



ТОПЛИВНАЯ КОМПАНИЯ РОСАТОМА

ТВЭЛ

ОАО «НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД ХИМКОНЦЕНТРАТОВ» ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



НЗХК

Инвестиционные проекты ОАО «НЗХК»

Название проекта	Бюджет проекта, млн. руб., (с НДС)	Реализация проекта
Развитие и модернизация производственных мощностей по выпуску ТВС для реакторов типа ВВЭР	1 976,6	Запущена в эксплуатацию линия СТ-60 для снаряжения ТВЭЛов
Развитие и модернизация производственных мощностей предприятия по выпуску таблеток	1 552,7	Создана установка производства порошка диоксида урана методом ВПГ
Создание промышленного производства наноразмерного композиционного катодного материала для литий-ионных аккумуляторов на основе железо-фосфата лития	178,2	Создано опытно-промышленное производство катодного материала для ЛИА
Создание производственных мощностей по выпуску комплектующих ТВС методом "точного литья"	334,3	Создано производство изготовления отливок для ТВС ВВЭР

Возможности участка литья по выплавляемым моделям

Технические характеристики отливок:

Максимальный размер изделия 450×450×450 мм

Масса отливки.....от 0,5 до 40 кг

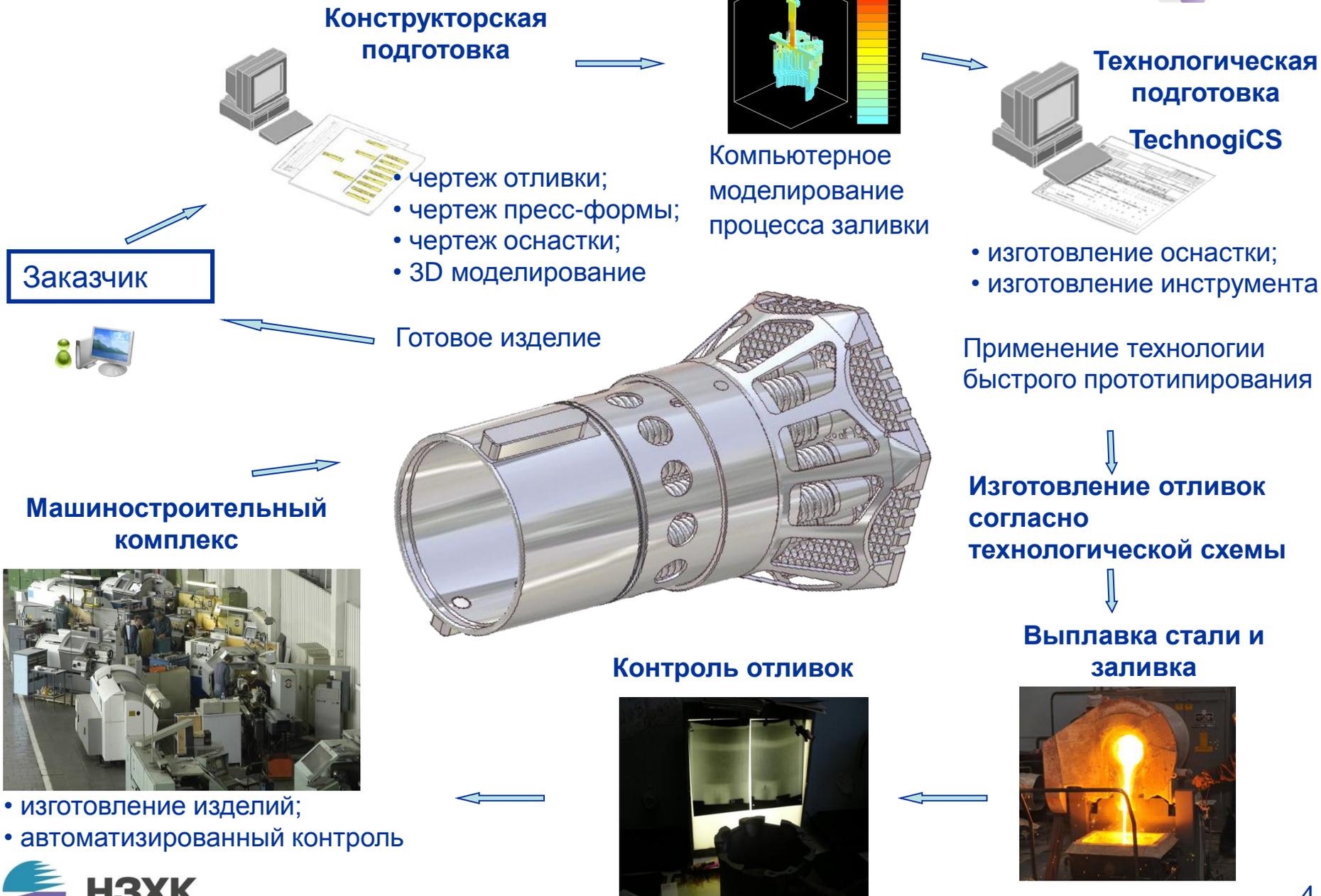
Класс размерной точности отливки
(ГОСТ Р 53464-2009)6-11

Минимальная толщина стенки 2 мм

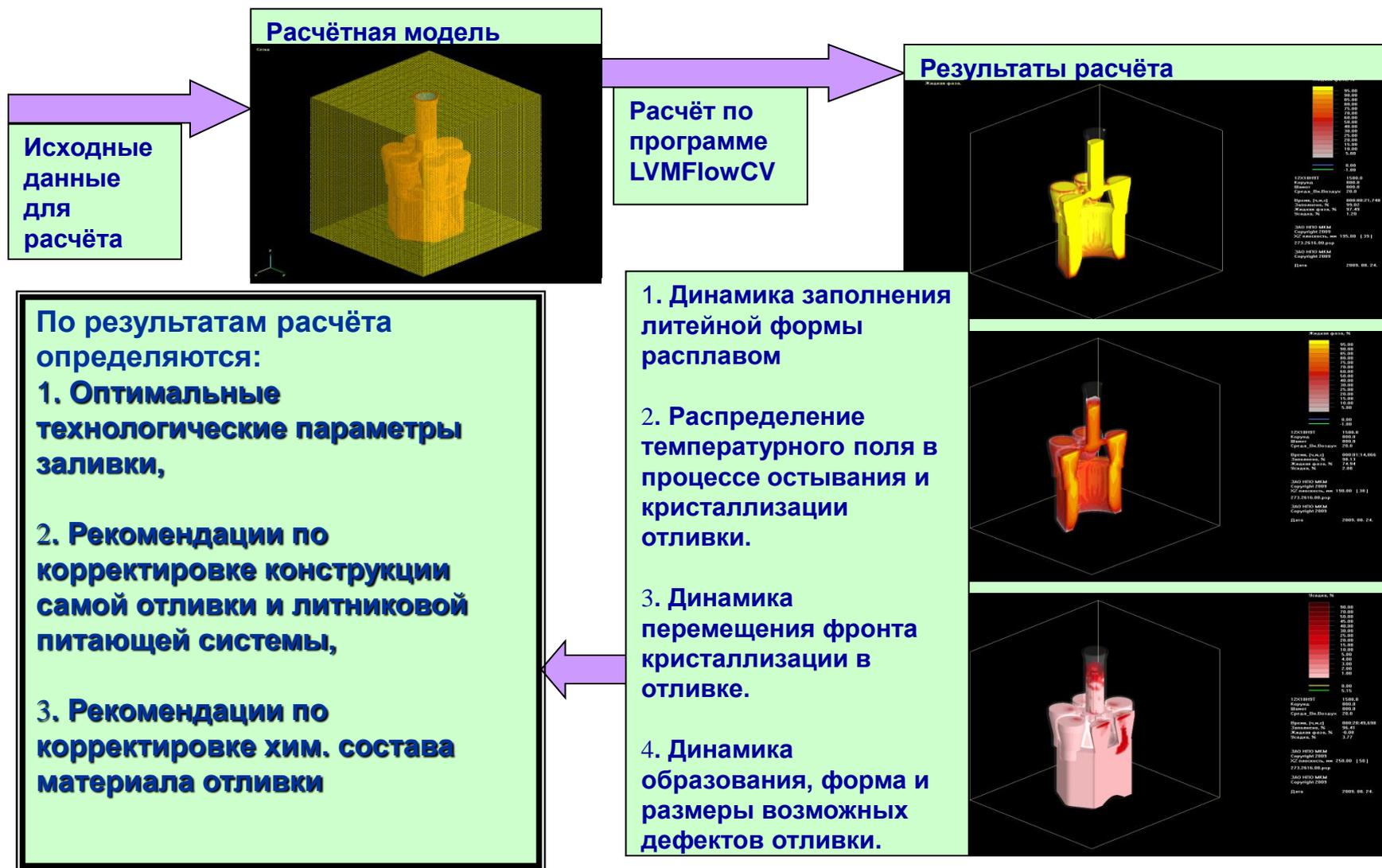
Чистота поверхности, Raне более 6,3

Материалы отливок:..... легированные стали,
углеродистые стали, чугуны

Полный цикл изготовления изделия



Математическое моделирование литейных процессов с использованием программы LVMFlowCV



Технологическая схема литейного производства



Технологическая подготовка производства



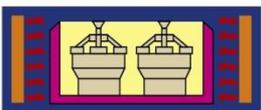
Изготовление восковых моделей



Изготовление керамической оболочки



Удаление воска



Формовка в опоки, прокатка опок



Плавка, литье с кристаллизацией под давлением или свободной заливкой



Финишная обработка



Термо-обработка



Контроль качества



Производительность участка – 200 тонн/год

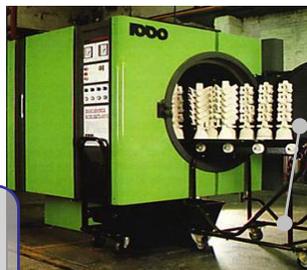
Использование современного высокотехнологичного оборудования



Шприц-машины STM-WI 35, STM-WI 50 (США)



Роботизированная линия фирмы «Shell-o-Matic» (Канада)



Бойлерклав LBVC (Великобритания)



Печь с выкатным подом PP-KP 4/1000
Стенд сушки и прокатки ковшей (газовый) PP-K OL/3x65
Печь толкательная газовая PP-T 8/950 (Словения)

Изготовление
восковых моделей

Изготовление
керамической
оболочки

Удаление
воска

Прокатка
керамики, нагрев
опок под заливку

Плавка

Печь камерная с выкатным подом марки W 3300 (Германия)



Термообработка

Финишная обработка



Печь Induchoterm (Великобритания)

Ручной отрезной станок с лазерным наведением MPS 40 (Австралия)
Станок ленточно-пильный CR-330 фирмы DANOBAT



Технология литейного производства

Производство ОАО «НЗХК» обеспечено возможностью проведения полного цикла проверки качества отливок и готовых изделий

Виды контроля

- ✓ Анализ химического состава
- ✓ Контроль механических свойств
- ✓ Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии
- ✓ Определение наличия неметаллических включений
- ✓ Контроль содержания ферритной фазы
- ✓ Контроль на ударный изгиб
- ✓ Металлографический контроль
- ✓ Рентгенографический контроль
- ✓ Проведение цветной дефектоскопии
- ✓ Контроль технологической прочности (свариваемость)
- ✓ Контроль геометрических параметров

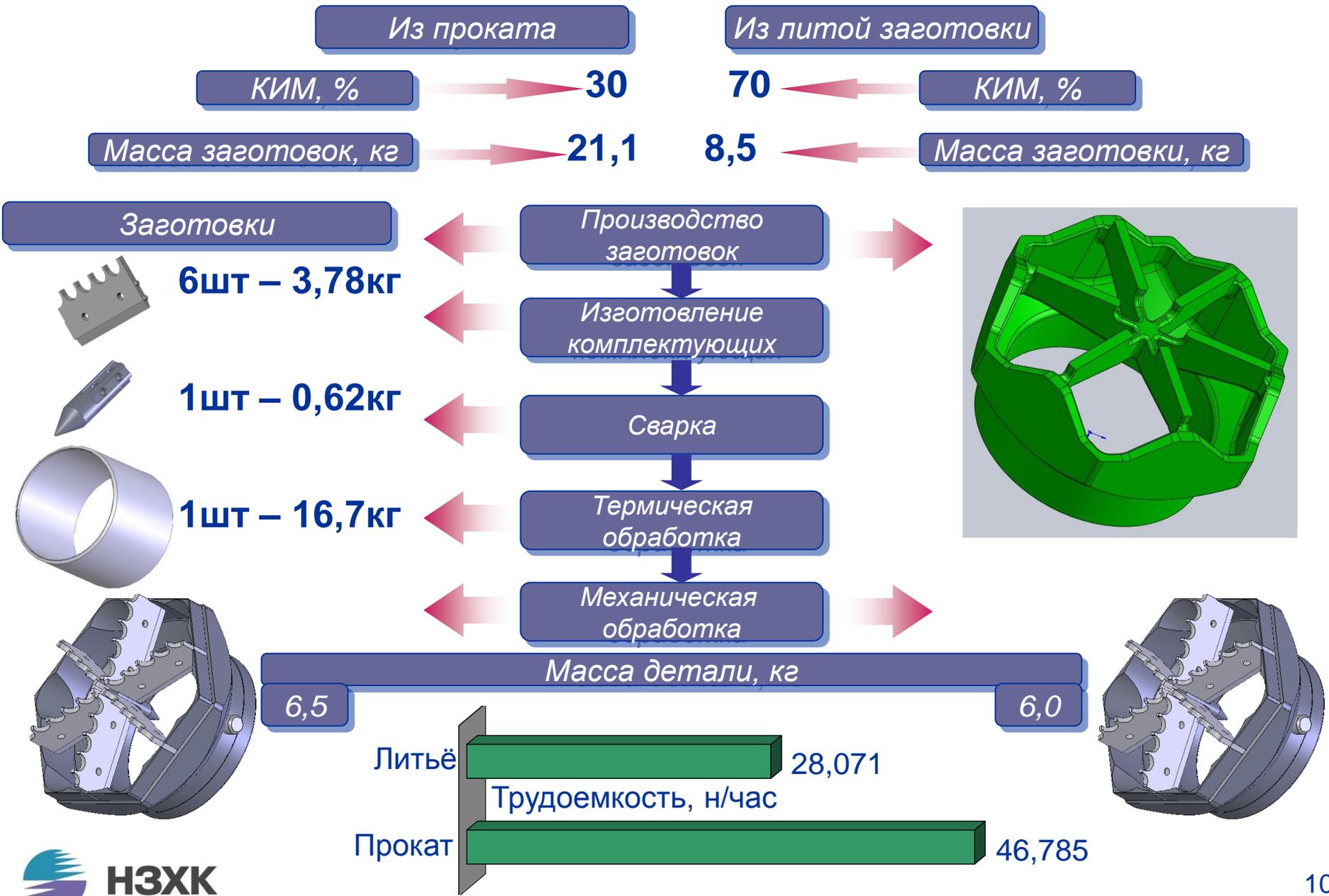
Механическая обработка производится на высокоточном современном оборудовании с ЧПУ



Станочный парк механического участка

Станки с числовым программным управлением	54
Универсальные станки	27
Термическое оборудование	
вакуумные печи	3
отжиговая печь	1
Конвейерная линия обезжиривания	1
Контрольно-измерительные машины	4

Увеличение коэффициента использования металла



Изготавливаемая продукция

- отливки для концевых деталей ТВС
- отливки для товаров народного потребления





В ОАО «НЗХК» действуют:

-интегрированная система менеджмента качества (СМК), соответствующая требованиям **ИСО 9001:2000**,

-система управления окружающей средой (СУОС), соответствующая требованиям **ИСО 14001**,

-система менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (СМОЗ), соответствующая требованиям **OHSAS 18001**

СМК, СУОС и СМОЗ сертифицированы авторитетным международным органом по сертификации **TÜV CER**

ОАО НЗХК имеет лицензии на следующие виды деятельности:

1.	Проектирование, конструирование и изготовление оборудования для ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов, используемого в производстве ТВЭЛ и ТВС энергетических, исследовательских и промышленных реакторов.
2.	Изготовление транспортных упаковочных комплектов, предназначенных для перевозки ядерных материалов.
3.	Конструирование транспортных упаковочных комплектов для транспортирования свежего ядерного топлива и ядерных материалов, используемых для изготовления ядерного топлива

Приглашаем к сотрудничеству

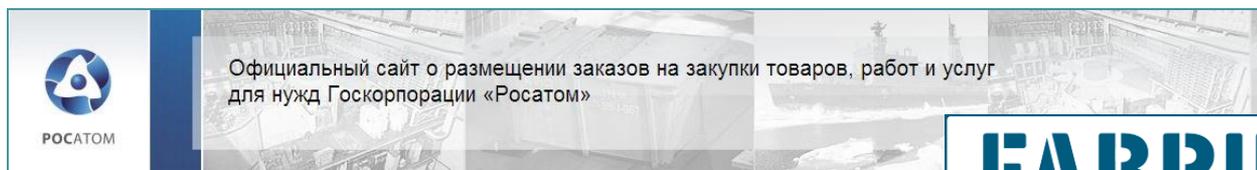
Россия, 630110, г.Новосибирск,
улица Б.Хмельницкого, дом 94

телефон	(383) 274-81-54, 274-83-46
факс	(383) 274-30-70
E-mail	nzhk@nccp.ru
	www.nccp.ru

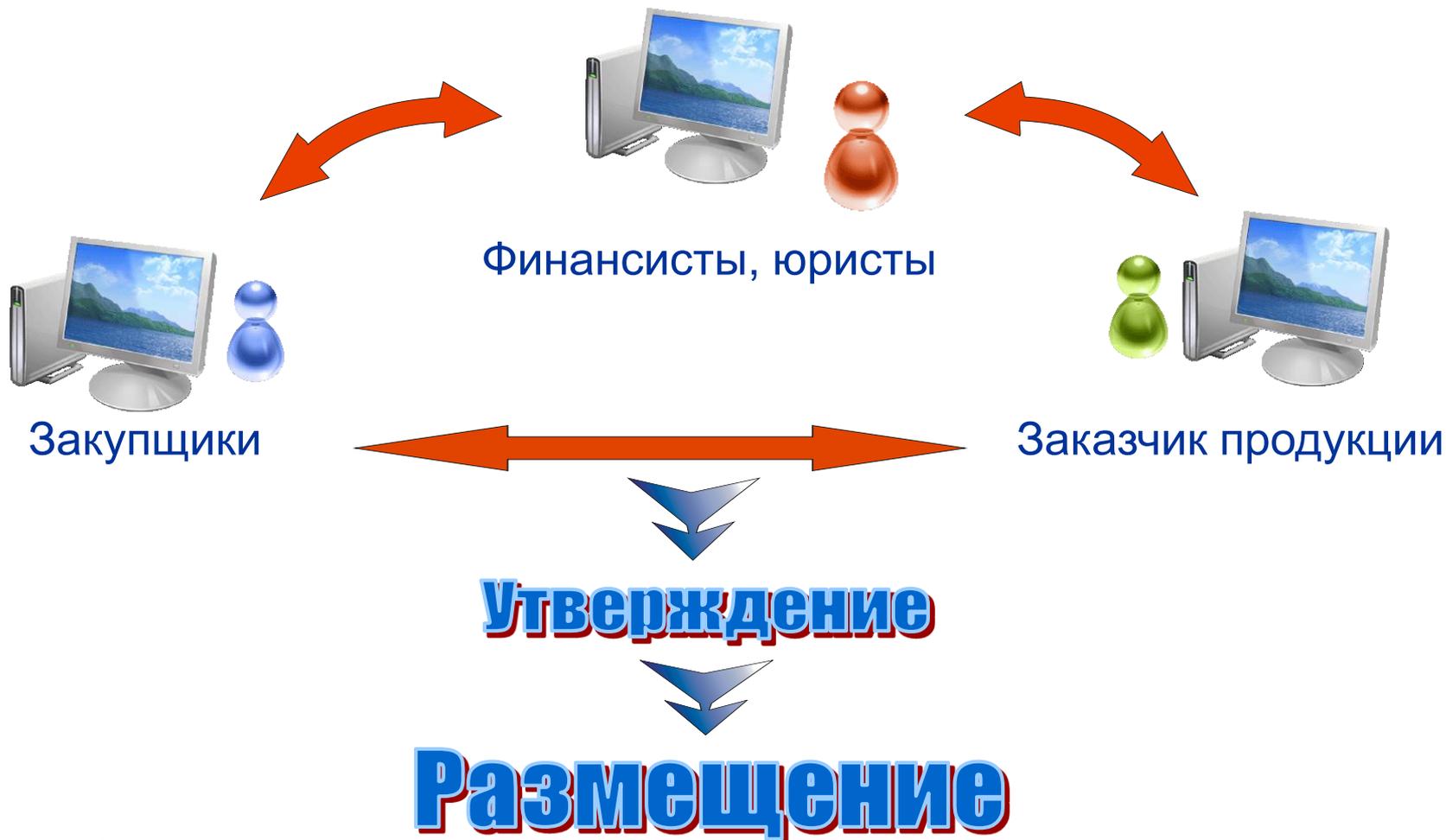
➤Единый отраслевой стандарт закупок Госкорпорации «Росатом» детально определяет виды процедур закупок, условия их использования при выборе поставщиков (глава 5 ЕОСЗ) и требования, предъявляемые к участникам процедур закупки (глава 4 ЕОСЗ).

➤Порядок выбора поставщиков и требования, предъявляемые к поставщикам оборудования, регламентированы также корпоративной картой процесса «Закупки» КПК-5-2006.

➤Закупки товаров, работ и услуг в соответствии с Единым отраслевым стандартом закупок и приказом Госкорпорации «Росатом» № 1/783 от 20.09.2011. «Об электронных закупках» проводятся на электронных торговых площадках. Отправка заявок на участие в электронных закупках осуществляется с обязательным использованием ЭЦП.



Структурные подразделения вовлечены в процедуры закупок с самого начала и на всех этапах



Критерии оценки поставщиков

- Комиссия по размещению заказа, для определения лучших условий исполнения договора, оценивает и сопоставляет заявки по критериям, указанным в конкурсной документации, документации о проведении запроса предложений, запроса ценовых котировок, документации о проведении конкурентных переговоров.
- Основные критерии оценки заявок на участие в конкурсе, запросе предложений, запросе ценовых котировок, конкурентных переговорах:
 - цена договора, цена единицы продукции;
 - срок поставки товара, выполнения работ, оказания услуг;
 - условия оплаты товара, работ, услуг;
 - функциональные характеристики (потребительские свойства) или качественные характеристики товара;
 - качество технического предложения участника процедуры закупки при размещении заказа на выполнение работ, оказание услуг;
 - квалификация участника процедуры закупки при размещении заказа на поставку продукции;
 - опыт и репутация участника процедуры закупки при размещении заказа на поставку продукции;
 - срок предоставляемых гарантий качества поставляемой продукции.

