



РОСАТОМ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Создание и ведение электронного каталога оборудования и материалов для АЭС

Мартьянов Артем Александрович
Начальник группы верификации данных
ОАО «НИАЭП»

Декабрь 03, 2013

Содержание

1. О проекте ЕОНКОМ
2. Структура модели данных
3. Структура записи об изделии в ЕОНКОМ
4. Задачи, решаемые ЕОНКОМ для пользователей
5. Внесение информации по условиям договора поставки

О проекте ЕОНКОМ Портальное решение

ЕОНКОМ (Единый отраслевой номенклатурный каталог оборудования и материалов)
как электронная база данных имеет порталное решение www.eoncom.niaep.ru

Открытая часть – информация о проекте, руководящая документация для пользователей, отраслевые новости

Закрытая часть – база данных, пользовательские инструменты внесения, редактирования и коммуникации

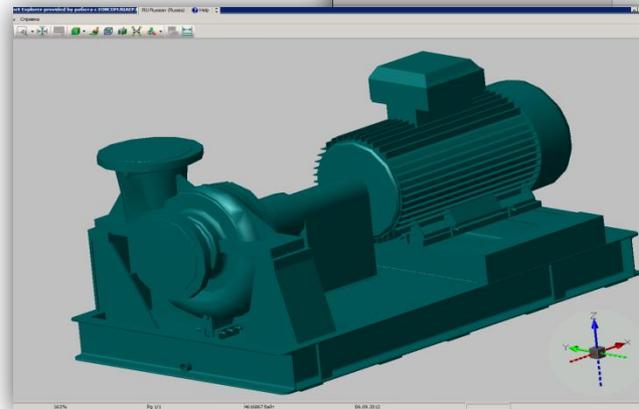
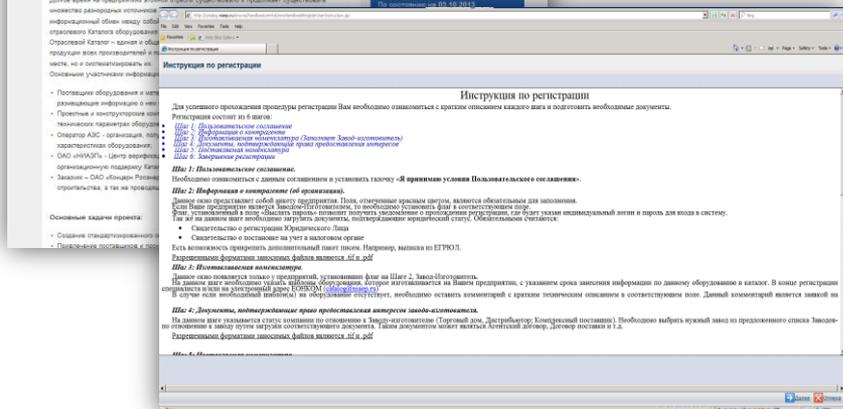
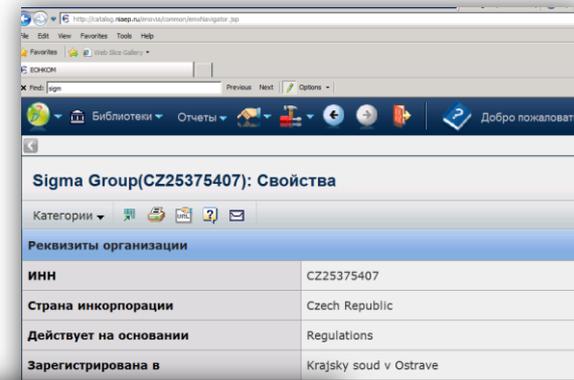
Открытая часть



Регистрация

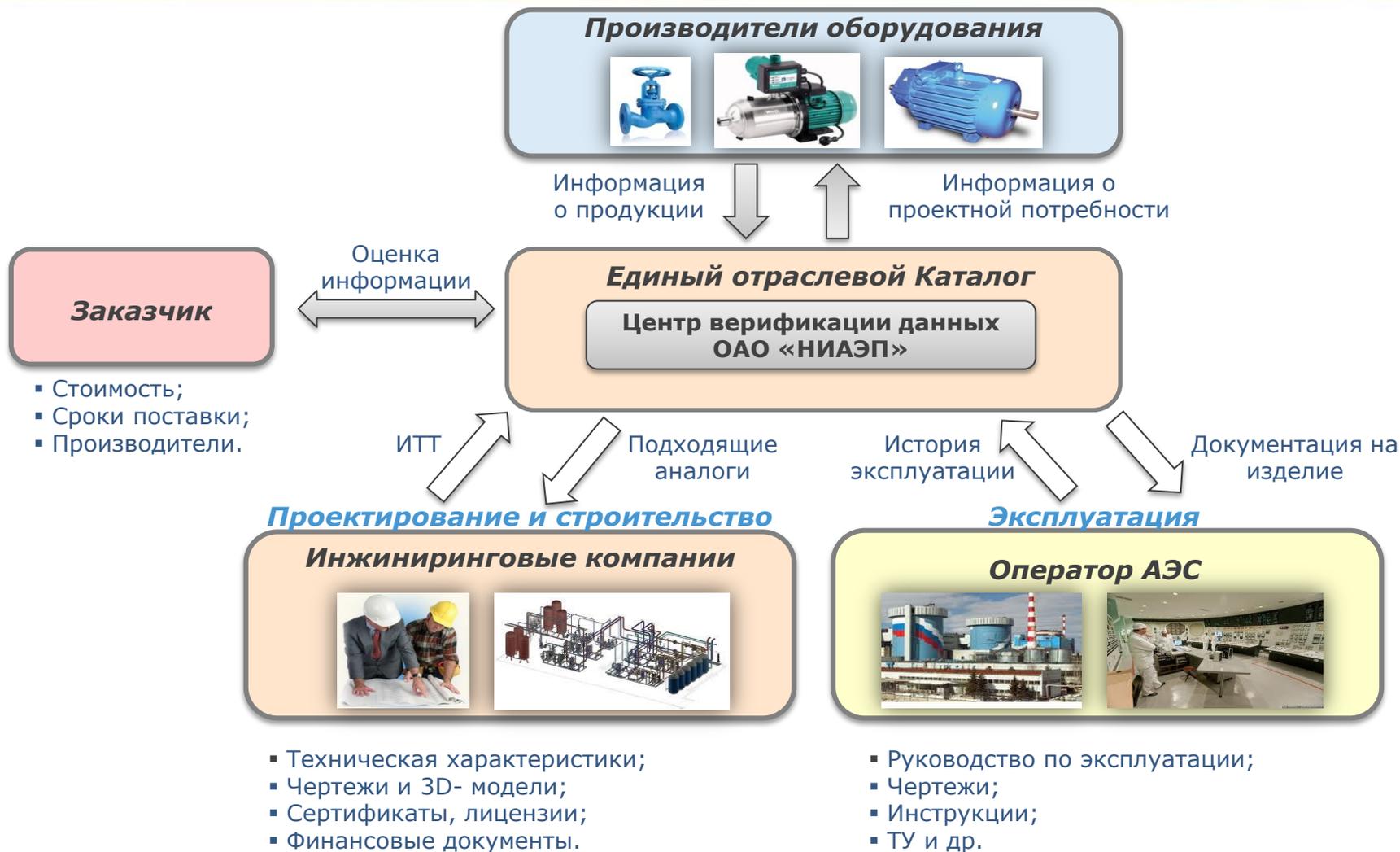
Наполнение

Закрытая часть



О проекте ЕОНКОМ

Функциональное применение ЕОНКОМ

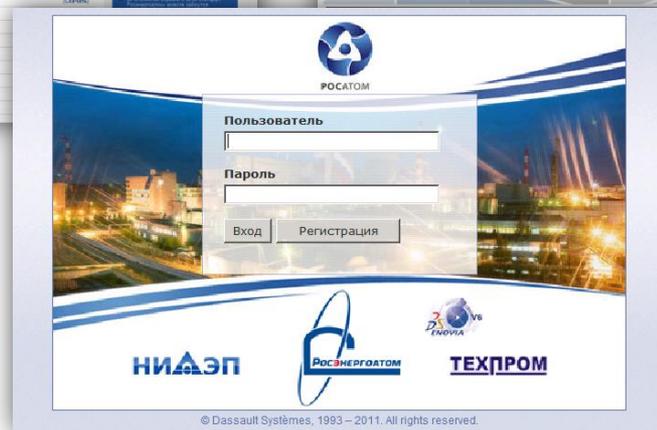
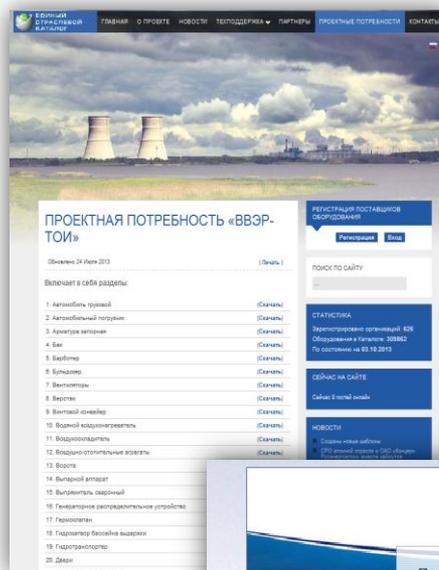


О проекте ЕОНКОМ

Принципы внесения информации в ЕОНКОМ

Актуальность, достоверность и полнота информации в ЕОНКОМ обеспечивается следующими принципами:

- ❑ Каждый Поставщик проходит процедуру регистрации на портале и получает индивидуальные логин и пароль для входа в систему;
- ❑ Поставщик самостоятельно вносит информацию об экземплярах продукции и сопроводительную техническую документацию;
- ❑ Работа в ЕОНКОМ обеспечивается информационной поддержкой за счет доступа к руководящим документам (www.eoncom.niaep.ru)
- ❑ Центр верификации ЕОНКОМ осуществляет он-лайн сопровождение каждого Поставщика
- ❑ Поставщик получает автоматические уведомления о статусах верификации записей в ЕОНКОМ



О проекте ЕОНКОМ

Требования к наполнению ЕОНКОМ

Информация об оборудовании вносится Поставщиками в объеме:

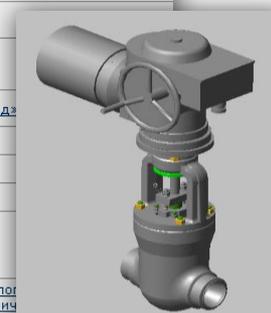
- **Характеристик:**
 - технические,
 - массогабаритные,
 - безопасности применения,
 - климатического исполнения,
 - устойчивости к воздействию внешних факторов,
 - классификации по НТД

- **Документации:**
 - техническая,
 - эксплуатационная,
 - разрешительная.

- **Проектной 3D-модели:**
 - геометрические размеры,
 - характеристики присоединений.

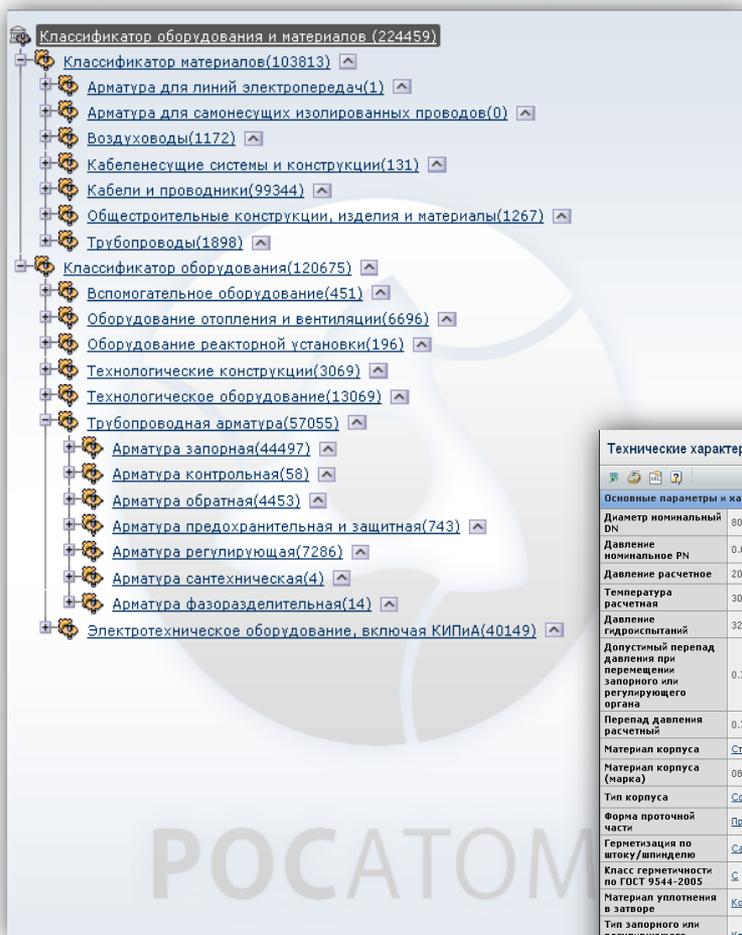
| Характеристики присоединения | | Можно | | Общие сведения | | Технические характеристики | | Экспл. | |
|--|--|-------|--|----------------|--|----------------------------|--|--------|--|
| Карточка оборудования и материалов RECPart-0018768 rev 0: Свойства | | | | | | | | | |
| Категории ▼ Изменить | | | | | | | | | |
| Внутренний диаметр цилиндрической части | 0.8 metr | | | | | | | | |
| Давление гидроиспытаний | 1.2 pascal | | | | | | | | |
| Конструктивное исполнение | Цилиндрический горизонтальный сосуд, состоящий из обечайки и приваренных к ней двух эллиптических днищ | | | | | | | | |
| Максимальная рабочая температура | 130.0 celcius | | | | | | | | |
| Максимальное рабочее давление | 0.8 megapascal | | | | | | | | |
| Максимальное расчетное давление | 0.8 megapascal | | | | | | | | |
| Масса заполненного аппарата | 1495.0 kilogram | | | | | | | | |
| Материал корпуса | 08X18H10T | | | | | | | | |
| Номинальный объем | 1.0 m3 | | | | | | | | |

| Электропривод | | Общие сведения | | Технические характеристики | |
|---|--|----------------|--|----------------------------|--|
| Карточка оборудования и материалов RECPart-0008405 | | | | | |
| Категории ▼ Изменить | | | | | |
| Наименование продукции | 2-ОГ-18 УХЛ3 | | | | |
| Обозначение продукции (марка) | | | | | |
| Обозначение технических условий (ГОСТ, EN, DIN) | | | | | |
| Организация-изготовитель | ЗАО «Тулэлектропривод» | | | | |
| Страна-изготовитель | Российская Федерация | | | | |
| Код по ОКП | 379115 | | | | |
| Артикул | | | | | |
| Наличие сертификата системы обязательной сертификации ОИТ | | | | | |
| Классификация | Базовая структура каталога оборудования → Электрич | | | | |



Структура модели данных

Классификация и стандарты описания продукции



Структура классификатора

- Разделение видов продукции, используемых на АЭС на «Оборудование» и «Материалы» на основе опыта проектной и закупочной деятельности.
- Принадлежность вида к одному определенному месту в классификаторе. Охват более 2300 видов продукции всех систем АЭС.
- Иерархическая структура классов/групп/видов по признаку «наследования свойств» (от «общего» описания к «подробному»).
- Терминология – согласована с пользователями и основана на ГОСТ, ОСТ, ТУ.

| Технические характеристики | |
|---|--|
| Основные параметры и характеристики | |
| Диаметр номинальный DN | 60.0 |
| Давление номинальное PN | 0.0 pascal |
| Давление расчетное | 20.0 megapascal |
| Температура расчетная | 300.0 celsius |
| Давление гидростатический | 32.7 megapascal |
| Допустимый перепад давления при переключении запорного или регулирующего органа | 0.7 megapascal |
| Перепад давления расчетный | 0.7 megapascal |
| Материал корпуса | Сталь нержавеющая |
| Материал корпуса (марка) | 08X18H10T |
| Тип корпуса | Соосный |
| Форма проточной части | Прямой |
| Герметизация по шпону/шпindelю | Сальник |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005 | С |
| Материал уплотнения в затворе | Коррозионностойкая и нержавеющая сталь |
| Тип запорного или регулирующего органа | Клин |
| Конструкция запорного или регулирующего органа | Двушпиндельный клин |
| Конструкция шпиндельной группы | С вывихными шпинделями |

Структура шаблонов описания продукции

- Уникальный набор атрибутов для технического описания каждого вида оборудования
- Источники для создания атрибутивного описания и терминологии - ГОСТ, ОСТ, Технические условия, Технические описания и прочие НТД
- Максимальное использование для атрибутов формализованных справочников и списков возможных значений
- Согласование форматов описания с Проектными подразделениями ОАО «НИАЭП», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «ОКБ Гидропресс» и др.

Структура модели данных База поставщиков и производителей

Администрирование: Компании

| Компания | Тип компании | Телефон | Веб сайт | Создан |
|--------------------------------|--------------|--------------------|---|----------|
| Курское ДАО ПРИБОР(7706196340) | | (4712)53-36-71 | www.kurskpnbor.ru | 01.04.13 |
| ООО «ЕА Машинпекс»(7731218132) | Поставщик | +7 (495) 234-95-03 | http://sea-mashinpeks.ru | 03.07.12 |
| ARMATURY Group(C225572881) | Поставщик | +420553680111 | www.armaturagroup.cz | 06.02.12 |
| BERDAN CIVATA A.S.(1650281958) | | +90 324 676 4490 | www.berdancivata.com | 26.02.13 |
| | | 7702105 | www.kesttechnica.bg | 08.02.12 |
| | | 22350777 | www.chv-sraba.cz | 17.01.12 |
| | | 372 5944089 | http://www.olaskaupek.com | 10.04.13 |
| | | 866657111 | www.del.cz | 17.05.12 |
| | | 215574 | www.dynament.hu | 20.01.12 |
| | | 73501011 | www.akm.cz | 18.04.12 |
| | | 68409811 | www.stvinet.cz | 24.02.12 |
| | | 73031420 | www.std-bez.cz | 12.04.12 |
| | | 98776100 | не указан | 17.05.12 |
| | | 40420211 | www.exmont.cz | 28.03.12 |
| | | 444 13 23 | http://www.fafvalve.com | 22.02.13 |

Формы № 0 9 - 1 - 2

Федеральная налоговая служба
СВИДЕТЕЛЬСТВО

о вставке на учет юридического лица в налоговый орган по месту нахождения на территории Российской Федерации

Настоящее Свидетельство выдано в соответствии с положениями Налогового кодекса Российской Федерации

юридическому лицу **Общество с ограниченной ответственностью "Высокотехнологичные электротехнические системы"**
(полное наименование в соответствии с учредительными документами)

ОГРН 010677746423438

место нахождения **115477, МОСКВА, КАНТЕМИРОВСКАЯ УЛ. д.53, корп.1**
(далее место нахождения, в соответствии с учредительными документами)

реквизиты свидетельства о государственной регистрации **29 марта 2006 г., 77 008191190**
(далее реквизиты свидетельства о государственной регистрации)

наименование органа, выдавшего свидетельство о государственной регистрации юридического лица **Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №46 по г. Москве**
(далее наименование налогового органа и его код)

и подтверждает постановку юридического лица на учет **29 марта 2006 г.**
(далее место, где постановка на учет)

по месту нахождения в **Инспекция Федеральной налоговой службы №24 по г. Москве**
(далее наименование налогового органа и его код) 71724

и присвоение ему ИНН/КПП 77244572460 / 7724031003

Свидетельство применяется во всех предусмотренных законодательством случаях и подлежит замене в случае изменения приведенных в нем сведений, а также в случае потери, утери.

Ведущий специалист Межрайонной ИФНС России № 46 по г. Москве

серия 77 №008811116

ARMATURY Group(C225572881)

- Адреса компании
- Банковские реквизиты
- Контактные лица
- Заводы-изготовители
- Документы
- Номенклатура
- Пользователи
- Поставщики
- Изображения
- История
- Закрепленные верификаторы
- Точки контроля качества
 - Готовность к изготовлению
 - Приемка испытания
 - Входной контроль
 - Эксплуатационный контроль

Всего зарегистрировано – 623 компаний, из них:

- Производителей – 499
- Поставщиков – 124

Требования к внесению данных при регистрации:

1. Реквизиты юридического лица (с приложением подтверждающих документов)
2. Банковские реквизиты (с приложением подтверждающих документов)
3. Адреса (юридический, фактический, почтовый) и контактные данные ответственных лиц/руководителей
4. Номенклатура производимого и поставляемого оборудования
5. Информация о статусе «Производитель»/«Поставщик» (подтверждение полномочий Поставщика с приложением подтверждающих документов)

Структура модели данных База конструкторской и технической документации

База данных комплектов технической и конструкторской документации – структурирует и содержит электронные копии документов:

- Технические условия (ТУ),
- Руководство по эксплуатации (РЭ),
- Паспорт,
- Чертеж,
- Сертификаты соответствия,
- Лицензии на производство и т.п.;

Обязательный набор сопроводительной документации на вносимую номенклатуру определен и обусловлен необходимостью верификации данных в объеме его шаблона атрибутивного описания

Дополнительно в каталоге размещаются: информационные письма, спецификации, инструкции, доверенности и соглашения, другая документация, касающаяся внесенной продукции

В базу Каталога внесено более 23300 файлов документов.

Карточка оборудования и материалов: Документы

| Наименование | Ревизия | Версия | Действия | Описание | Дата окончания | Статус |
|--|---------|--------|----------|---|----------------|----------|
| Технические условия | - | | | | | Активный |
| ТУ 37-052-05015348-2008 Задвижки для АС | 0 | 1 | | Настоящие технические условия распространяются на задвижки DN 80-800 на параметры рабочей среды - давление от 2,5 до 20 МПа с температурой рабочей среды до 350 °С, предназначенные для установки на оборудование и трубопроводы, в том числе трубопроводы систем безопасности, атомных | | Проверен |
| Сертификаты соответствия | - | | | | | |
| РОСС RU.0001.01А900.50.10.0948 Сертификат со | 0 | 1 | | | | |
| Руководства по эксплуатации | - | | | | | |
| 1079-150-9-02 РЭ ЗАДВИЖКА | 0 | 1 | | | | |

ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"
ОКП 37 4200

СОГЛАСОВАНО
Письмо ОАО "Концерн Энергоатом"
от 09.07.2009 № ЦАННД/628

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"
А.Ю. Степанов
10.08.2009 г.

ЗАДВИЖКИ ДЛЯ АС
Технические условия
ТУ 37-052-05015348-2008
(Взамен ТУ 24.03.1535-90 и ТУ 37-014-05015348-96)

СОГЛАСОВАНО
Письмо ОАО "НИАЗИП"
от 23.10.2008 № 40-1-197/18972

Письмо ОАО "СПБАЗИП"
от 15.10.2008 № 22-20-93

Письмо ОАО "Атоминтерпроект"
от 24.11.2008 № 40-316/5227

Главный конструктор
ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"
В.А. Задойный
14.03.2008 г.

ДЛЯ АС

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ЦС-12-101-5208 от 11 декабря 2009 г.

Лицензия выдана Закрытому акционерному обществу "Энергомаш (Чехов) - ЧЭЗМ" (ОАО "Энергомаш (Чехов) - ЧЭЗМ")

Юридический адрес лицензиата: 142100, Московская область, г. Чехов, ул. Гагарина, д. 1

Лицензия дает право на изготовление аппаратуры для атомных станций

Основание для выдачи лицензии: заявление Закрытого акционерного общества "Энергомаш (Чехов) - ЧЭЗМ", решение руководителя Центрального межведомственного территориального управления по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Федеральной службы по техническому, технологическому и атомному надзору от 11.12.2009 г. № 5208

Срок действия лицензии до 01 января 2015 г.

Лицензия действует при соблюдении прилагаемых условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью

И.О. Руководитель органа лицензирования *Смирнов* В.А. Смирнов

Орган 118 276621

Структура модели данных

Структура данных о 3D моделях

База данных 3D-моделей – интерактивные и готовые к передаче в системы трехмерного проектирования файлы 3D-моделей производимых образцов оборудования, с атрибутивным описанием массогабаритных характеристик, характеристик мест присоединения (патрубки) и геометрии зоны обслуживания.

3D модели оборудования представлены в двух основных форматах:

Оборудование: **формат *.sat**

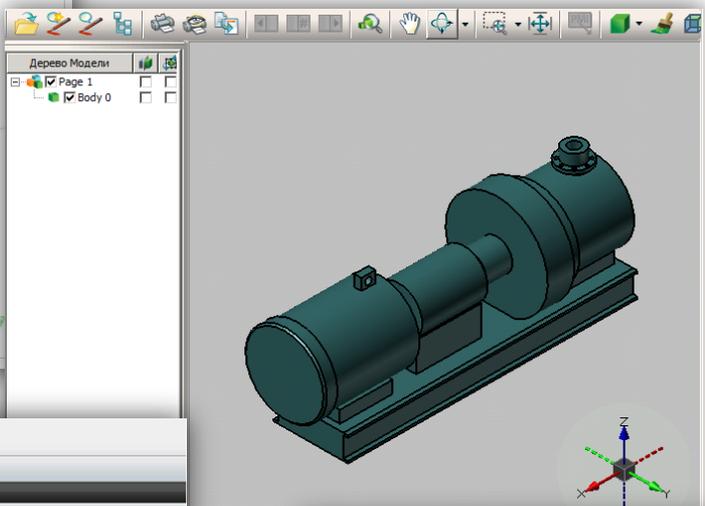
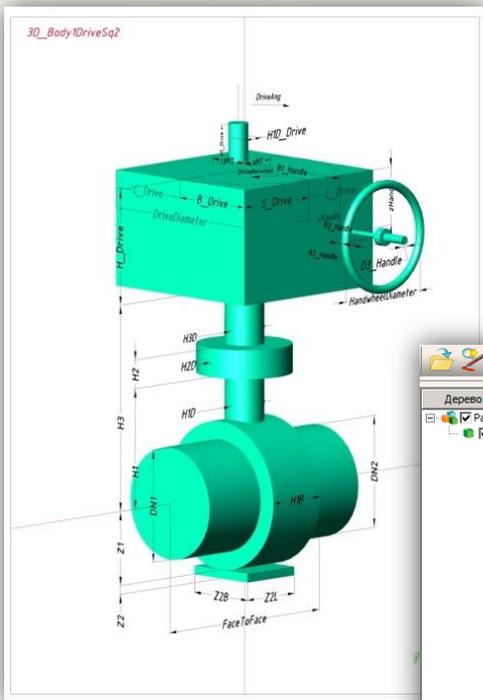
Арматура: **формат *.dll** (специальный формат, для систем проектирования на базе ПО Intergraph)

Требования к наличию 3D моделей предъявляются к 30% номенклатурных видов, включенных в классификатор Каталога, и определяются информационной моделью проекта АЭС.

Каждая 3D модель проходит проверку на предмет соответствия 2D чертежу.

Из Каталога 3D-модели передаются в системы трехмерного проектирования SP3D

На текущий момент в Каталог внесено более 20 тыс. уникальных 3D моделей различных видов оборудования.



Дос-0000163: Подсоединения и подключения
Наименование: ГХ12.5-50 (исполнение 1) | версия 0

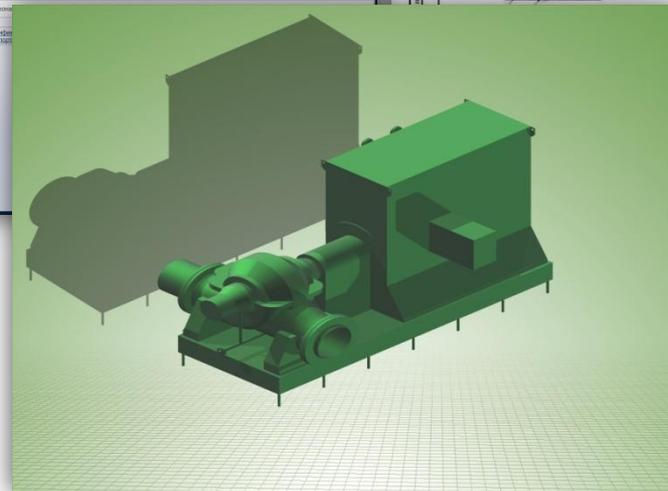
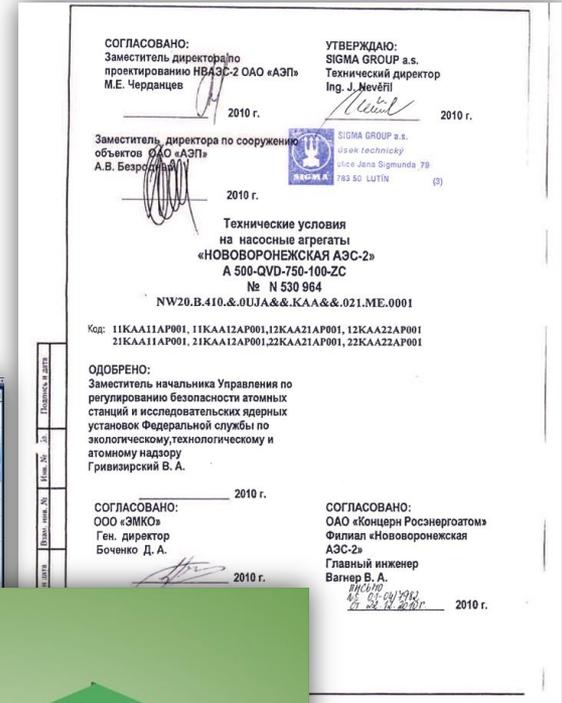
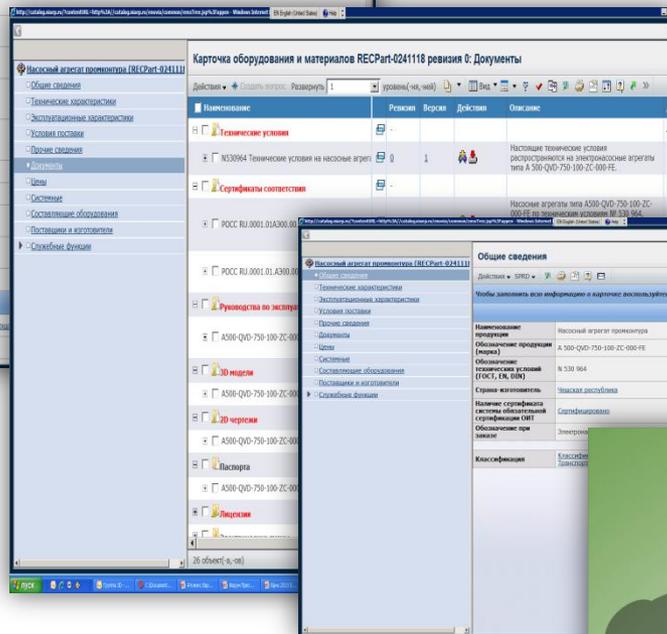
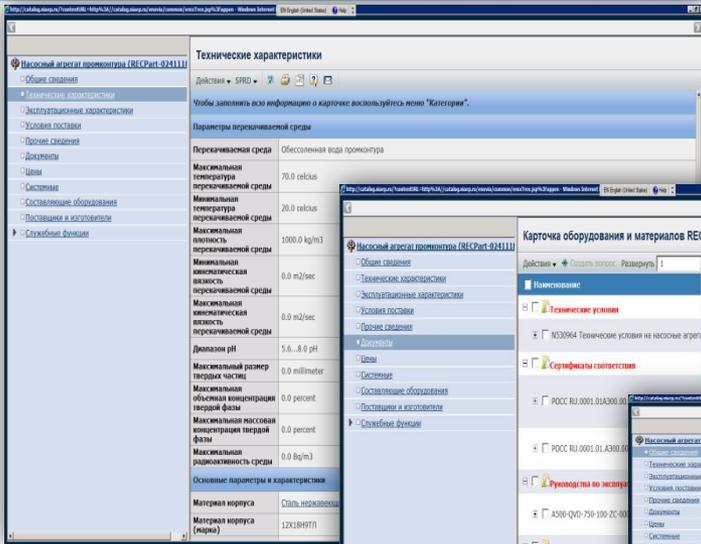
Патрубки трубопро... Вентиляция Электрические под...

| Системное имя | Координата x (штуцера) в пространстве относительно центра координат модели, мм | Координата y (штуцера) в пространстве относительно центра координат модели, мм | Координата z (штуцера) в пространстве относительно центра координат модели, мм | Направление единичного вектора на ось x) | Направление единичного вектора на ось y) | Направление единичного вектора на ось z) |
|---|--|--|--|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> NZL-0000001506 | 794.6 | -60.0 | 257.0 | 0.0 | -1.0 | 0.0 |

Патрубки трубопро... Вентиляция Электрические под...

| Системное имя | Русское название | Английский перевод | Условное давление на патрубке P _y , МПа |
|---|----------------------|--------------------|--|
| <input type="checkbox"/> NZL-0000001507 | Патрубок всасывающий | Intake pipe | 1.6 |
| <input type="checkbox"/> NZL-0000001508 | Патрубок нагнетающий | Delivery pipe | 1.6 |

Структура записи об изделии в ЕОНКОМ Оборудование



Структура записи об изделии в ЕОНКОМ Трубопроводная арматура

Задвижка клиновая (RECPart-0525722.0)

Общие сведения

Технические характеристики

Действия: SPRD

Диапазон температур рабочей среды: 200...200 celsius

Основные параметры и характеристики

Диаметр номинальный DN: 300.0

Диаметсe номинальный PN: 2.5 мегараскал

Давление расчетное: 1.6 мегараскал

Температура расчетная: 200.0 celsius

Давление максимальное: 2.75 мегараскал

Допустимый перепад давления при переключении запорного или регулирующего органа: 1.6 мегараскал

Перепад давления расчетный: 0.0 pascal

Материал корпуса: Сталь У700

Материал корпуса (марка): GS-C25N

Тип корпуса: Сосновый

Герметизация по закону/аппарату: Сальник

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005: В

Тип запорного или регулирующего органа: Клин

Конструкция запорного или регулирующего органа: Упорный клин

Конструкция шлицевой группы: С выключением

Присоединение к трубопроводу

Карточка оборудования и материалов RECPart-0525722 ревизия 0: Документы

Действия: Создать отчет; Развернуть

Наименование: Технические условия

Рисунки: Версия: Действия: Описание

ТУ-AS33-008-AG-2008 Задвижка клиновая тип AS 1

Сертификаты соответствия

РОСС RU.0001.01A300.00.10

Общие сведения

Наименование: Задвижка клиновая

Объемное производство (марка): AS 33 121-5025/200-300

Объемное производство (ГОСТ, EN, DIN): ТУ-AS33-008-AG-2008

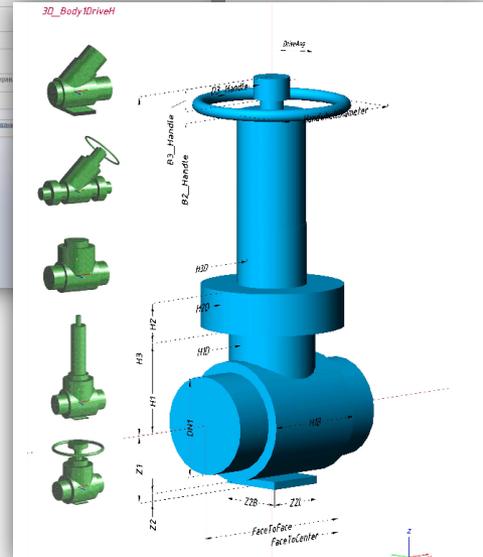
Страна происхождения: Чехословакия

Наличие сертификата системы обязательной сертификации (ОС): Сертифицировано

Объемное производство (код по ОКП): Задвижка клиновая DN 300 - AS 33 121-5025/200-300, под приварку, исполнение С, код ОКП, ТУ-AS33-008-AG-2008

Код по ОКП: 174131

Классификация: Классификатор оборудования и материалов → Классификатор оборудования и материалов



ARMATURY

Согласовано: ОАО «Концоры Энергоатом»
Заместитель технического директора по научно-технической поддержке
И.Н. Давыденко
2009 г.

Утверждено: Генеральный директор АО а.с.
В. Нехудя
2009 г.

Ободрено: Заместитель начальника Управления по регулированию безопасности атомных станций и исследований ядерных установок Ростехнадзора
В.А. Гринцовский
2009 г.

Технические условия
ТУ-AS33-008-AG-2008

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА
ДЛЯ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ТИП AS 33
Рр до 1,6 МПа DN 50-600
Рр до 6 МПа DN 50-400
срок действия с: 1.4.2009 г.

Генеральный директор
ЗАО «Кантедль Энерго»
А.В. Лобскас
2009 г.

Технический директор АО а.с.
«Калининская атомная станция»
И.О. Гаврилов
Г.И. Аленин
2009 г.

Инженер-конструктор АО а.с.
Либор Шефчик
2009 г.

ДЛЯ АС

Задачи, решаемые ЕОНКОМ для инжиниринговой компании

Каталог – основа для внедрения унифицированного стандарта технического описания всех видов продукции и создания единой системы НСИ для сопровождения процессов проектирования и закупки.

| Наименование | Обозначение продукции (нарка) | Организация-изгот | Страна-изготовитель | ТУ | 3D | Статус | Создан |
|-----------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------|----|----|-------------|----------|
| Клапан обратный | КПЛВ.494314.001-03 | ОАО Контур | Российская Федерация | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | КПЛВ.494314.001-04 | ОАО Контур | Российская Федерация | | | Сделаны | 27.09.11 |
| Клапан обратный | КПЛВ.494314.001-05 | ОАО Контур | Российская Федерация | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | A30127-0025-32 | АРАКО spol. s r.o. | Чешская республика | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | КПЛВ.494314.001-04 | ОАО Контур | Российская Федерация | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | КПЛВ.494314.001-03 | ОАО Контур | Российская Федерация | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | 1557-32-0-01 | ЗАО «Энергомаш (Чехов) - 433М» | Российская Федерация | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | 1557-32-0 | ЗАО «Энергомаш (Чехов) - 433М» | Российская Федерация | | | На проверке | 27.09.11 |
| Клапан обратный | A30127-0025-32 | АРАКО spol. s r.o. | Чешская республика | | | На проверке | 27.09.11 |

DOC-0000013415: Свойства
 Наименование: ТУ 3742-039-49149890-2008 Клапаны обратные | rev 0

Категория: Загрузить | Подписать | Прикрепить к ка...

| | |
|-----------------------------------|---|
| Системное имя | DOC-0000013415 |
| Ревизия | 0 |
| Тип | Технические условия |
| Хранилище | eService Production |
| Наименование | ТУ 3742-039-49149890-2008 Клапаны обратные |
| Описание | Настоящие технические условия распространяются на клапаны обратные DN 15, 25, 32, 50 на Рр 2,0 МПа (200 кгс/см²) и до 3000С; DN 15, 25, 32, 50 на Рр 1,4 МПа (140 кгс/см²) и до 3350С; DN 15, 25, 32, 50 на Рр 1,1 МПа (110 кгс/см²) и до 3000С; DN 15, 25, 32, 50 на Рр 4,0 МПа (40 кгс/см²) и до 2500С; DN 15, 25, 32, 50 на Рр 2,5 МПа (25 кгс/см²) и до 2500С. Клапаны относятся ко 2 или 3 классу безопасности согласно НП-01-97 (ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-98/97)), группе В или С согласно ПНАЭГ-7-008-89, имеют I категорию сейсмостойкости согласно НП-031-01 и классификационное обозначение 2ВIIа, 2ВIIIа, 3СIIа, 2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв по НП-068-05. |
| Дата окончания действия документа | |
| Статус | Проверен |
| Владелец | ЗАО Корпорация Слав, 5321100214 |
| Создан | 17.03.11 |
| Изменен | 21.01.13 |
| Жизненный цикл | Защищенный документ |
| Classification Path(s) | Документы → Технические условия |

DOC-0000013415: Файлы

| Имя файла | Версия | Создан | Владелец | Комментарии | Размер файла | Действия |
|-------------------------------|--------|----------------|---------------------------------|-------------|--------------|----------|
| ТУ 3742-039-49149890-2008.pdf | 1 | 17.03.11 13:26 | ЗАО Корпорация Слав, 5321100214 | | 3129395 | |

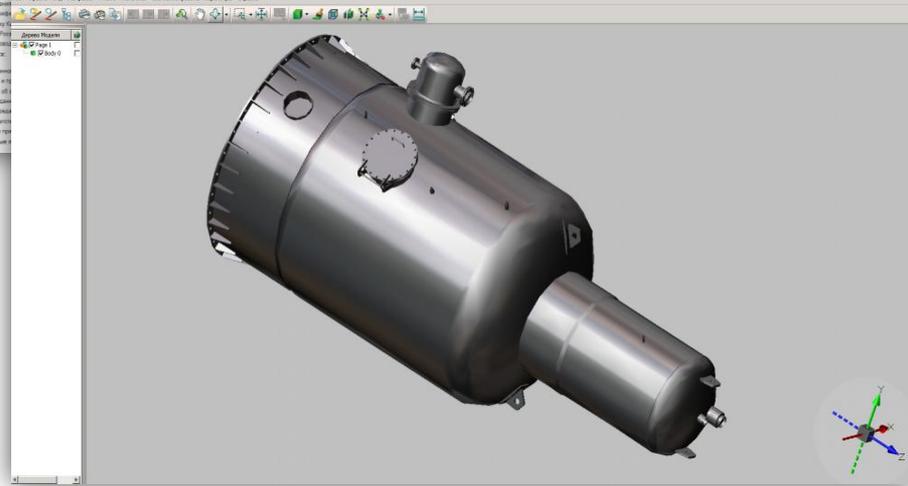
Поддержка инжиниринговой деятельности:

- быстрый поиск, подбор образцов оборудования по основным параметрам и автоматическая передача данных в ИС проектирования.
- информация о наличии/отсутствии на рынке аналогов продукции до выпуска ИТТ проекта.
- информация о наличии/отсутствии Поставщиков и Производителей, готовых поставлять новые образцы продукции для проекта.

Задачи, решаемые ЕОНКОМ для поставщика продукции

Участие в реализации отраслевого проекта ЕОНКОМ позволит Поставщикам:

- Сформировать и вести собственную базу производимой продукции по Стандартам основного Покупателя.
- Предложить для независимого выбора и применения в проектах АЭС новые образцы продукции.
- Получить информацию о формируемой проектной потребности новой АЭС до начала проведения конкурсных процедур.
- В дальнейшем – подавать заявки на участие в конкурсах отправки сообщения из ЕОНКОМ, полностью в электронной форме.



Внесение информации по условиям договора поставки

В ОАО НИАЭП типовые формы Договора поставки оборудования и материалов имеют условие о внесении информации в ЕОНКОМ

Неотъемлемыми и обязательными частями Договора поставки являются Приложения:

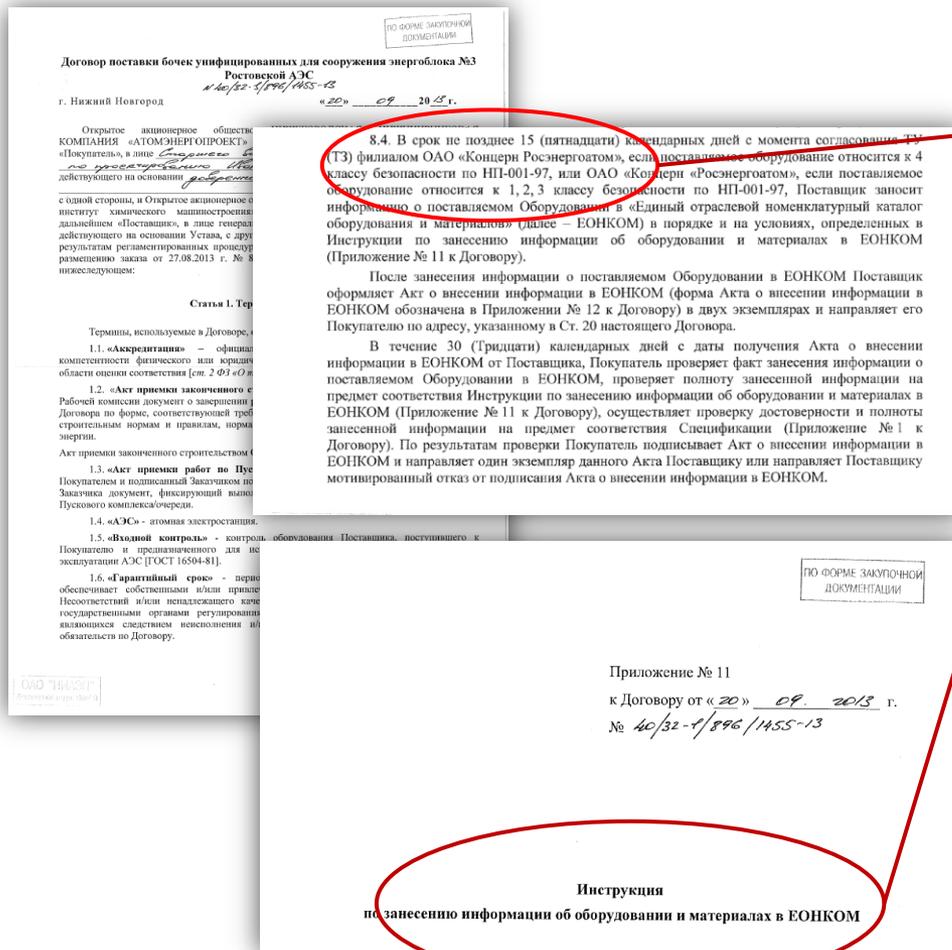
- Инструкция по занесению информации об оборудовании и материалах в ЕОНКОМ
- Акт о внесении информации в ЕОНКОМ

В работе договора по:

- Ростовская АЭС блоки 3,4
- Белорусская АЭС
- Тяньваньская АЭС блоки 3,4

Проекты договоров по:

- АЭС Аккую (Турция)
- Курская АЭС-2



Внесение информации по условиям договора поставки

ЕДИНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ

ГЛАВНАЯ О ПРОЕКТЕ НОВОСТИ ТЕХПОДДЕРЖКА ПАРТНЕРЫ ПРОЕКТНЫЕ ПОТРЕБНОСТИ КОНТАКТЫ

ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЗАДАТЬ ВОПРОС

Справочные материалы

- Обращение Лимаренко В.И. к поставщикам оборудования и материалов для АЭС
- Меморандум о наполнении «Единого отраслевого каталога оборудования и материалов, используемых при проектировании, строительстве и эксплуатации АЭС
- Типовое соглашение с пользователями Каталога на предмет гарантий достоверности данных со стороны центра верификации и соблюдения конфиденциальности использования информации со стороны пользователей
- Презентация к каталогу
- Руководство пользователя по работе в ЕОНКОМ
- Инструкция по регистрации в ЕОНКОМ
- Инструкция по внесению наименований и обозначений объектов в ЕОНКОМ (обнов. 15.03.13г.)
- Инструкция по внесению документов в ЕОНКОМ с типом «2D чертеж» и «3D модель»
- Инструкция по внесению данных в ЕОНКОМ «Договора поставки»
- Регламент наполнения ЕОНКОМ
- Требования к 2D
- Перечень видов оборудования, к которым требуется приложить 3D модель формата

РЕГИСТРАЦИЯ ПОСТАВЩИКОВ ОБОРУДОВАНИЯ

Регистрация Вход

СТАТИСТИКА

Статистика не доступна.

СЕЙЧАС НА САЙТЕ

Сейчас 11 гостей онлайн

НОВОСТИ

- Техническое обслуживание
- Региональный форум поставщиков атомной промышленности «АТОМЭКС - Африка»
- Проведение семинара в г. Хельсинки по проекту АЭС «Ханхикиви-1»
- Инструкции по внесению данных в ЕОНКОМ «Договора поставки»

Руководящие документы для самостоятельной работы Поставщика в ЕОНКОМ размещены на сайте www.eoncom.niaep.ru в разделе «Техподдержка»:

- Руководство пользователя по работе в ЕОНКОМ
- Инструкция по регистрации в ЕОНКОМ
- Инструкция по внесению данных
- Инструкция по внесению наименований документов
- Инструкция по внесению 2D и 3D

Работа каждого поставщика в ЕОНКОМ поддерживается в он-лайн режиме сотрудниками Центра верификации ОАО НИАЭП:
+7 831 421-79-00, доб. 24-26
catalog@niaep.ru

Спасибо за внимание!

Мартьянов Артем Александрович

Начальник группы верификации данных ОАО «НИАЭП»

E-mail: a.martyanov@niaep.ru

Phone: +7 831 421-79-00 доб.24-92