



**ПРОЛЕТАРСКИЙ  
ЗАВОД**

Судовое и энергетическое машиностроение

**НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**





## *О предприятии*

❖ Основанный в 1826 году ОАО «Пролетарский завод» - одно из крупнейших машиностроительных предприятий Северо-Запада России, специализирующееся в области судового и энергетического машиностроения

## **Краткая историческая справка**

- ❖ 7 сентября 1826 года основан «Александровский завод»  
Выпускал паровые машины, станки, строил первые в России пароходы.
- ❖ 1834 год - на заводе построена первая цельнометаллическая подводная лодка.  
На заводе создавались металлический декор и строительные конструкции для многих архитектурных памятников Санкт-Петербурга.
- ❖ 1843 год - завод становится основным поставщиком локомотивов и вагонов для сети российских железнодорожных магистралей и приобретает статус Главных ремонтных мастерских Николаевской железной дороги.
- ❖ 1922 год – завод переименован в «Пролетарский завод»  
Продолжает оставаться основной базой для ремонта отечественного подвижного состава.
- ❖ 1959 год – переименован в «Ленинградский тепловозостроительный завод» (ЛТЗ)  
Завод переходит на производство магистральных тепловозов.
- ❖ 1963 год - завод перепрофилирован на производство изделий судового машиностроения.
- ❖ 1970-е годы - на базе ЦНИИ судового машиностроения, Пролетарского завода и завода «Экономайзер» создано НПО.
- ❖ 1992 год - НПО преобразовано в ОАО «Пролетарский завод».



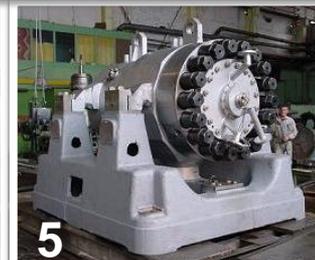


## *Положение в отрасли*

- ❖ Продукция Пролетарского завода востребована в области большой и малой энергетики
  
- ❖ Основные рынки поставки оборудования энергетического машиностроения:
  - Россия
  - страны СНГ (в том числе Казахстан)
  - Литва
  - Босния и Герцеговина
  - Индия
  
- ❖ Основные заказчики: действующие и строящиеся ТЭЦ, ГРЭС, АЭС

## Выпускаемая продукция (энергетическое машиностроение)

1. Газотурбогенераторы
2. Транспортабельные газотурбинные электростанции
3. Паротурбогенераторы малой мощности
4. Нефтяной откачивающий насосный агрегат
5. Питательные насосы, питательные электронасосные агрегаты, питательные турбонасосные агрегаты
6. Конденсатные электронасосные агрегаты
7. Циркуляционные электронасосные агрегаты
8. Высоконапорные электронасосные агрегаты
9. Нефтяной магистральный насос
10. Питательные конденсатно-бустерные турбонасосные агрегаты





## *Атомное направление*

- ❖ Атомное направление является одним из приоритетных и перспективных осваемых предприятием направлений
- ❖ Опыт поставок насосного оборудования на АЭС ранее:
  - Ленинградская АЭС
  - Куданкулам АЭС (Индии)
  - Тяньваньская АЭС (Китай)
  - Исследовательский реактор «ПИЯФ»
  - Нововоронежская АЭС по программе Tacis
- ❖ В настоящее время ведется активная работа с ОАО «Росэнергоатом» по поставкам насосов на строящиеся атомные электростанции и модернизации насосов действующих электростанций
- ❖ Выигран ряд тендеров на поставку на Нововоронежскую АЭС-2, Ленинградскую АЭС-2 и Белоярскую АЭС. В основном контракты касаются поставок конденсатных насосов
- ❖ Разработка и производство насосного оборудования для АЭС осуществляется в рамках Федеральной целевой программой «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007 - 2010 годы и на перспективу до 2015 года»



## *Лицензии на осуществление профессиональной деятельности*

Предприятие обладает необходимыми лицензиями.

- ❖ Лицензия на конструирование оборудования для атомных станций
- ❖ Лицензия на изготовление оборудования для ядерных установок

- ❖ Политика предприятия в области качества является элементом его общей политики и носит приоритетный характер по отношению к коммерческой, технической и социальной политикам предприятия
- ❖ Контроль качества продукции осуществляется на всех этапах технологического процесса. Система менеджмента качества предприятия сертифицирована по требованиям ИСО 9001:2008

**ПОЛИТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА**

Политика предприятия в области качества является элементом его общей политики и носит приоритетный характер по отношению к коммерческой, технической и социальной политикам предприятия.

Политика предприятия в области качества направлена:

- на создание изделий, удовлетворяющих требованиям научно-технического прогресса в одной области и превосходящих на уровне лучших зарубежных аналогов,
- на разработку и изготовление изделий, которые удовлетворяют или превосходят требования заказчика (потребителя) по эффективности и издержкам работы в течение расчетного срока при выполнении заданных функций.

Для достижения этой цели регулярно определяется уровень качества проектируемых и изготавливаемых изделий, разрабатывается, внедряется и сертифицируется система менеджмента качества, которая направляет работу подразделений предприятия на обеспечение этого уровня качества при оптимальных затратах.

Главная цель предприятия в области качества - это выход на международный уровень конкурентоспособности разработываемых и изготавливаемых высокотехнологичных изделий, повышение престижа и репутации предприятия на внешнем и внутреннем рынках сбыта.

Она достигается путем решения следующих задач:

- достижением уровня качества разрабатываемой и изготавливаемой продукции, обеспечивающего постоянное удовлетворение установленных требований заказчика (потребителя);
- подготовкой персонала и организацией работ, гарантирующих выполнение соответствующих требований заказчика (потребителя);
- организацией контроля качества продукции при помощи вневедомственных систем и процессов на соответствие разрабатываемых и изготавливаемых изделий требованиям заказчика (потребителя);
- выполнение необходимых ресурсов.

Проведение и внедрение политики в области качества осуществляется на всех уровнях деятельности предприятия посредством организационно-распорядительных документов Генерального директора и устной руководящей структурных подразделений, выделения необходимых ресурсов и через систему обучения персонала предприятия.

Генеральный директор  А.А. Арutyunyan

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА

**СЕРТИФИКАТ**  
СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества Открытого акционерного общества "Пролетарский завод" Россия, 192029, Санкт-Петербург, ул. Дунай, 3 была проверена и признана соответствующей стандарту ИСО 9001:2008

в отношении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и экспериментальных работ, проектирования, разработки, организации производства, изготовления, испытаний и установки серийных изделий, модернизации, ремонта, авторского и гарантийного надзора, технического обслуживания и процесса хранения и эксплуатации изделий машиностроения, в том числе учебно-тренировочных средств энергетического и судостроительного трюма, распространяющегося на судовые отсеки, палубы, крылья, шпиль, брашпиль, рулевые машины, усвоители качки, гидромоторы и насосы системы наведения, водомо-опускные устройства, блоки гидравлики, определительные установки, устройства передачи и т.п. в море на ходу, глубоководные манкуитарные устройства, газотурбогенераторы, насосы конденсатных, питательных, циркуляционных и общесудовых систем, специальные насосы установок ядерных реакторов

№ И.114.026  
от 11 февраля 2010 г.  
Система менеджмента сертифицирована с 2004 года

Сертификат действителен до 11 февраля 2013 г.

Сертификат имеет силу в случае выполнения условий сертификации. Условия сертификации рассмотрены на официальном Интернет-сайте по адресу: <http://www.russianregister.ru/000/064/00-105-007>



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И СИСТЕМ КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ОБОРОННЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (Система «Оборонсертификация») Зарегистрирована в Государственном Реестре Свидетельство № РОСС.РУ.0001.040060 от 26 мая 1998 г.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА «РУССКИЙ РЕГИСТР» Адрес: аккредитация RU.4000.7101.63.0004

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
ИС № 10.207.026 от 25.02.2010 г.

выдан Открытому акционерному обществу «Пролетарский завод» Россия, 192029, г. Санкт-Петербург, ул. Дунай, д. 3

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА применительно к научно-исследовательским, опытно-конструкторским и экспериментальным работам, проектированию, разработке, производству прикладных, инструментальных, вспомогательных и системных серийных изделий, модернизации, ремонту, авторскому и гарантийному надзору, техническому обслуживанию и процессу хранения и эксплуатации изделий машиностроения, в том числе учебно-тренировочных средств, включая импортные и отечественные

по классам 1075, 1250, 1287, 1442, 1710, 1720, 1925, 2010, 2020, 2030, 2040, 2090, 2825, 2835, сп. 29, 4230, 4320, 5865, 5895, сп. 59, 61, 69, 7015, 7031, EATPC

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИИМ ГОСТ Р ИСО 9001-2008 и стандартам СРПП ВТ (ГОСТ РВ 15.002-2003)

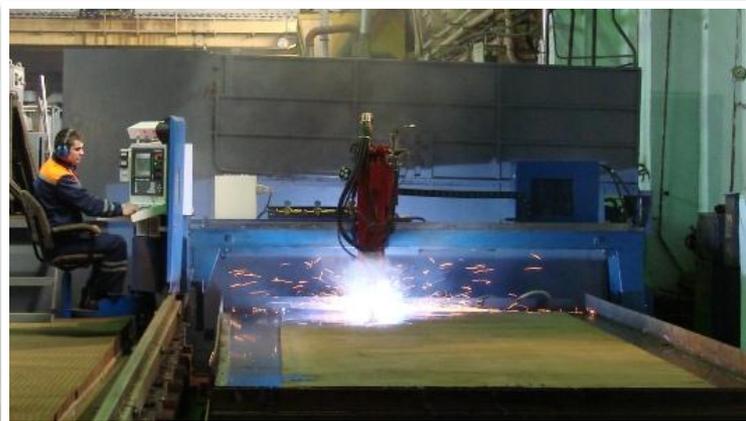
Действителен до 25 февраля 2013 г.

Руководитель органа по сертификации  А.В. Владимиров

Зарегистрировано в Едином Реестре № 3315-Ск.04.01.0004-2010 г.

Номер бланка ИС № 00282

- ❖ Собственное Специализированное конструкторское бюро энергетического машиностроения
- ❖ Наличие производственной базы.  
На предприятии ведётся работа по модернизации производства, обновлению станочного парка, оптимизации технологических процессов, повышению эффективности и производительности труда
- ❖ Индивидуальный подход к заказчику и оказание технической поддержки, грамотная консультация специалистов и полный комплекс сервисных услуг



## Насосные агрегаты, выпускаемые для АЭС

<b>Питательные:</b>	ПЭНА 1840-190 ПЭНА1250-185 ПН 3750-75 ПН 1500-350-4
<b>Бустерные:</b>	БЭНА 1250-55 БН 3800-20
<b>Циркуляционные:</b>	АЦНА 250-75 АЦНА 250-75-1
<b>Центробежные:</b>	ЦЭНА 350-35 ЦЭНА 280-29 ЭН 1300-10-1М
<b>Конденсатные:</b>	КЭНА 2245-220 КЭНА 2000-100 КЭНА 2000-100 КЭНА 1250-250 КЭНА 1050-100 КЭНА 1Д1250-125 КЭНА 440-200 КЭНА 50-55-2 КЭНА 125-55
<b>Сетевые:</b>	1Д 1250-125



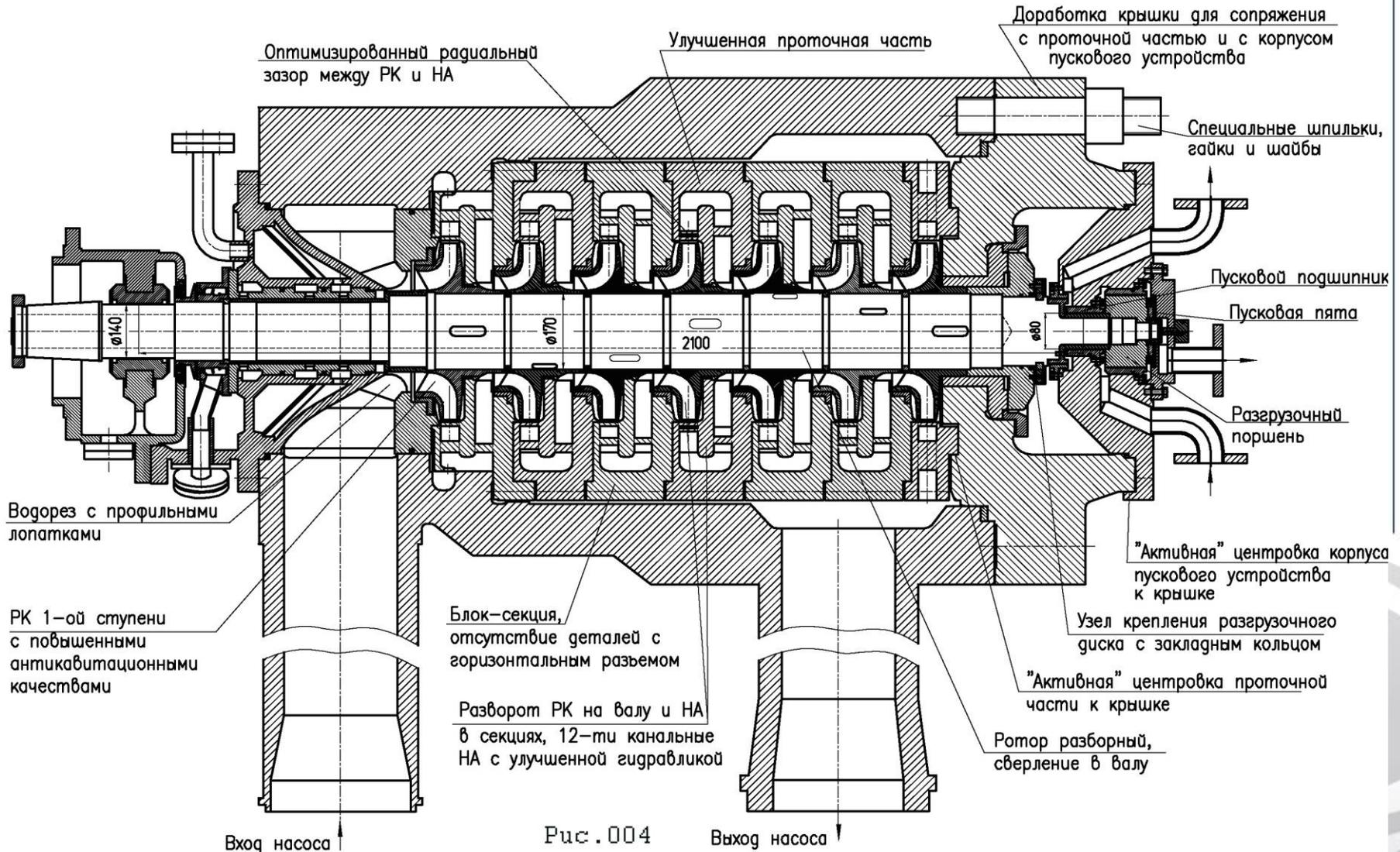


Рис. 004



ГЧ 00589Э

Лист 1 из 1  
 Пар. применен:  
 БН 3800-20

Сварб. N

Лист 1 из 1  
 Подпись и дата  
 Век инв. N  
 Инв. N  
 Фаб. Пасп. и дата

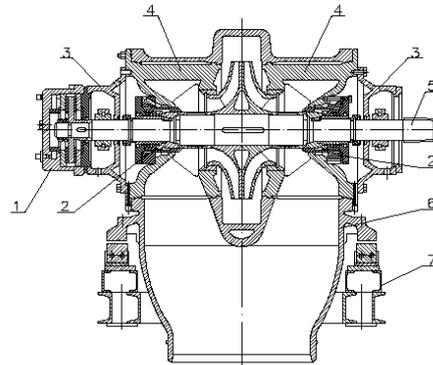
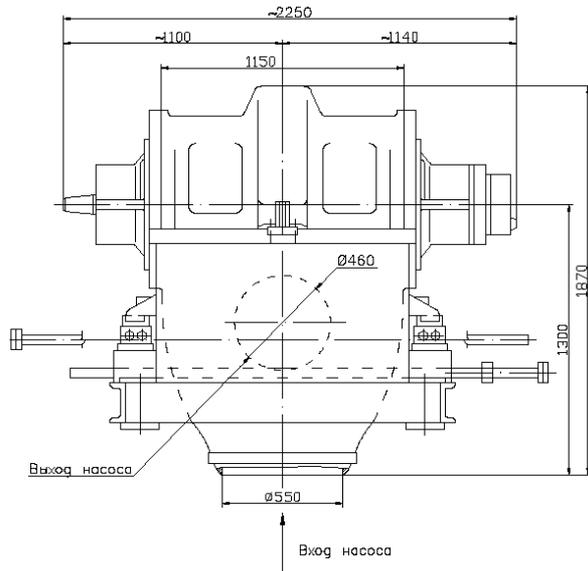


Таблица 1. Основные составные части насоса

Поз.	Наименование	Материал	Масса, кг
1	Упорный подшипник	Сборочный чертёж	120
2	Торцовое уплотнение	Сборочный чертёж	2штх25=50
3	Корпус подшипника	422643.1(Сталь20Л) 422712(Сталь20ГЛ)	2штх90=180
4	Крышки правая и левая	422961(C≤0,06%, Ni-5,5-6,5%, Cr-12-14%, Mo-0,4-0,7%)	2штх900=1800
5	Ротор	Сборочный чертёж	900
6	Корпус насоса	422961(C≤0,06%, Ni-5,5-6,5%, Cr-12-14%, Mo-0,4-0,7%)	2900
7	Рама	Сварная конструкция	650

Таблица 2. Технические характеристики насоса

Наименование	Величина
Падача, м <sup>3</sup> /ч	3800
Напор, м	215±6
Допускаемый кавитационный запас, м	17
Частота вращения, об/мин	1800
КПД, %	84,5
Мощность, кВт	2378
Температура перекачиваемой воды, °С	165

				368500 ГЧ		
Иван	Лист	N	Фаб. инв.	Дата	Литера	Масштаб
Резав	Дорожин		к.т.в.			
Провер						
Т.контр.						
Нач. бюро	Войков					
Н.контр.						
Утв.	Баран					

Бустерный насос  
 БН 3800-20  
 Габаритный чертёж

8800 1:15  
 Лист 1 из 1  
 СКБ 3М отг.2

Формат А3х3



