



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ

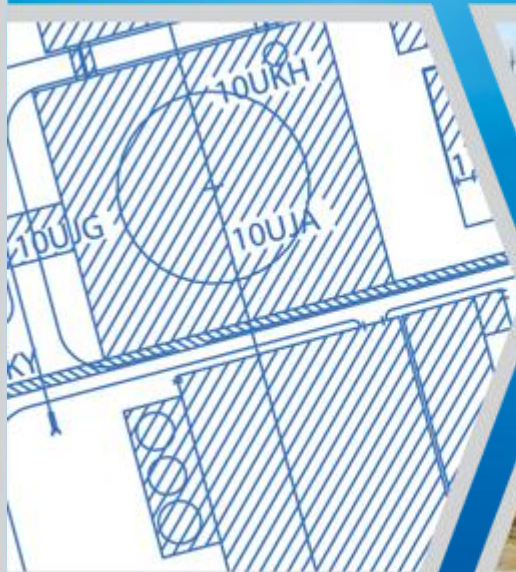
Открытое акционерное общество
Атомэнергопроект

Исполнение договорных обязательств поставщиками оборудования Нововоронежской АЭС-2

Заместитель начальника управления поставок Ю.Г. Барков



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ



20 апреля 2011

Стройплощадка НВ АЭС-2 находится на левом берегу р. Дон в 900 метрах к востоку от площадки действующей НВ АЭС. На север от промплощадки, на расстоянии 5 км расположен поселок энергетиков г. Нововоронеж. В административном отношении стройплощадка расположена в Каширском районе Воронежской области в 42 км от г. Воронежа.

Основанием для разработки проекта и строительства 1 и 2 энергоблоков НВ АЭС-2 является исполнение Федеральной целевой программы (ФЦП) «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007-2010 годы и на перспективу до 2015 года», утвержденной постановлением Правительства РФ № 605 от 06.10.2006 . Установленные сроки основного периода строительства:

энергоблока № 1 с 2008 по 2013 г;

энергоблока № 2 с 2009 по 2015 г.

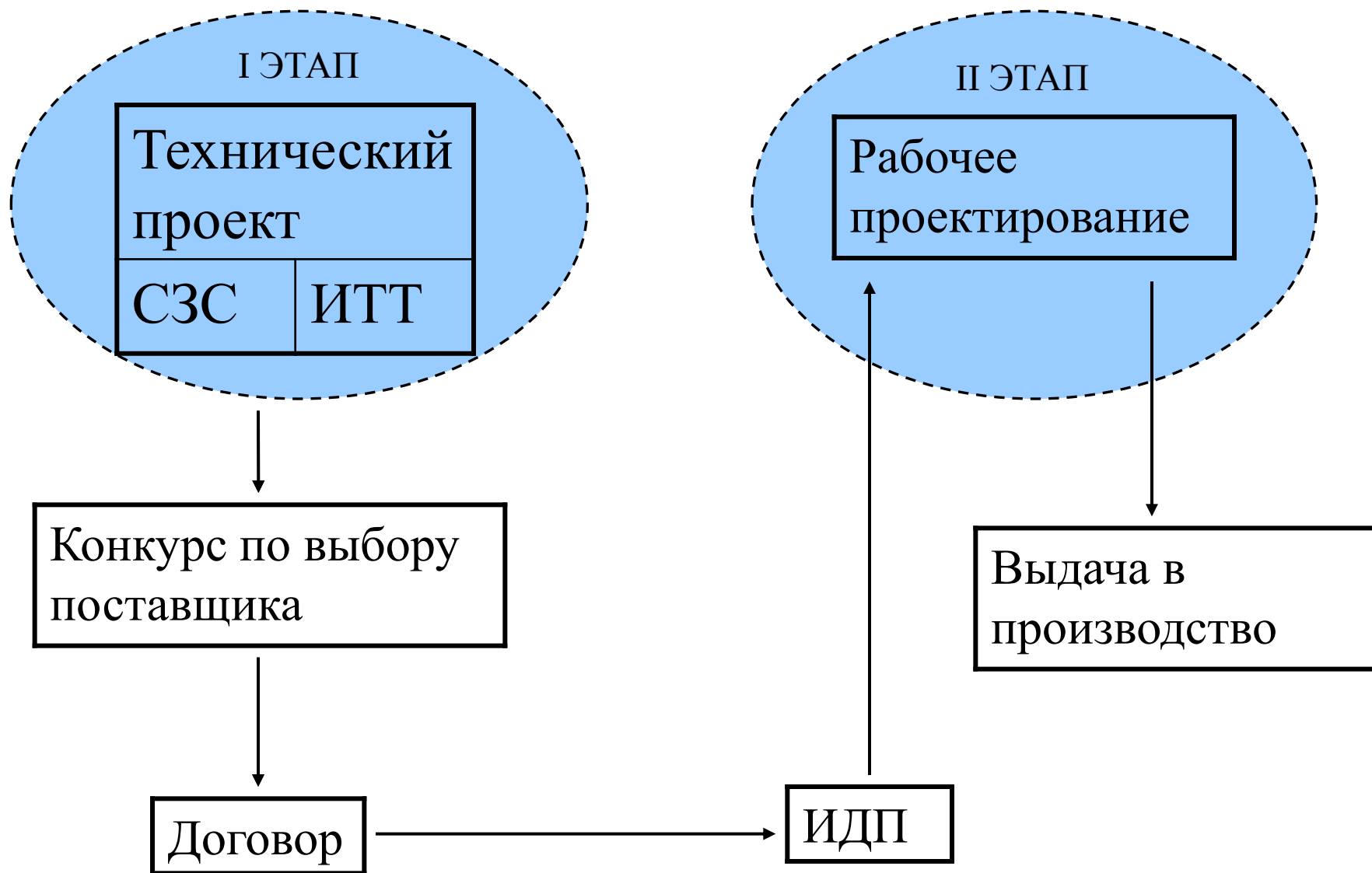
2. Проведено конкурсов и заключено договоров

Период	Проведено конкурсов не МО ДЦИ шт.	Проведено конкурсов не МО ДЦИ млрд. руб. с НДС
До 2010 г.	104	23,61
План на 2011 г.	30	6,61

3. Объемы выполненных поставок до 2010 г. и планируемых в 2011 г.

Год	Фактический поставленный объем оборудования на склады Нововоронежского филиала ОАО «Атомэнергопроект» с учетом МО ДЦИ (тыс. руб. с НДС)	Проведено приемочных инспекций на заводах изготовителях /количество изделий с учетом МО ДЦИ
До 2010 г.	18 819 417,00	1080 4951
План на 2011 г.	18 553 359,00	1289 3200

4. 2-х этапное проектирование АЭС



Поставщик должен:

- Иметь действующую систему менеджмента качества.
- Иметь за последние 3 года завершенные договоры по поставке и/или конструированию и/или изготовлению аналогичной продукции, в совокупности сопоставимые по выполняемым поставкам общей сумме договора, с объемом поставок, выполнение которых будет необходимо в случае победы в конкурсе (референтность).
- Иметь лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование, изготовление оборудования для атомных станций.

1. Поставщик должен обеспечить Покупателя необходимыми исходными данными в соответствии с требованиями ИТТ и договора.
2. Исходные данные официально передаются Покупателю в бумажном и электронном виде.
3. Исходные данные передаются Покупателю в составе ТЗ и/или ТУ и сборочных чертежей на оборудование

7. Перечень обязательных условий для запуска производства

- 1 Наличие Программы обеспечения качества при изготовлении ПОКАС (И) и/или действующей системы менеджмента качества на предприятии.
- 2 Наличие сертификатов в системе обязательной сертификации ОИТ (если Оборудование входит в номенклатуру системы ОИТ), с учетом Решения №06-4421 от 25 июня 2007 г.
- 3 Имеется разработанная, согласованная и утвержденная рабочая конструкторская документация, технические задания, технические условия и другие необходимые документы.
- 4 Наличие согласованных и утвержденных Планов качества.

8-1. Проблемные вопросы при проведении оценки соответствия поставляемого оборудования

№ п/п	Области оценки соответствия	Проблемные вопросы
1.	Согласование и передача технической документации (ТУ, ТЗ, ПМ)	1.1. Поставка документации по договору – 2 месяца со дня подписания договора, фактически – 3-6 месяцев. 1.2 Качество тех. документации низкое. До 80% документации согласовывается после повторного предъявления. 1.3.Необходимость согласования технической документации со структурами ОАО «Концерн Росэнергоатом» (в соответствии с Регламентом № РГ 1.3.3.99.0018-2010) приводит к увеличению срока ее утверждения еще на 1-2 месяца. 1.4. Все вышеизложенное приводит к тому, что согласование тех. документации затягивается на 6-8 мес. со дня заключения договора на поставку оборудования

8-2. Проблемные вопросы при проведении оценки соответствия поставляемого оборудования

№ п/п	Области оценки соответствия	Проблемные вопросы
2.	Наличие Решений о применении импортного оборудования и материалов	2.1 На момент заключения договора отсутствуют оформленные Решения о намерении применить при изготовлении оборудования импортные материалы и комплектующие. 2.2. Оформление решений о применении осуществляется крайне долго (до 6-8 месяцев), что приводит к срыву сроков поставок оборудования.

8-3. Проблемные вопросы при проведении оценки соответствия поставляемого оборудования

№ п/п	Области оценки соответствия	Проблемные вопросы
3.	Сертификация оборудования	3.1 В области использования атомной энергии в настоящее время сохраняется порядок сертификации, определенный в системе сертификации ОИТ. Сертификация оборудования для вновь разрабатываемого оборудования осуществляется после его изготовления и срок поставки соответственно увеличивается на время оформления документов и проведения сертификационных испытаний оборудования (1,5 – 2 месяца).

8-4. Проблемные вопросы при проведении оценки соответствия поставляемого оборудования

№ п/п	Области оценки соответствия	Проблемные вопросы
4.	Качество изготовления	Поставляемое оборудование комплектуется документацией неудовлетворительного качества: до 75% замечаний на приемочных инспекциях – по оформлению сопроводительной документации. 10 % - замечания по качеству изготовления 5% - замечания комплектации 5% - замечания по маркировке и упаковке 5% - отступление от РКД

9. Оценка качества оборудования, поступающего на площадку сооружения НВО АЭС-2

№ п/п	Период	Оценка качества
1.	2007-2010	1. 20 - 35 % - с первого предъявления 2. 65 - 80% - оформлены отрицательные акты ВК
2.	2011	1. 40% принято с первого предъявления; 2. 60% оформлены отрицательные акты ВК.

В среднем срок устранения замечаний выявленных на входном контроле по документации – 2 месяца, по оборудованию – 1 месяц;

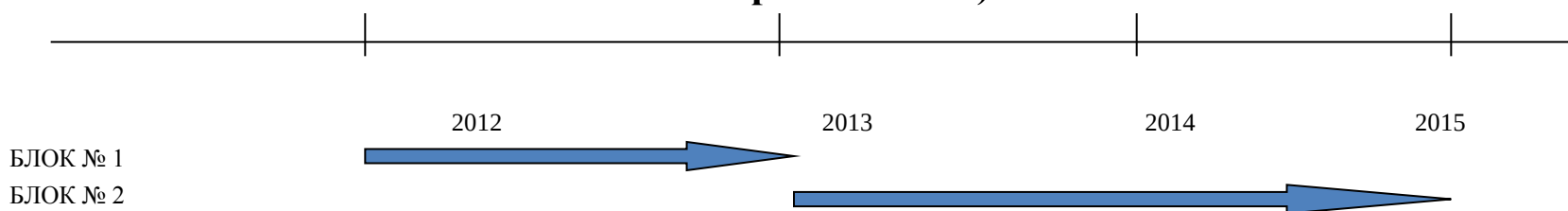
10. Формирования типового договора поставки в части оплаты, обеспечивающие исполнения требований заказчика

Осуществляется поэтапное авансирование в соответствии с основными этапами графика разработки документации и изготовления оборудования:

1. Заключение договора – 15%
2. Передача графика разработки технической документации, изготовления и поставки – 5%
3. Согласование технической документации – 10%
4. Подготовка производства, закупка материалов и комплектующих-10%
5. Приемосдаточные испытания – 15%
6. Окончательные расчет по результатам ВК – 45%

11. Специфика продления гарантийных сроков хранения оборудования для НВО АЭС-2

**Изменение сроков пуска энергоблоков № 1 и № 2 Нововоронежской АЭС-2
(Решения Госкорпорации «Росатом» от 01.06.2009 - энергоблок № 2, от 20.09.2010 – энергоблок № 1)**



Перечень необходимых мероприятий по продлению гарантийных сроков хранения оборудования

№ п.п.	Наименование мероприятия	Ответственное подразделение	Итоговый результат
1.	Разработка инструкции (технологии) на проведение работ по переконсервации и продлению гарантийного срока	Завод - изготовитель	Рабочая инструкция (технология) на проведение работ
2.	Проведение работ по переконсервации оборудования.	Завод-изготовитель (подрядная организация)	Комиссионный акт о проведении работ по переконсервации
3.	Продление гарантийного срока хранения	Завод-изготовитель	Корректировка паспорта на оборудование
4.	Обеспечение условий хранения	ОАО «Атомэнергопроект»	Выдача оборудования в монтаж