



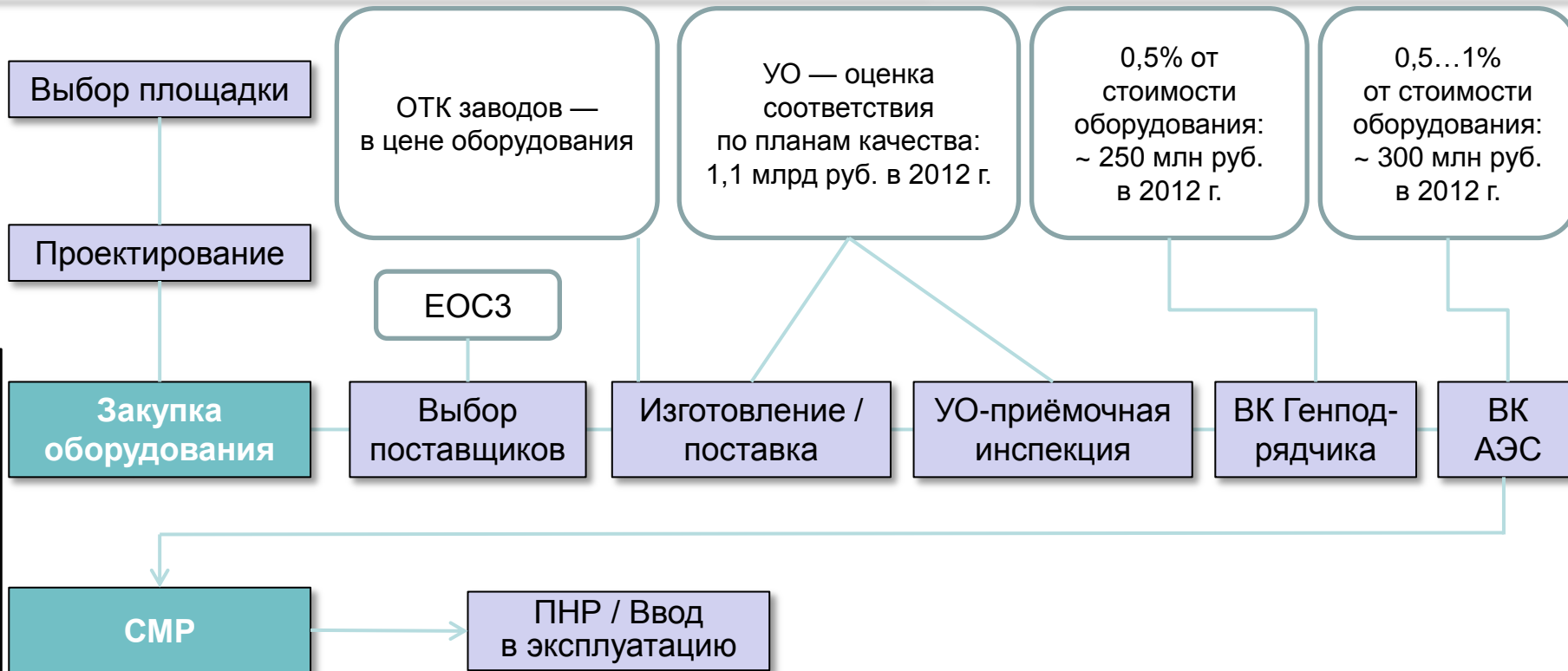
Обеспечение качества при поставках оборудования на атомные электростанции- Технические требования эксплуатирующей организации к оборудованию и требования к ИЗГОТОВИТЕЛЯМ

Главный эксперт Департамента качества

С.В. Сергеев

АТОМЕКС, Москва, декабрь 2012

Этапы и участники контроля качества закупаемого оборудования и строительно-монтажных работ на АЭС ОАО «Концерн Росэнергоатом»



ЭО КРЭА расходует на мероприятия по обеспечению качества изготавливаемого для АЭС оборудования до 2 млрд руб. ежегодно

Данные по входному контролю важного для безопасности оборудования (1–3 кл.) за период 01.01.2012–30.09.2012

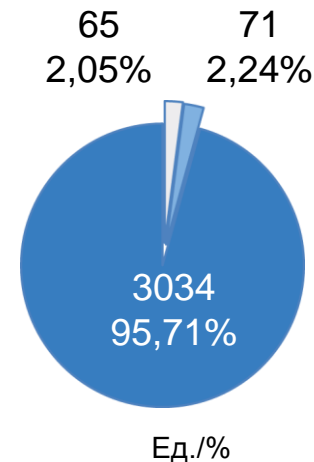
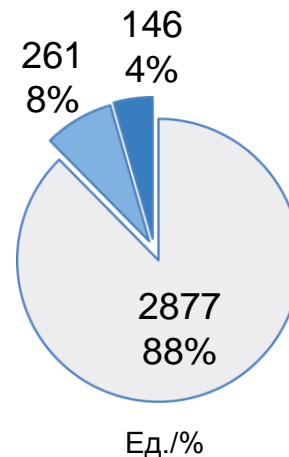
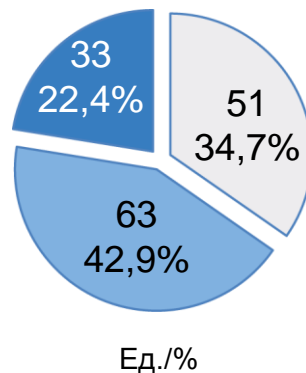
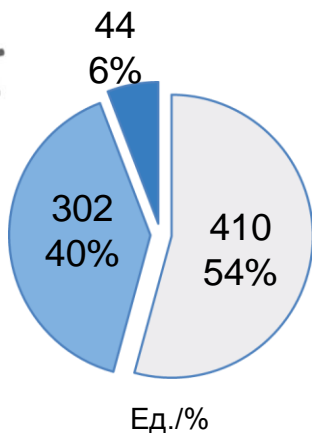
НВАЭС-2

ЛАЭС-2

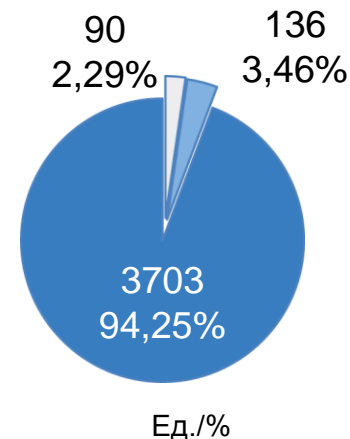
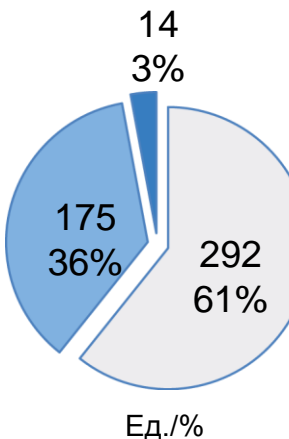
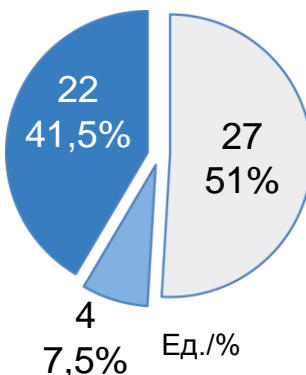
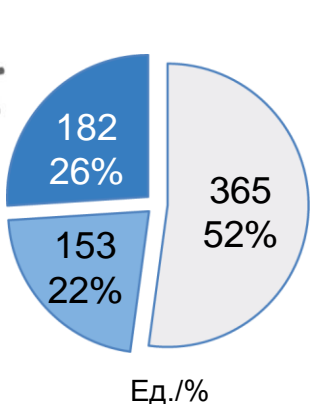
РоАЭС-3,4

БелАЭС-2

ФГУП ВО
«Безопас-
ность»



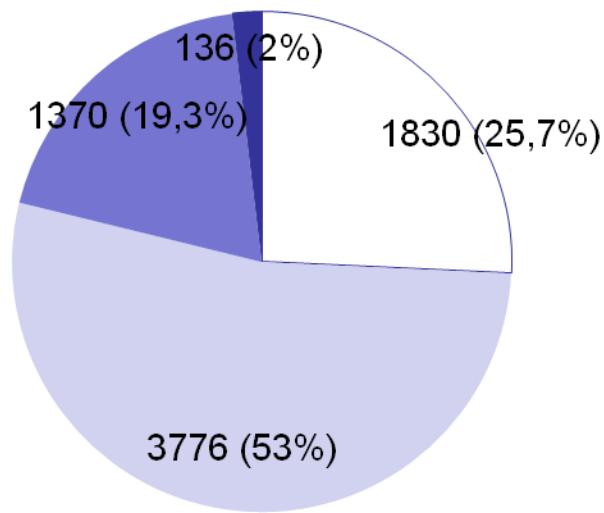
ОАО «ВПО
«ЗАЭС»



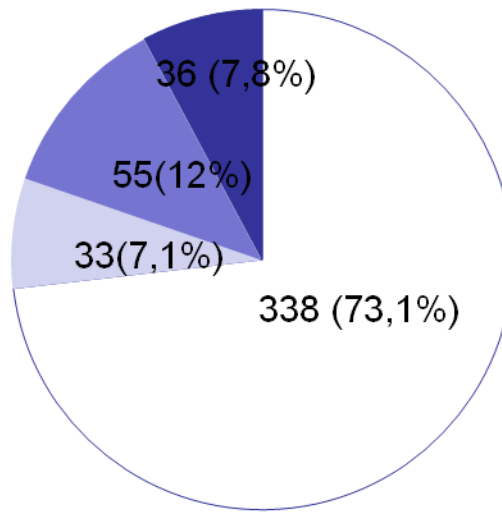
- ВК пройден с 1 предъявления
- ВК пройден после устранения замечаний
- ВК не пройден

Распределение по типам выявленных на входном контроле АЭС замечаний важного для безопасности оборудования (1-3 кл. безопасности).

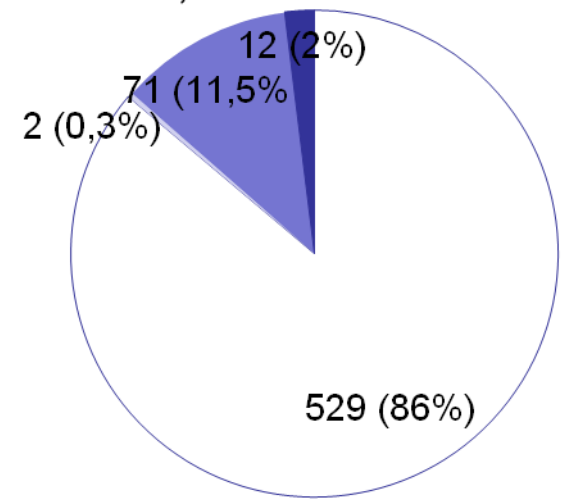
НВАЭС-2



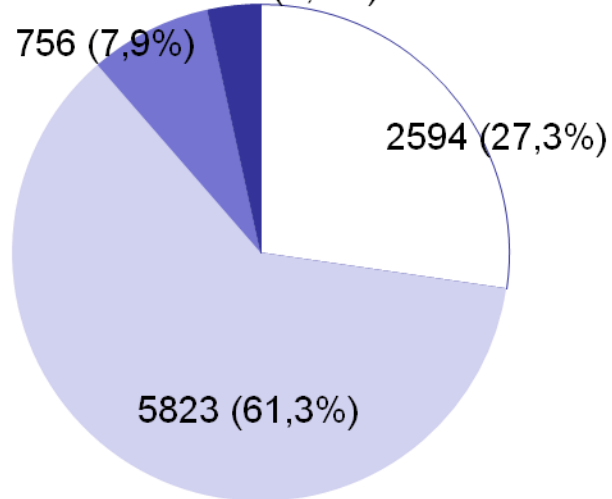
ЛАЭС-2



РоАЭС-3,4



БелАЭС-3



- Замечания по оформлению и комплектности сопроводительной документации
- Отклонения от РКД и НД
- Дефекты изготовления (ВИК)
- Некомплектность оборудования

ПРОБЛЕМНЫЕ ОБЛАСТИ

НОРМАТИВНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ

ВЛИЯНИЕ НА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Проблемы можно уменьшить путем:

Ввода СТО, устанавливающих технические требования эксплуатирующей организации к группам однотипного оборудования

Проведения аттестации оборудования определенного изготовителя (до проведения конкурсных процедур)

Проведения квалификационного отбора изготовителей (в рамках конкурсных процедур)

Мероприятия направленные на повышение качества закупаемого оборудования



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЭКСПЛУАТИРУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ К ОБОРУДОВАНИЮ

Ссылки на ФНП

Ссылки на ГОСТ

Ссылки на отраслевые НД

Требования к разработке модели эксплуатации

Показатели надежности
(на основе модели эксплуатации)

Требования к техническому
диагностированию

Требования к составу КД и ЭД,
включая носители

Требования к правилам приемки

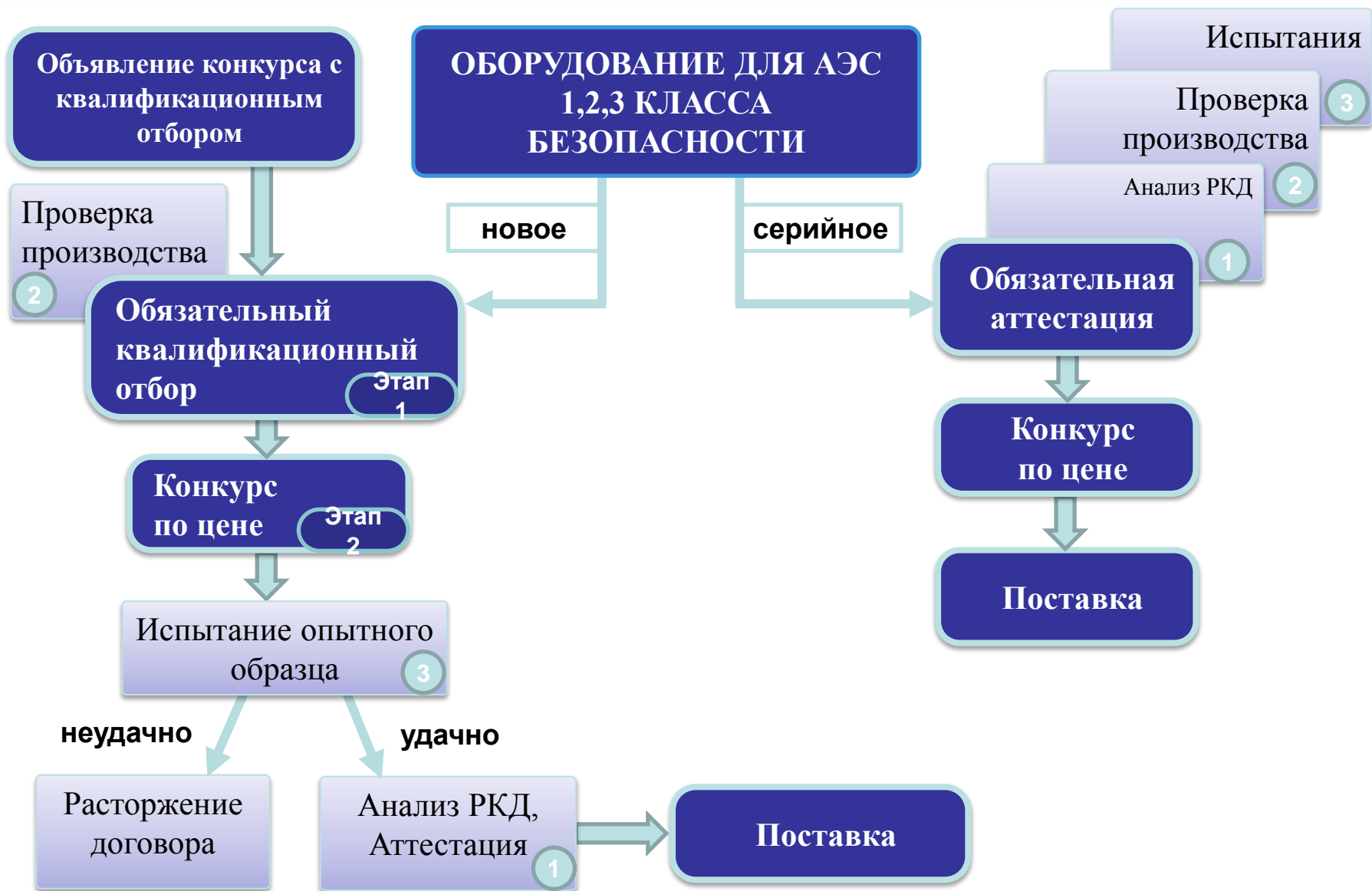
Требования к маркировке и
упаковке

Требования к сопроводительной
документации, включая носители

Гарантийный срок эксплуатации

Общие требования к
функциональным
характеристикам

Схема проведения конкурса



Этапы проведения аттестации



Объективное состояние по качеству поставляемого оборудования за 9 месяцев 2012 года:

- Уполномоченными организациями выявлено **2215** несоответствия при изготовлении оборудования 1-3-го классов безопасности для российских АЭС, как на предприятиях РФ, так и на зарубежных заводах-изготовителях.
- на входном контроле на стоящихся площадках АЭС выявлено **17688** замечаний по поставленному оборудованию 1-3-го класса безопасности.

Тем самым предотвращена поставка значительной части некачественной продукции на площадки АЭС.

Мероприятия, запланированные (реализуемые) ОАО «Концерн Росэнергоатом» и направленные на повышение качества закупаемого им оборудования:

- до середины 2013 года будут разработаны/актуализированы все руководящие документы ОАО «Концерн Росэнергоатом», регламентирующие проведение работ по оценке соответствия (контролю качества), в том числе устанавливающие единые требования, предъявляемые к оборудованию при оценке соответствия (Приемочная инспекция) на предприятии-изготовителе и на входном контроле на АЭС;
- ОАО «Концерн Росэнергоатом» принимает непосредственное участие в разработке федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих оценку соответствия оборудования, изготавливаемого предприятиями-изготовителями РФ и зарубежными предприятиями-изготовителями и поставляемого на ОИАЭ (срок выпуска 2013г.);
- ОАО «Концерн Росэнергоатом» усиливает управляемость и контроль за организациями, проводящими оценку соответствия (ОАО «ВПО «ЗАЭС» передана в контур управления ОАО «Концерн Росэнергоатом»);
- ОАО «Концерн Росэнергоатом» в декабре 2012г. вводит СТО, устанавливающие единые технические требования (ТТЭО) к поставляемому на его площадки оборудованию, которые будут обязательны к исполнению Генпроектировщиками, конструкторскими организациями и предприятиями-изготовителями оборудования;
- ОАО «Концерн Росэнергоатом» планирует до конца 2013г. внедрение системы аттестации закупаемого им оборудования и проведения квалификационного отбора участников закупки, что позволит до заключения договора исключить предприятия – изготовители, условия производства на которых заведомо не позволяют обеспечить изготовление оборудования требуемого качества.

Необходим приказ ГК «Росатом» о возможности установления Организатором закупки требования о наличии у участника закупки (его соисполнителей) документов, подтверждающих аттестацию оборудования со стороны ОАО «Концерн Росэнергоатом».

Решить вопрос о внесении в ЕОСЗ пункта, позволяющего эксплуатирующей организации проводить проверки изготовителей независимо от вида закупочной процедуры и того, является ли изготовитель прямым поставщиком или он является субподрядчиком организации – поставщика