЛАН

действий по совершенствованию системы контроля качества Госкорпорации «Росатом»
на 2013-2014 гг.

(разработан в соответствии с Перечнем поручений Генерального директора Госкорпорации «Росатом» С.В. Кириенко по итогам совещания по совершенствованию системы контроля строительно-монтажных работ и качества закупки оборудования от 11 апреля 2013)

№ п/п	Содержание	Исполнитель	Срок исполнения	Примечание
Решение приоритетных системных задач по обеспечению качества продукции (работ, услуг):				
1.5.	Пересмотр требований типовых договоров ГК «Росатом» на выполнение строительно-монтажных работ и поставку продукции для АЭС в части повышения ответственности по обеспечению качества	Грабельников К.В. Попов А.В. Романов Е.В. Мустафин М.Р. Лимаренко В.И. Сахаров Г.С.	01.11.2013	

Целеполагание унификации приложений к типовым формам договоров подряда и поставки

Отсутствие специализированных приложений к типовым формам договоров

Наличие унифицированных приложений к типовым формам договоров

Дублирование данных в тексте договора и его приложениях, часто с разночтениями (готовят разные Специалисты)

Массивность и избыточность текстов типовых форм договоров, затрудняющих их применение

Приложения имеют отвлеченно информационный смысл, а не организационно-регламентирующий на уровне основы формирования ПОК

Отсутствие привязки приложений к жизненному (технологическому) циклу продукции (работ)

Неточности данных в приложениях дублируемых в тексте договора (основа для претензий – сроки, деньги)

Адресная подготовка приложений специалистами отвечающими за обеспечение качества предмета закупки

Детализация разделов ТЗ по вопросам обеспечения качества на уровне «инструкции пользователя»

Комплексное формирование базиса проведения оценки соответствия и получение требуемой продукции по детализированным этапам (пунктам) отраженным в приложениях

Сокращение связанных с неоднозначной трактовкой причин формирования претензий к Заказчику

Описание критериальных оценок формирования претензий к Исполнителю (сроки, деньги)

Фокус установления Требований к обеспечению качества в Приложениях к договорам подряда и поставки

Требования по обеспечению качества к Поставщику и Подрядчику,

осуществляющим комплекс строительно-монтажных работ и поставки продукции (оборудования, изделий, комплектующих и материалов для АЭС) в соответствии с Договором, устанавливаются в контексте:

1. разработки Программ обеспечения качества;
2. проведения аудитов (проверок) выполнения программ обеспечения качества и предоставление Планов корректирующих действий, по несоответствиям, выявленным в процессе аудитов и справок по их реализации;
3. контроля качества строительно-монтажных работ;
4. проведение входного контроля продукции;
5. порядок действий в случае обнаружения несоответствий.

Приложение

Нормативное окружение

учитываемое в Приложениях к договорам подряда и поставки при формировании Требований к обеспечению качества

Нормативные документы.

- постановление Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»;
- совместное решение Федерального агентства по атомной энергии и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.06.2007 № 06-4421 «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции»;

Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии:

- НП-090-11 «Требования к программе обеспечения качества для объектов использования атомной энергии»;
- НП-071-06 от 05.06.2006 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»;
- нормы РД-03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации»;

Национальные стандарты:

- ГОСТ ISO 9001-2011 «Системы менеджмента качества. Требования»;
- ГОСТ ISO 9000-2011 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь»;
- ГОСТ РВ 0015-002-2012 «Система разработки и постановки продукции на производство военной техники. Система менеджмента качества. Общие требования».



Приложение

Нормативное окружение

учитываемое в Приложениях к договорам подряда и поставки при формировании Требований к обеспечению качества

Руководящие документы

Государственной Корпорации «Росатом», эксплуатирующей организации и СРО:

- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 27.09.2013 г. № 1/1036-П «О Временном порядке проведения приемочных инспекций в организациях-изготовителях оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 31.07.2013 г. № 1/803-П «О временном порядке проверки готовности к изготовлению продукции для атомных станций»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 23.12.2011 г. № 1/1116-П «Об утверждении типового положения по управлению несоответствиями при сооружении АЭС в организациях Госкорпорации «Росатом»;
- Решение наблюдательного совета Госкорпорации «Росатом» от 15.02.2013 № 46 о введение в действие «Единый отраслевой стандарт закупок (Положение о закупке) Госкорпорации «Росатом» от 07.02.2012 № 37, в редакции с изменениями.
- РД ЭО 1.1.2.01.0713 «Положение о контроле качества изготовления оборудования для атомных станций»;
- РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013 «Руководство по проведению приемочных инспекций на предприятиях – изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1,2 и 3 классов безопасности»;
- РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»;
- РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС»;
- РД ЭО 1.1.2.01.0869-2012 «Положение по управлению несоответствиями при вводе в эксплуатацию новых энергоблоков АЭС»;
- РД ЭО 1.1.2.01.0816-2013 «Положение по управлению несоответствиями при сооружении объектов АС»;
- РД ЭО 0655-2006 «Обеспечение качества АС. Требования к техническому содержанию программ обеспечения качества строительства атомных станций»;
- СТО РОСАТОМ СРО-С 60542960 000013-2012 «Объекты использования атомной энергии. Организация контроля качества строительных работ при строительстве ОИАЭ»;
- Процедуры качества Генподрядчика в области качества, требования которых распространяются на Подрядчиков (формируется при заключении договора Покупателем)