



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ» г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

# **ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЛАЭС-2**



- 1** Основной целью деятельности Генподрядчика является обеспечение поставок в установленные сроки, комплектного и качественного оборудования, соответствующего требованиям ИТТ, ТЗ, ТУ, нормативных документов (НД), рабочей конструкторской и технологической документации (РКД, РТД), договоров(контрактов) и спецификаций.
- 2** Для реализации поставленной цели Генподрядчик выполняет следующие задачи:
  - разработка требований по обеспечению качества для включения в Договора;
  - обеспечение качества при изготовлении оборудования;
  - контроль качества поставляемого оборудования на заводах-изготовителях;
  - участие в подготовке и проведении входного контроля;
  - претензионная работа с поставщиками, в части подготовки материалов на оборудование имеющее отступления от требований ИТТ, ТЗ, ТУ, нормативных документов (НД), рабочей конструкторской и технологической документации (РКД, РТД), договоров;
  - учет и отчетность по вопросам обеспечения качества, отраженных в договорах и нормативных документах, а также по выполняемым задачам;
  - обеспечение своевременной отчетности;
  - разработка и сопровождение документов.



- Заказчик (ОАО «Концерн Росэнергоатом»)
- Филиал ОАО «Концерн Росэнергоатом» «Дирекция строящейся ЛАЭС-2».
- Уполномоченная организация Заказчика (ОАО «ВПО «Зарубежатомэнергострой», ФГУП ВО «Безопасность»)
- Генеральный подрядчик (ОАО «СПБАЭП»)
- Комплектные поставщики / Агенты (ОАО «Атомстройэкспорт», ОАО «ДЕЗ»)
- Поставщики и Субподрядчики

**1 НП-071-06**

«Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

**2 РД-03-36-2002**

«Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения РФ».

**3 Решение «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» №06-4421 от 25.06.07.****4 СТО СМК-ПКФ-015-06 «Применение категорий обеспечения качества в проектах АС».****5 РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008 «Положение о контроле качества изготовления оборудования для атомных станций».****6 Методические указания ФГУП Концерн «Росэнергоатом» «Организация контроля качества изготовления оборудования для атомных станций».****7 Методические указания ФГУП Концерн «Росэнергоатом» «Управление несоответствиями при изготовлении оборудования для АЭС».****8 Постановление Правительства РФ «982 от 01.12.2009г., №548 от 26.08.2010г. «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии».**



- 1 **Положение о контроле качества изготовления оборудования  
LN20.W.110.&.&&&&&.&&&&&.089.KX.0001**
  - определяет основные направления деятельности Генподрядчика и Поставщиков при организации и проведения контроля качества изготовления оборудования
  - устанавливает требования к отчетной документации
- 2 **Регламент «Управление несоответствиями при поставке оборудования для АЭС»  
LN20.W.110.&.&&&&&.&&&&&.089.KZ.0001**
  - устанавливает порядок взаимодействия между Агентом, Поставщиком и Генподрядчиком
- 3 **Положение «О входном контроле материалов и оборудования»  
LN20.W.110.&.&&&&&.&&&&&.089.KX.0001**
  - устанавливает требования к порядку проведения входного контроля поставленного оборудования



- 1** Регламент взаимодействия Заказчика и Генподрядчика при организации и проведении оценки соответствия при изготовлении оборудования для строящихся АЭС (Приложение №13 к договору 2008/23.5/30080-19 от 22.02.2011)
  - Порядок взаимодействия организаций при подготовке и проведения испытаний и приемки
  - Порядок действий Генподрядчика, Агента/Поставщика при назначении Уполномоченной Организации
  
- 2** Взаимодействие с Комплектными Поставщиками/Агентами регламентируется требованием к обеспечению качества (Менеджмент качества), являющихся Приложением к Договорам
  - Требования к разработке Программы обеспечения качества и Планов качества
  - Организация инспекций по качеству и приемке изготавливаемого оборудования, изделий и комплектующих
  - Классификация несоответствий, управления, управления несоответствиями, порядок
  - действий в случае обнаружения несоответствий
  - Проведение аудитов обеспечения качества и предоставление Планов корректирующих
  - действий по несоответствиям, выявленным в процессе аудитов и справок по их реализации
  - Формы отчетной документации по контролю качества продукции (Планов качества,
  - Отчетов о несоответствиях, Отчетов о об анализе качества, Уведомлений о контроле качества и Уведомлений о приемочной инспекции)



- 1 Лицензии и Условия действия лицензии, сертификаты и разрешения.
- 2 Программы обеспечения качества и приказы о введении их в действие.
- 3 Планы качества.
- 4 Акты проверки готовности производства заводов-изготовителей.
- 5 Уведомления о контроле качества, Уведомления о приемочной инспекции, акты, протоколы.
- 6 Акты входного контроля, мероприятия по устранению несоответствий..
- 7 Отчеты об анализе качества, сводки по несоответствиям.
- 8 Ежеквартальный Отчет в области обеспечения и контроля качества (Росатом).



	Количество позиций согласно Спецификации	Входной контроль пройден с первого раза	Повторный входной контроль пройден в течение трех месяцев	Повторный входной контроль пройден больше чем через три месяца после первого ВК	Замечания не устранены до сих пор (больше трех месяцев)
Шлюзы, закладные шлюза	6	4		1	1
Закладные парогенератора	4				4
Оборудование шахты реактора	7	1	1		5
Проходки, закладные	268	154	107	7	
Баки	23	18	2	3	
Аппараты с перемешивающим устройства	7	1	6		
Насосы	1				1
Фильтра	33	8	11	10	4
Трубопроводы	13	13			
Арматура	117	93	24		
<b>ИТОГО</b>	<b>479</b>	<b>292</b>	<b>151</b>	<b>21</b>	<b>15</b>



**1 Паспорта:**

Паспорта оформляются с нарушениями требований ГОСТ и Правил: не сброшюрованы, отсутствуют печати предприятия-изготовителя, подписи должностных лиц и их расшифровки, сведения о консервации, разделы паспортов заполняются с ошибками, отсутствуют сведения о лицензии изготовителя, классе безопасности, коде KKS.

**2 Планы качества:**

Отсутствуют отметки и даты закрытия точек, исправляются даты закрытия контрольных точек, вносятся изменения в план качества без заверения ответственным лицом, не все комплекты планов качества заверяются.

**3 Отчеты о несоответствиях:**

Ошибки при оформлении отчетов о несоответствии: неверное указание класса и типа несоответствия, отсутствуют подписи должностных лиц и их расшифровки, в графах решений о согласовании, о причинах несоответствия, о корректирующих мероприятиях отсутствуют визирующие подписи, не проставляются даты.

**4 Сертификаты на основные и сварочные материалы:**

Копии сертификатов не заверены подписью и печатью «копия верна», не читаются печати предприятия, отсутствуют отметки о прохождении входного контроля, поставляются сертификаты с неподтвержденными данными.



- Некачественное выполнении консервации и упаковки изделий (деталей)
- Транспортная упаковка крупногабаритных изделий выполняется с нарушением требований ТУ и ГОСТ
- На изделиях отсутствуют коды KKS
- Разделка кромок патрубков на емкостях не выполняется или выполняется с нарушением требований чертежей
- Недопоставка комплектующих для проведения монтажа
- Недопустимые дефекты сварных соединений (подрезы, поры, непровары, смещение кромок, брызги металла на швах и околошовной зоне)
- Низкое качество арматуры (коррозия, дефекты литья, некачественная окраска, механические повреждения)



- 1** Слабая организация контроля качества изготовления оборудования на заводах службами технического контроля предприятий.
  
- 2** Не проводится рассмотрение конструкторской и технологической документации на соответствие Федеральных норм и правил в области атомной энергетики и других документов включенных в ТЗ, ТУ, ИТТ. (Решение №06-4421 от 25.06.2007, Договор №2008/23.5/30080-19 от 22.02.2011 г.).



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ**