



РОСАТОМ



ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

## Вопросы применения импортных материалов в производстве оборудования АЭС

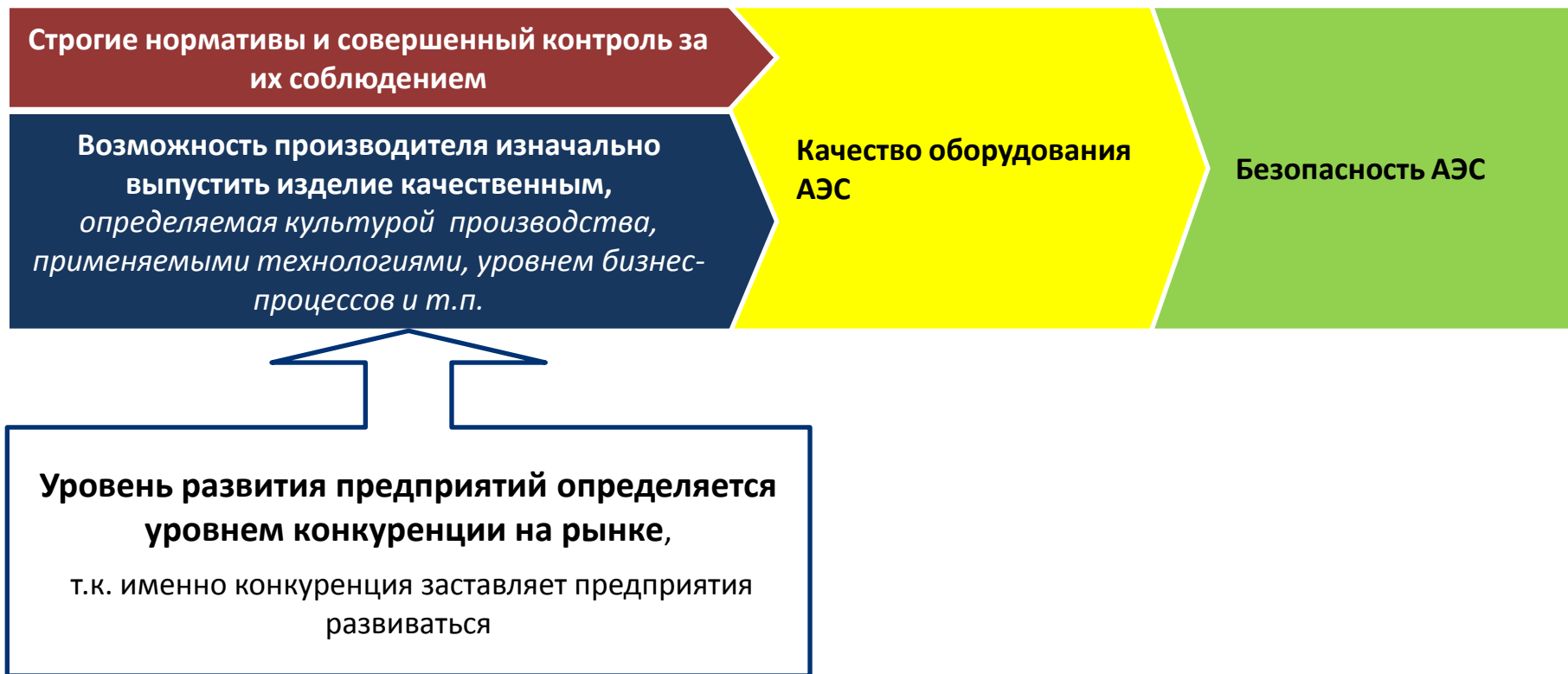
Е.М. Пакерманов

*Генеральный директор ЗАО «АЭМ-технологии»*

АТОМЕКС-Северо-Запад

С.Петербург

19.04.2011



**конкуренция на рынке определяет безопасность АЭС**

# Иностранные поставщики материалов – стимул развития отечественных предприятий и безопасности АЭС



**В отношении ряда материалов, например, металлургической заготовки, отечественная промышленность не может создать достаточный уровень конкуренции из-за малого числа предприятий**

**Выход на глобальный рынок материалов обеспечивает требуемый уровень конкуренции** и ставит отечественные предприятия перед необходимостью развития отечественных технологий до мирового уровня

**Ряд технологий, например, изготовление кованых днищ парогенераторов, не освоены в РФ.**

**Выход на глобальный рынок побуждает российские предприятия к инвестициям в новые технологии** и даёт ГК Росатом возможность использовать наиболее безопасные технологии

**Привлечение зарубежных поставщиков по серии материалов позволяет побудить отечественные предприятия к собственному развитию и, в итоге, повысить безопасность АЭС**

## Одинаково важные детали, Одинаково опытные предприятия, Различные страны, Различные процедуры



# Несоответствие процедур поставки импортного оборудования задачам ГК Росатом

ГК Росатом проводит последовательную политику по созданию **конкурентного рынка** производителей оборудования для АЭС

Многие производители из РФ – монополисты. Часть оборудования в РФ не производится

Многие заводы энергомашиностроения СССР остались за пределами РФ

Необходимо привлечение иностранных производителей к поставке оборудования и комплектующих на ГК Росатом

Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок регламентированы устаревшим и **нелегитимным** (отсутствует регистрация в Минюсте РФ) РД-03-36-2002.

Предусмотрена **одна процедура** для всех случаев поставки, независимо от того:

- Поставляется ли оборудование 4го или 1го классов безопасности,
- Является ли материал действительно импортным (т.е. по иностранным стандартам) или изготавливается по Российским техническим условиям (разрешенным к применению российскими нормами и правилами в области безопасности АЭС) и по российской РКД, но иностранным производителем.

- 1 ЭТАП. До заключения контракта** – оформление решения о намерении. **Круг согласующих и утверждающих лиц в РД-03-36-2002 не указан**, что рождает абсолютно неограниченные требования должностных лиц по дополнительным согласованиям (**на практике - до 15 подписей руководителей разных уровней**).
- 2 ЭТАП. После изготовления продукции** – оформление Решения о применении по такой же схеме согласования.

## ОПРАВДАНО

При поставке импортного оборудования, ранее не поставлявшегося на станцию, или сделанного из иностранных материалов

## ПРОТИВОРЕЧИТ

ЕОСЗ, где невозможно предварительное оформление каких-либо решений о намерении в отношении конкретного поставщика

## НЕ ОПРАВДАНО

При поставке оборудования, материалов и комплектующих от уже известных референтных поставщиков, изготовленного по российской НТД

1. Оформление и утверждение решения о намерении Заказчиком. **Понятие «Заказчик» размыто, что становится поводом для дополнительных требований.** Это:
  - Эксплуатирующая организация (Станция)
  - Владелец ядерной установки (Концерн Росэнергоатом)
  - Предприятие – изготовитель (Например, Петрозаводскмаш)
  - Организация осуществляющая комплектную поставку (Например, АЭМ-технологии)
2. Разработка обосновывающих документов:

| Перечень                                                                                                                                                                                                                 | В случае материала по российской НТД                                                                               | Иностранная НТД |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Обоснование возможности применения                                                                                                                                                                                       | Не требуется в связи с тем, что материал разрешен к применению ПНАЭ Г-7-008 и тех. условия одобрены Ростехнадзором | Требуется       |
| Технические требования к оборудованию (материалам и т.д.), согласованные Заказчиком и российской конструирующей организацией, разрабатывающей аналогичное оборудование или иной определённой Ростехнадзором организацией |                                                                                                                    |                 |
| Оценку влияния оборудования на безопасность                                                                                                                                                                              |                                                                                                                    |                 |
| Результаты проверки условий производства                                                                                                                                                                                 | Возможно провести один раз                                                                                         |                 |

3. Передача документов в Ростехнадзор. Проведение экспертизы. **Объем, процедура и организатор экспертизы не определены.**
4. Одобрение тех. требований Ростехнадзором.
5. Заключение контракта.
6. Оформление решения о применении. **Процедура чётко не регламентирована. На практике требует от 10 до 20 подписей.**

### Не регламентирован ни пакет документов, ни перечень согласующих лиц

**Пример: Согласование решений на применение металлургической заготовки для оборудования реакторной установки производства ОАО «ЭМСС», Industeel (Франция, Бельгия), FOMAS (Италия) в ЗАО «АЭМ-технологии»:**

**Июн.09-Авг.10** Оформлено 7 решений. Срок оформления – **до 8-14 дней**

**Авг.10-Дек.10** С августа **Ростехнадзор потребовал дополнительного согласования** с эксплуатирующей организацией (**станцией**). С ноября **станции выдвигают требование** предоставления **дополнительно решений о намерении**. Срок оформления следующих 8ми решений увеличился **до 60-175 дней**.

**Янв.11** **6 решений**, утверждённые в ЗАО «АЭМ-технологии» ещё в ноябре-декабре 2010 **не одобрены по настоящее время**.

**Март.11** Ростехнадзор отказал в одобрении решения о применении заготовок, по причине отсутствия порядка применения импортных материалов, утверждённого постановлением Правительства РФ.

Только вмешательство руководства ГК Росатом позволило решить проблему одобрения Ростехнадзором рядового решения о применении.

**На аналогичные материалы  
российского производства  
оформление документов не  
требуется**

**Создаётся ограничение конкуренции, поощряющее  
технологическую отсталость отечественных предприятий и  
снижающая качество оборудования и безопасность АЭС**

Предложения:

1. ГК Росатом необходимо разработать и инициировать утверждение Постановлением Правительства РФ нового документа, регламентирующего порядок и условия поставки по импорту оборудования, материалов, полуфабрикатов для нужд ОИАЭ
2. Решением Ростехнадзора на период разработки Постановления Правительства принять к руководству и действовать по РД-03-36-2002, но без оформления Решений о намерении.
3. В новом документе предусмотреть процедуру лицензирования предприятий-нерезидентов.