



РОСАТОМ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Создание и ведение электронного каталога оборудования и материалов для АЭС

Мартьянов Артем Александрович
Начальник группы верификации данных
ОАО «НИАЭП»

Декабрь 03, 2013

Содержание

1. О проекте ЕОНКОМ
2. Структура модели данных
3. Структура записи об изделии в ЕОНКОМ
4. Задачи, решаемые ЕОНКОМ для пользователей
5. Внесение информации по условиям договора поставки

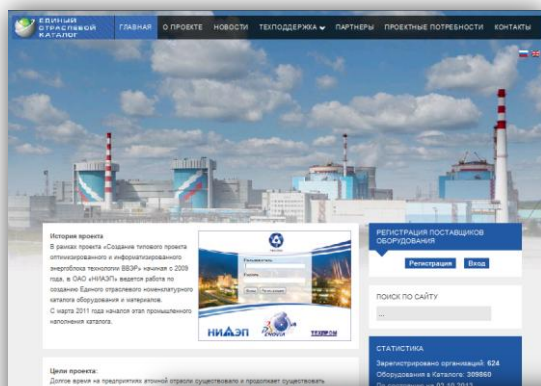
О проекте ЕОНКОМ Портальное решение

ЕОНКОМ (Единый отраслевой номенклатурный каталог оборудования и материалов)
как электронная база данных имеет порталное решение www.eoncom.niaep.ru

Открытая часть – информация о проекте, руководящая документация для пользователей, отраслевые новости

Закрытая часть – база данных, пользовательские инструменты внесения, редактирования и коммуникации

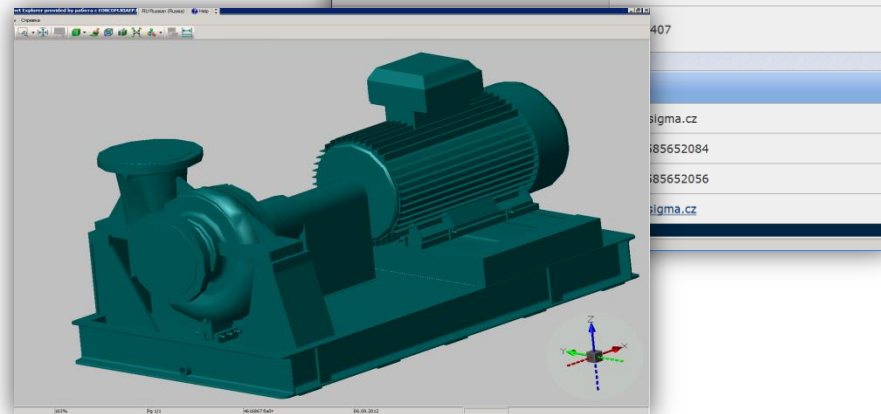
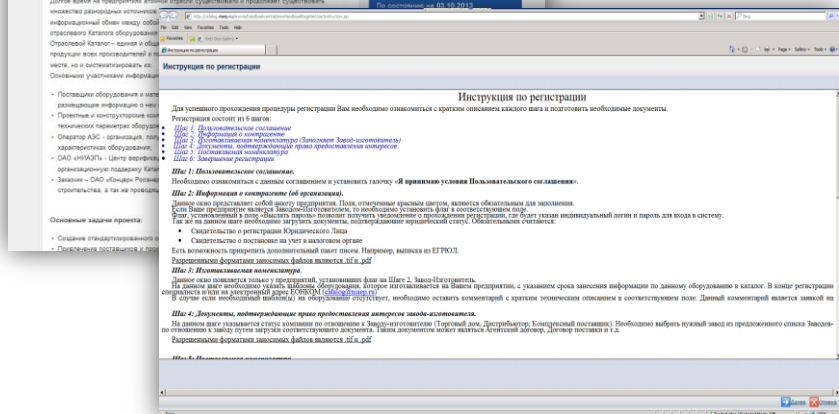
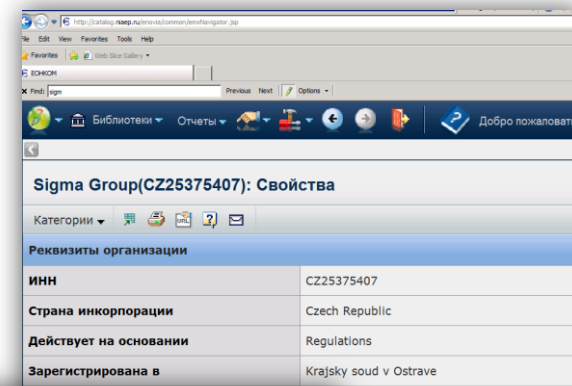
Открытая часть



Регистрация

Наполнение

Закрытая часть



О проекте ЕОНКОМ

Функциональное применение ЕОНКОМ

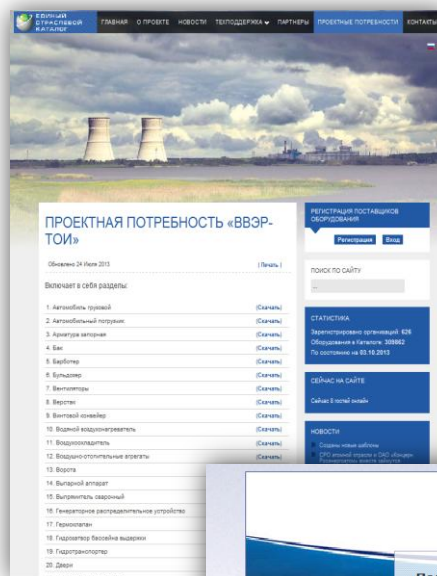


О проекте ЕОНКОМ

Принципы внесения информации в ЕОНКОМ

Актуальность, достоверность и полнота информации в ЕОНКОМ обеспечивается следующими принципами:

- ❑ Каждый Поставщик проходит процедуру регистрации на портале и получает индивидуальные логин и пароль для входа в систему;
- ❑ Поставщик самостоятельно вносит информацию об экземплярах продукции и сопроводительную техническую документацию;
- ❑ Работа в ЕОНКОМ обеспечивается информационной поддержкой за счет доступа к руководящим документам (www.eoncom.niaep.ru)
- ❑ Центр верификации ЕОНКОМ осуществляет он-лайн сопровождение каждого Поставщика
- ❑ Поставщик получает автоматические уведомления о статусах верификации записей в ЕОНКОМ



О проекте ЕОНКОМ




Требования к наполнению ЕОНКОМ




Информация об оборудовании вносится Поставщиками в объеме:

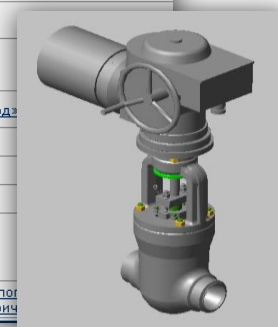
- **Характеристик:**
 - технические,
 - массогабаритные,
 - безопасности применения,
 - климатического исполнения,
 - устойчивости к воздействию внешних факторов,
 - классификации по НТД

- **Документации:**
 - техническая,
 - эксплуатационная,
 - разрешительная.

- **Проектной 3D-модели:**
 - геометрические размеры,
 - характеристики присоединений.

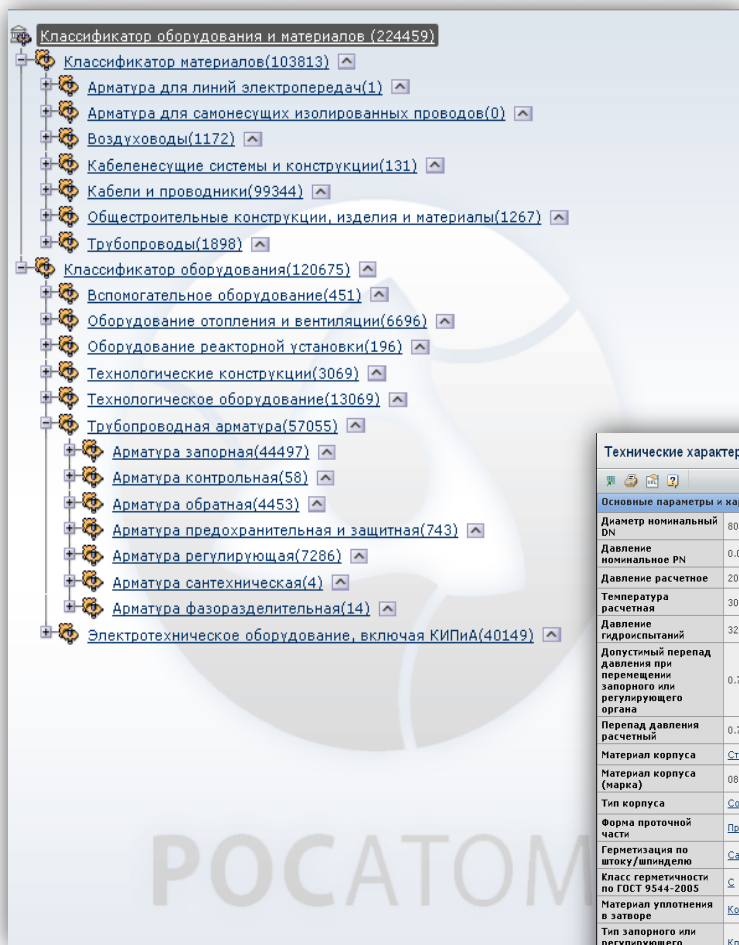
Характеристики присоединения		Можно		Общие сведения		Технические характеристики		Экспл.	
Карточка оборудования и материалов RECPart-0018768 rev 0: Свойства									
Категории ▼ Изменить   									
Внутренний диаметр цилиндрической части	0.8 metr								
Давление гидроиспытаний	1.2 pascal								
Конструктивное исполнение	Цилиндрический горизонтальный сосуд, состоящий из обечайки и приваренных к ней двух эллиптических днищ								
Максимальная рабочая температура	130.0 celsius								
Максимальное рабочее давление	0.8 megapascal								
Максимальное расчетное давление	0.8 megapascal								
Масса заполненного аппарата	1495.0 kilogram								
Материал корпуса	08X18H10T								
Номинальный объем	1.0 m3								

Электропривод		Общие сведения		Технические характеристики	
Карточка оборудования и материалов RECPart-0008405					
Категории ▼ Изменить   					
Наименование продукции	2-ОГ-18 УХЛ3				
Обозначение продукции (марка)					
Обозначение технических условий (ГОСТ, EN, DIN)					
Организация-изготовитель	ЗАО «Тулэлектропривод»				
Страна-изготовитель	Российская Федерация				
Код по ОКП	379115				
Артикул					
Наличие сертификата системы обязательной сертификации ОИТ					
Классификация	Базовая структура каталога оборудования → Электрич				



Структура модели данных

Классификация и стандарты описания продукции



Структура классификатора

- Разделение видов продукции, используемых на АЭС на «Оборудование» и «Материалы» на основе опыта проектной и закупочной деятельности.
- Принадлежность вида к одному определенному месту в классификаторе. Охват более 2300 видов продукции всех систем АЭС.
- Иерархическая структура классов/групп/видов по признаку «наследования свойств» (от «общего» описания к «подробному»).
- Терминология – согласована с пользователями и основана на ГОСТ, ОСТ, ТУ.

Технические характеристики	
Основные параметры и характеристики	
Диаметр номинальный DN	60.0
Давление номинальное PN	0.0 pascal
Давление расчетное	20.0 megapascal
Температура расчетная	300.0 celsius
Давление гидростатический	32.7 megapascal
Допустимый перепад давления при перемещении запорного или регулирующего органа	0.7 megapascal
Перепад давления расчетный	0.7 megapascal
Материал корпуса	Сталь нержавеющая
Материал корпуса (марка)	08X18H10T
Тип корпуса	Соосный
Форма проточной части	Прямой
Герметизация по шпону/шпindelю	Сальник
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	С
Материал уплотнения в затворе	Коррозионностойкая и нержавеющая сталь
Тип запорного или регулирующего органа	Клин
Конструкция запорного или регулирующего органа	Двушпиндельный клин
Конструкция шпиндельной группы	С вывихными шпинделями

Структура шаблонов описания продукции

- Уникальный набор атрибутов для технического описания каждого вида оборудования
- Источники для создания атрибутивного описания и терминологии - ГОСТ, ОСТ, Технические условия, Технические описания и прочие НТД
- Максимальное использование для атрибутов формализованных справочников и списков возможных значений
- Согласование форматов описания с Проектными подразделениями ОАО «НИАЭП», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «ОКБ Гидропресс» и др.

Структура модели данных База поставщиков и производителей

Администрирование: Компании

Компания	Тип компании	Телефон	Веб сайт	Создан
Курское ДАО ПРИБОР(7706196340)		(4712)53-36-71	www.kurskpnbor.ru	01.04.13
ООО «ЕА Машинпекс»(7731218132)	Поставщик	+7 (495) 234-95-03	http://sea-mashinpeks.ru	03.07.12
ARMATURY Group(C225572881)	Поставщик	+420553680111	www.armaturagroup.cz	06.02.12
BERDAN CIVATA A.S.(1650281958)		+90 324 676 4490	www.berdancivata.com	26.02.13
		7702105	www.kesttechnica.bg	08.02.12
		22350777	www.chv-sraba.cz	17.01.12
		372 5944089	http://www.olaskaupek.com	10.04.13
		866657111	www.del.cz	17.05.12
		215574	www.dynament.hu	20.01.12
		73501011	www.ekm.cz	18.04.12
		68409811	www.stvinet.cz	24.02.12
		73031420	www.std-bez.cz	12.04.12
		98776100	не указан	17.05.12
		40420211	www.exmont.cz	28.03.12
		444 13 23	http://www.fafvalve.com	22.02.13

Формы № 0 9 - 1 - 2

**Федеральная налоговая служба
СВИДЕТЕЛЬСТВО**

о вставке на учет юридического лица в налоговый орган по месту нахождения на территории Российской Федерации

Настоящее Свидетельство выдано в соответствии с положениями Налогового кодекса Российской Федерации

юридическому лицу **Общество с ограниченной ответственностью "Высокотехнологичные электрические системы"**
(полное наименование в соответствии с учредительными документами)

ОГРН 010677746423438

место нахождения **115477, МОСКВА, КАНТЕМИРОВСКАЯ УЛ. д.53, корп.1**
(далее место нахождения, в соответствии с учредительными документами)

реквизиты свидетельства о государственной регистрации **29 марта 2006 г., 77 008191190**
(далее реквизиты свидетельства о государственной регистрации)

наименование органа, выдавшего свидетельство о государственной регистрации юридического лица **Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №46 по г. Москве**
(далее наименование налогового органа и его код)

и подтверждает постановку юридического лица на учет **29 марта 2006 г.**
(далее место, где постановка на учет)

по месту нахождения в **Инспекция Федеральной налоговой службы №24 по г. Москве**
(далее наименование налогового органа и его код) 71724

и присвоение ему ИНН/КПП 77244572460 / 7724401003

Свидетельство применяется во всех предусмотренных законодательством случаях и подлежит замене в случае изменения приведенных в нем сведений, а также в случае потери, утери.

Ведущий специалист Межрайонной ИФНС России № 46 по г. Москве

серия 77 №008811116

ARMATURY Group(C225572881)

- Адреса компании
- Банковские реквизиты
- Контактные лица
- Заводы-изготовители
- Документы
- Номенклатура
- Пользователи
- Поставщики
- Изображения
- История
- Закрепленные верификаторы
- Точки контроля качества
 - Готовность к изготовлению
 - Приемка испытания
 - Входной контроль
 - Эксплуатационный контроль

Всего зарегистрировано – 623 компаний, из них:

- Производителей – 499
- Поставщиков – 124

Требования к внесению данных при регистрации:

1. Реквизиты юридического лица (с приложением подтверждающих документов)
2. Банковские реквизиты (с приложением подтверждающих документов)
3. Адреса (юридический, фактический, почтовый) и контактные данные ответственных лиц/руководителей
4. Номенклатура производимого и поставляемого оборудования
5. Информация о статусе «Производитель»/«Поставщик» (подтверждение полномочий Поставщика с приложением подтверждающих документов)

Структура модели данных База конструкторской и технической документации

База данных комплектов технической и конструкторской документации – структурирует и содержит электронные копии документов:

- Технические условия (ТУ),
- Руководство по эксплуатации (РЭ),
- Паспорт,
- Чертеж,
- Сертификаты соответствия,
- Лицензии на производство и т.п.;


Обязательный набор сопроводительной документации на вносимую номенклатуру определен и обусловлен необходимостью верификации данных в объеме его шаблона атрибутивного описания

Дополнительно в каталоге размещаются: информационные письма, спецификации, инструкции, доверенности и соглашения, другая документация, касающаяся внесенной продукции

В базу Каталога внесено более 23300 файлов документов.

Карточка оборудования и материалов: Документы

Наименование	Ревизия	Версия	Действия	Описание	Дата окончания	Статус
Технические условия	-					Активный
ТУ 37-052-05015348-2008 Задвижки для АС	0	1		Настоящие технические условия распространяются на задвижки DN 80-800 на параметры рабочей среды - давление от 2,5 до 20 МПа с температурой рабочей среды до 350 °С, предназначенные для установки на оборудование и трубопроводы, в том числе трубопроводы систем безопасности, атомных		Проверен
Сертификаты соответствия	-					
РОСС RU.0001.01А900.50.10.0948 Сертификат со	0	1				
Руководства по эксплуатации	-					
1079-150-9-02 РЭ ЗАДВИЖКА	0	1				



Лицензия
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И
МЕТРОЛОГИИ

Регистрационный номер: ЦС-12-101-5208 от 11 декабря 2009 г.

Лицензия выдана Закрытому акционерному обществу "Энергомаш (Челов) - ЧЭЗМ" (АО "Энергомаш (Челов) - ЧЭЗМ")

Юридический адрес лицензиата: 142100, Московская область, г. Чехов, ул. Гагарина, д. 1

Лицензия дает право на изготовление аппаратуры для атомных станций

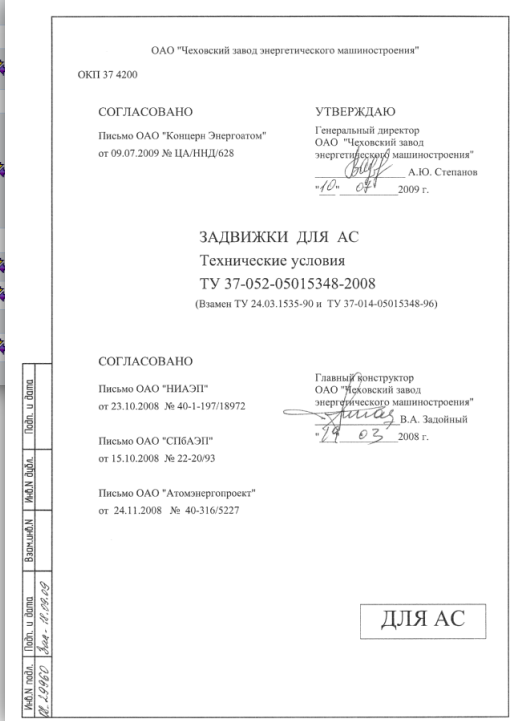
Основание для выдачи лицензии: заключение Закрытого акционерного общества "Энергомаш (Челов) - ЧЭЗМ", решение руководства Центрального межведомственного территориального управления по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Федеральной службы по техническому, техническому и атомному надзору от 11.12.2009 г. № 5208

Срок действия лицензии до 01 января 2015 г.

Лицензия действует при соблюдении прилагаемых условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью

И.О. Руководитель органа лицензирования: В.А. Свиридов

Дата: 11.12.2009



ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"
ОКП 37 4200

СОГЛАСОВАНО
Письмо ОАО "Концерн Энергоатом" от 09.07.2009 № ЦАННД/628

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"
А.Ю. Степанов
10.07.2009 г.

ЗАДВИЖКИ ДЛЯ АС
Технические условия
ТУ 37-052-05015348-2008
(Взамен ТУ 24.03.1535-90 и ТУ 37-014-05015348-96)

СОГЛАСОВАНО
Письмо ОАО "НИАЗИП" от 23.10.2008 № 40-1-197/18972

Письмо ОАО "СПБАЗИП" от 15.10.2008 № 22-20-93

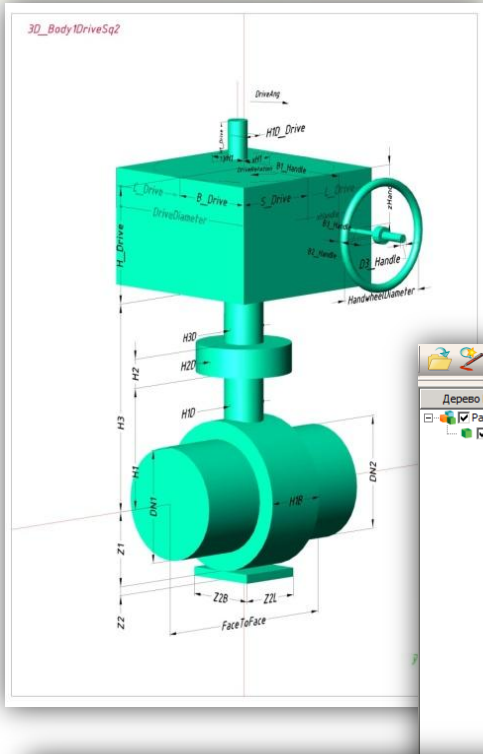
Письмо ОАО "Атоминтерпроект" от 24.11.2008 № 40-316/5227

Главный конструктор
ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"
В.А. Задойный
14.03.2008 г.

ДЛЯ АС

Структура модели данных

Структура данных о 3D моделях

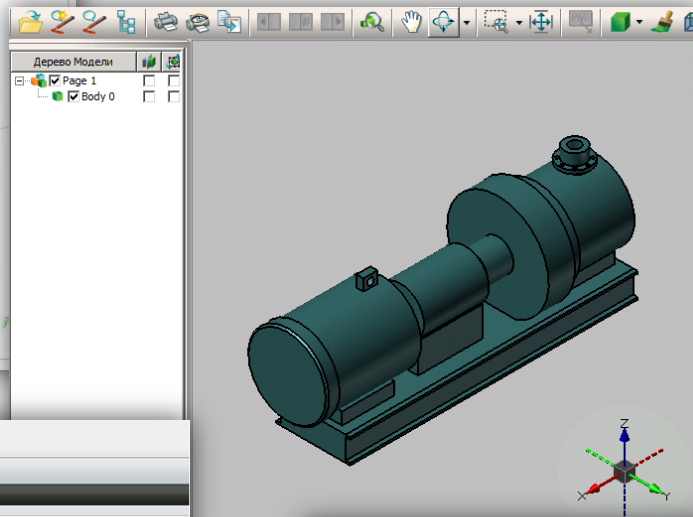


База данных 3D-моделей – интерактивные и готовые к передаче в системы трехмерного проектирования файлы 3D-моделей производимых образцов оборудования, с атрибутивным описанием массогабаритных характеристик, характеристик мест присоединения (патрубки) и геометрии зоны обслуживания.

3D модели оборудования представлены в двух основных форматах:

Оборудование: **формат *.sat**

Арматура: **формат *.dll** (специальный формат, для систем проектирования на базе ПО Intergraph)



Требования к наличию 3D моделей предъявляются к 30% номенклатурных видов, включенных в классификатор Каталога, и определяются информационной моделью проекта АЭС.

Каждая 3D модель проходит проверку на предмет соответствия 2D чертежу.

Из Каталога 3D-модели передаются в системы трехмерного проектирования SP3D

На текущий момент в Каталог внесено более 20 тыс. уникальных 3D моделей различных видов оборудования.

Дос-0000163: Подсоединения и подключения
Наименование: ГХ(12.5-50 (исполнение 1)) версия 0

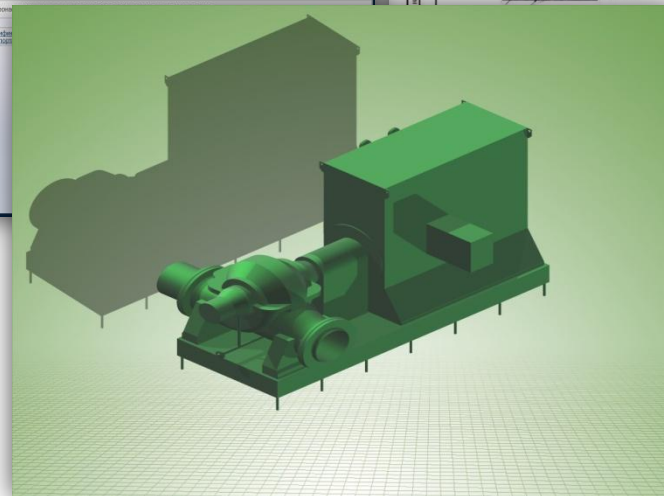
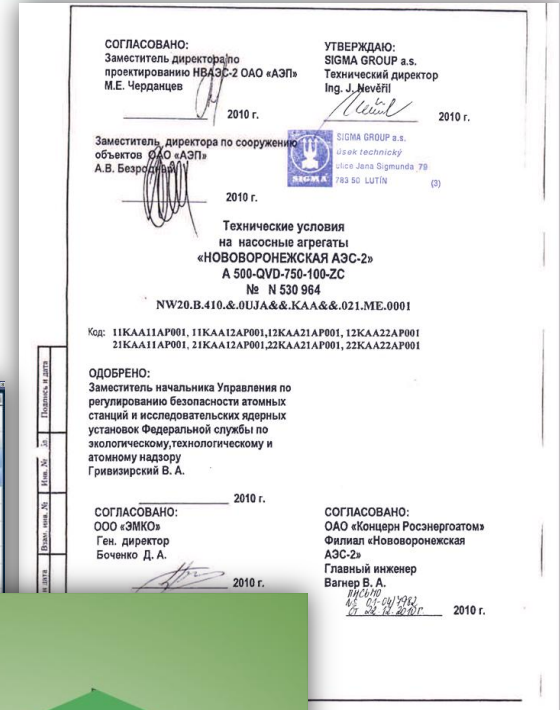
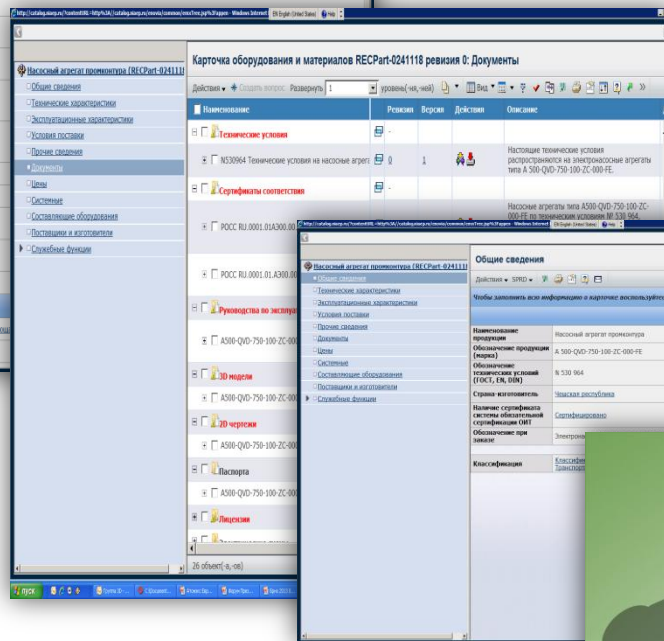
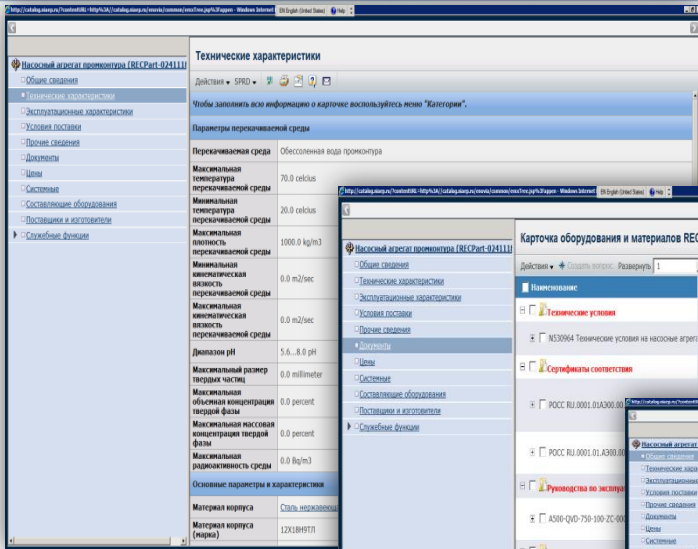
Патрубки трубопро... Вентиляция Электрические под...

Системное имя	Координата x (штуцера) в пространстве относительно центра координат модели, мм	Координата y (штуцера) в пространстве относительно центра координат модели, мм	Координата z (штуцера) в пространстве относительно центра координат модели, мм	Направление единичного вектора на ось x)	Направление единичного вектора на ось y)	Направление единичного вектора на ось z)
NZL-0000001506	794.6	-60.0	257.0	0.0	-1.0	0.0

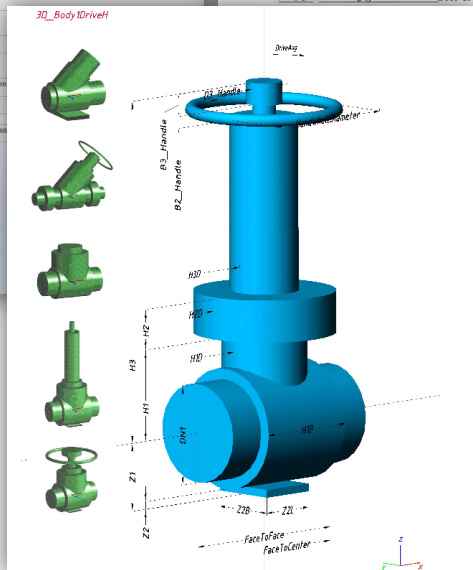
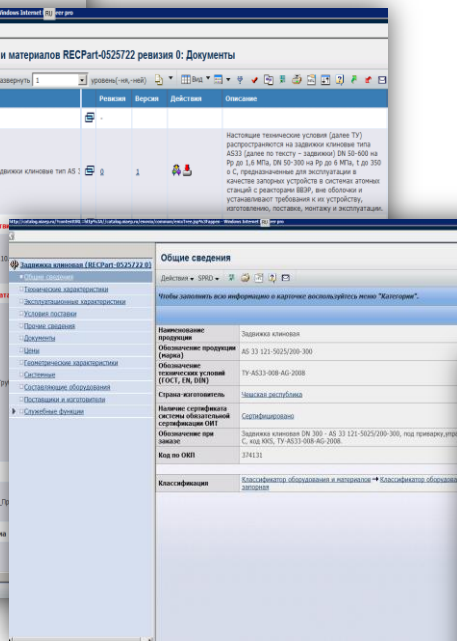
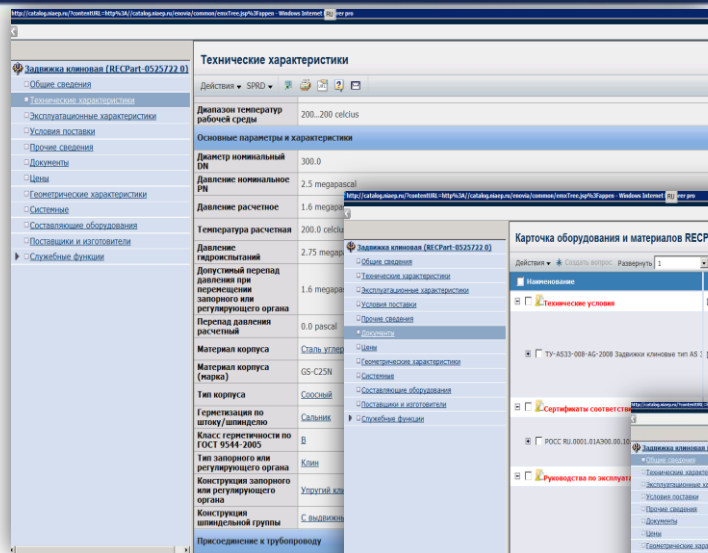
Патрубки трубопро... Вентиляция Электрические под...

Системное имя	Русское название	Английский перевод	Условное давление на патрубке Ру, МПа
NZL-0000001507	Патрубок всасывающий	Intake pipe	1.6
NZL-0000001508	Патрубок нагнетающий	Delivery pipe	1.6

Структура записи об изделии в ЕОНКОМ Оборудование



Структура записи об изделии в ЕОНКОМ Трубопроводная арматура



Задачи, решаемые ЕОНКОМ для инжиниринговой компании

Каталог – основа для внедрения унифицированного стандарта технического описания всех видов продукции и создания единой системы НСИ для сопровождения процессов проектирования и закупки.

Карточки оборудования и материалов
Вид: 1234

Категории: Передать в SPRD | Исключить из SPRD | Получить опрос...

Наименование	Обозначение продукции (нарка)	Организация-изгот	Страна-изготовитель	ТУ	3D	Статус	Создан
Клапан обратный	КПЛВ.494314.001-03	ОАО Контур	Российская Федерация			На проверке	27.09.11
Клапан обратный	КПЛВ.494314.001-04	ОАО Контур	Российская Федерация			Сделаны	27.09.11
Клапан обратный	КПЛВ.494314.001-05	ОАО Контур	Российская Федерация			Этап 3 из 3. Отчет в сравнении	
Клапан обратный	A30127-0025-32	АРАКО spol. s r.o.	Чешская республика			Системная ошибка	
Клапан обратный	КПЛВ.494314.001-04	ОАО Контур	Российская Федерация			Тип	
Клапан обратный	КПЛВ.494314.001-03	ОАО Контур	Российская Федерация			Область	
Клапан обратный	1557-32-0-01	ЗАО «Энергомаш (Чехов) - 433М»	Российская Федерация			Описание	
Клапан обратный	1557-32-0	ЗАО «Энергомаш (Чехов) - 433М»	Российская Федерация			Имя	
Клапан обратный	A30127-0025-32	АРАКО spol. s r.o.	Чешская республика			Дата отгрузки	

Системная ошибка	№СЕРИИ 018040	№СЕРИИ 086452	№СЕРИИ 086453	№СЕРИИ 086454	№СЕРИИ 081250	№СЕРИИ 080828
Тип	Картон	Картон	Картон	Картон	Картон	Картон
Реализация	Максимальная скорость, не менее	Максимальная скорость, не менее	Максимальная скорость, не менее	Максимальная скорость, не менее	Максимальная скорость, не менее	Максимальная скорость, не менее
Область	16.21.12.18-09	27.06.11.12-09	27.06.11.12-09	27.06.11.12-09	27.06.11.12-09	27.06.11.12-09
Описание	Самостоятельно	Не проверено	Самостоятельно	Не проверено	Самостоятельно	Не проверено
Имя	23.04.13.11-46	16.10.12.18-09	12.04.13.12-09	16.10.12.18-09	27.06.11.12-09	16.10.12.18-09
Дата отгрузки	13.10.13.18-29	16.10.12.18-09	12.04.13.12-09	16.10.12.18-09	27.06.11.12-09	16.10.12.18-09
Статус	NET	NET	NET	NET	NET	NET
Время	NET	NET	NET	NET	NET	NET
Адрес	NET	NET	NET	NET	NET	NET
Материал	NET	NET	NET	NET	NET	NET
Ресурсы	0.0 sec	0.0 sec	0.0 sec	0.0 sec	0.0 sec	0.0 sec
Срок службы	40.0 year	10.0 year	10.0 year	10.0 year	40.0 year	10.0 year
Тип	II	II	II	II	II	II
Объем	0.0 m³	0.0 m³	0.0 m³	0.0 m³	0.0 m³	0.0 m³
Скорость	0.0 m/min	6.5 m/min	6.5 m/min	6.5 m/min	0.0 m/min	6.5 m/min
Длина	0.0 m	65.0 m	65.0 m	65.0 m	0.0 m	65.0 m
Диаметр	0.0 m	65.0 m	65.0 m	65.0 m	0.0 m	65.0 m
Дата документа						

DOC-0000013415: Свойства
Наименование: ТУ 3742-039-49149890-2008 Клапаны обратные | rev 0

Категория: Загрузить | Подписать | Прикрепить к ка...

Системное имя	DOC-0000013415
Ревизия	0
Тип	Технические условия
Хранилище	eService Production
Наименование	ТУ 3742-039-49149890-2008 Клапаны обратные
Описание	Настоящие технические условия распространяются на клапаны обратные DN 15, 25, 32, 50 на Pp 20 MPa (200 кгс/см²) и до 300°C; DN 15, 25, 32, 50 на Pp 14 MPa (140 кгс/см²) и до 335°C; DN 15, 25, 32, 50 на Pp 11 MPa (110 кгс/см²) и до 300°C; DN 15, 25, 32, 50 на Pp 4,0 MPa (40 кгс/см²) и до 250°C; DN 15, 25, 32, 50 на Pp 2,5 MPa (25 кгс/см²) и до 250°C. Клапаны относятся ко 2 или 3 классу безопасности согласно НП-01-97 (ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-98/97)), группе В или С согласно ПНАЭГ-7-008-89, имеют I категорию сейсмостойкости согласно НП-031-01 и классификационное обозначение 2ВIIа, 2ВIIIа, 3СIIIа, 2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв по НП-068-05.
Дата окончания действия документа	
Статус	Проверен
Владелец	ЗАО Корпорация Слав, 5321100214
Создан	17.03.11
Изменен	21.01.13
Жизненный цикл	Защищенный документ
Classification Path(s)	Документы → Технические условия

DOC-0000013415: Файлы

Имя файла	Версия	Создан	Владелец	Комментарии	Размер файла	Действия
ТУ 3742-039-49149890-2008.pdf	1	17.03.11 13:26	ЗАО Корпорация Слав, 5321100214		3129395	

Поддержка инжиниринговой деятельности:

- быстрый поиск, подбор образцов оборудования по основным параметрам и автоматическая передача данных в ИС проектирования.
- информация о наличии/отсутствии на рынке аналогов продукции до выпуска ИТТ проекта.
- информация о наличии/отсутствии Поставщиков и Производителей, готовых поставлять новые образцы продукции для проекта.

Задачи, решаемые ЕОНКОМ для заказчика

Реализация отраслевого проекта создания ЕОНКОМ предоставляет Заказчику возможность:

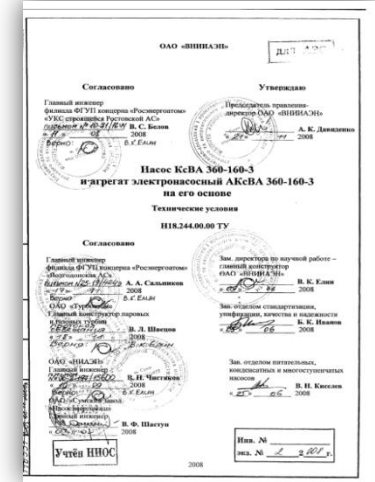
- «сквозного» сопровождения процессов проектирования, сооружения и эксплуатации энергоблока АЭС на основе единых правил и форматов обмена техническими данными между всеми участниками ЖЦ.

- «циклического» сопровождения строительства серии энергоблоков АЭС, с качественным повышением стандартизации и оптимизации ресурсоемкости работ на каждом следующем энергоблоке.

Компания	Страна	Полное наименование в формате Юридический адрес	Юрид. адрес	Сайт	Адрес электронной почты	Телефон	Статус
ИПТ «РАТОМ» (14012401230)	Украина	Публичное акционерное общество «ИПТ «РАТОМ»	14012401230	www.ratom.com	4.ratom@ratom.com	+38 (081) 918704	11.08.12
ООО «ИФЭА» (17852281872)	Украина	Общество с ограниченной ответственностью «ИФЭА»	37852281872	ifea.ua	info@ifea.ua	+38066691471	02.07.12
МАО «Судженский ЦЭТ» (13012191288)	Украина	Публичное акционерное общество «Судженский ЦЭТ»	0374991288	www.ratom.com.ua	info@ratom.com.ua	3805477300	23.07.12
МАО «Судженский завод насосов» (13012191288)	Украина	Публичное акционерное общество «Судженский завод насосов»	03787804	www.ratom.com.ua	info@ratom.com.ua	+38034810-10-09	30.08.12
МАО «Судженский завод насосов» (13012191288)	Украина	Публичное акционерное общество «Судженский завод насосов и энергетического машиностроения»	03787804024	http://www.smpmp.com	info@smpmp.com	+38035402-79-04-44	17.04.12
МАО «Судженский завод насосов» (13012191288)	Украина	Публичное акционерное общество «Судженский завод насосов и энергетического машиностроения»	00213602	www.amst.ua	info@amst.com.ua	+38-06264-65-99	14.08.12
МАО «Судженский завод насосов» (13012191288)	Украина	Частное акционерное общество «Судженский завод насосов и энергетического машиностроения»	304-1205	http://atom.com.ua	info@atom.com.ua	+38046261073	22.04.12
ИПТ «РАТОМ» (14012401230)	Украина	ИПТ «РАТОМ»	0602019308	www.ratom.com.ua	info@ratom.com.ua	+40 324 674 4440	26.06.12
Судженский завод насосов (13012191288)	Украина	Судженский завод насосов и энергетического машиностроения	2300099108	http://www.ratom.com.ua	info@ratom.com.ua	38 56 372 694400	09.04.12
Судженский завод насосов (13012191288)	Украина	Судженский завод насосов и энергетического машиностроения	040231540	http://www.ratom.com.ua	info@ratom.com.ua	+90 444 13 23	22.03.12
Судженский завод насосов (13012191288)	Украина	Судженский завод насосов и энергетического машиностроения	13111-050491	www.ratom.com	info@ratom.com	+402707679	31.01.12
Судженский завод насосов (13012191288)	Украина	Судженский завод насосов и энергетического машиностроения	3020043069	www.ratom.com	info@ratom.com	+4023830493	03.12.12

Общие сведения	
Наименование продукции	Агрегат электронасосный АКСВА 360-160-3
Обозначение продукции (марка)	АКСВА 360-160-3
Обозначение технических условий (ГОСТ, EN, DIN)	Н18.244.00.00 ТУ
Страна-изготовитель	Украина
Наличие сертификата системы обязательной сертификации ОИТ	Сертифицировано
Обозначение при заказе	Агрегат АКСВА 360-160-3 Н18.244.00.00 ТУ
Код по ОКП	363130
Классификация	Классификатор оборудования и материалов → Классификатор оборудования → Технологическое оборудование → Транспортное оборудование → Оборудование транспортное газовую/жидкую среду → Насосы → Центробежный насос

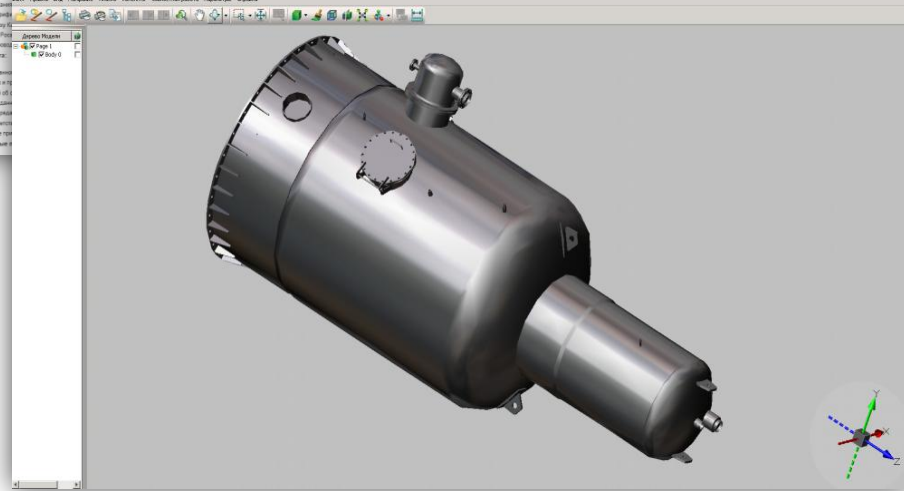
Положение	Требования	Уровни	Ссылки
1.1	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.2	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.3	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.4	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.5	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.6	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.7	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.8	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.9	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.10	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.11	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.12	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.13	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.14	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.15	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.16	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.17	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.18	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.19	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.20	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.21	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.22	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.23	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.24	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.25	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.26	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.27	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.28	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.29	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.30	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.31	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.32	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.33	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.34	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.35	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.36	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.37	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.38	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.39	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.40	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.41	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.42	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.43	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.44	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.45	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.46	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.47	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.48	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.49	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.50	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.51	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.52	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.53	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.54	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.55	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.56	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.57	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.58	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.59	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.60	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.61	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.62	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.63	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.64	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.65	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.66	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.67	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.68	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.69	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.70	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.71	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.72	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.73	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.74	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.75	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.76	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.77	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.78	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.79	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.80	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.81	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.82	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.83	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.84	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.85	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.86	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.87	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.88	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.89	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.90	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.91	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.92	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.93	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.94	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.95	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.96	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.97	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.98	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.99	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81
1.100	Исполнение агрегата	1	ГОСТ 15150-81



Задачи, решаемые ЕОНКОМ для поставщика продукции

Участие в реализации отраслевого проекта ЕОНКОМ позволит Поставщикам:

- Сформировать и вести собственную базу производимой продукции по Стандартам основного Покупателя.
- Предложить для независимого выбора и применения в проектах АЭС новые образцы продукции.
- Получить информацию о формируемой проектной потребности новой АЭС до начала проведения конкурсных процедур.
- В дальнейшем – подавать заявки на участие в конкурсах отправки сообщения из ЕОНКОМ, полностью в электронной форме.



Внесение информации по условиям договора поставки

В ОАО НИАЭП типовые формы Договора поставки оборудования и материалов имеют условие о внесении информации в ЕОНКОМ

Неотъемлемыми и обязательными частями Договора поставки являются Приложения:

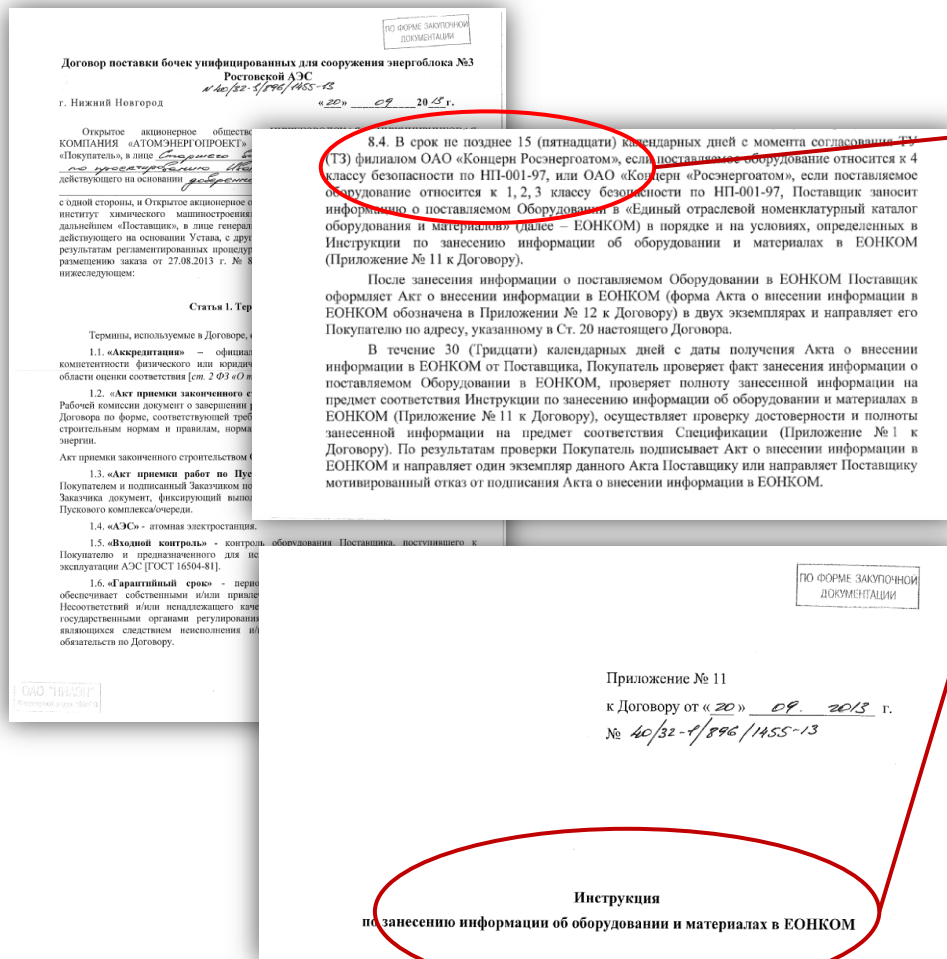
- Инструкция по занесению информации об оборудовании и материалах в ЕОНКОМ
- Акт о внесении информации в ЕОНКОМ

В работе договора по:

- Ростовская АЭС блоки 3,4
- Белорусская АЭС
- Тяньваньская АЭС блоки 3,4

Проекты договоров по:

- АЭС Аккую (Турция)
- Курская АЭС-2



Внесение информации по условиям договора поставки

ЕДИНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ

ГЛАВНАЯ О ПРОЕКТЕ НОВОСТИ ТЕХПОДДЕРЖКА ПАРТНЕРЫ ПРОЕКТНЫЕ ПОТРЕБНОСТИ КОНТАКТЫ

ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЗАДАТЬ ВОПРОС

Справочные материалы

- Обращение Лимаренко В.И. к поставщикам оборудования и материалов для АЭС
- Меморандум о наполнении «Единого отраслевого каталога оборудования и материалов, используемых при проектировании, строительстве и эксплуатации АЭС
- Типовое соглашение с пользователями Каталога на предмет гарантий достоверности данных со стороны центра верификации и соблюдения конфиденциальности использования информации со стороны пользователей
- Презентация к каталогу
- Руководство пользователя по работе в ЕОНКОМ
- Инструкция по регистрации в ЕОНКОМ
- Инструкция по внесению наименований и обозначений объектов в ЕОНКОМ (обнов. 15.03.13г.)
- Инструкция по внесению документов в ЕОНКОМ с типом «2D чертеж» и «3D модель»
- Инструкция по внесению данных в ЕОНКОМ «Договора поставки»
- Регламент наполнения ЕОНКОМ
- Требования к 2D
- Перечень видов оборудования, к которым требуется приложить 3D модель формата

РЕГИСТРАЦИЯ ПОСТАВЩИКОВ ОБОРУДОВАНИЯ

Регистрация Вход

СТАТИСТИКА

Статистика не доступна.

СЕЙЧАС НА САЙТЕ

Сейчас 11 гостей онлайн

НОВОСТИ

- Техническое обслуживание
- Региональный форум поставщиков атомной промышленности «АТОМЭКС - Африка»
- Проведение семинара в г. Хельсинки по проекту АЭС «Ханхикиви-1»
- Инструкции по внесению данных в ЕОНКОМ «Договора поставки»

Руководящие документы для самостоятельной работы Поставщика в ЕОНКОМ размещены на сайте www.eoncom.niaep.ru в разделе «Техподдержка»:

- Руководство пользователя по работе в ЕОНКОМ
- Инструкция по регистрации в ЕОНКОМ
- Инструкция по внесению данных
- Инструкция по внесению наименований документов
- Инструкция по внесению 2D и 3D

Работа каждого поставщика в ЕОНКОМ поддерживается в он-лайн режиме сотрудниками Центра верификации ОАО НИАЭП:
+7 831 421-79-00, доб. 24-26
catalog@niaep.ru

Спасибо за внимание!

Мартьянов Артем Александрович

Начальник группы верификации данных ОАО «НИАЭП»

E-mail: a.martyanov@niaep.ru

Phone: +7 831 421-79-00 доб.24-92