



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ» г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

# **ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЛАЭС-2**

**НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА  
ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ**

**АНАТОЛИЙ СЕМЕНОВИЧ ТОРОПОВ**



Основной целью деятельности ОАО «СПБАЭП», как Генподрядчика, является обеспечение поставок в установленные сроки, комплектного и качественного оборудования, соответствующего требованиям ИТТ, ТЗ, ТУ, нормативных документов (НД), рабочей конструкторской и технологической документации (РКД, РТД), договоров (контрактов) и спецификаций.

### **ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:**

- ☐ Разработка требований по обеспечению качества для включения в Договора с Поставщиками оборудования;
- ☐ Обеспечение качества при изготовлении оборудования;
- ☐ Контроль качества поставляемого оборудования на заводах-изготовителях;
- ☐ Участие в подготовке и проведении входного контроля;
- ☐ Претензионная работа с Поставщиками, в части подготовки материалов на оборудование имеющее отступления от требований ИТТ, ТЗ, ТУ, нормативных документов (НД), рабочей конструкторской и технологической документации (РКД, РТД), Договоров;
- ☐ Учет и отчетность по вопросам обеспечения и контроля качества, отраженных в договорах и нормативных документах, а также по выполняемым задачам;
- ☐ Обеспечение своевременной отчетности;
- ☐ Разработка и сопровождение документов (регламентов, положений, методик).





- 1 **НП-071-06** «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».
- 2 **Решение** «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» №06-4421 от 25.06.07.
- 3 **РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008** «Положение о контроле качества изготовления оборудования для атомных станций».
- 4 **Методические указания ФГУП Концерн «Росэнергоатом»** «Организация контроля качества изготовления оборудования для атомных станций».
- 5 **Методические указания ФГУП Концерн «Росэнергоатом»** «Управление несоответствиями при изготовлении оборудования для АЭС».
- 6 **РД-03-36-2002** «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения РФ».



- 1** **Положение о контроле качества изготовления оборудования**  
**LN20.W.110.&.&&&&&.&&&&&.089.KX.0001**
  - ☐ Определяет основные направления деятельности Генподрядчика и Поставщиков при организации и проведения контроля качества изготовления оборудования
  - ☐ Устанавливает требования к отчетной документации
- 2** **Регламент «Управление несоответствиями при поставке оборудования для АЭС»**  
**LN20.W.110.&.&&&&&.&&&&&.089.KZ.0001**
  - ☐ Устанавливает порядок взаимодействия между Агентом, Поставщиком и Генподрядчиком
- 3** **Положение «О входном контроле материалов и оборудования»**  
**LN20.W.110.&.&&&&&.&&&&&.089.KX.0001**
  - ☐ Устанавливает требования к порядку проведения входного контроля поставленного оборудования



- 1 Регламент взаимодействия Заказчика и Генподрядчика при организации и проведении оценки соответствия при изготовлении оборудования для строящихся АЭС (Приложение №13 к договору 2008/23.5/30080-19 от 22.02.2011)**
  - ☐ Порядок взаимодействия организаций при подготовке и проведения испытаний и приемки оборудования
  - ☐ Порядок действий Генподрядчика, Агента/Поставщика при назначении Уполномоченной Организации
- 2 Взаимодействие с Поставщиками(Агентами), регламентируется требованиям к обеспечению качества (Менеджмент качества), являющимся Приложениями к Договорам**
  - ☐ Требования к разработке Программ обеспечения качества и Планов качества
  - ☐ Организация инспекций по качеству и приемке изготавливаемого оборудования, изделий и комплектующих
  - ☐ Классификация несоответствий, управления несоответствиями, включая порядок действий в случае обнаружения несоответствий
  - ☐ Проведение аудитов обеспечения качества и представление Планов корректирующих действий по несоответствиям, выявленным в процессе аудитов и справок по их реализации
  - ☐ Формы отчетной документации по контролю качества продукции (Планов качества, отчетов о несоответствиях, Отчетов о об анализе качества, Уведомлений о контроле качества и Уведомлений о приемочной инспекции)



- 1 Лицензии и Условия действия лицензии, сертификаты и разрешения.
- 2 Программы обеспечения качества и приказы о введении их в действие.
- 3 Планы качества.
- 4 Акты проверки готовности производства заводов-изготовителей.
- 5 Уведомления о контроле качества, Уведомления о приемочной инспекции, акты, протоколы.
- 6 Акты входного контроля, мероприятия по устранению несоответствий.
- 7 Отчеты об анализе качества, сводки по несоответствиям.
- 8 Ежеквартальный Отчет в области обеспечения и контроля качества (Росатом).



|                                       | Количество позиций согласно Спецификации | Входной контроль пройден с первого раза | Повторный входной контроль пройден в течение трех месяцев | Повторный входной контроль пройден больше чем через три месяца после первого ВК | Замечания не устранены до сих пор (больше трех месяцев) |
|---------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Шлюзы, закладные шлюза                | 6                                        | 4                                       |                                                           | 1                                                                               | 1                                                       |
| Закладные парогенератора              | 4                                        |                                         |                                                           |                                                                                 | 4                                                       |
| Оборудование шахты реактора           | 7                                        | 1                                       | 1                                                         |                                                                                 | 5                                                       |
| Проходки, закладные                   | 268                                      | 154                                     | 107                                                       | 7                                                                               |                                                         |
| Баки                                  | 23                                       | 18                                      | 2                                                         | 3                                                                               |                                                         |
| Аппараты с перемешивающим устройством | 7                                        | 1                                       | 6                                                         |                                                                                 |                                                         |
| Насосы                                | 1                                        |                                         |                                                           |                                                                                 | 1                                                       |
| Фильтры                               | 33                                       | 8                                       | 11                                                        | 10                                                                              | 4                                                       |
| Трубопроводы                          | 13                                       | 13                                      |                                                           |                                                                                 |                                                         |
| Арматура                              | 117                                      | 93                                      | 24                                                        |                                                                                 |                                                         |
| <b>ИТОГО</b>                          | <b>479</b>                               | <b>292</b>                              | <b>151</b>                                                | <b>21</b>                                                                       | <b>15</b>                                               |

**1 Паспорта:**

Паспорта оформляются с нарушениями требований ГОСТ и Правил: не сброшюрованы, отсутствуют печати предприятия-изготовителя, подписи должностных лиц и их расшифровки, сведения о консервации, разделы паспортов заполняются с ошибками, отсутствуют сведения о лицензии изготовителя, классе безопасности, коде KKS.

**2 Планы качества:**

Отсутствуют отметки и даты закрытия точек, исправляются даты закрытия контрольных точек, вносятся изменения в план качества без заверения ответственным лицом, не все комплекты планов качества заверяются.

**3 Отчеты о несоответствиях:**

Ошибки при оформлении отчетов о несоответствии: неверное указание класса и типа несоответствия, отсутствуют подписи должностных лиц и их расшифровки, в графах решений о согласовании, о причинах несоответствия, о корректирующих мероприятиях отсутствуют визирующие подписи, не проставляются даты.

**4 Сертификаты на основные и сварочные материалы:**

Копии сертификатов не заверены подписью и печатью «копия верна», не читаются печати предприятия, отсутствуют отметки о прохождении входного контроля, поставляются сертификаты с неподтвержденными данными.



- ☐ Некачественное выполнении консервации и упаковки изделий (деталей)
- ☐ Транспортная упаковка крупногабаритных изделий выполняется с нарушением требований ТУ и ГОСТ
- ☐ На изделиях отсутствуют коды KKS
- ☐ Разделка кромок патрубков на емкостях не выполняется или выполняется с нарушением требований чертежей
- ☐ Недопоставка комплектующих для проведения монтажа
- ☐ Недопустимые дефекты сварных соединений (подрезы, поры, непровары, смещение кромок, брызги металла на швах и околошовной зоне)
- ☐ Низкое качество арматуры (коррозия, дефекты литья, некачественная окраска, механические повреждения)



- 1 НИЗКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЗАВОДАХ СЛУЖБАМИ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ.
- 2 НЕ ПРОВОДИТСЯ РАССМОТРЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА СООТВЕТСТВИЕ ФЕДЕРАЛЬНЫХ НОРМ И ПРАВИЛ В ОБЛАСТИ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ ВКЛЮЧЕННЫХ В ТЗ, ТУ, ИТТ. (Решение №06-4421 от 25.06.2007, Договор №2008/23.5/30080-19 от 22.02.2011 г.).



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ**