

***ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ПОСТАВЩИКАМИ ОБОРУДОВАНИЯ С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНФОРМАЦИОННЫХ СИСТЕМ «ПОРТАЛ
ПОСТАВЩИКА» И «ТАБЛО ПРИЛЕТА ОБОРУДОВАНИЯ»***

Н.Н.Бильдяева

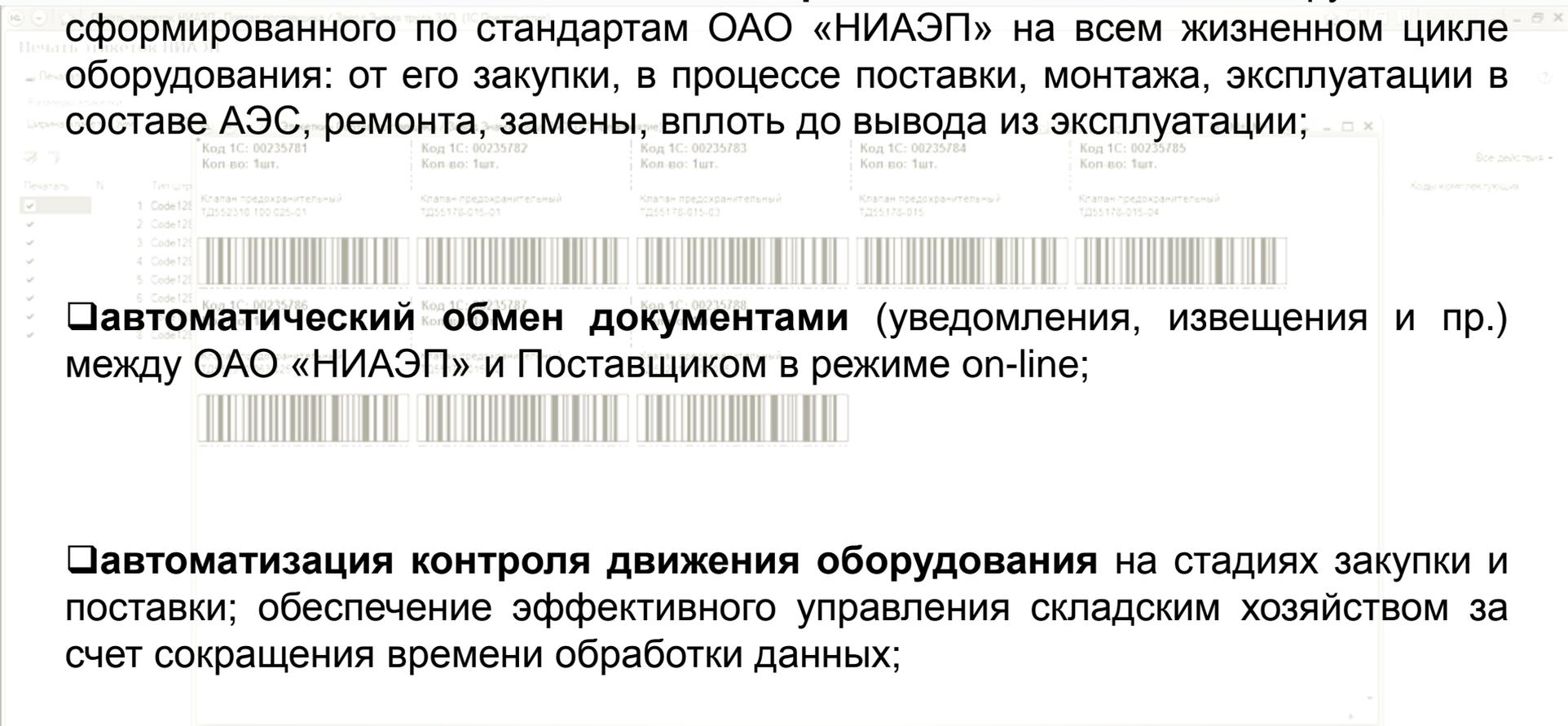


Цели создания системы:

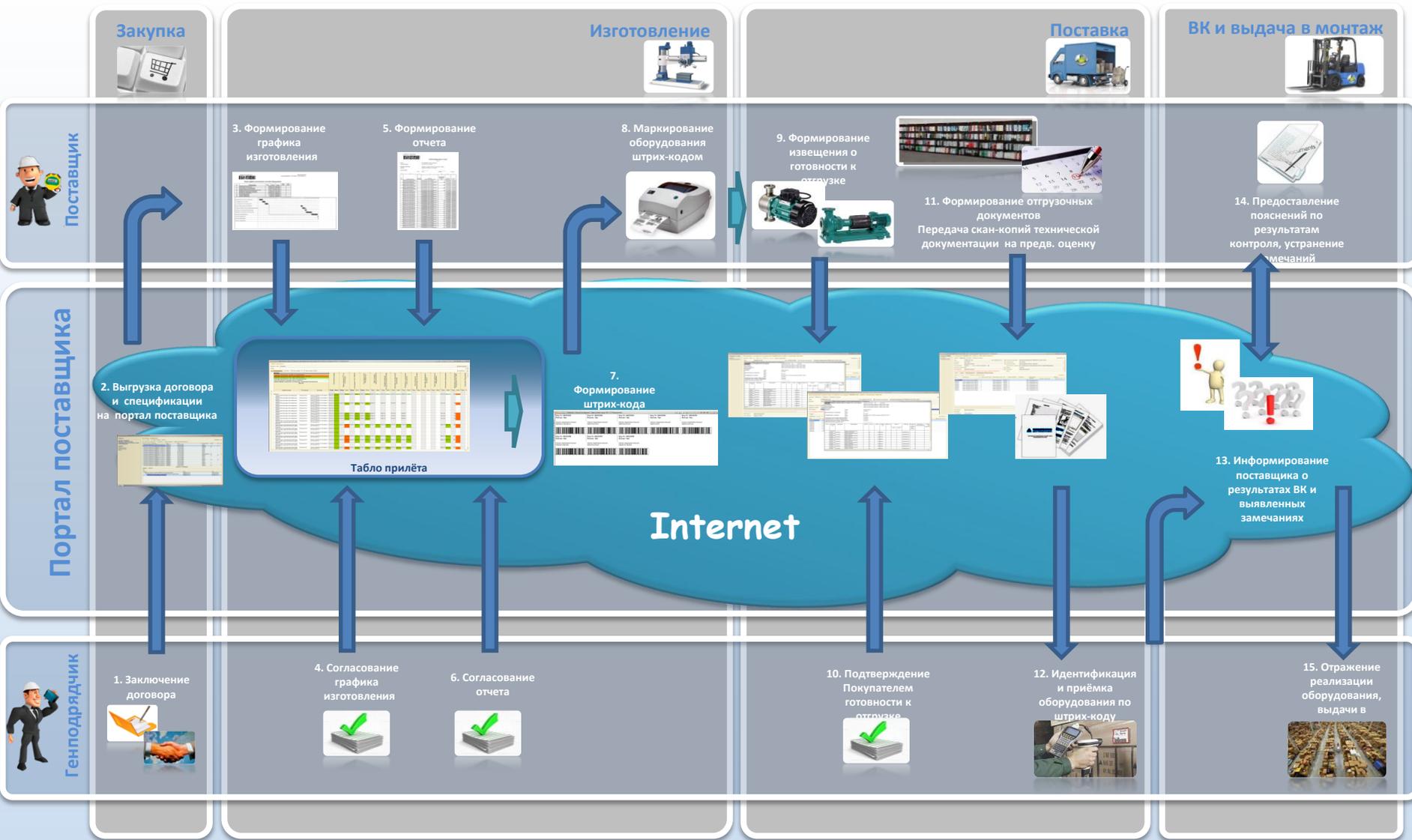
использование единого штрихового кода оборудования, сформированного по стандартам ОАО «НИАЭП» на всем жизненном цикле оборудования: от его закупки, в процессе поставки, монтажа, эксплуатации в составе АЭС, ремонта, замены, вплоть до вывода из эксплуатации;

автоматический обмен документами (уведомления, извещения и пр.) между ОАО «НИАЭП» и Поставщиком в режиме on-line;

автоматизация контроля движения оборудования на стадиях закупки и поставки; обеспечение эффективного управления складским хозяйством за счет сокращения времени обработки данных;

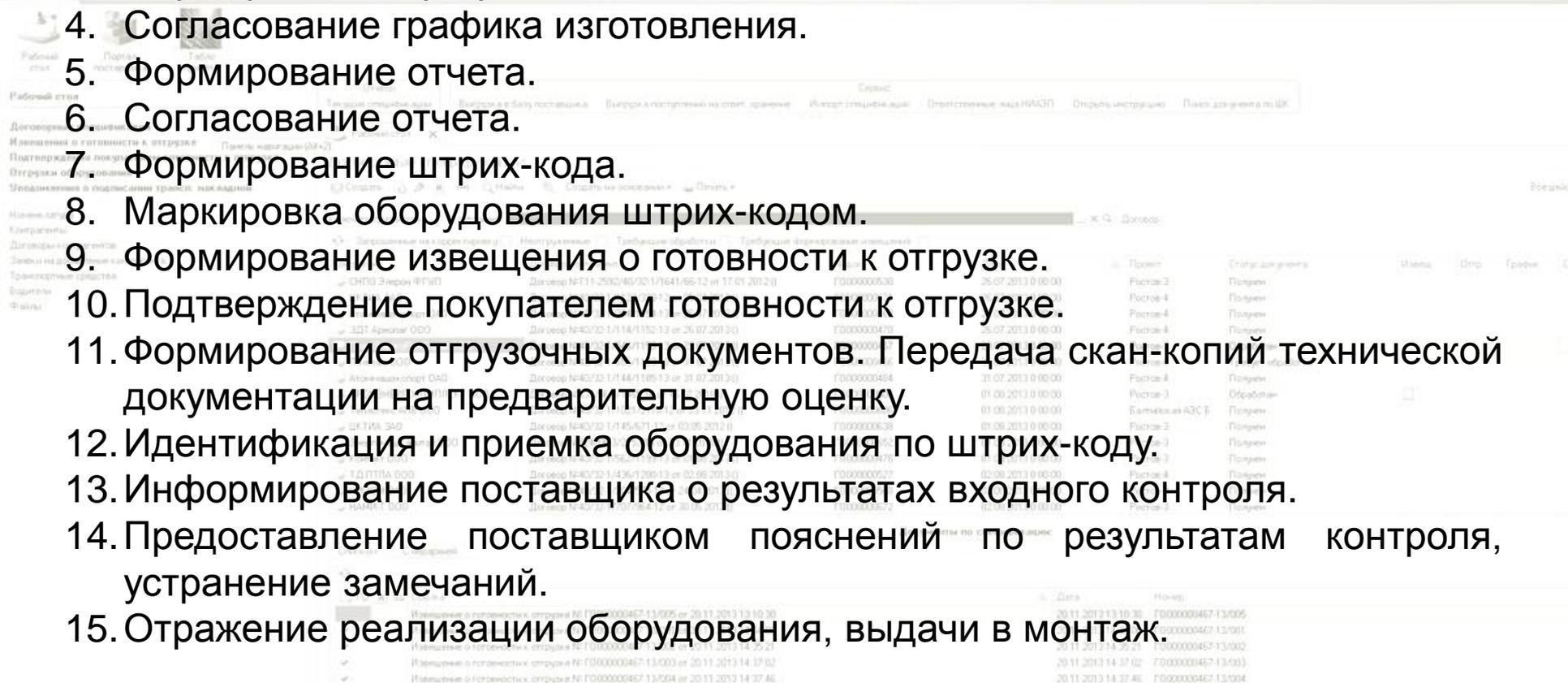


ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



Этапы работы:

1. Заключение договора.
2. Выгрузка договора и спецификации на портал поставщика.
3. Формирование графика изготовления.
4. Согласование графика изготовления.
5. Формирование отчета.
6. Согласование отчета.
7. Формирование штрих-кода.
8. Маркировка оборудования штрих-кодом.
9. Формирование извещения о готовности к отгрузке.
10. Подтверждение покупателем готовности к отгрузке.
11. Формирование отгрузочных документов. Передача скан-копий технической документации на предварительную оценку.
12. Идентификация и приемка оборудования по штрих-коду.
13. Информирование поставщика о результатах входного контроля.
14. Предоставление поставщиком пояснений по результатам контроля, устранение замечаний.
15. Отражение реализации оборудования, выдачи в монтаж.



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Закупка



Изготовление



Поставка



ВК и выдача в монтаж



Поставщик

Портал поставщика

Internet



Генподрядчик

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Работа на Портале поставщика предполагает совместную работу ОАО «НИАЭП», Поставщиков, грузоотправителей и изготовителей в режиме «on-line с разграничением прав доступа».

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Закупка



Изготовление



Поставка



ВК и выдача в монтаж



Поставщик

Портал поставщика

Internet



Генподрядчик

1. Заключение договора

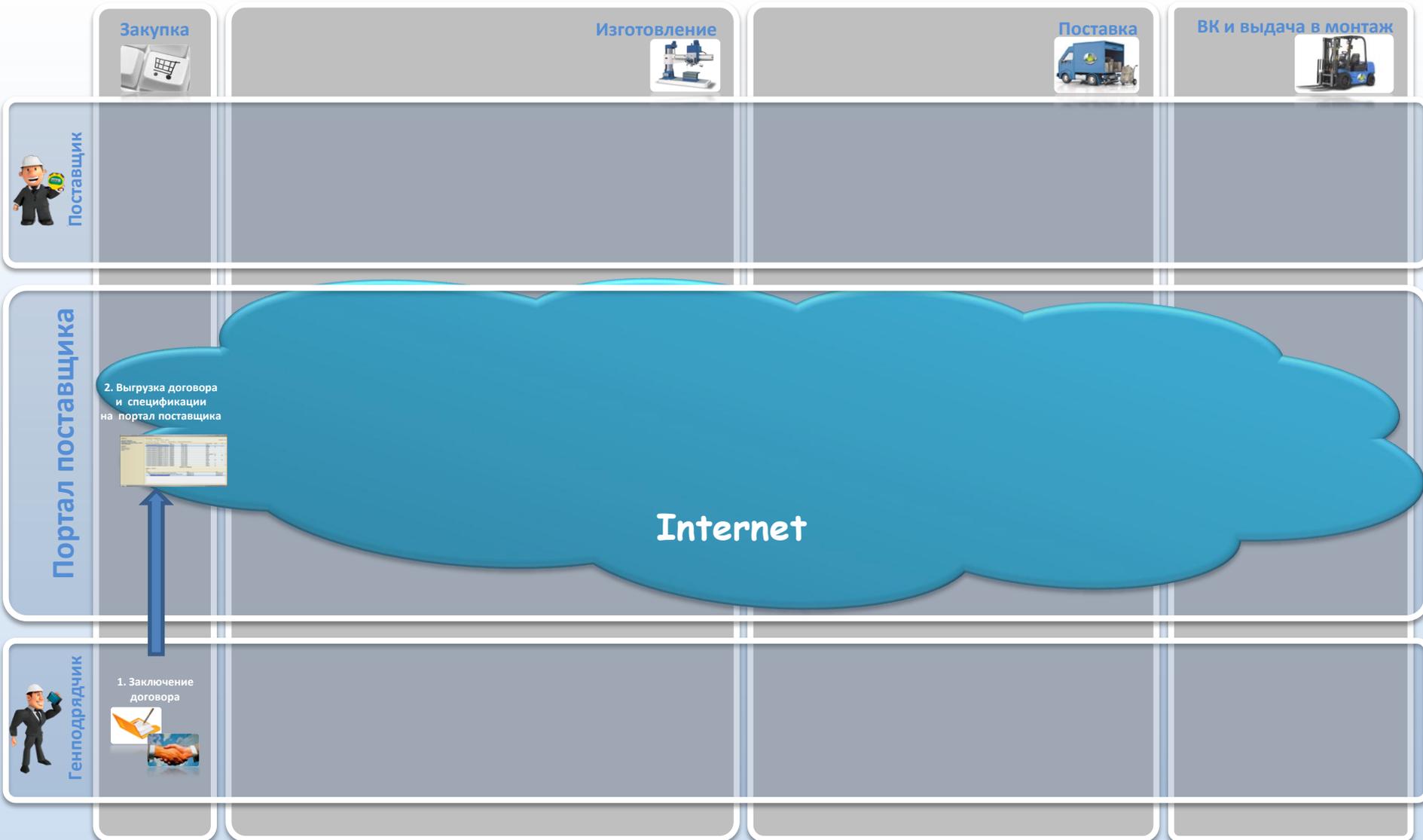


ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 1. Заключение договора.

Стартовой точкой для организации работы на Портале поставщика является заключение договора поставки.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



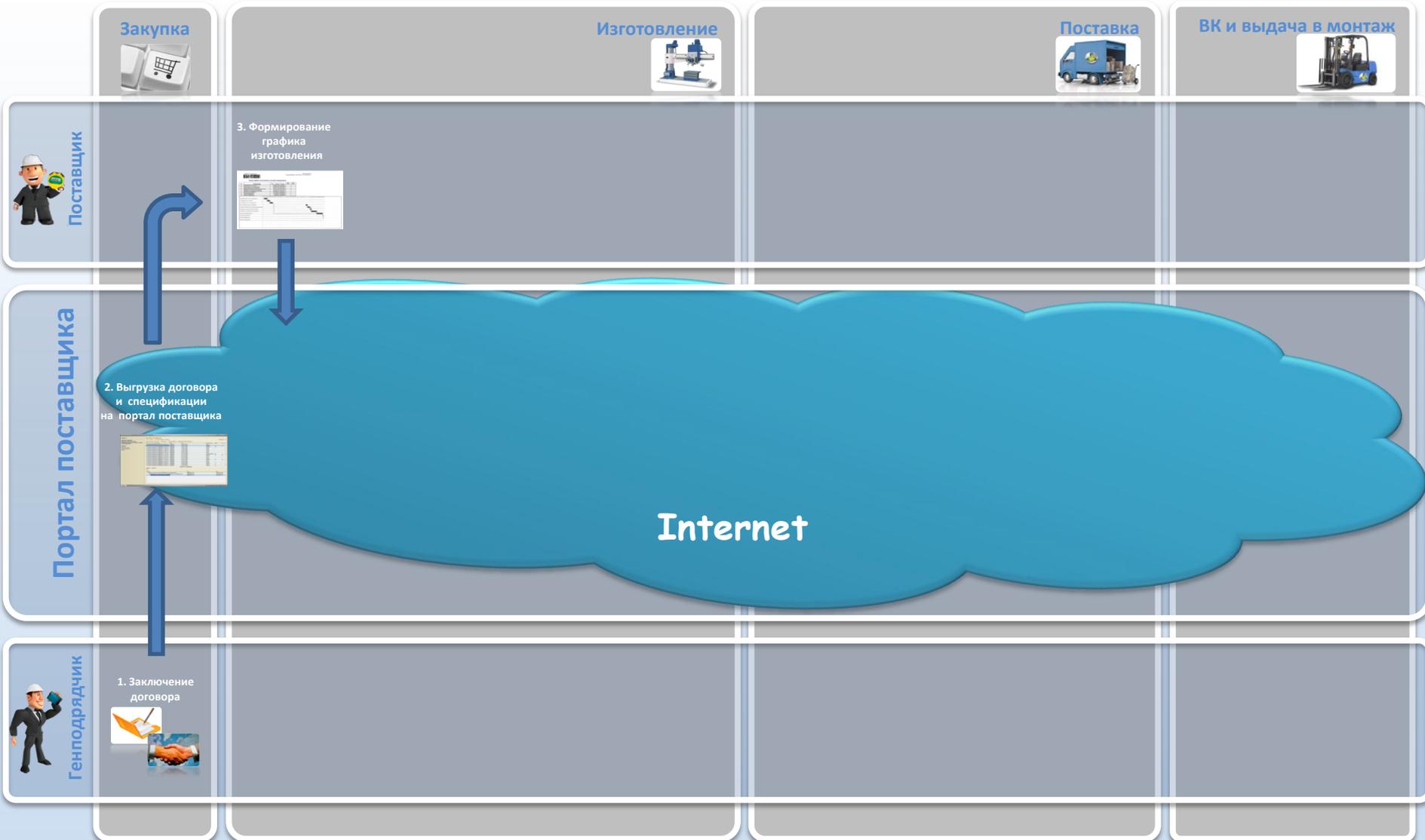
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 2. Выгрузка договора и спецификации на портал поставщика.

По мере заключения договоров с поставщиками договорные спецификации автоматически выгружаются на Портал Поставщика.

Выгруженные спецификации проверяются поставщиками на предмет их соответствия договорной документации, соответствия ТУ, ТЗ.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

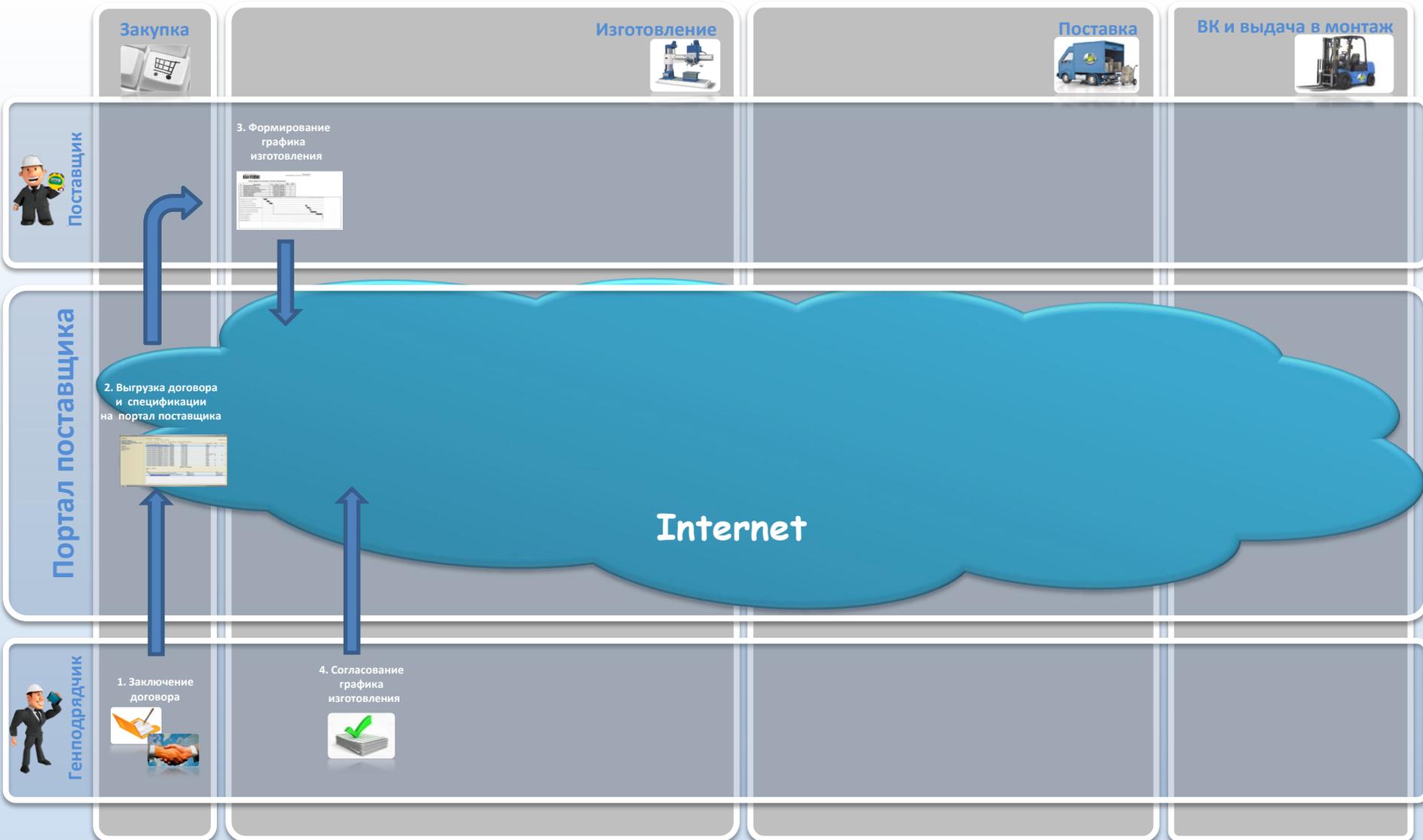
Этап 3. Формирование графика изготовления оборудования.

В соответствии с условиями договора поставщиком формируется график изготовления оборудования с указанием плановых дат установленных договором ключевых событий.

Перечень позиций автоматически переносится из спецификации, поставщиком производится заполнение только дат контрольных событий.

График может быть распечатан из системы в полном соответствии с требованиями ОАО «НИАЭП», при этом сам документ будет промаркирован штрих-кодом, по которому в последующем будет произведена его идентификация в ОАО «НИАЭП».

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

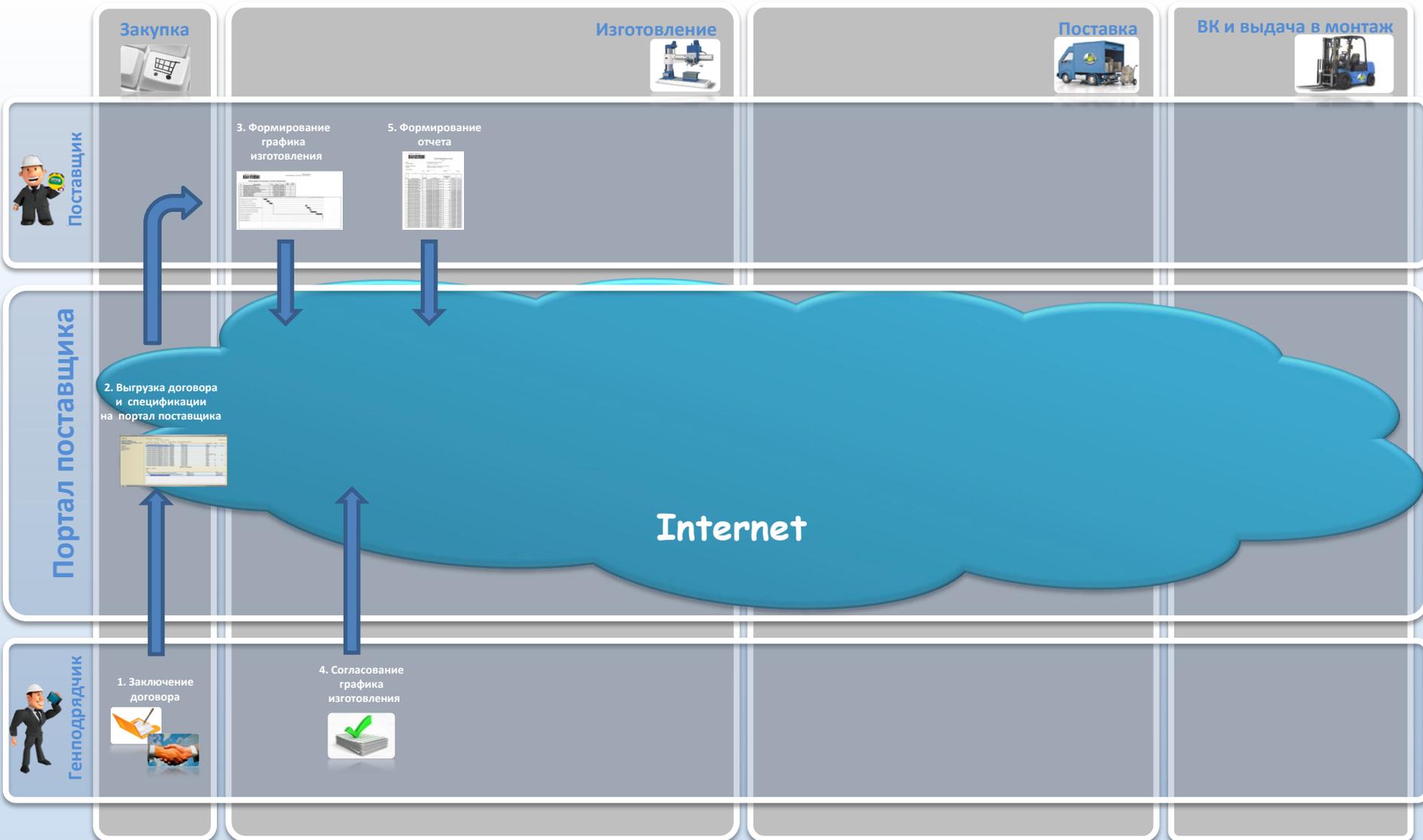


ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 4. Согласование графика изготовления.

Для графиков изготовления в системе предусмотрено их утверждение со стороны подразделений, курирующих исполнение договора поставки.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

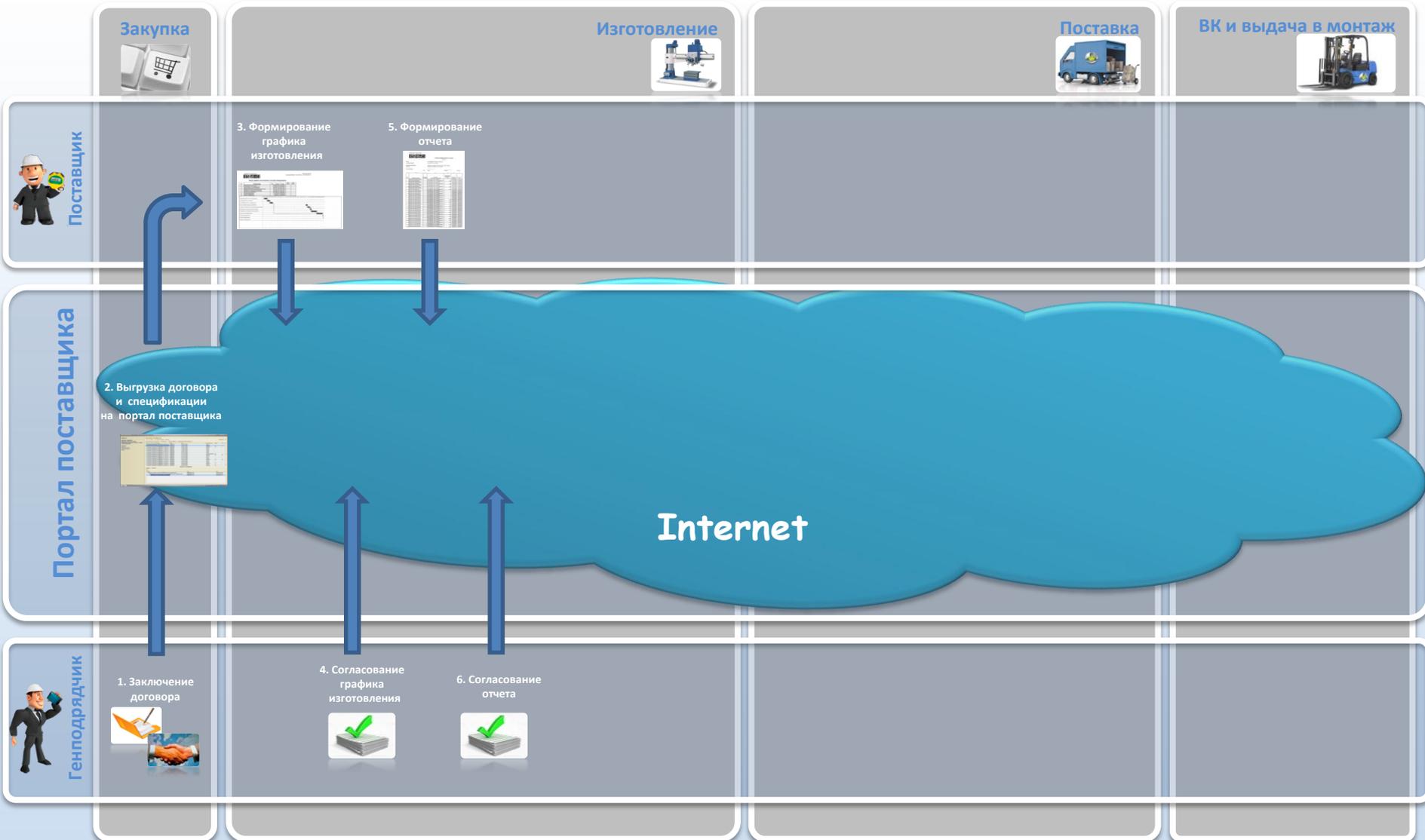
Этап 5. Формирование отчета.

По мере исполнения графика поставщиками формируются месячные отчеты по исполнению ранее представленного графика.

Формирование месячных отчетов производится нарастающим итогом, данные из предшествующих отчетов автоматически переносятся в текущий отчет.

Отчет также может быть распечатан и промаркирован штрих-кодом из системы в соответствии с требованиями ОАО «НИАЭП».

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

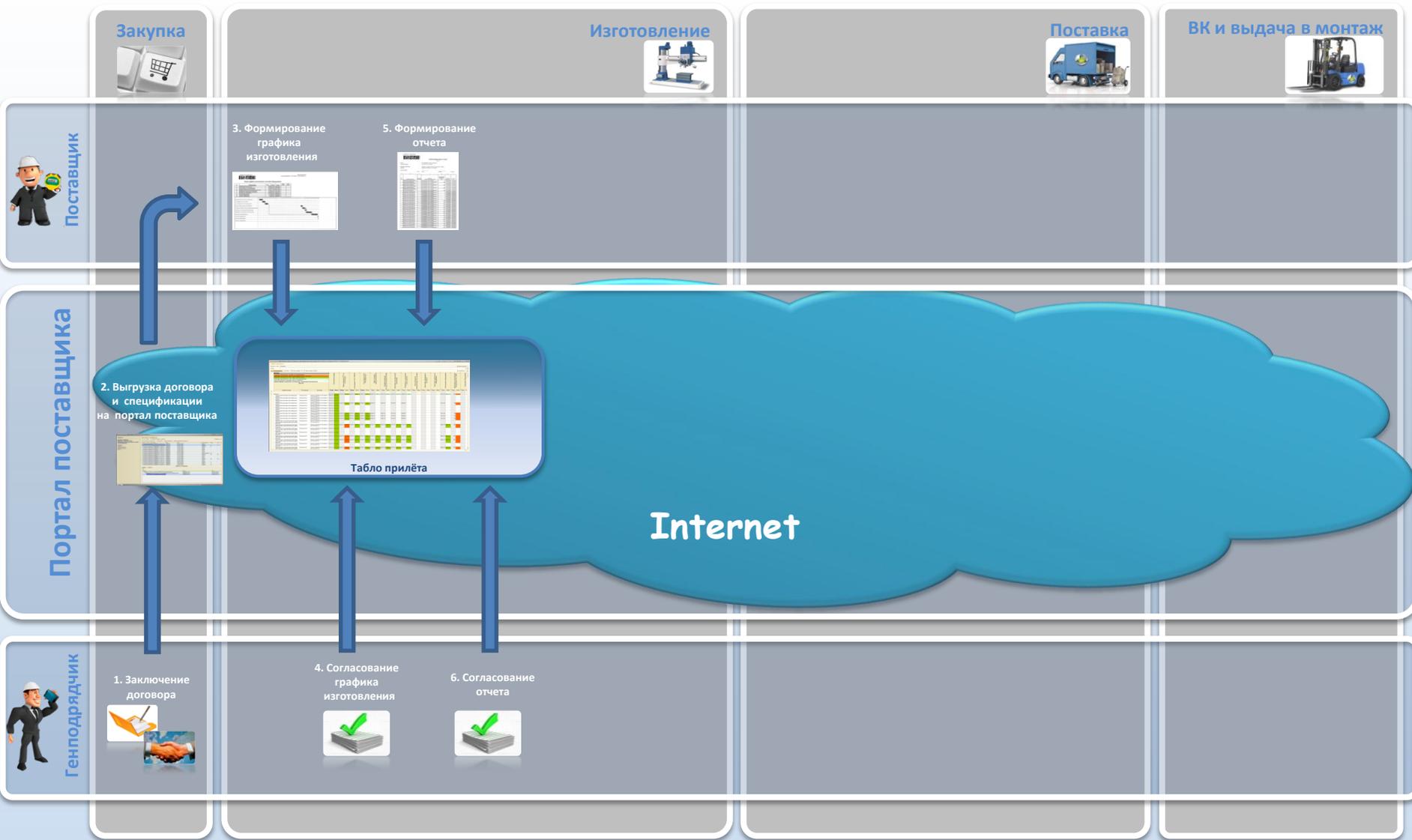


ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 6. Согласование отчета.

Для месячных отчетов, как и для графиков изготовления, в системе предусмотрено их утверждение со стороны подразделений, курирующих исполнение договора поставки.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



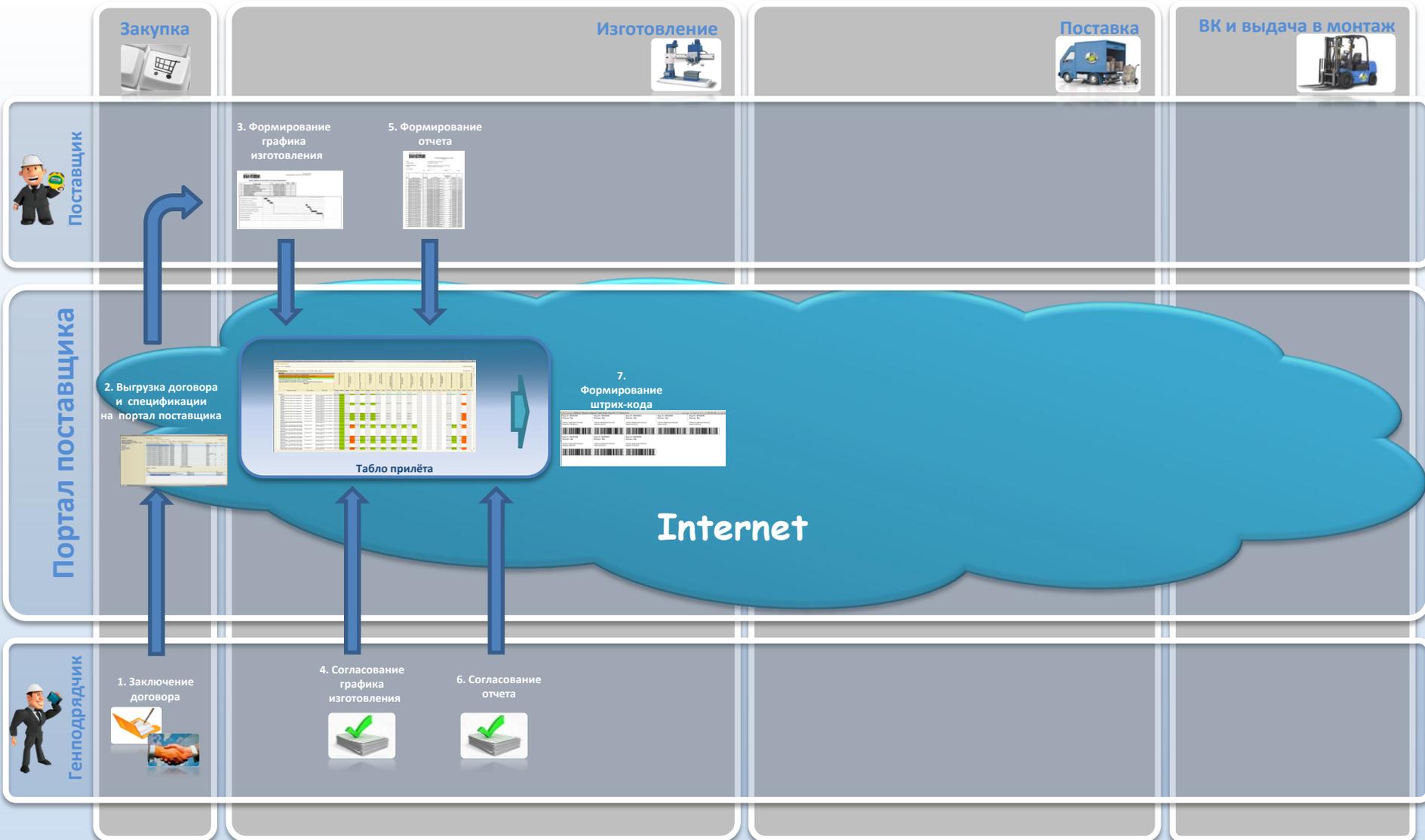
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Данные графиков изготовления оборудования, месячных отчетов используются для формирования отчетной формы «Табло прилета»

Система учета оборудования «Табло прилета» представляет из себя аналитический информационный ресурс, синхронизированный с графиком строительства, предназначенный для оценки своевременности осуществления процедур закупки и поставки (план-факт анализ) применительно к каждой позиции оборудования в каждый конкретный момент времени: на этапе закупки, на этапе изготовления, транспортировки, на складе, на входном контроле или в зоне монтажа.

Система позволяет иметь полную базу данных по каждой позиции оборудования с подтверждением своевременности или задержки закупки / изготовления / поставки.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

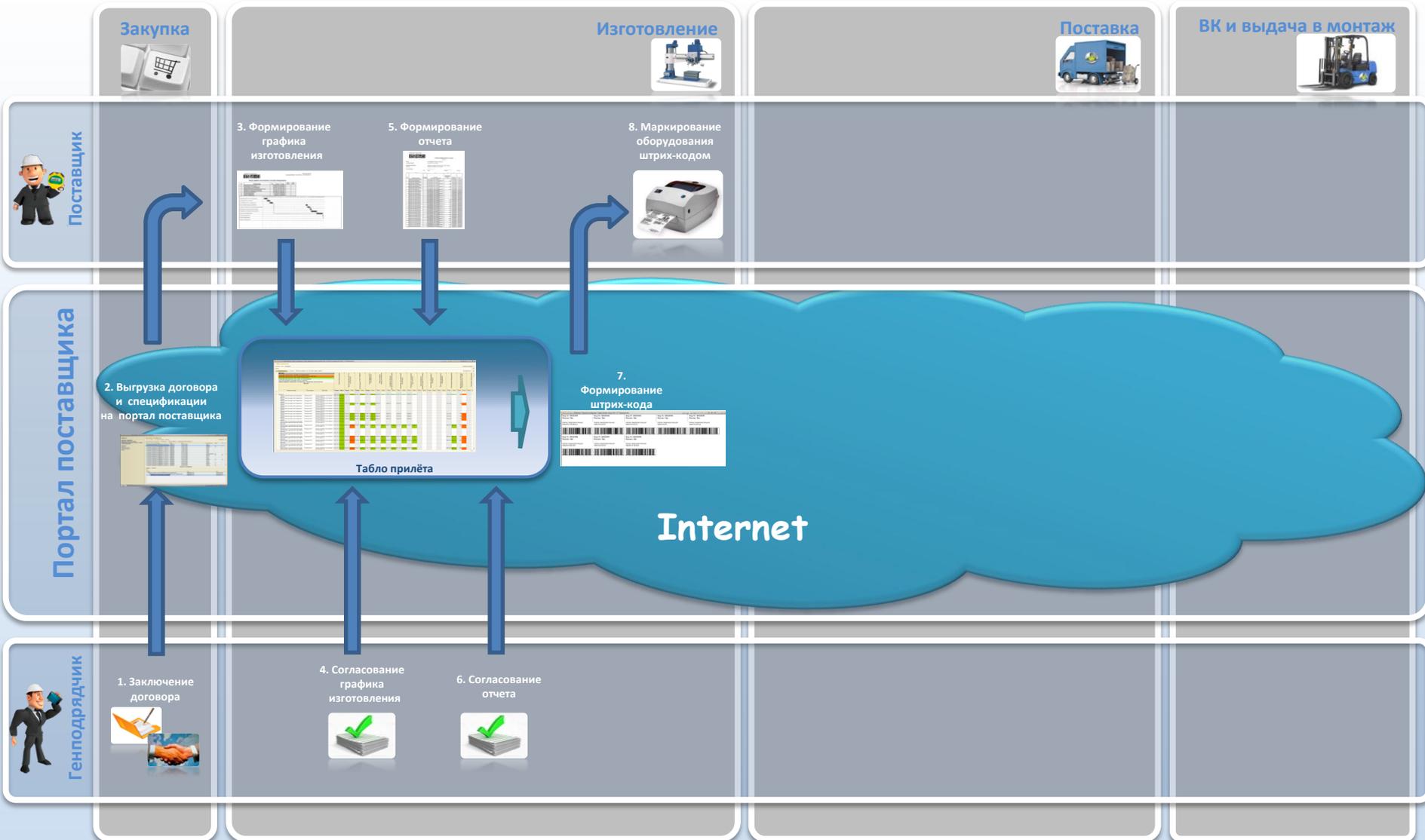


ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 7. Формирование штрих-кода.

Поставщик получает на Портале Поставщика штриховые коды по поставляемым объектам оборудования/материалов в соответствии с договорной спецификацией.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 8. Маркировка оборудования штрих-кодом.

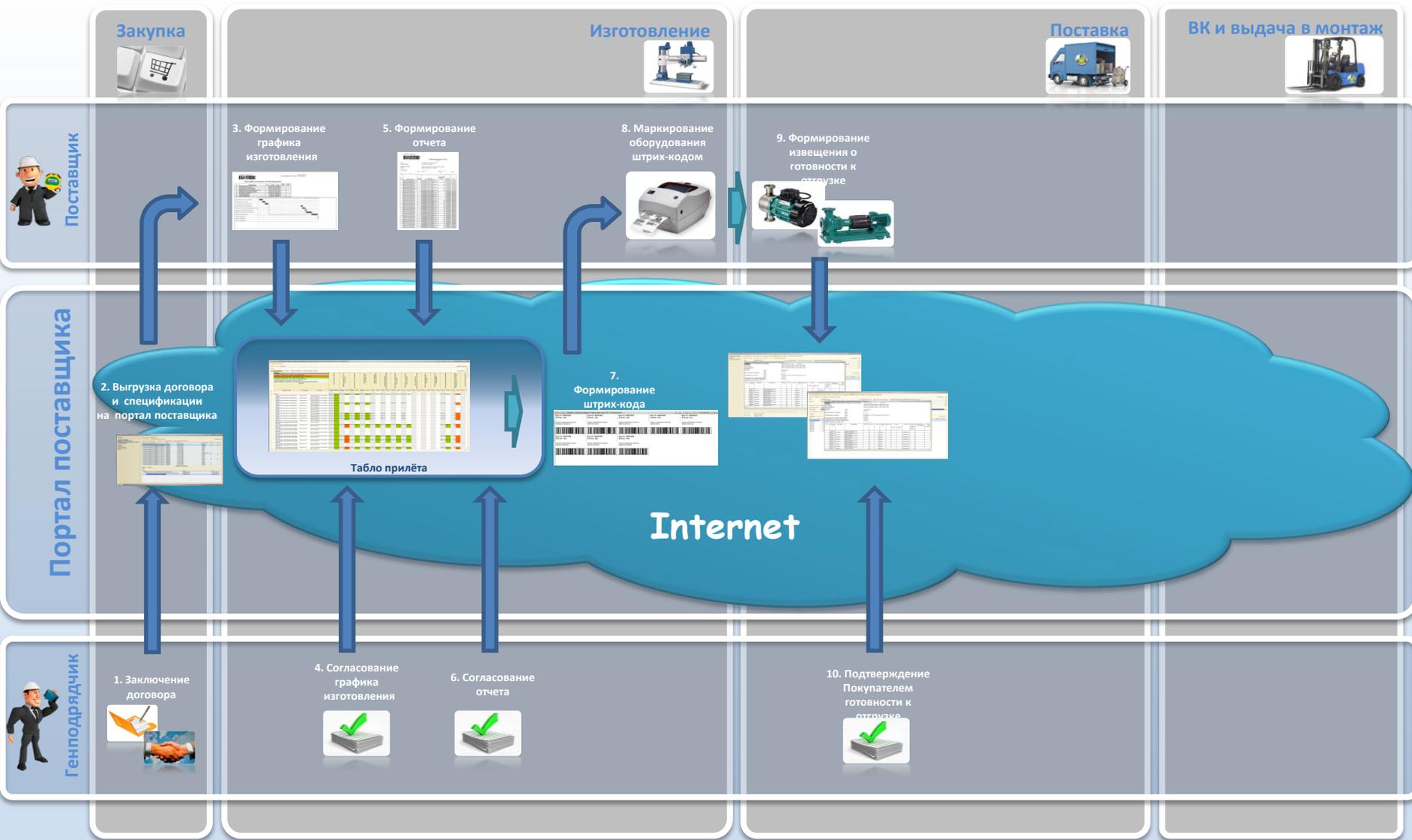
Этикетки штриховых кодов изготавливаются поставщиками самостоятельно и наносятся на объекты оборудования.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 9. Формирование извещения о готовности к отгрузке.

За 20 рабочих дней до даты отгрузки оборудования/материалов Поставщик формирует на Портале Поставщика «Извещение о готовности к отгрузке», в котором указывает сведения об отгружаемом оборудовании в разрезе упаковочных единиц и плановую дату прибытия оборудования на площадку сооружения.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



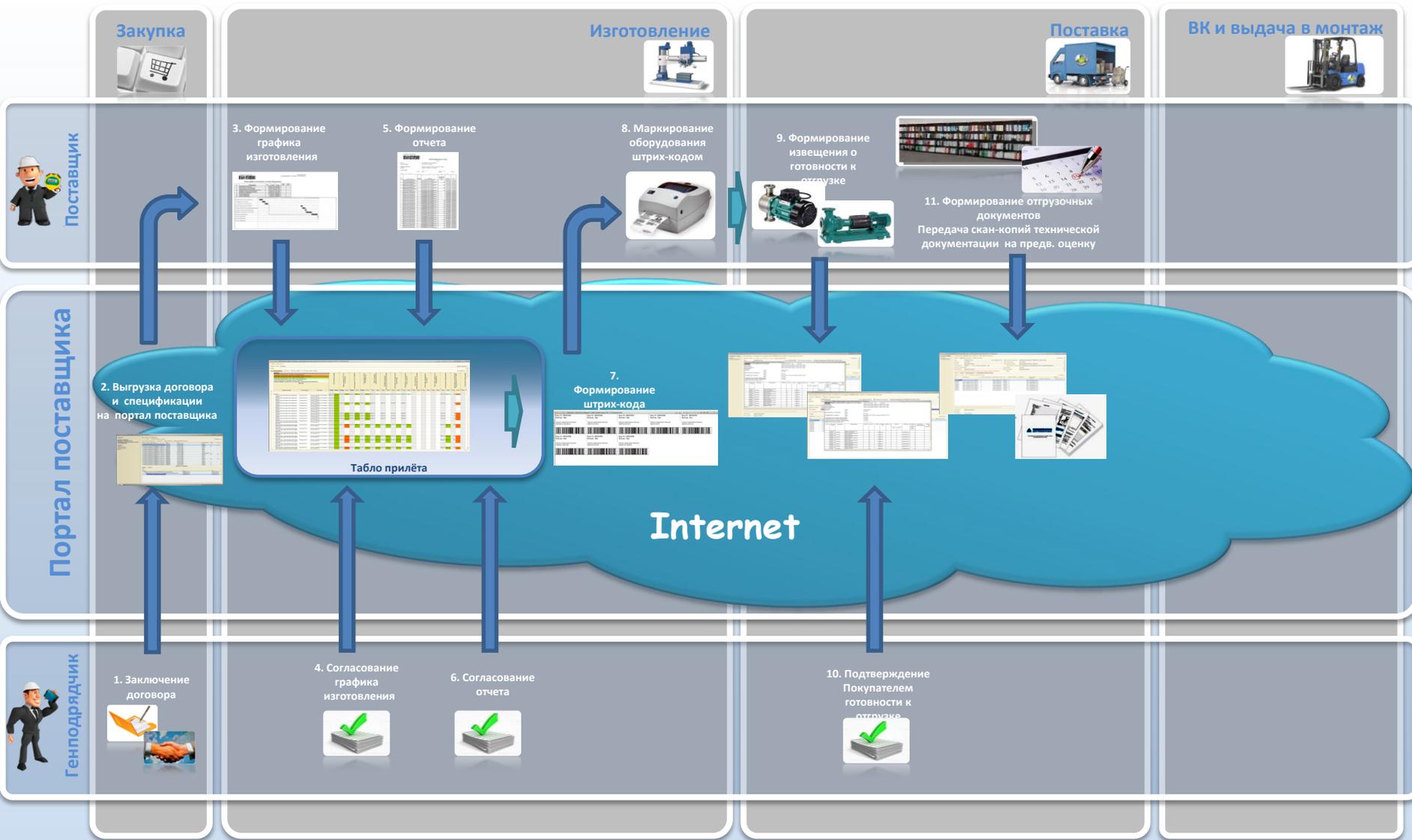
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 10. Подтверждение покупателем готовности к отгрузке.

В течение 7 рабочих дней с даты размещения Поставщиком на Портале Поставщика «Извещения о готовности к отгрузке» ответственным лицом ОАО «НИАЭП» на основании данного документа формируется документ «Подтверждение Покупателем отгрузки».

В Подтверждении утверждается окончательный состав оборудования и дата его прибытия на площадку сооружения.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



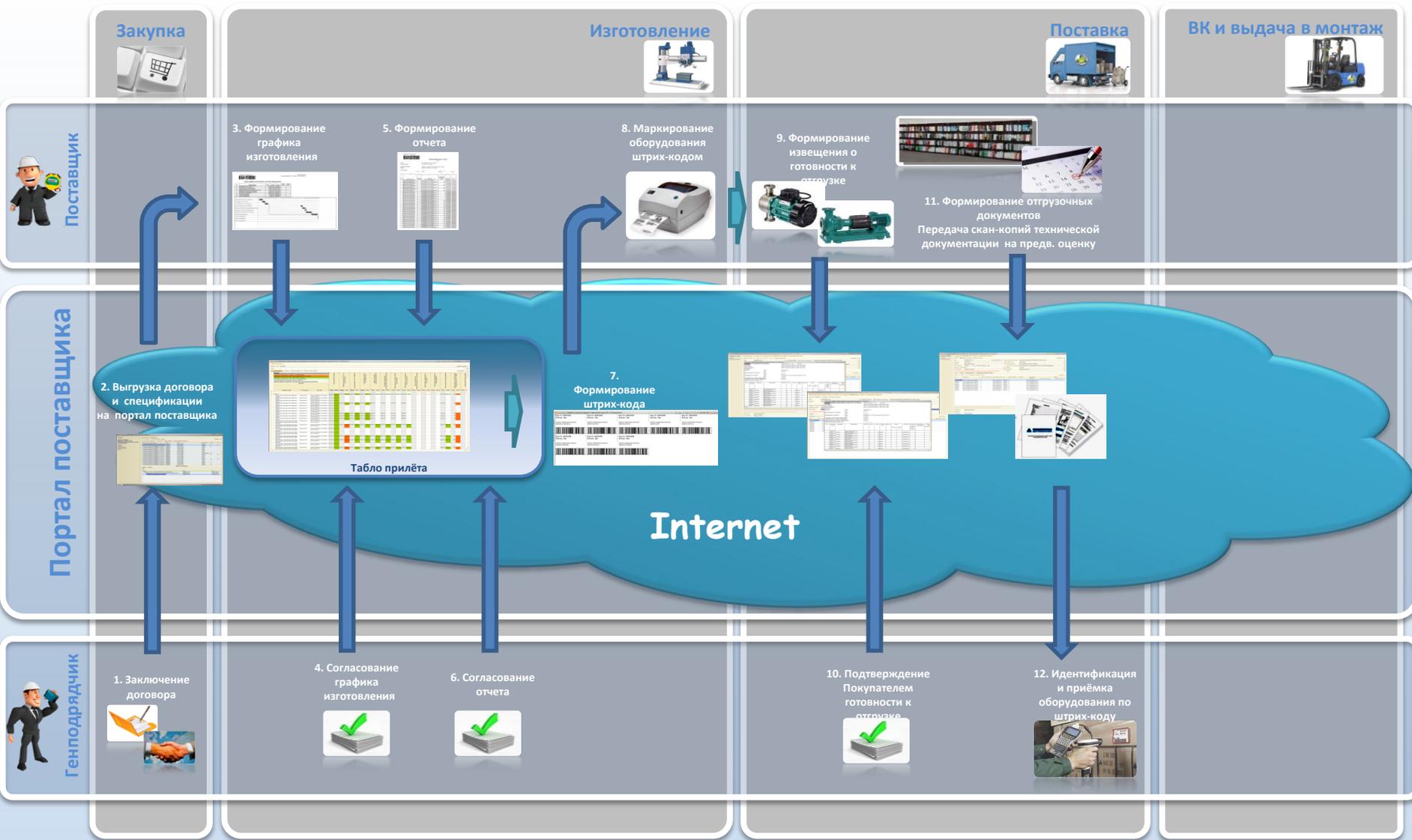
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 11. Формирование отгрузочных документов, передача скан-копий технической документации на предварительную оценку.

В день отгрузки оборудования (материальных ценностей) Поставщик формирует на Портале Поставщика отгрузочные документы: уведомление об отгрузке оборудования/материалов, товарную накладную (ТОРГ-12), транспортную накладную, товарно-транспортную накладную (ТТН), счет-фактуру, упаковочные листы. Все документы (каждая страница) автоматически маркируются штрих-кодом.

Дополнительно Поставщиком могут быть размещены на Портале поставщика иные документы в электронном виде, подлежащие предоставлению в ОАО «НИАЭП» в соответствии с условиями договора поставки, в т.ч. документы, сопровождающие оборудование при поставке для прохождения процедуры Входного контроля (ТУ/ТЗ, ПОКАС и пр.), документы, подтверждающие качество поставляемой продукции (Планы качества, сертификаты соответствия и ПБ, паспорта, формуляры, руководства по монтажу и эксплуатации или письма завода-изготовителя об отсутствии сертификации, паспортизации и т.д. со ссылкой на отменяющие их документы).

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 12. Идентификация и приемка оборудования по штрих-коду.

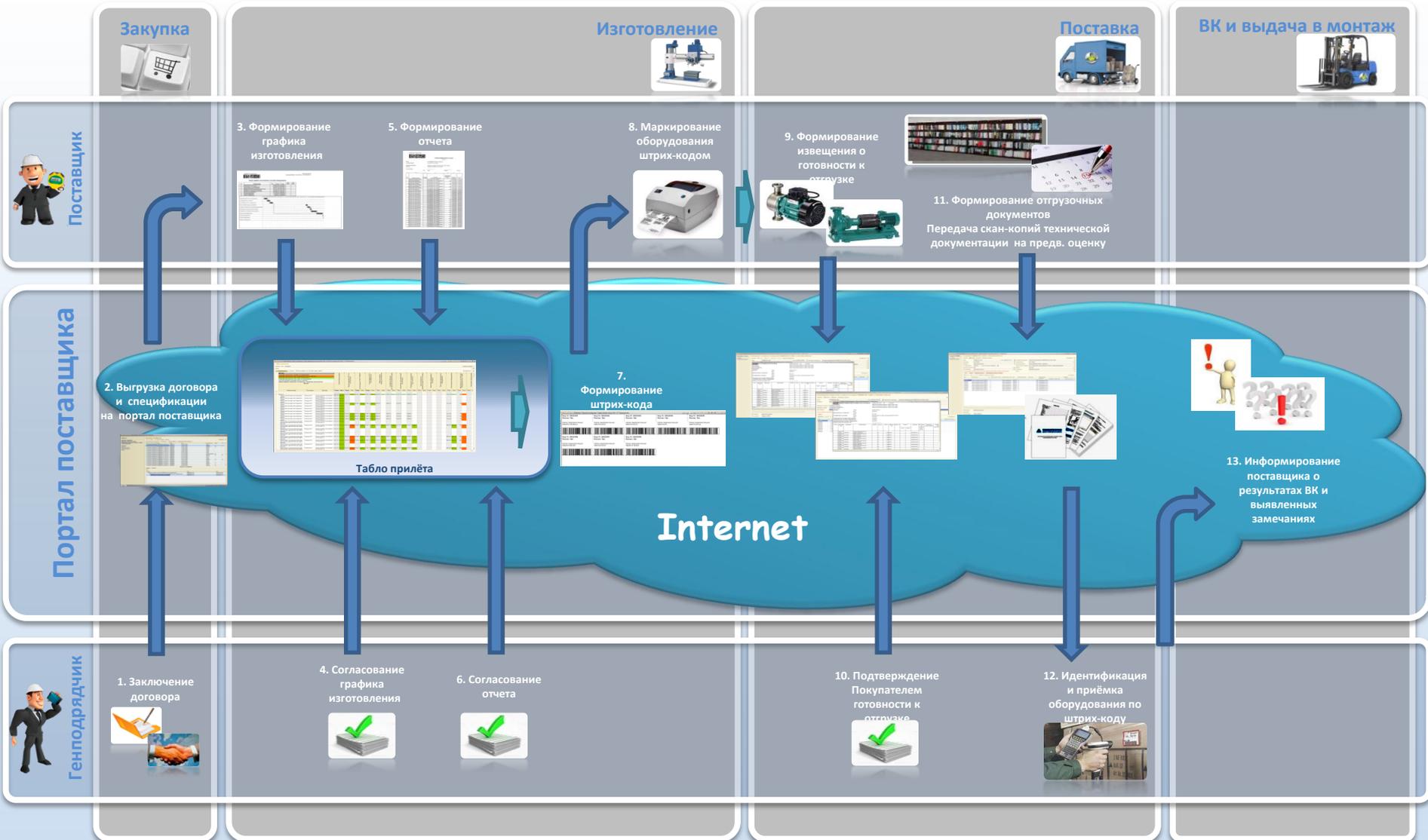
На основании информации о водителе и транспортном средстве, указанном поставщиком при оформлении отгрузки, сотрудник НИАЭП формирует пропуска на территорию СХ.

В день прибытия оборудования складским хозяйством производится проверка товаросопроводительных документов, формирование документа «Уведомление о подписании транспортной накладной» на Портале Поставщика.

Документ автоматически выгружается из Портала Поставщика в учетную систему, формируя документ «Ответственное хранение».

Приемка оборудования производится путем сканирования штрих-кода, нанесенного Поставщиком на упаковку и непосредственно сами материальные ценности. Одновременно производится привязка поступивших оборудования/материалов к ячейкам хранения.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



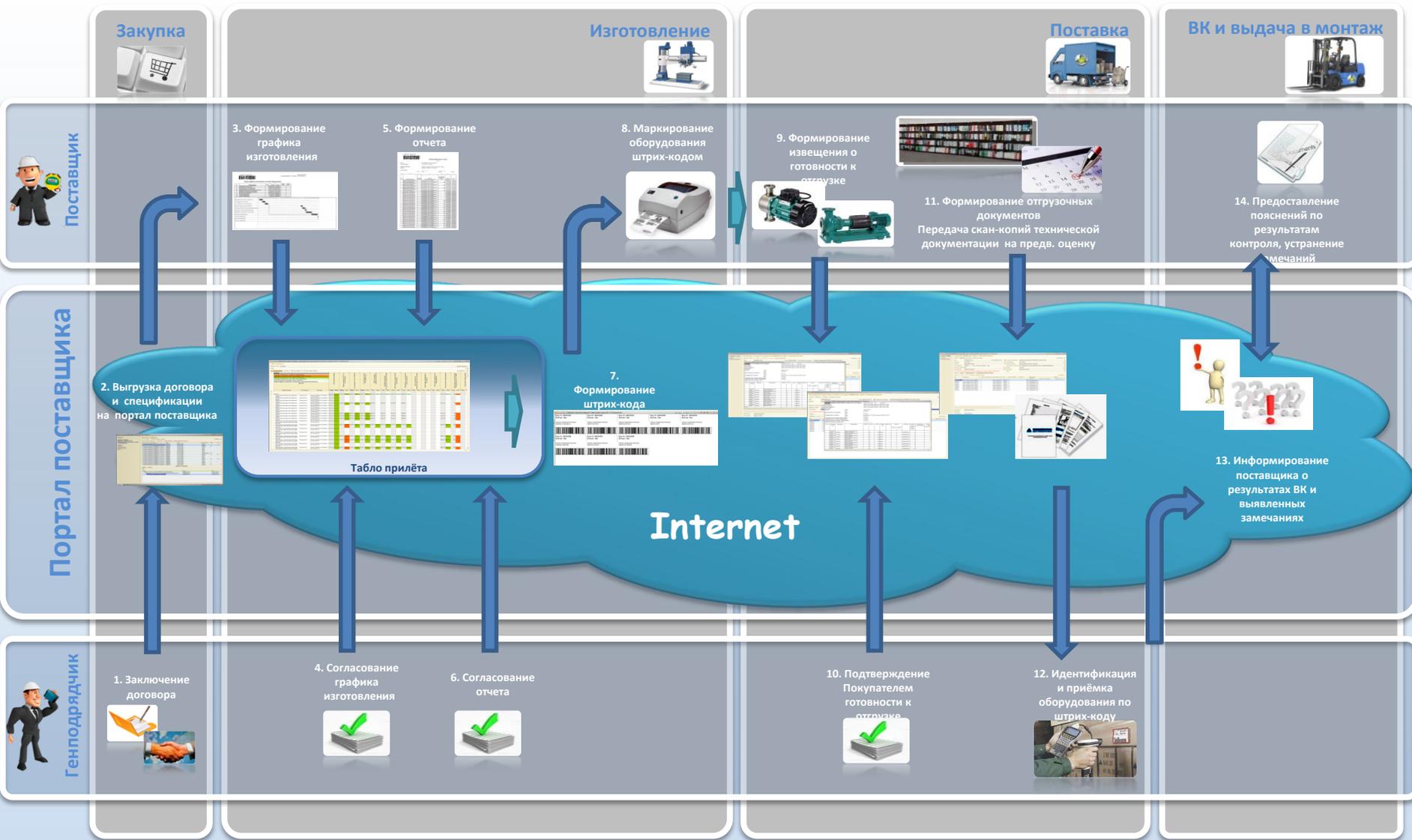
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 13. Информирование поставщика о результатах ВК и выявленных замечаниях.

В случае, если в соответствии с условиями договора для участия в проведении входного контроля производится вызов представителя Поставщика на Портале Поставщика формируется «Уведомление о дате приемки»

По результатам входного контроля на Портале поставщика формируется акт входного контроля с указанием выявленных замечаний в разрезе позиций оборудования.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

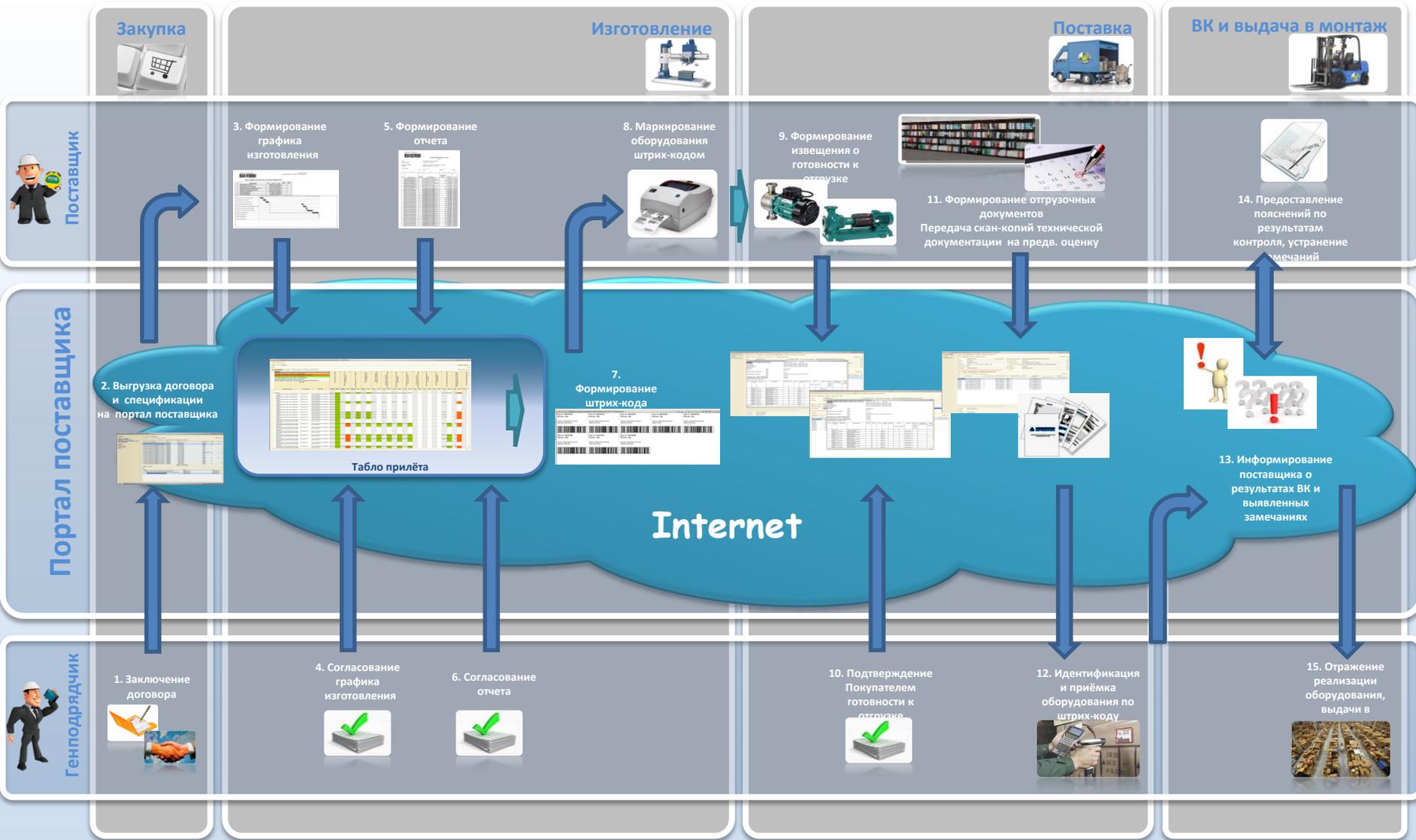


ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 14. Предоставление пояснений по результатам контроля, устранение замечаний.

Поставщик имеет возможность направить в ОАО «НИАЭП» объяснения по выявленным несоответствиям, создав соответствующий документ на Портале Поставщика.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНТЕРНЕТ ПОРТАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ШК

Этап 15. Отражение реализации оборудования, выдачи в монтаж.

При положительных результатах входного контроля производится реализация оборудования и последующая выдача его в монтаж.

Перспективы развития:

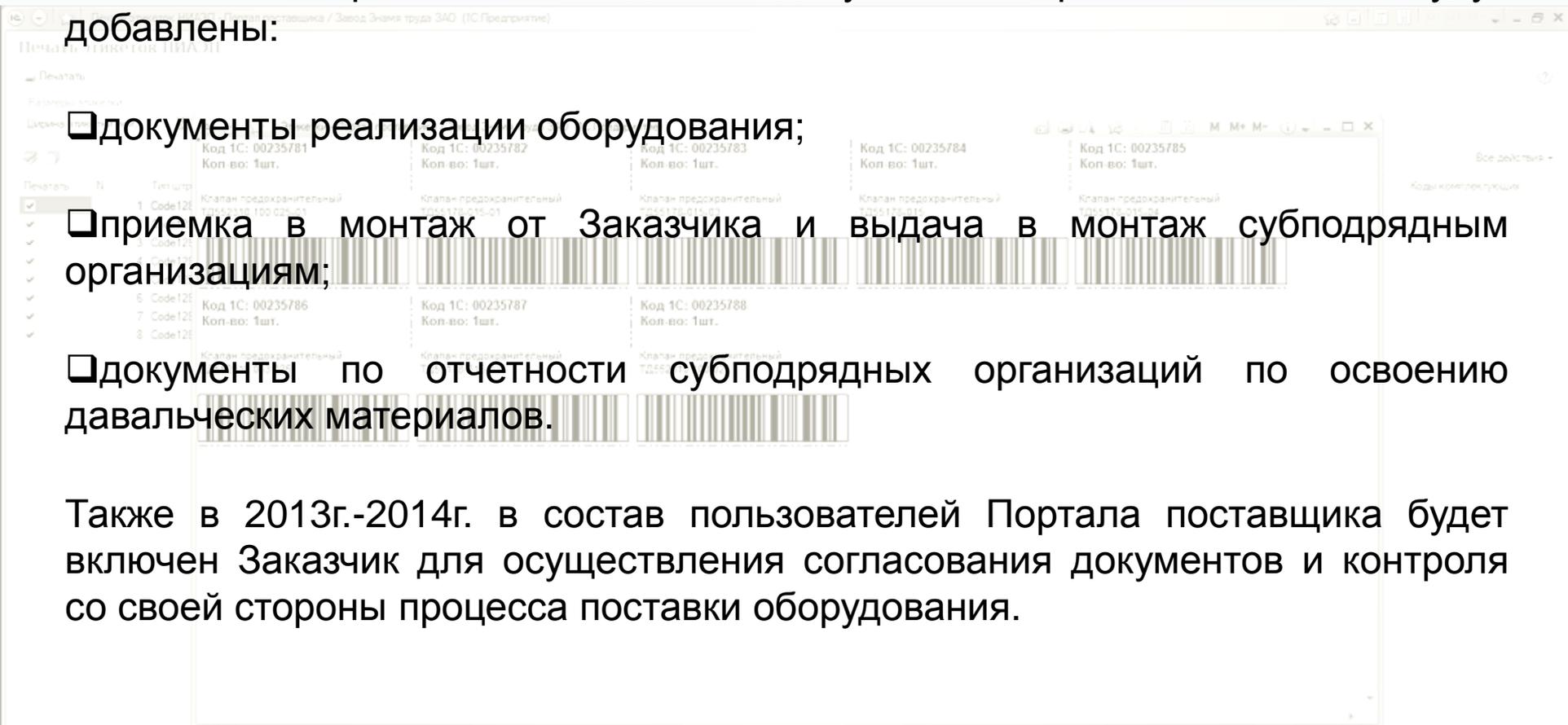
В ближайшее время в состав данных документов Портала поставщика будут добавлены:

документы реализации оборудования;

приемка в монтаж от Заказчика и выдача в монтаж субподрядным организациям;

документы по отчетности субподрядных организаций по освоению давальческих материалов.

Также в 2013г.-2014г. в состав пользователей Портала поставщика будет включен Заказчик для осуществления согласования документов и контроля со своей стороны процесса поставки оборудования.



Спасибо за внимание!