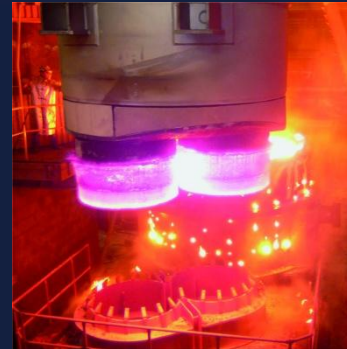


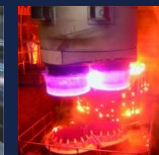
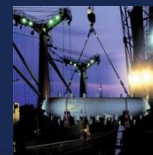


Будущее поставок для ядерной энергетики

Мартин Пецина, MBA
Генеральный директор
VITKOVICE POWER ENGINEERING a. s.

25. – 26. 10. 2011
ATOMEX Прага

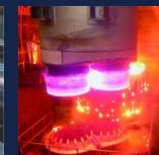
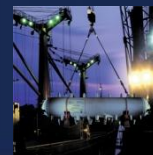




ПОСТАВКИ ДЛЯ ЯДЕРНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

Компания VPE ни разу не прекратила поставки ядерных технологий

- 1980 по 1990 – пик процветания ядерной программы в VITKOVICE
- 1990 по 2000 – завершение больших поставок, сотрудничество с Framatome
- 2000 по 2010 – сотрудничество при вводе до эксплуатации АЭС
- НАШИ ДНИ
 - Поставки на русский рынок
 - Поставки в Индию
 - Ввод в эксплуатацию АЭС Моховце

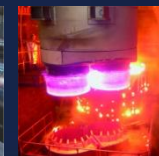


ПОСТАВКИ ДЛЯ ЯДЕРНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ – НАШИ ДНИ

Взаимозаменяемые детали подогревателя низкого давления 3000

- Произведено 7 шт.
- Поставки для Южно-Украинская АЭС (Украина), Калининская АЭС (Россия) и Ростовская АЭС (Россия)
- Использованный материал – аустенитная сталь 018Х18Н10Т.

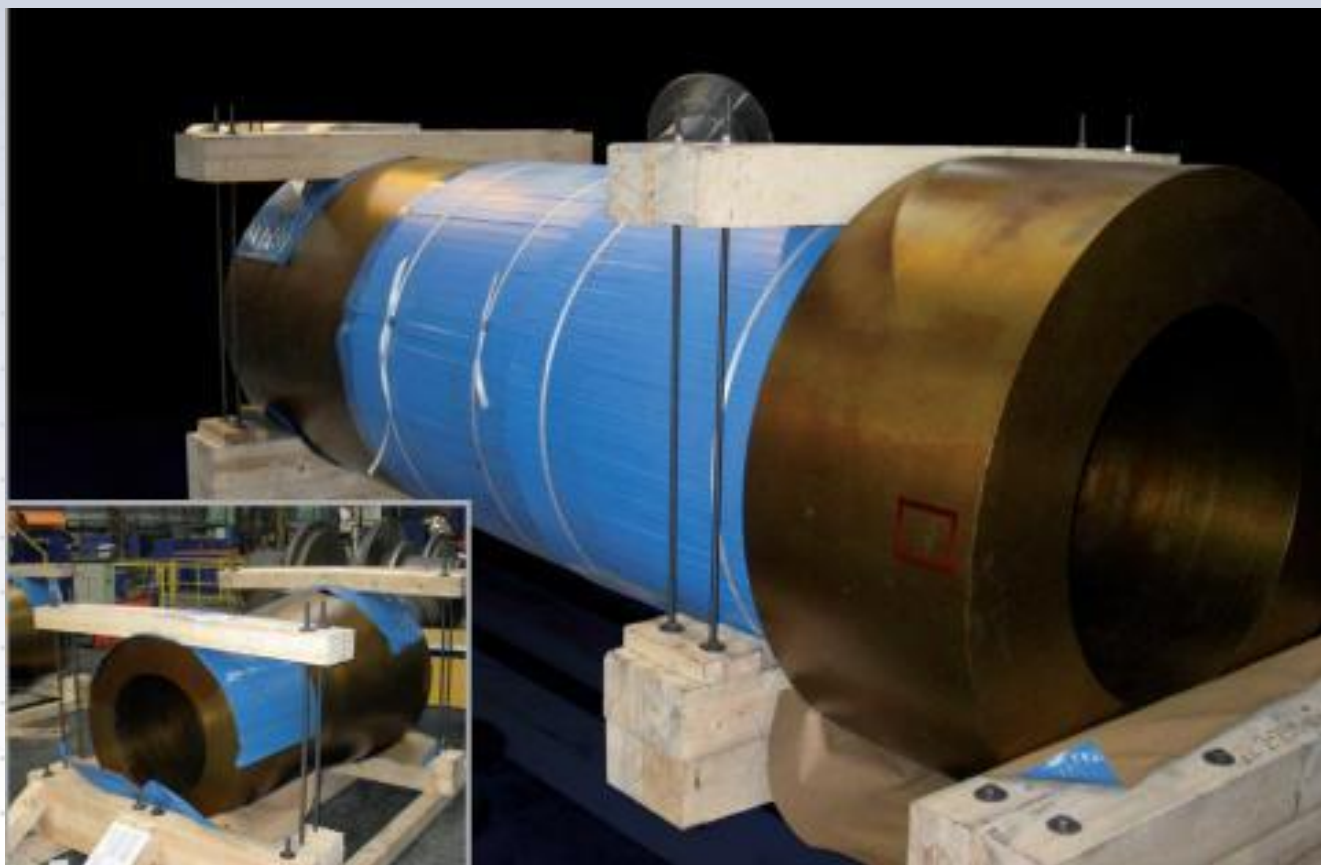


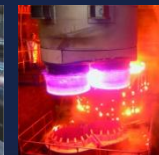


ПОСТАВКИ ДЛЯ ЯДЕРНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ – НАШИ ДНИ

Корпус и фланец коллектора

- Произведено и поставлено фирмой VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY a. s.
- Поставка для AEM Technology, Россия

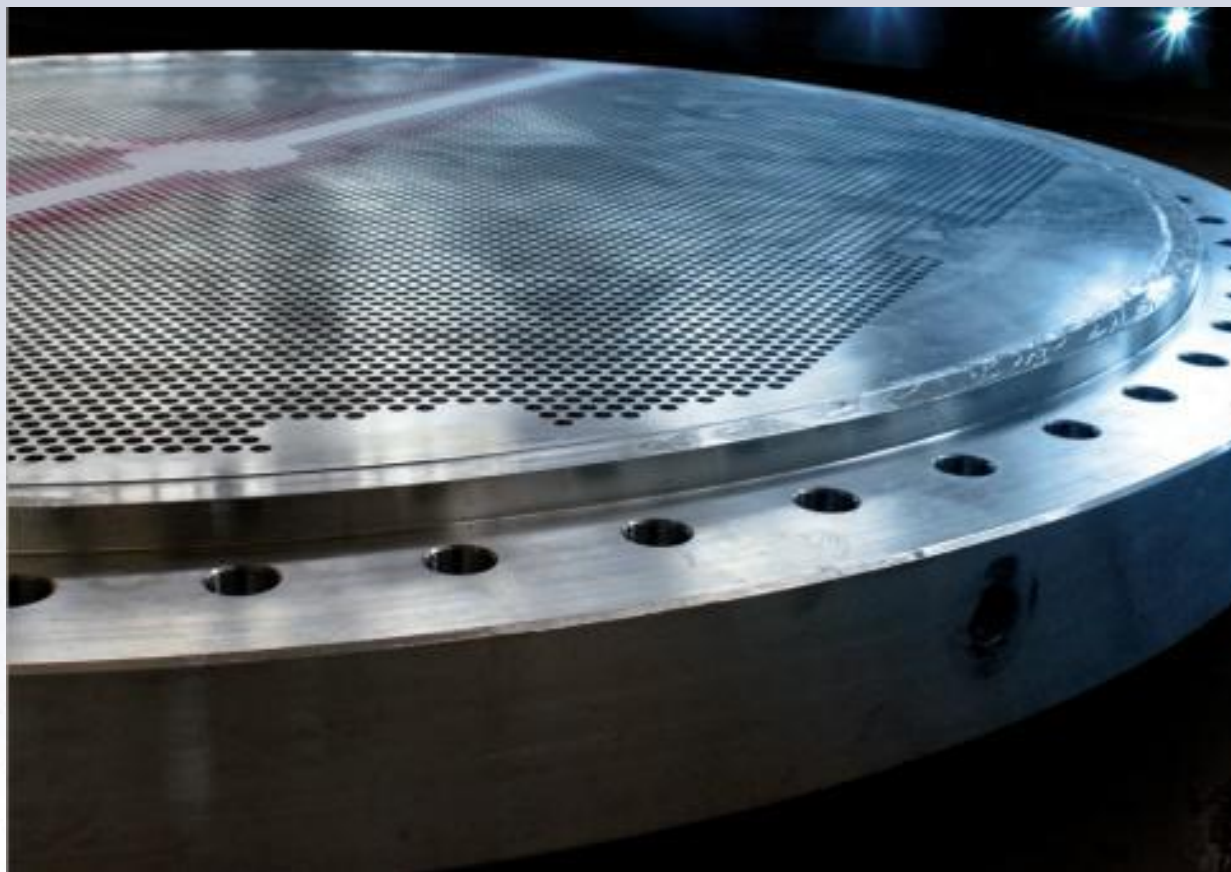


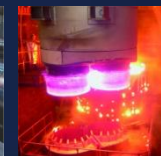


ПОСТАВКИ ДЛЯ ЯДЕРНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ – НАШИ ДНИ

Точное сверление отверстий в трубной решетке

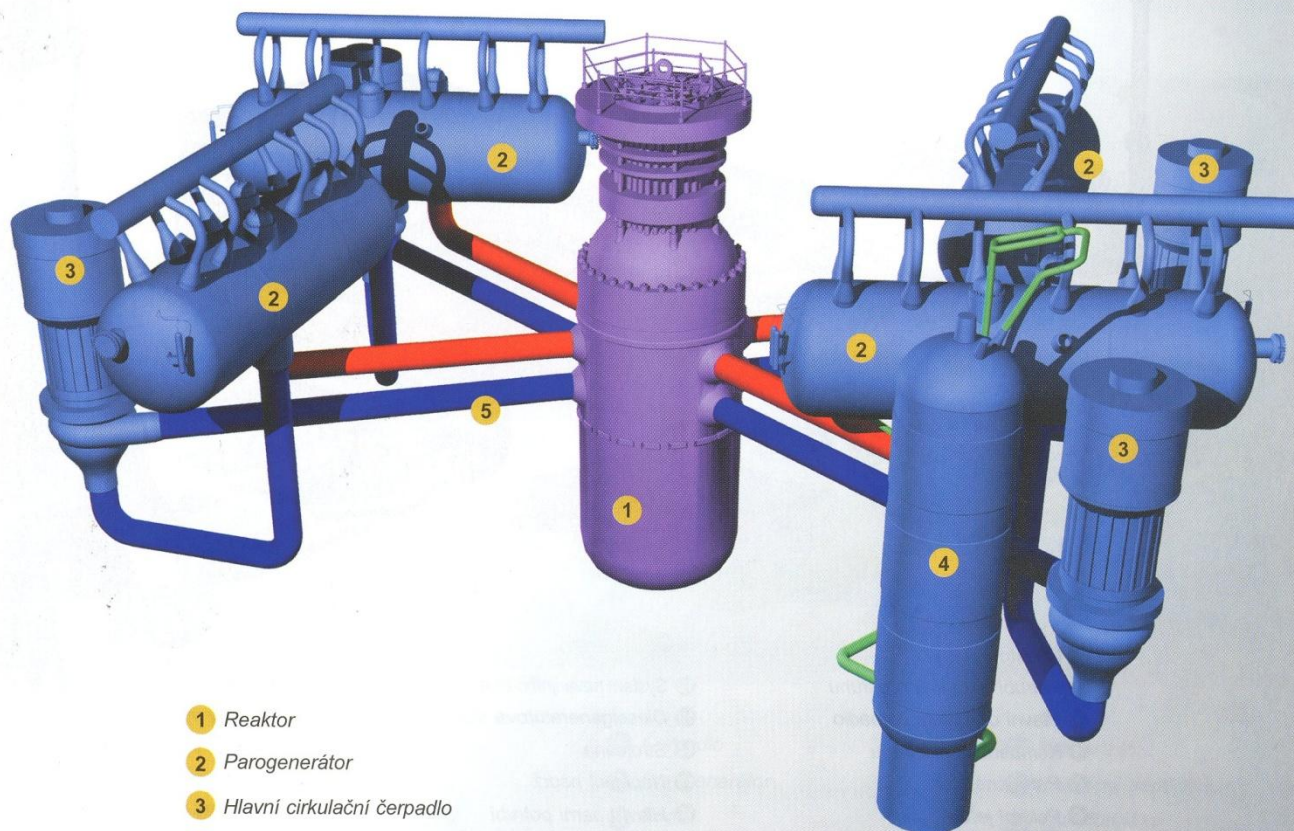
- Произведено и поставлено фирмой VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY a. s.
- Поставка для ZIOMAR, Россия



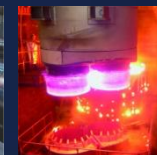
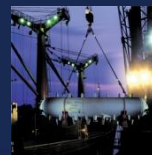


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ

Схема первого контура АЭС ВВЭР-1000



- 1 Реактор
- 2 Парогенератор
- 3 Главная циркуляционная насосная станция
- 4 Компенсатор объема
- 5 Первичная сеть трубопроводов

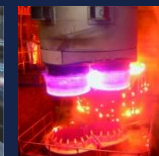


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ I.ЭТАП

Первый этап поставки уже был начат !!!

- **Поставки трубных систем для ПНД-3000**
- **Поставки трубных систем для ПНД-1200**
- **Окончание строительства АЭС Моховце**

Эти работы находятся в процессе выполнения, не требующие фактических инвестиций, модернизации или глобального расширения команды специалистов!

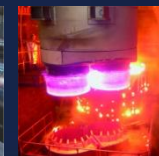


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ I.ЭТАП

То, что мы хотим поставить на первом этапе сотрудничества при строительстве новых блоков ВВЭР-1200, начиная с 2012 года

- **Поставка полного комплекта ПНД для одного блока (2 + 5 ед.) в год**
- **Поставка комплекта ПВД для одного блока (4 ед.) в год**
- **Поставка одного охладителя конденсата в год**
- **Начало производства компенсатора давления, с целью производства 1 единицы в год**

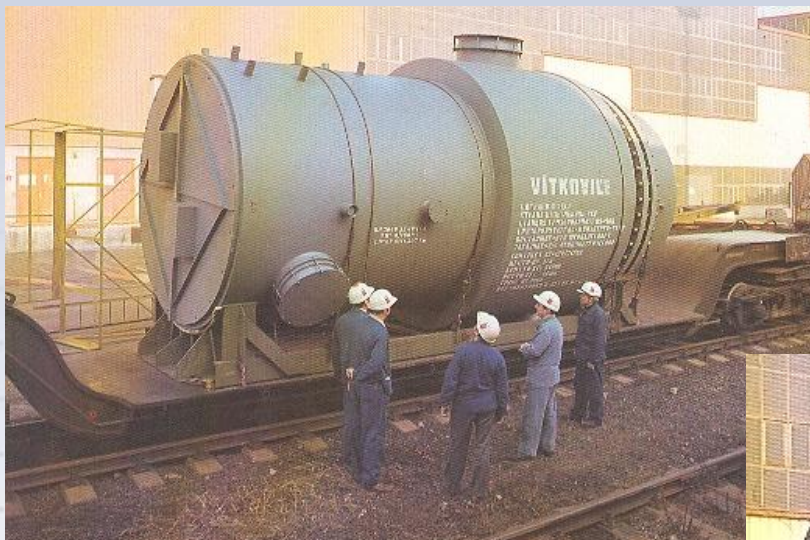
Объем работ потребует инвестиций, которые приблизительно оцениваются в 200 млн. крон, а также расширение персонала отделения ядерной энергетики на 50 человек, включая их обучение.



ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ I.ЭТАП

Подогреватели низкого давления ПНД-1200 и ПНД-3000

- Произведено 10 комплектов (5 ед. ПНД-1200 и 2 ед. ПНД-3000), всего 70 ед. ПНД



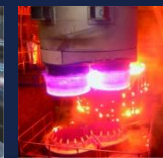


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ I.ЭТАП

Подогреватель высокого давления камерного типа, ПВД-К

- Произведено 4 ед.



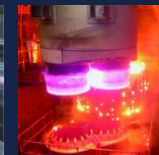


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ I.ЭТАП

Охладитель конденсата ВВЭР-1000

- Произведено 1 ед.

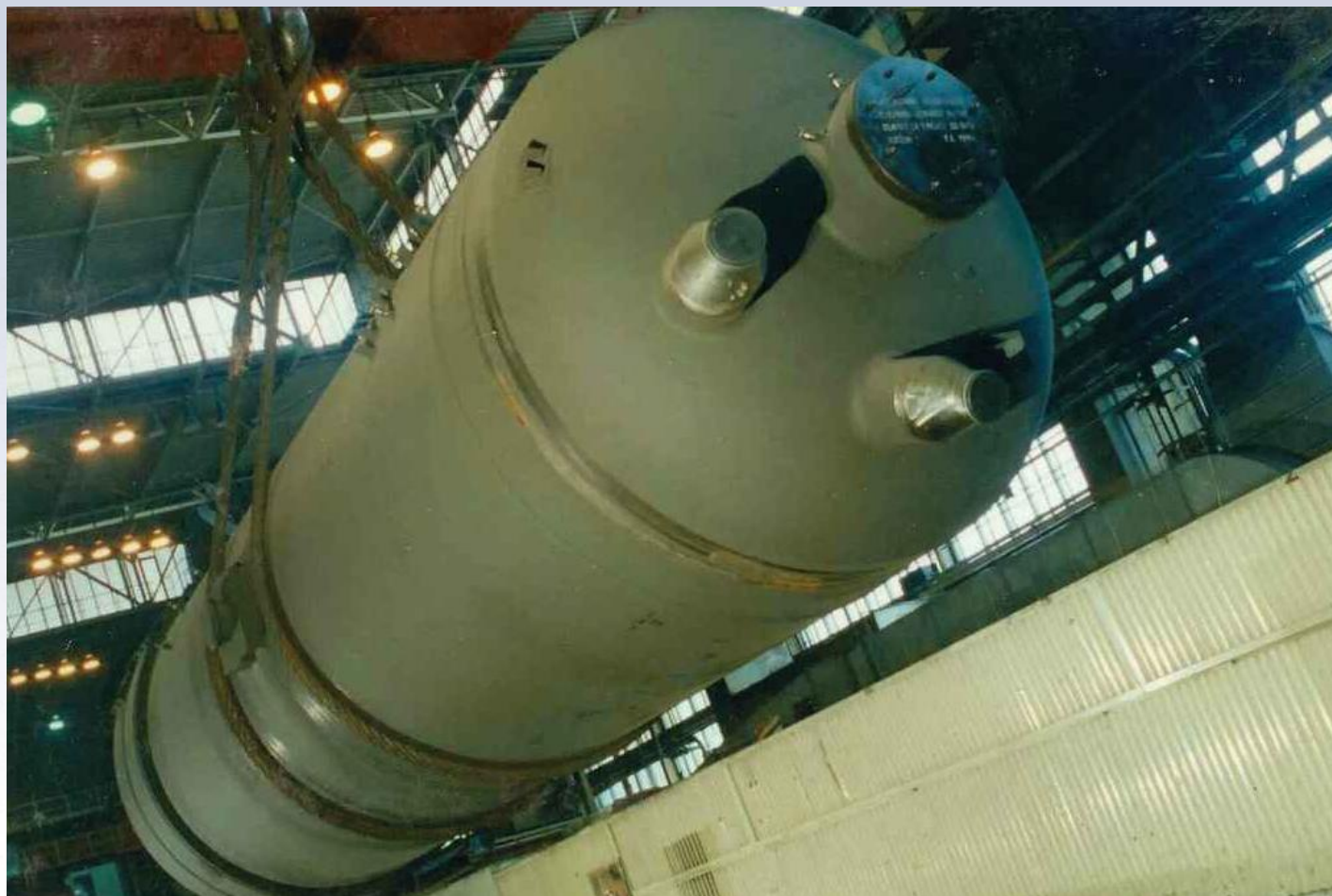


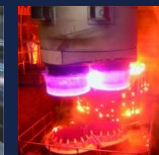
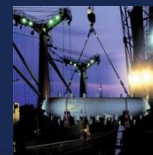


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ I.ЭТАП

Компенсатор давления ВВЭР

- Произведено 3 ед.



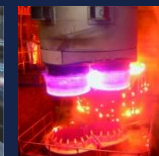


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ II.ЭТАП

То, что хотим поставлять в рамках долгосрочного сотрудничества при строительстве новых блоков ВВЭР-1200, начиная с 2013 года

- Поставки в пределах первого этапа (комплект ПНД, ПВД, охладителя конденсата и компенсатора давления на один блок в год)
- Начало производства корпусов парогенераторов в размере 4 единицы в год с учетом того, что первая единица начнет производиться в 2013 году. С 2017 года регулярная отгрузка — 4 единицы парогенераторов ВВЭР-1200 в год
- Все поставки будут включать в себя проектировочные и инженерные работы

Этот объем работ потребует инвестиций, которые приблизительно оцениваются в 600 млн. крон, а также расширение персонала отделения ядерной энергетики на 250 человек, включая их обучение.

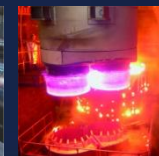


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ II.ЭТАП

Парогенератор ВВЭР-1000

- Произведено 8 шт.



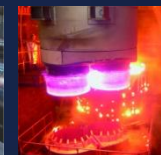
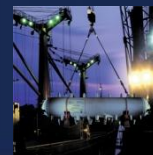


ЧТО БЫ МЫ ХОТЕЛИ ДЕЛАТЬ В БУДУЩЕМ II.ЭТАП

Парогенератор ВВЭР-1000

- Поставка для АЭС Темелин (Чешская республика)





ПРИНЦИПЫ СОТРУДНИЧЕСТВА С КОМПАНИЕЙ ROSATOM

- **Ключевой момент – начало сотрудничества немедленно.** Как можно быстрее подключить организации к многочисленным поставкам, что приведет к большой эффективности всего процесса
- **Постепенное увеличение производства.** Производительность необходимо расширять быстро, но плавно и непрерывно. Особенно это касается человеческого потенциала, его подготовки и обучения, включая подготовки в России.
- **Сотрудничество не только на проекте АЭС Темелин, но и немедленное сотрудничество на проектах в России и в странах третьего мира.** Начало этого сотрудничества имеет важное значение для налаживания сотрудничества на проекте АЭС Темелин.

Спасибо вам за внимание



VÍTKOVICE

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.

Мартин Пецина, MBA

Генеральный директор

Руска 1142/30

706 00 Острава-Витковице

Чешская республика

E-mail: martin.pecina@vitkovice.cz

www.vitkovice.com