



*Презентация Компании Excel Csepel Machine Tools Ltd*

*Многолетние Традиции и Новые Направления в  
Машиностроении  
Компании Excel Csepel*

*Венгрия, Будапешт*

**Zoltán Párkányi**  
*Президент*  
*pz@csepel.eu*



# 82-Х ЛЕТНЯЯ ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

Основание в 1929 году

- Производство в рамках Csepel Művek (Weiss Manfréd Művek)
  - *Радиально-сверлильные*
  - *Центровые токарные*
  - *Фрезерные и специальные станки*
- Начиная с 30-х годов серийное пр-во станков и экспорт в Европу, и позже во все концы мира. На сегодняшний день более 40000 станков были поставлены в более чем в 60 стран мира.
- В 1965-ом году разработан первый токарный и фрезерный станок с ЧПУ.
- В 1970 году были разработаны обрабатывающие центры.
- 1991 г. – тандем с Сингапурской компанией - Excel Machine Tools Pte. Ltd
- 1995 г. – Excel Csepel Machine Tools Ltd



## ОСНОВНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

- 1. Разработка и производство станков с ЧПУ и оборудования широкого спектра применения*
- 2. Проектирование и внедрение ГПС и ГПЛ по требованию/технологии Заказчика*
- 3. Модернизация, обновление и ремонт устаревшего оборудования*
- 4. Поставка нового оборудования, комплектующих и оснастки фирм партнеров*
- 5. Инженерные, разработка технологических процессов и проведение пуско-наладочных работ*
- 6. Гарантийное и постгарантийное обслуживание*



## СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- *Обрабатывающие центры с ЧПУ (гориз., верт.)*
- *Токарные станки с ЧПУ*
- *Высокоточные станки (зубошлифовальные станки)*
- *Токарно-накатной станок*
- *Обрабатывающие центры с подвижной колонной*
- *Многоцелевые станки*

# Станки SLT Серии

Excel Csepel



# SLT 630/1500 (2500)

**Эффективная обраб. деталей больших размеров для нефтяной пром-**



Макс. диам резания.: 630mm  
Макс. Длина резания: 1534mm  
Расстояние между центрами :  
1500mm  
Рев. головка: 12 позиций  
Автоматическая Задняя бабка



Скорость шпинделя :2800 rpm  
Мотор Гл. шпинделя : AC40kw  
Диам. отв. Шпинделя:166mm(205 mm)

# SLT 320/600

## Высокая производительность и надежность



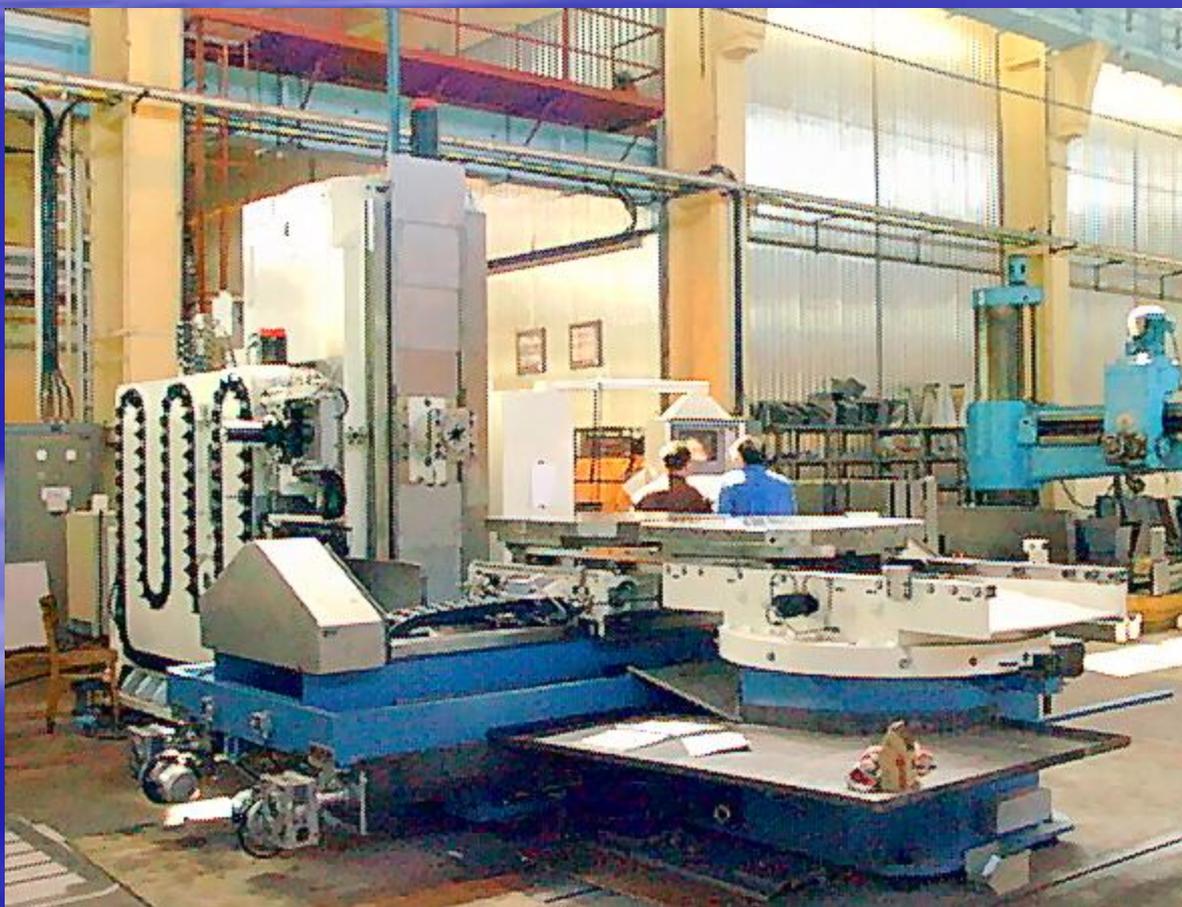
Макс. диам резания.: 420mm  
Макс. Длина резания: 600mm  
Расстояние между центрами : 600mm  
Рев. головка: 12 позиций  
Автоматическая Задняя бабка



Скорость шпинделя :4000 об/мин  
Мотор Гл. шпинделя : AC18kW  
Диам. отв. Шпинделя: 82mm(102 мм)

# УВМ Обраб. Центры

## Обрабатывающие Центры Высокой Производительности



АТС-100 инструментов  
Смена инстр: 6-12 сек

Ускоренные  
перемещения

X/Y/Z 24 м/мин

0.3 G ускорение

Шпиндель

4600 об/мин, 25 kW

# УВМ Обраб. Центры

## Обрабатывающие Центры Высокой Производительности



АТС-100 инструментов  
Смена инстр: 6-12 сек



Ускоренные  
перемещения X/Y/Z 24 м/мин

0.3 G ускорение

Шпиндель

4600 об/мин, 25 kW

# УВМ Обраб. Центры

## Обработывающие Центры Высокой Производительности



АТС-100 инструментов

Смена инстр: 6-12 сек



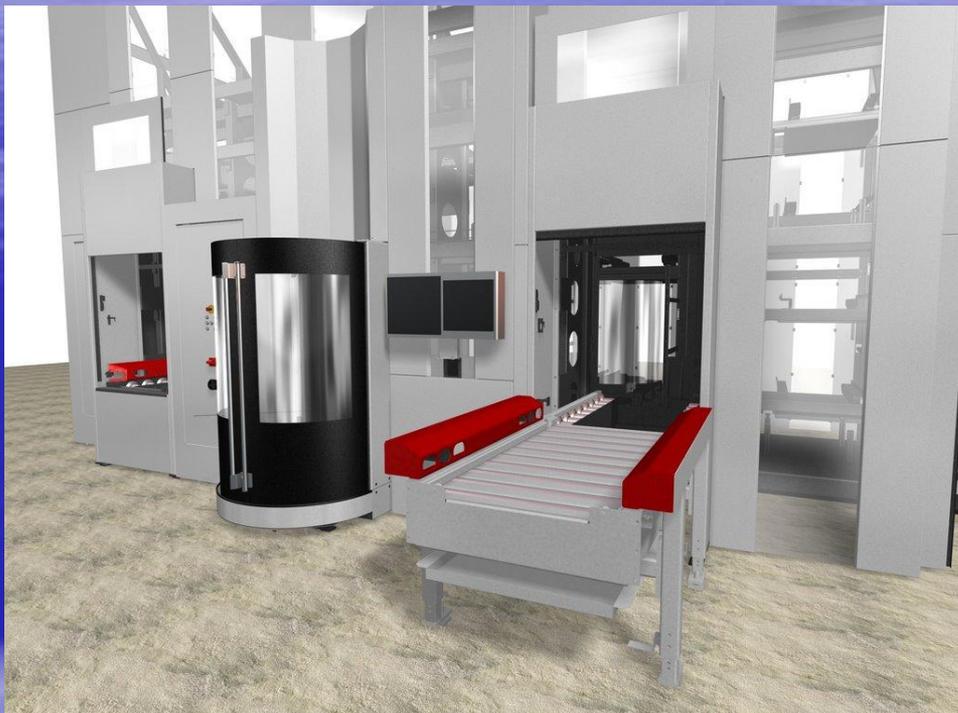
Ускоренные  
перемещения

X/Y/Z 24 м/мин

0.3 G ускорение

Шпиндель  
4600 об/мин, 25 kW

# Гибкие производственные линии



Производственные системы с автоматической сменой паллет и инструментов (Toyota)

Размер паллет 400 до 1,250 мм  
Деталь поворот/высота 630/750 мм  
Перемещаемый вес 650 - 7,500 kg  
1, 2 , 3 уровня, 1,2 ряда



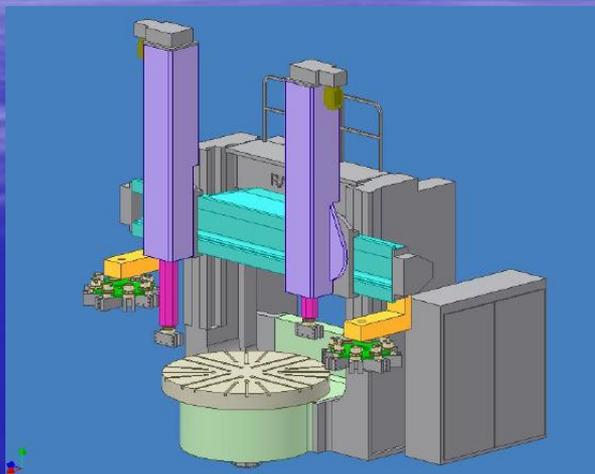
# Гибкие производственные линии



# Станки с подвижной колонной



# Модернизированные станки



BERTHIEZ, RAFAMET, KCF

## ОБСНОВНЫЕ ВИДЫ ОБРАБОТКИ

- Токарная, фрезерная обработка
- Шлифовка
- Сверление
- Прокатка
- Резание



# Роторный Токарный Станок WALDRICH

## Обработка турбин



Тип: НВ 2000/8000

Макс вес детали: 80 т.

Макс диаметр резания с  
внешним фиксатором:  
1,940мм

Макс диаметр резания с  
внутренним фиксатором:  
2.220mm

Макс длина резания: 8,000 мм

Управление: NCT99

# Роторный Токарный Станок WAGNER

## Обработка турбин



Диаметр резания для валов:  
3,000мм

Диаметр резания для дисков:  
3,200мм

Макс. длина резания: 10,000мм

Макс. нагрузка: 40 т.

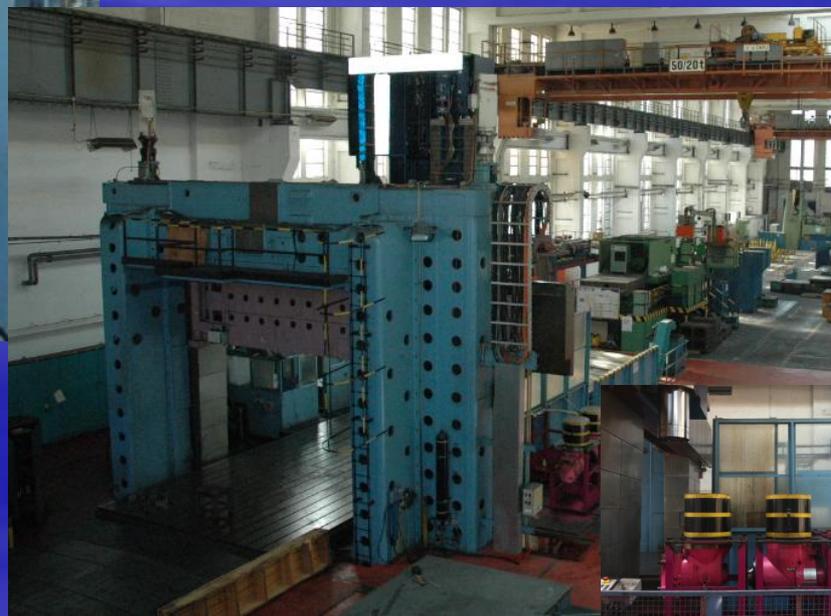


Тип: D-1600-10

# Портальный Фрезерно - Сверлильный Станок с ЧПУ WALDRICH – SCHIESS



Тип: LF 5350/4000SE  
Ширина стола: 4,724мм  
Длина стола: 12,000мм  
Макс высота фрезерования:  
4,000мм  
Управление: Siemens 840D  
Макс. нагрузка: 19 т. / м<sup>2</sup>



Полная 5-ти мерная обработка с  
звукоснимательными головками  
Обслуживающий кран: 2шт: 50/10 т



# Горизонтальный Фрезерный/Сверлильный Станок с ЧПУ SCHARMAN



Макс. вес детали: 100 т

Размер поворотного стола: 4,000 х 3,500мм

Горизонтальное движение: 6,000мм

Вертикальное движение: 3,500мм

Движение пиноли: 1,000мм (диам.400мм)

Движение шпинделя: 1,200мм (диам.180мм)

Движение стола (W,Z направление): 2,000мм

Управление: NCT99

Тип: 322047

# Фрезерный/Сверлильный Станок с ЧПУ WOTAN



Макс. вес детали: 30 т

Размер поворотного стола:  
3,000 x 2,500мм

Горизонтальное движение:  
8,000мм

Вертикальное движение:  
4,000мм

Движение пиноли: 900мм  
(диам.420мм)

Движение шпинделя: 1,000мм  
(диам.180мм)

Движение стола (W,Z  
направление): 2,000мм

Управление: NCT99

# Фрезерный/Сверлильный Станок с ЧПУ WHN



Тип: WHN 13

Макс. вес детали: 9 т.

Размер поворотного стола: 1,500 x  
1,700мм

Горизонтальное движение:  
4,000мм

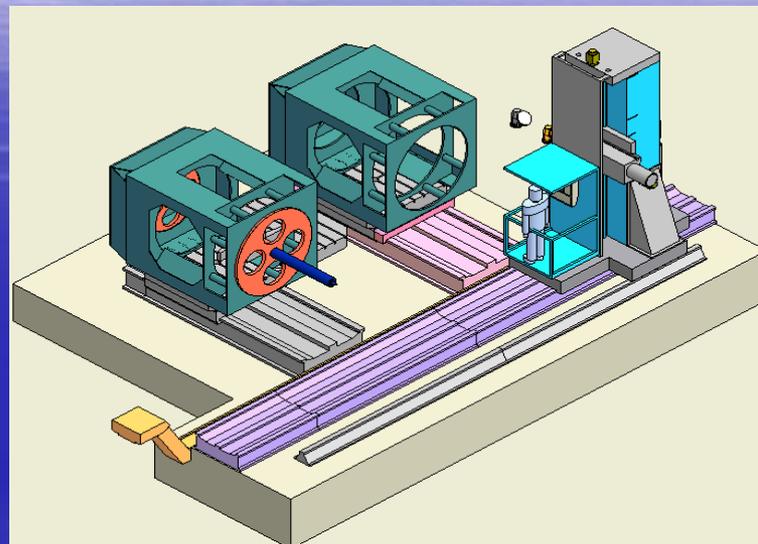
Вертикальное движение: 2,000мм

Движение шпинделя: 600мм  
(диам.160мм)

Движение опоры: 1,000мм

Управление: NCT99

# Фрезерный/Сверлильный Станок с ЧПУ WHN



# Вертикальный Токарный Станок DOERRIES



Макс. вес детали: 80 т.  
Размер поворотного стола: 4,000мм  
Макс диаметр поворотного  
траверса: 8,400мм  
Высота: 3,130мм  
Макс угол резания: 50мм  
Управление: Fanuc 11ТТ

# Вертикальный Токарный Станок BARTHIEZ



Макс. вес детали: 40 т.

Размер поворотного стола:  
3,300мм

Макс наружный диаметр:  
6,300мм

Макс внешний диаметр:  
2,055мм

Высота: 3,310мм

Управление: NCT99

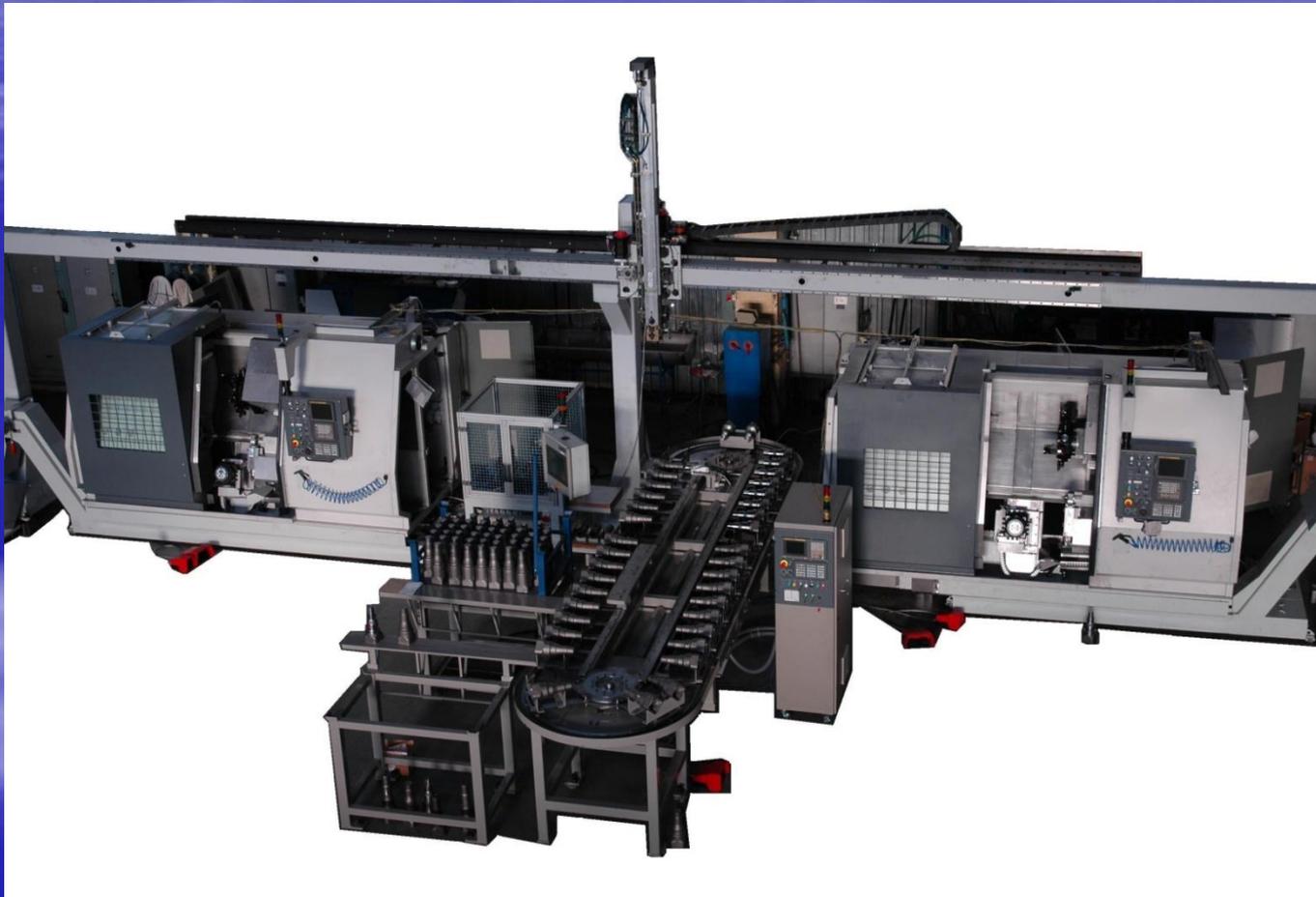
# Расточный станок WALDRICH



Макс. вес детали: 100 т.  
Диаметр резания: 320-4000мм  
Макс длина: 6,500мм  
Управление: NCT99



## Автоматизированная Обработка



SLT500 DMCY

-Две  
револьверные  
головки

-Вращающийся  
инструмент

„С” ось

-Портальный  
загрузчик

-Измерительна  
я машина

-Система  
загр/разгрузки

## Автоматизированная Обработка



**Специальный дизайн**

**Автоматическая обр. связь измерения**

**-Автоматическая коррекция**

**-Удаление стружки**

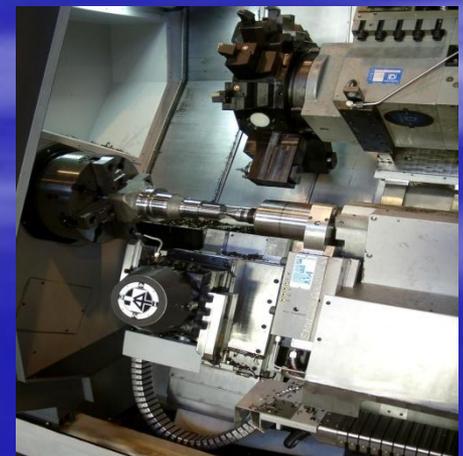
**-Спец дизайн задней бабки и люнета**

**Производительность системы 700 шт/день**

**-1 оператор за смену**

**-19 микрон допуск для размеров подшинпиков**

**-Вращающиеся поверхности**



## Автоматизированная Обработка



**SLT 630 D1S**

- Главный субшпиндель
- Две револьверные головки
- Портальный загрузчик
- Измерительная машина
- Система загр/разгрузки

**Производительность - 1000 шт./день**

**Автоматизированная коррекция детали и цикл обработки**

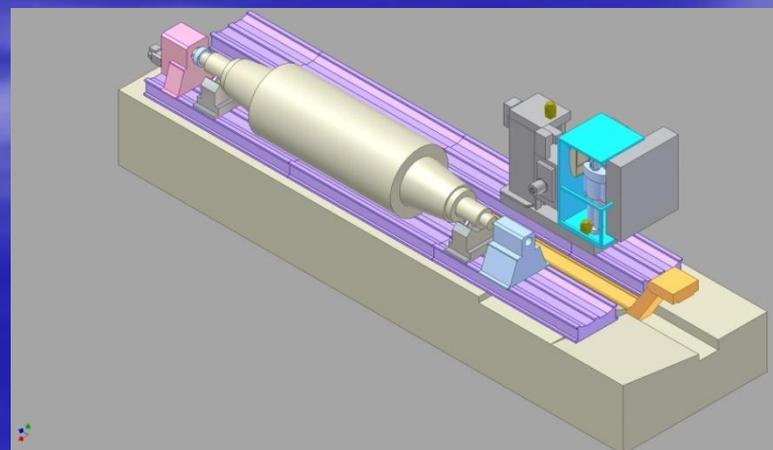
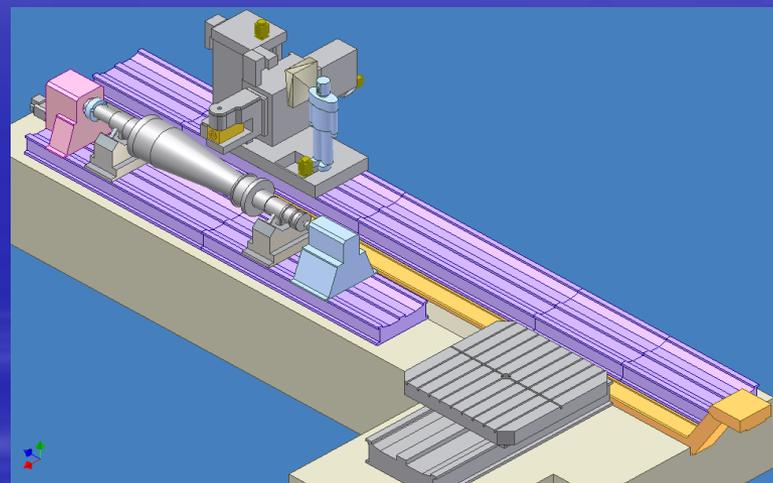
**ГПЯ и ГПС**

# **ГПЯ для обработки ж/д осей**

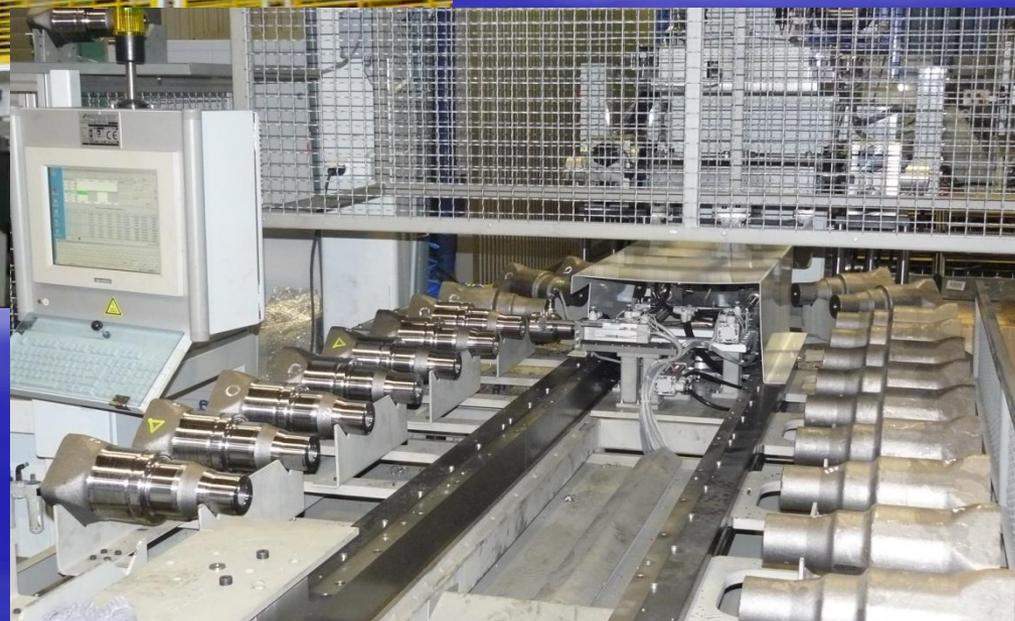
Обработка сложных, тяжелых и громоздких отливок и стальных конструкций



**MUM-8 LMC-47B-22**



Владимир, РФ



Производство труб для  
энергетического сектора

# ГПЯ и ГПС



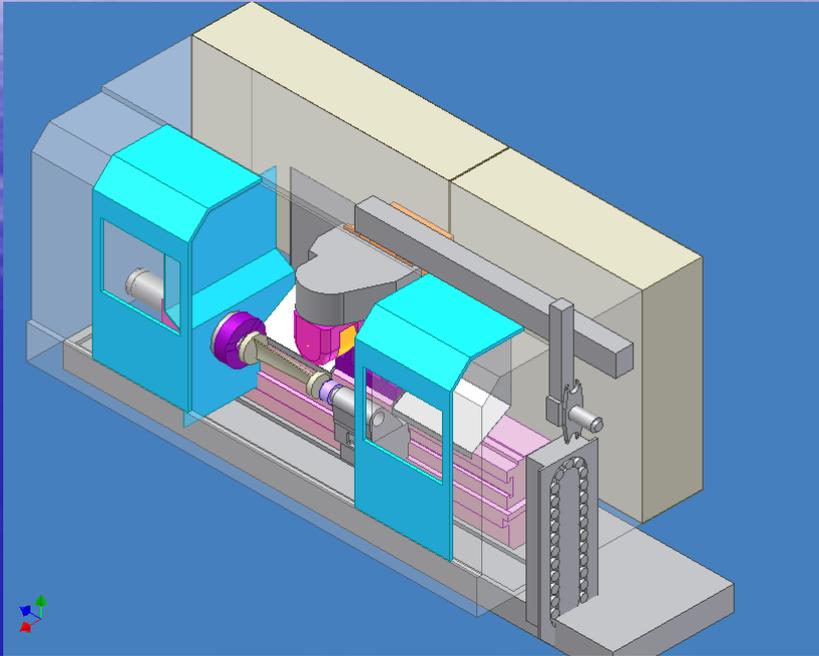
BPW, Szombathely, Венгрия

# Обработка энергоблоков и деталей из высокопрочных материалов

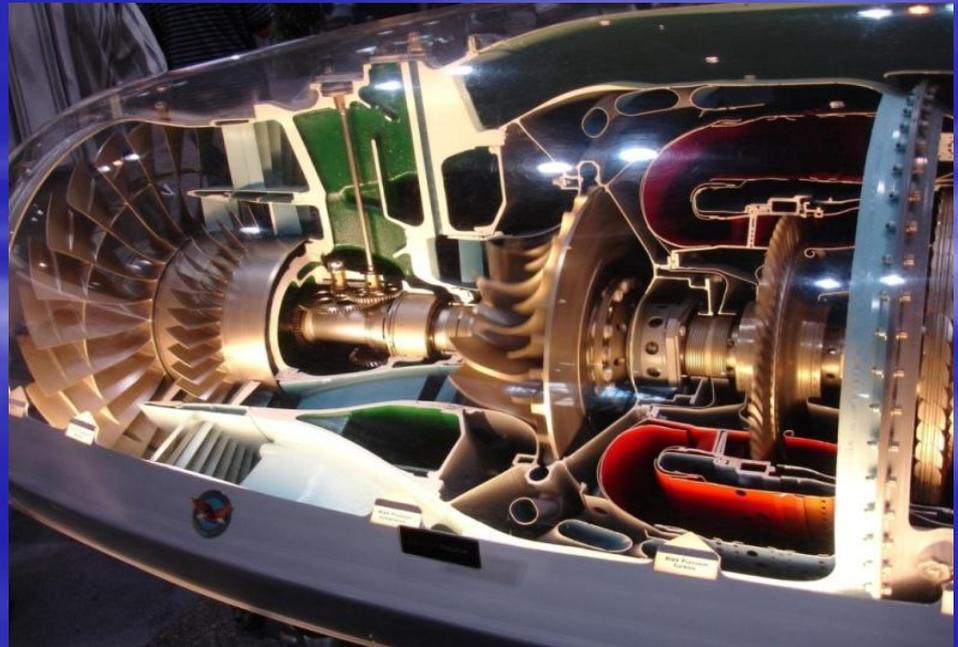


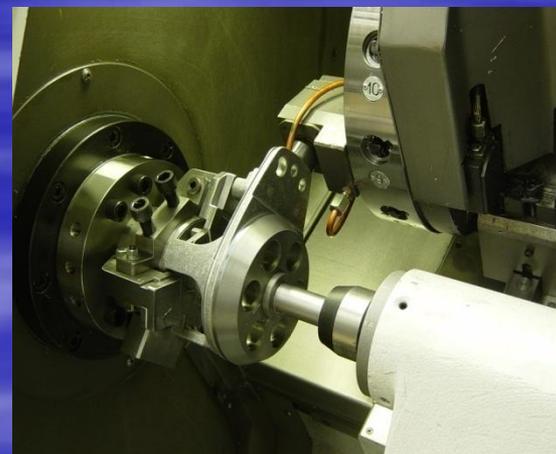
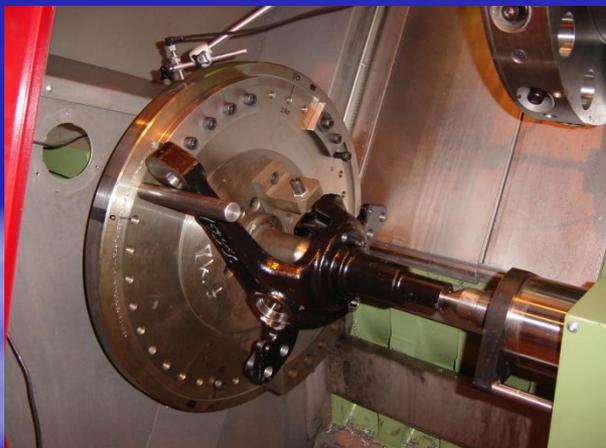
# Обработка лопаток турбин

## турбин



## Обработка деталей сложных форм





РАЗРАБОТКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ  
ЗАГОТОВОК: ПОДВИЖНЫЙ ЛЮНТ, КОМБИНИРОВАННЫЙ СХВАТ ДЛЯ  
ДЕТАЛЕЙ НЕСТАНДАРТНОЙ ФОРМЫ

## Основные партнеры

BPW Hungária Kft, Szombathely, Hungaro SLR, Gödöllő, Pannon Hydrostahl, Nyúl, Rába Futómű, Győr, Rába Sárvár, Zodel, Eger Kracht Hydraulika, Budapest, GázDb, Nagykanizsa, TLC, Balatonfüred Borbardier, Mátranovák, Delco Remy, Mezőkövesd, Daikin, Tatabánya EMTC, Cegléd, Laing, Cegléd, Le Belier, Ajka, Tometh, Bélapátfalva, Technocar, Autoflex, Duo CNC, Dombóvár, LSL, Adix, IGV, Paks, Rigó Kft, Martfű, Remy automotive, Go Metall Kft, Budapest, Pannonfront ToFém Bt., Dickmann Kft., DiGép, ZF Hungária, Sebe és Tsa, La-Vero AVI-Forg, Székesfehérvár, Santavec, Tatabánya

# Международный рынок

## Основные партнеры

Amphenol Corporation, Cummins Motor Co., McDonell Douglas, Audi, Hungary, Daimler Benz, Stuttgart, Parker Hannifin, Baker Oil Tools, Emerson Power Transmission, Pirelli Italy, Balon Corporation, Engel, Austria, Flender, Bochum Renault, Carrier Transicold, Mexiko, Ganz Steel Structure Ltd., Rockwell Internal's, Caterpillar, General Motors, Sapaic, France, China Precision Engineering, Hwacheon, South-Korea, Somet, Italy, Institute for Aircraft Industry, Instron Corporation, Steyr-Daimler-Puch, Citroën, Krupp Maschinenfabrik, Germany, US Axle, USA, CNMTC, China, Linamar Machine Ltd., Canada, Vickers Inc., Continental Industries, Lockheed Missile & Space Co., Wheatley-Gaso Corp., Cooper Industries, MAN-Roland, Wis-Con Total Power, Tochmash, Russia, Transmash Holding, Russia, Stankotech, Russia, Sasta, Russia, ASW, Russia, NEVZ, Russia, Technika, Russia, Toyoda, Germany, Lerinc, Germany, Storebro, Sweden, Bear GmbH, Germany



**СПАСИБО ЗА ВАШЕ ВНИМАНИЕ!**

**1211 Budapest, Varrógépgyár u. 1.**

**☎: (1) 278 5800, 278 5802**

**📠: (1) 425 7605**