




Освоение новых продуктов оборудования АЭС и модернизация производства под их выпуск

Е.М. Пакерманов
Генеральный директор ЗАО «АЭМ-технологии»

Апрель 2012

Освоение новых продуктов оборудования реакторной установки АЭС на ПЗМ

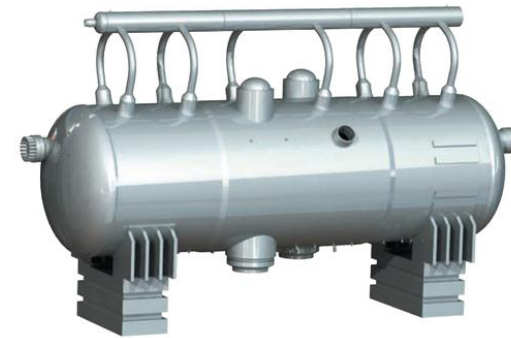
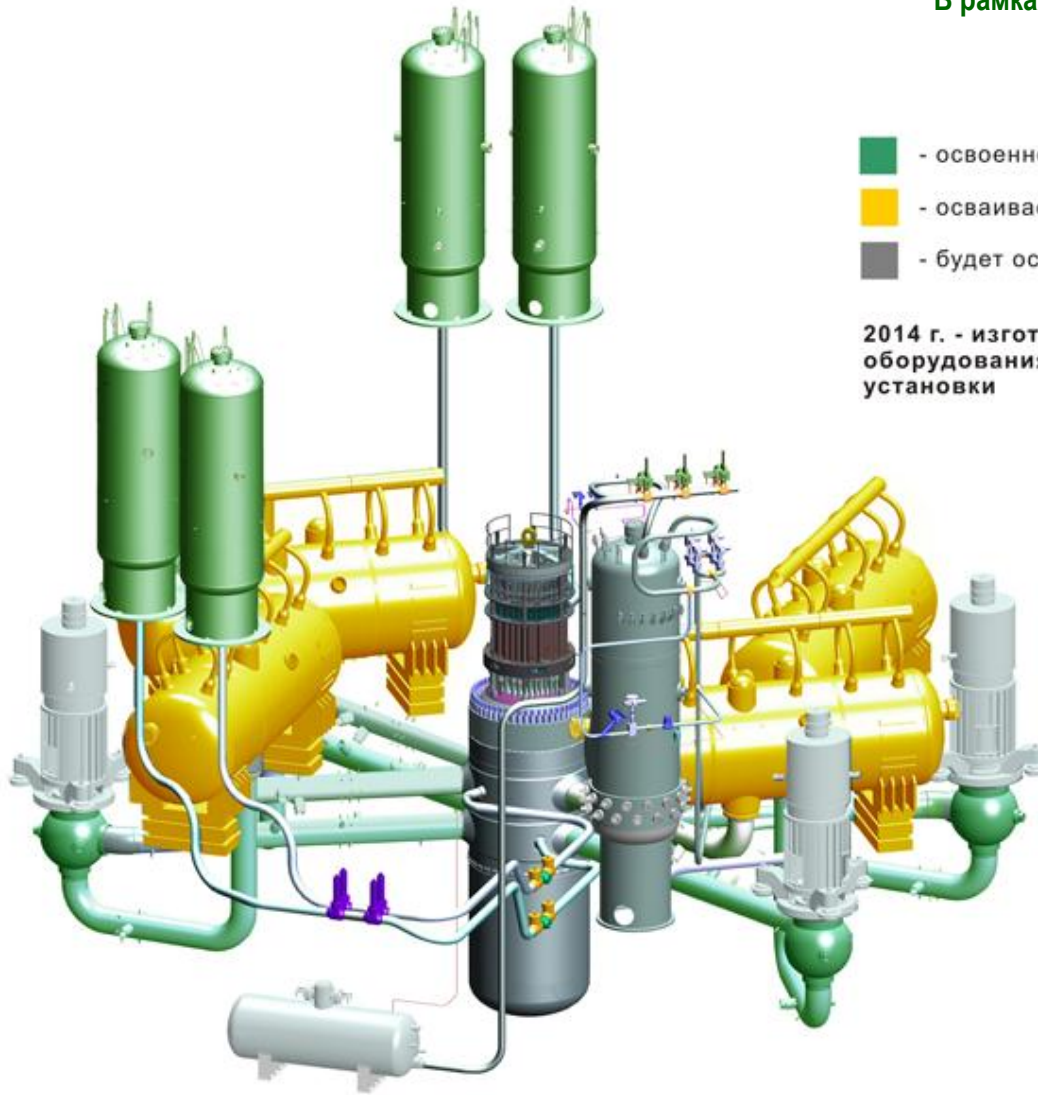
В рамках крупнейшего инвестиционного проекта машиностроительного дивизиона будет освоена следующая продукция:

-  - освоенное: 2010-2011 гг.
-  - осваиваемое: 2011-2012 гг.
-  - будет освоено: 2012-2014 гг.

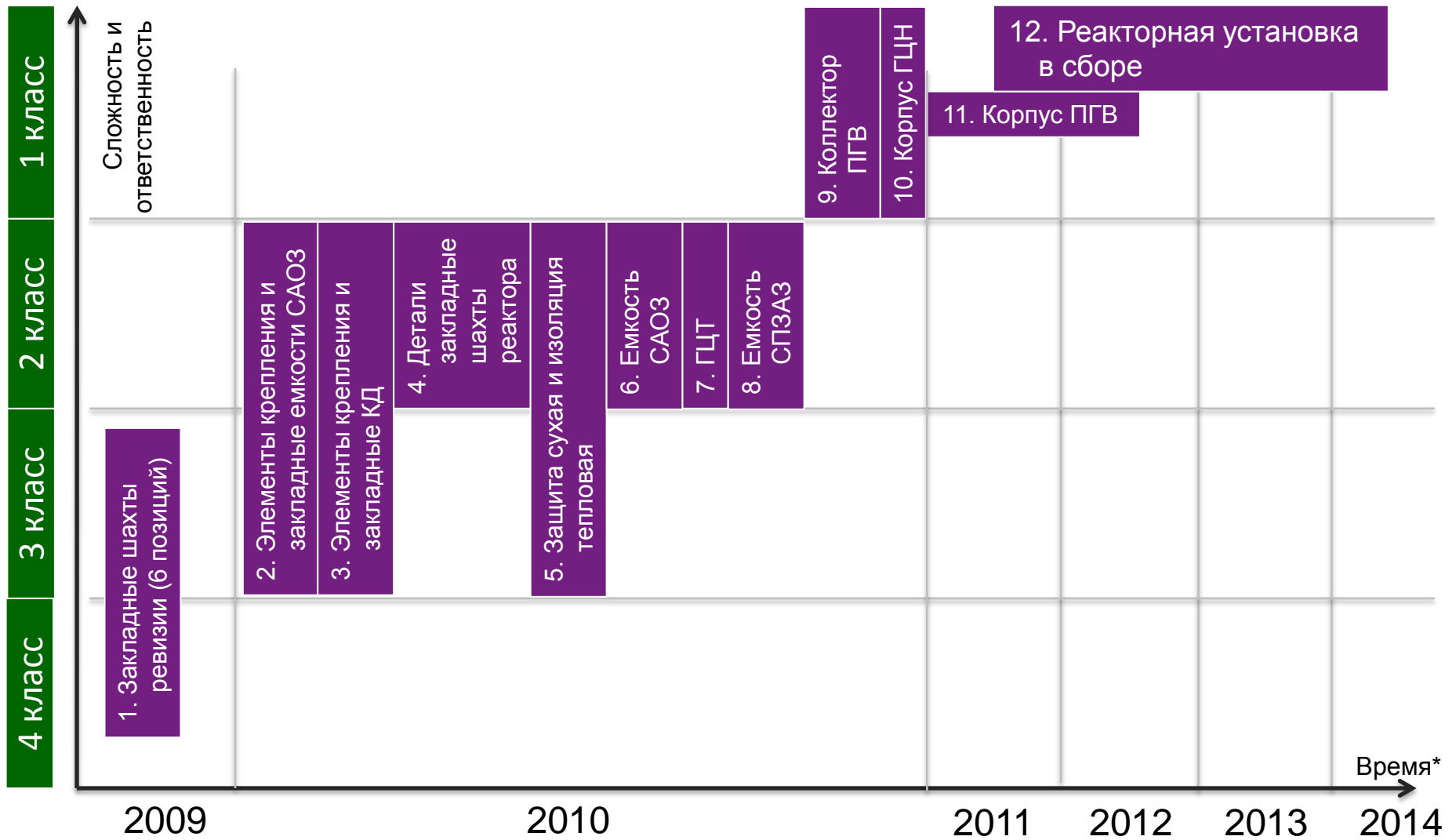
2014 г. - изготовление 100% оборудования реакторной установки

*Корпус реактора,
блок верхний и
внутрикорпусные
устройства*

*Корпус и днища
парогенератора,
коллекторы
теплоносителя*



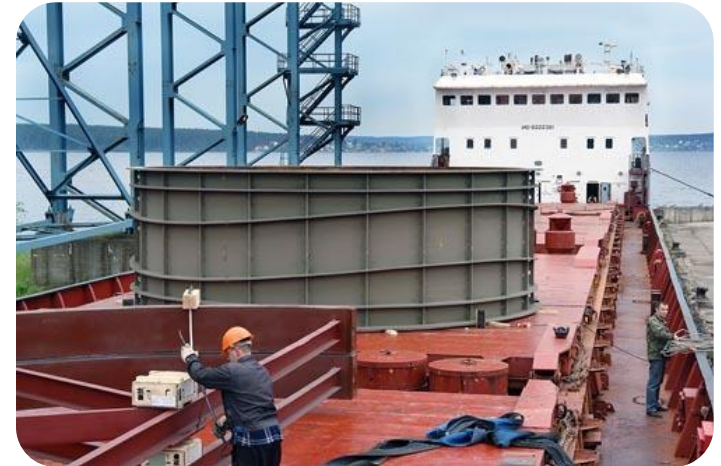
ПЗМ постепенно увеличивает компетенции, осваивает более сложное оборудование



Отгрузка оборудования производства ПЗМ для АЭС



← **Объёмы отгрузки ПЗМ стабильно растут.** План на 2012 год предусматривает отгрузку 76 позиций оборудования на сумму более 2,5 млрд. рублей



↑ *Закладные детали*

Защита сухая (НВАЭС-2) ↓ транспортного шлюза (НВАЭС-2)



↑ *Погрузка на собственном причале ПЗМ фермы упорной, защиты сухой и закладных производства ПЗМ для ЛАЭС-2.*



1 Этап: Освоение производства запорных задвижек и обратных клапанов высокого давления Ду80-600 для АЭС в объеме 1ЭБ/Год.

2010-2012



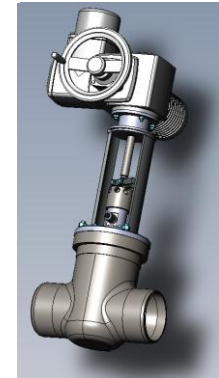
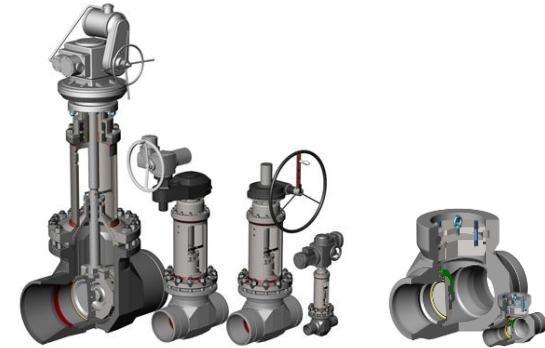
2 Этап: Освоение производства запорных задвижек, обратных клапанов и затворов низкого давления для АЭС в объеме 1ЭБ/Год.

2011-2014



3 Этап: Освоение производства запорных задвижек для тепловой энергетики и прочей номенклатуры высокого давления (в т.ч. Для АЭС) на созданных мощностях и расширение мощностей.

2012-2015



- На ПЗМ ведётся масштабная модернизация оборудования стоимостью более 90 млн. евро.
- Сейчас, по итогам её первого этапа, ПЗМ может изготавливать всю номенклатуру ОДЦИ, кроме реактора, для которого ПЗМ уже способен осуществить более 70% производственного цикла.
- По итогам второго этапа, к 2014 году ПЗМ сможет выпускать реакторную установку в сборе.

Обрабатывающий центр OKUMA (Япония) ↓



Обрабатывающий центр Berardi Aries
4H (Италия) ↓



- Обрабатывающий центр Aries, запущенный в марте 2012, позволяет обрабатывать детали массой до 200т, высотой до 6м, 15м в длину и 5м в ширину.



- Листогибочная машина DAVI, сейчас доставляемая на ПЗМ, является одной из самых мощных в Европе и позволяет гнуть лист до 200мм.

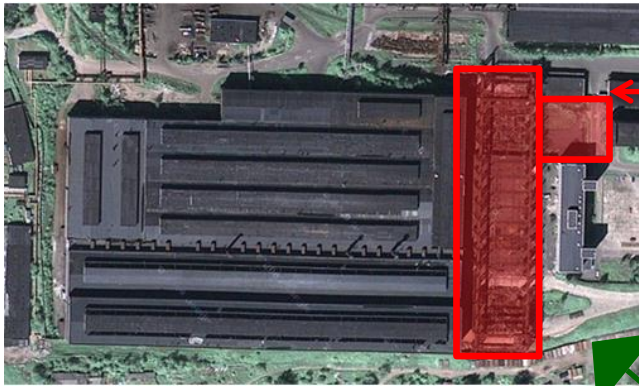
Приёмка листогибочной машины в Италии ↓



- Обработывающий центр Okuma резко увеличил эффективность малой механической обработки.



ЭТАП 2: Перекрытие существующей эстакады

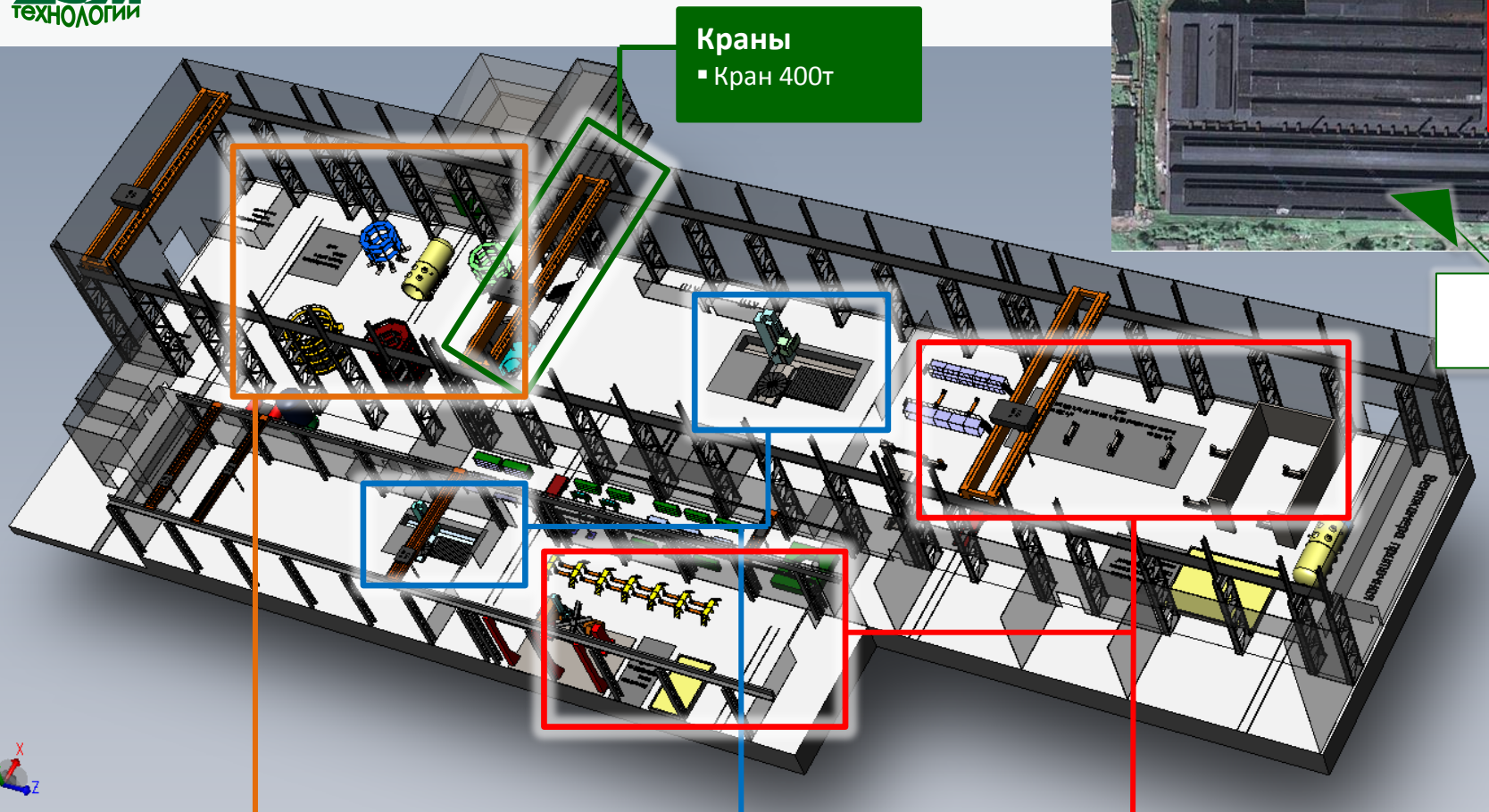


Здание 2Г



- ✓ Строительные работы будут завершены в 2013 году
- ✓ К этому времени в существующих помещениях будут подготовлены детали реакторной установки до степени более 70% цикла
- ✓ Отгрузка первой реакторной установки на Балтийскую АЭС – в 2014 году

ЭТАП 2: Мощности в новом здании



Краны

- Кран 400т

Точка 3D
обзора

Специализированные стеллы

- Стелла сборки активной зоны
- Стелла сборки БЗТ
- Стелла сборки верхнего блока
- Стелла контрольной сборки
- Стелла гидроиспытаний

Обрабатывающие центры

- 1 горизонтально-расточной центр
X=17.0, Y=6.0, 200t
- 1 горизонтально-расточной центр
X=7.0, Y=6.0, 50t

Сварочно-сборочные и подготовительные стеллы и участки

- ✓ На ЗАО «Петрозаводскмаш» осваивается большой объём новых продуктов для АЭС по двум направлениям: (а) Оборудование реакторной установки (б) Трубопроводная арматура.
- ✓ Для эффективного производства этих продуктов ведётся масштабная модернизация.
- ✓ Первое технологическое оборудование, приобретённое по программе модернизации, уже запущено. К середине 2012г. будет завершён первый этап модернизации. В 2014м году – второй.

В результате модернизации будет существенно повышена эффективность работы ГК Росатом в машиностроительном направлении и расширен продуктовый портфель.