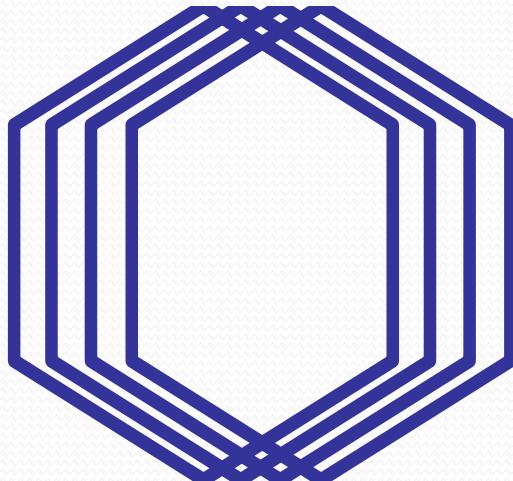




www.kopiskft.hu



Kópis & Partner Maintenance and Installation Ltd.



VASÚT U. 10.

Paks

H-7030

Hungary
Károly TAKÁCS



www.kopiskft.hu





From Company

The Bt Kópis and Co. was established in 1992 with the aim of the Paks Nuclear Power Plant in the year in maintenance and renovation in attend.



Main activities:

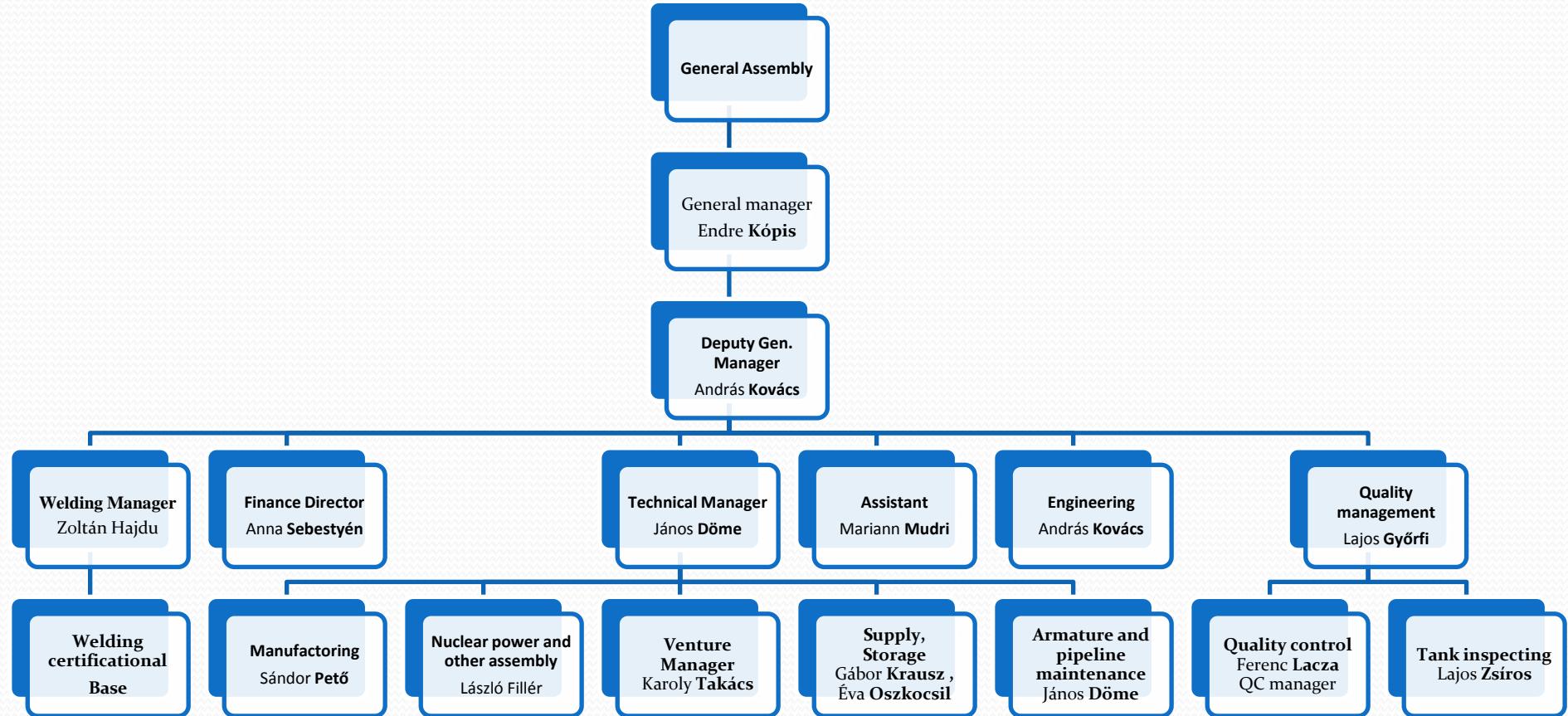
- Nuclear fields;
- Hungarian energy sector;
- Participation in environmental projects.

Main directions:

- The knowledge and experience in order to improve targeted areas,
- The reorganization of the business of flexibility and fast response,
- The management information system supporting the introduction of (Enterprise Resource Planning)
- Quality Assurance development
- Participation in the Paks Nuclear Power Plant Operating Time Extension Program.

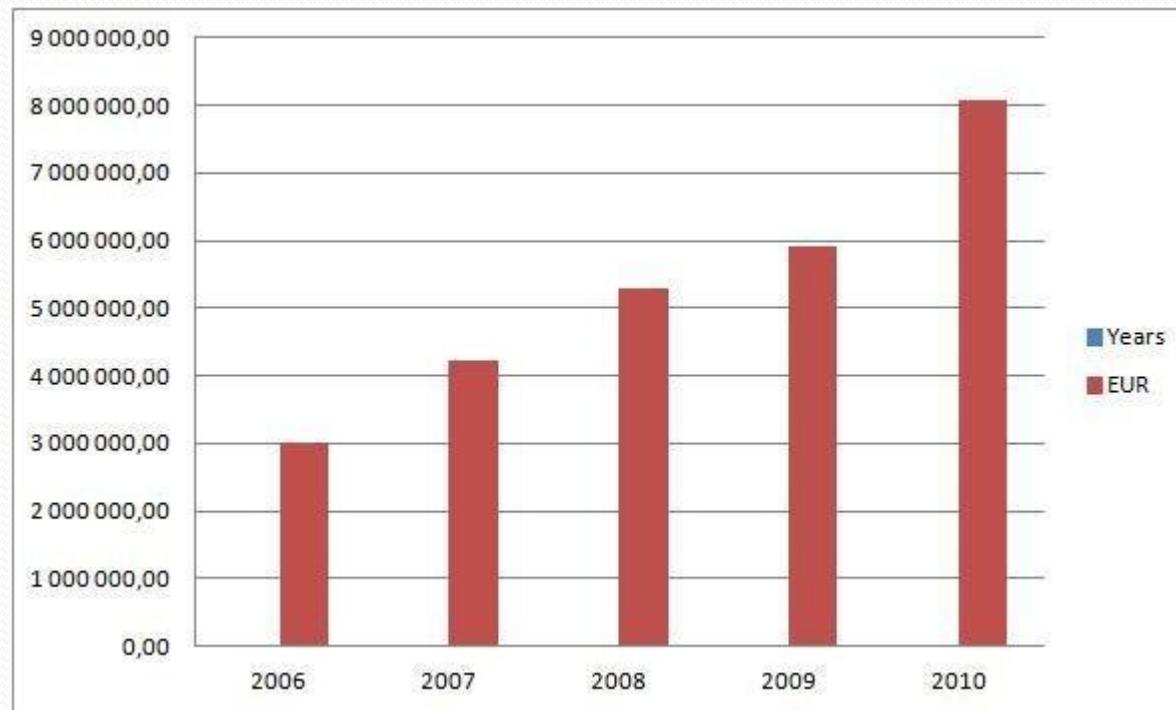


Organizational chart



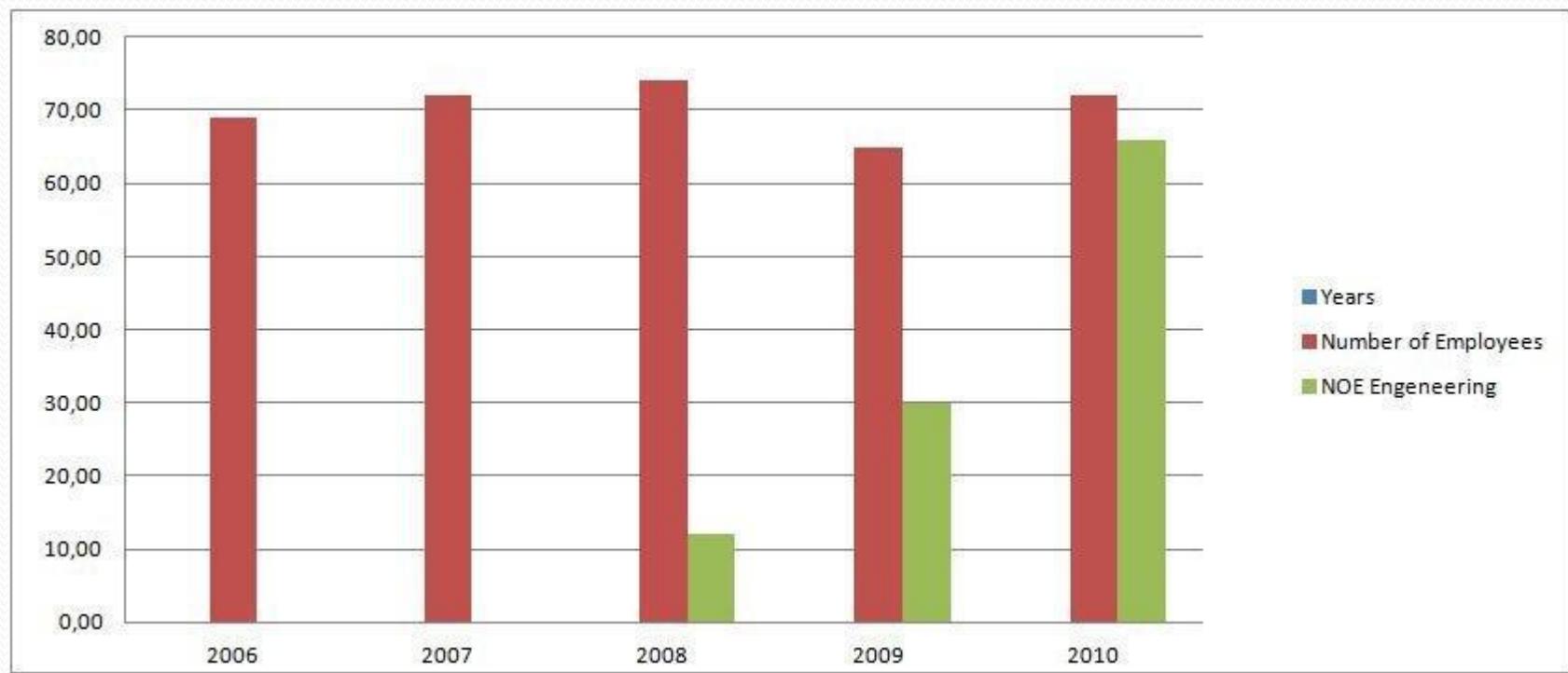


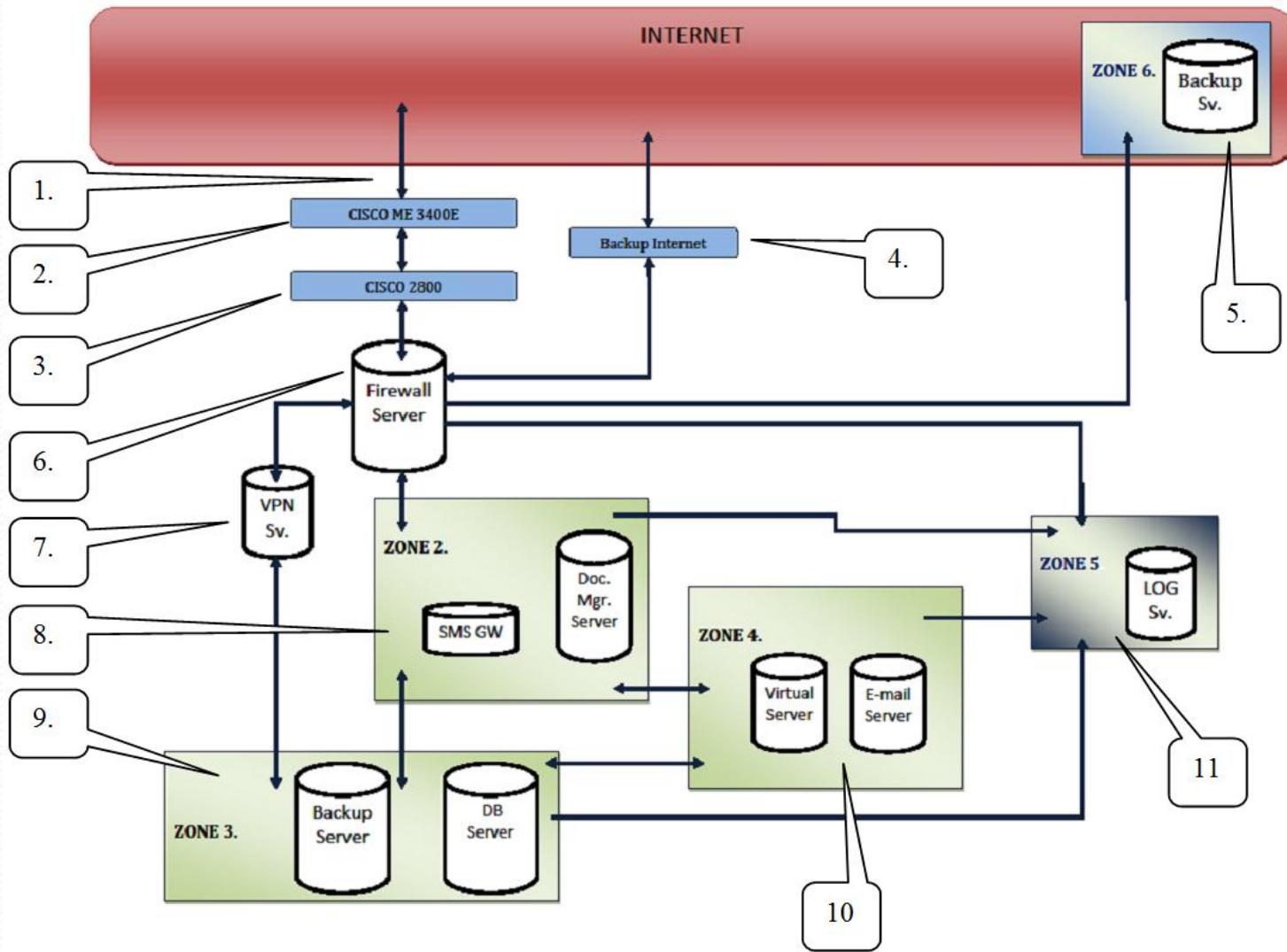
TURNOVER





Number of employes







Main Activities

1. Steel structures and installations

- a) Manufacturing Steel structures
- Accessibility, ease of specific constructions of carbon steel and corrosion resistant materials..
- b) Piping works
 - Carbon steel and stainless pipe sections composition, manufacturing (welding), ready-made fittings, custom machined parts using
 - Impulses assembly lines.
- c) Steel structures, equipment, piping systems site installation
 - Metals storage tanks manufacture and assembly;
 - Carbon steel and corrosion-resistant curved or flat-ended containers Preparation;



2. Chipping

- Lathe
- Milling

3. Diamond Technology

- Concrete, ferro-concrete drilling
- Fixing technology

4. Qualification and certification of welders

- Training and educations
- Qualification

5. Complete installation of nuclear power plant technology, installation and maintenance in Hungary and abroad.



BUILDINGS, EQUIPMENTS AND TOOLS

Halls:

- 1400 m² Steel structures and equipment manufacturers, assembly workshop;
- 240 m² „Clean assembly workshop" acid proof and corrosion-resistant products;
- 110 m² machining workshop;
- 250 m² stocs.

Furnished halls are equipped with modern facilities.

The 600 m² of offices established high infra-structure.

The office building next to dressing, bathing and dining room is located.



Machining Equipments

- Welding equipments (Kemppi, ESAB, Fronius) and ORBIMATIC automatic pipe welding machine
- CNC plazma and flame cutting machine ESAB COMBIREX CXL-P;
- Lathe és CNC Lathe;
- Plate roller machine with four barrels 15x2000 300 HSM 4;
- Piping and disc throwing equipments, CNC sharp throwing 300 t,
- Cutting machine (RÜCH);
- Other hand equipments.



Main References

- Units 1 construction Radiation Contorol System Contorol Subsystem Work and Technology (SER-MT) Mechanical design of reconstructions ;
- Units 1-4 Paks NPP Replecament of Safty Cooling water Pipelins;
- Units 1-4 Paks NPP Valves maitance in conrolled area 2007-2014;
- Units 1-4 Paks NPP reactor protection reconstrucrion impulse wires replecament;
- Units 1-4 Paks NPP High-pressure body weldings works;
- Hot test rig of pressurizer safety pilot valves, design, installation and commissioning;
- Manufacturing and installations of Single lens compensators of steam separtors steam turbines;
- Earthquake-resistance strengthening (EASY FIX, HEAVY FIX)



Others References

- LO₁ and LO₂ Participation in outage works „Loviisa”
- Radioactive waste solidification plant piping works „Loviisa”
- P90 pipelines pre fabrications of Százhalombattai PP (G-3-as projekt) Százhalombatta
- Drainage system assembly of radwaste depository LOKIT „Loviisa”
- Holming Works HOT PRESS (paper mill) Holming Works
- Manufacture of crane parts Holming Works
- Manufacture cooling units AREVA
- Installation of wastewater treatment plant in Szeged Passavant



Projects in progress

- Installations of technology pipelines of Vegetable oil Factory Fogtői
- Bátaapáti: National Radioactive Waste Storage in underground technology equipment and installation of pipelines.
- Valve maintenance work Waste-to Energy Plant
- Participation of Paks NPP life time extending



- Technical Specification review;
- Development of electronic versions of periodic test and training of operational personnel of Paks NPP;
- Operational test procedures and training;
- Control Engineering (I&C) plans to digitize;
- Maintain effective monitoring is the introduction of E diry processing;
- Training for oprational staff.



KÓPIS LTD'S important QUALIFICATIONS

- BS EN ISO 9001:2008
- BS EN ISO 14001:2004
- BS OHSAS 18001:2007
- Paks NPP ZRT. KM 30/2010
- TÜV Reinland MSZ EN ISO 3834-2
- TÜV Reinland 9/2001
- RHK supplier qualification BE-2010/13



www.kopiskft.hu



A PAKSI ATOMERŐMŰ ZRT. IGAZOLJA, HOGY
KÖVETELMÉNYEINEK

KÓPIS ÉS TÁrsa KFT.
MINŐSÉGRÁNYÍTÁSI RENDSZERE

M E G F E L E L.

MINŐSÉGTTÉRÜLET

ABOS 1, 2, 3 hőműszeri eszközök és 4T-oztulajos szenit pízsmos technológiával rendelkezők
- elszállítás, szabályozás és egyszerű felügyelettel kapcsolatos szerelési és karbantartási feladatok végzése;
ABOS 1, 2, 3 hőműszeri eszközökhez a 4T-oztulajos szenit pízsmos technológiával rendelkezők és
rendezésre vonatkozóan az alábbiak:
- Gyártási, szerelési, karbantartási feladatok végzése;
- Iánytulajdonsági készülékek és szerelvények gyártási szerelési munkái;
ABOS 3 hőműszeri eszközökhez a 4T-oztulajos szenit pízsmos technológiával rendelkezők és
rendezésre vonatkozóan az alábbiak:
- Tervezés (tervezet), gyártási szerelési hegesztési feladak végzése fűrészkeszűrőkben;
ABOS 2 hőműszeri eszközökhez a 4T-oztulajos szenit pízsmos technológiával rendelkezők, karbantartáival,
járásával összefüggően;
- Gyártási tervezések végzése;

ABOS 1, 2, 3 hőműszeri eszközökhez a 4T-oztulajos szenit pízsmos technológiával rendelkezők összefüggően
összefüggő szerelési feladatok végzése;
Atomenergielüneti szolgályok, építészeti szolgályok (nukleáris rendszertípiusok);
- működési és felújítási műszaki szolgályok;

A MINŐSÉG ERŐVÉBESÍSEGI IDŐJE: 2013.05.25.

A MINŐSÉG SZAMA: KM 30/2010
EZEN MINŐSÉG LAP A MELLÉKELTÉT, EGÖVÉRENYÉS.

Paks, 2010. május 25.

BAJSZ JÓZSEF
főosztályvezető

KOVÁCS GYULA
osztályvezető
m/m paksi atomerőmű



Alkalmasságú tanúsítvány (11/1994. IKM)
Capability certificate (Decree No.: 11/1994. IKM)

314303TAK(23027/09 törlészámú)
certificate number 314303TAK(23027/09)

TANÚSITVÁNY
CERTIFICATE

A 44/1995.(IX.15.)IKM rendelettel indulásától 11/1994. (III.25.)IKM rendelethez
Borító: A process detailed in Test Report N° 23027 which was carried out in accordance
alapján döntéshozók részéről kiadták a tanúsítványt, amelyet a következőkben
volt meghatározva: 17.44/1995 and 11/1994 of Ministry of Industry, Trade and Tourism
felügyeletekkel, ahol a következőkben leírtakban van minősítve mindenhez gyártásra, szélesebb
technológiájához sorolható, gyártási, felállítási, vizsgálati és szolgáltató vállalkozásnak.

RPOF - 310800 környezeti számú
RPOF - 310909 applicátor műbőr

KÓPIS és TÁrsa Szerelő és Karbantartó Kft.
7030 Paks, Vasút utca 10.

előiről leírt
művek

a rendelkezésre álló követelményeket el kell teljesíteni a rendelkezésre
az elvártaknak megfelelően. A rendelkezésre álló követelményeket az elvártaknak
on viszonyban, meghatározott rendszertípusról és csak azt az elvárásoknak megfelelően
el kell teljesíteni a rendelkezésre álló követelményeket. A rendelkezésre álló követelményeket az elvártaknak
személyes működési előírásban leírtakban mindenhez mindenhez gyártásra, szélesebb
technológiájához sorolható, gyártási, felállítási, vizsgálati és szolgáltató vállalkozásnak.

rendelkezésre álló követelményeket az elvártaknak megfelelően,

gyártási, felállítási
személyes működési előírásban leírtakban mindenhez mindenhez gyártásra, szélesebb
technológiájához sorolható, gyártási, felállítási, vizsgálati és szolgáltató vállalkozásnak.

- IIN ISO 9001:2000 és INN ISO 14001:2002 szabványai szerinteketől: tanúsító, üzemeltető rendszerek működtetése
- Operációs rendszerek, gyártási, szerelési hegesztési feladak végzése fűrészkeszűrőkben;

- A tanúsítvány érvénye: 2012. január 24-ig.
The Certificate is valid up to 24. 01. 2012.

Budapest, 2008. július 7.
Budapest, 07.07.2008



dr. Ladislai Péter
Üzgyenélgyűjtő
nagyüzemi direktör



Validity period: 08.05.2009 - 06.05.2012
Certificate no.: 300 - 2265
Budapest, 06.05.2009



EA code: 1718/2834
The following section of BS EN ISO 9001:2008
is excluded: 7.3.

Validity period:
Certificate no.:
15.10.2009 - 15.05.2012
100 - 0124
Budapest, 15.05.2009





www.kopiskft.hu



Single-lens compensator manufacturing and installation at PAKS NPP's steam turbines





www.kopiskft.hu



Single-lens compensator manufacturing and installation at PAKS NPP's steam turbines



ATOMEX 2011.11.25-26.Praha



www.kopiskft.hu



Stainless steel tanks

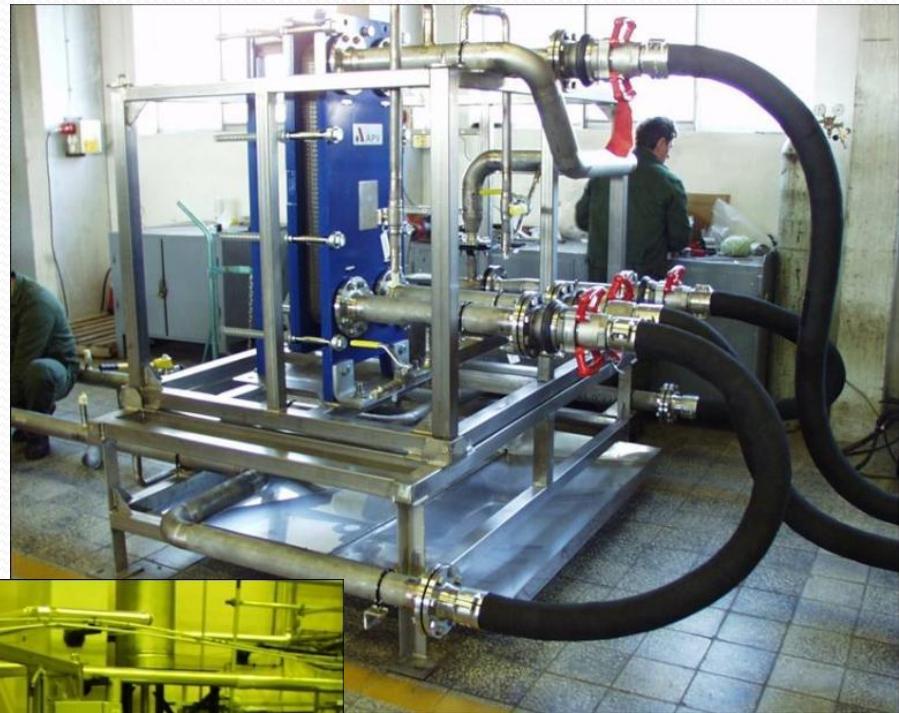
ATOMEX 2011.11.25-26.Praha



www.kopiskft.hu



Independent cooling system installation for Paks NPP



www.atomeromu.hu



www.kopiskft.hu



Szeged waste water treatment plant stainless steel pipe systems installation



www.szegedivizmu.hu

ATOMEX 2011.11.25-26. Prága



www.kopiskft.hu



Installation, rubber coated NaOH tank to Paks NPP





www.kopiskft.hu



Carbon steel staging for Unit 2 of Paks NPP





www.kopiskft.hu



G3 Project Dunamenti PP: P91 welding

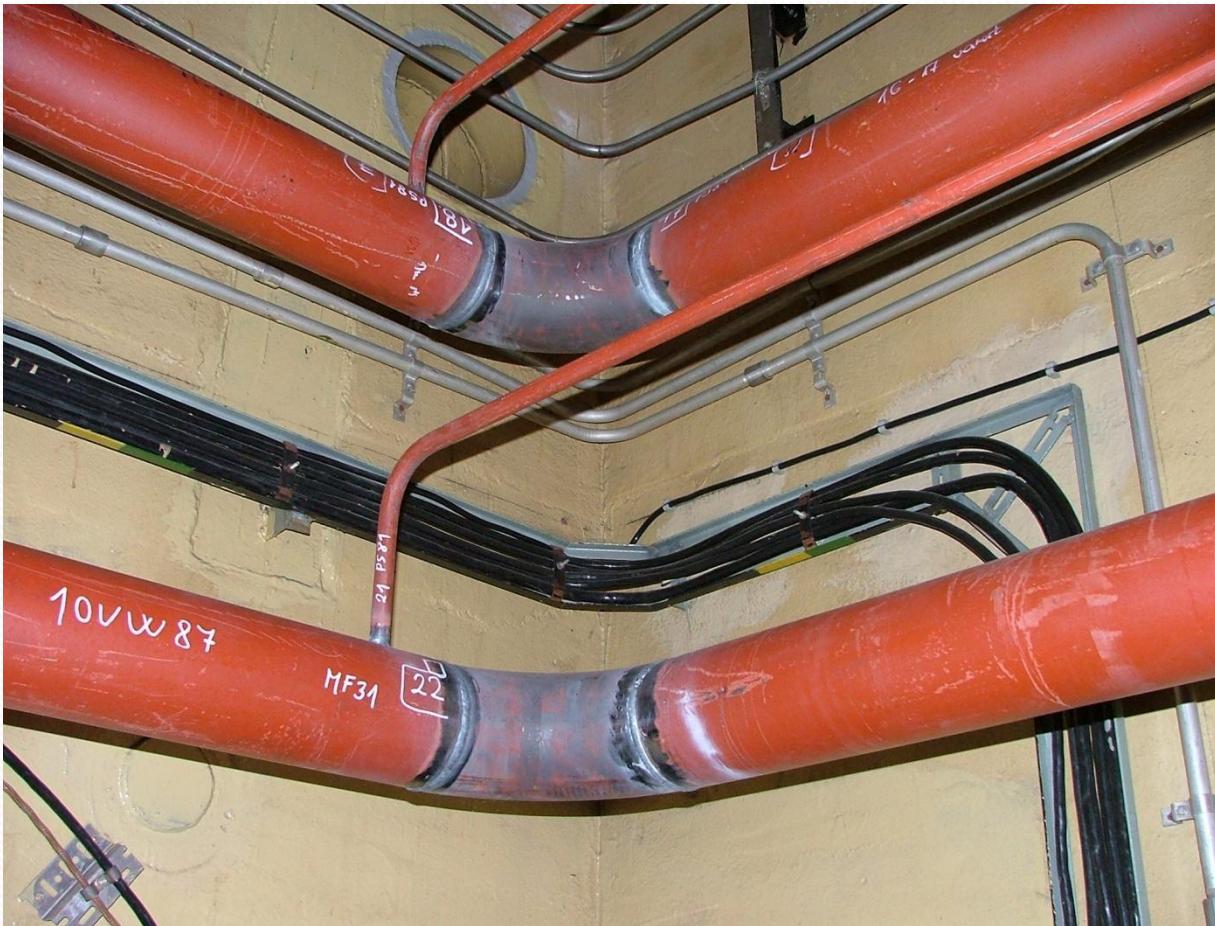




www.kopiskft.hu



Replacement of safety cooling water pipelines Paks NPP





www.kopiskft.hu



ORBIMATIC automatic pipe welding machine (AWI „TIG”)



ATOMEX 2011.11.25-26. Prága



www.kopiskft.hu

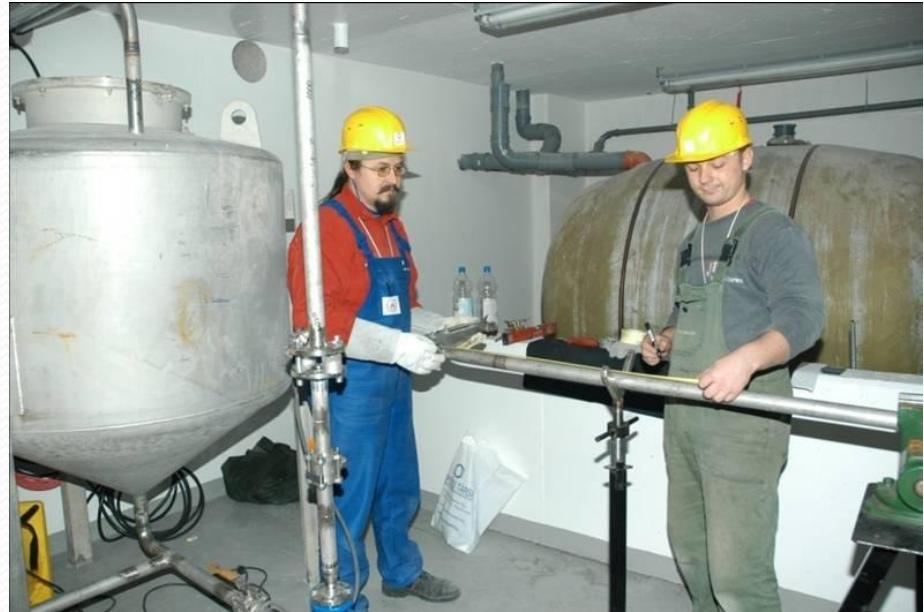


Penetration bellows replacements in Loviisa NPP





www.kopiskft.hu



**Radwaste solidification
plant erection work at
Loviisa NPP**



www.kopiskft.hu



Radwaste container to Loviisa NPP





www.kopiskft.hu



**Hot press parts for
Hollming Works Oy
(Finland)**



www.kopiskft.hu



Thank you very much for your attention!